

D03D 織物；織成方法；織機

注

(1) 織成と仕上げ段階の両方を包含する工程に関し、および仕上げられた織物に関し、クラス D06 はこのサブクラスに優先する。
(2) 織成方法は、その方法が特殊な織物の製造よりもむしろ特殊な織機の作用に特徴がある場合は織機のグループに分類され、それ以外は織成された織物の属するグループに分類される。
(3) このサブクラスにおいては、最も重要な構成要件（通常最も限定された特徴）の把握が困難であれば、織物を指定するグループは、織成されたパイル織物を指定するグループが他の織物を指定するグループに優先する点を除き、分類上先に表われる構成要件として把握される。

サブクラス内の索引

織物とその織成方法

糸の構造または材料；形状；弾性；伸縮性に特徴のあるもの..... 15/00;3/00;7/00;17/00

織物の種類

すかし織物；パイル織物；もじり織物；ラベット織物または縫い取り織物..... 9/00;27/00;19/00;21/00

たて糸またはよこ糸が特別な配列をもつもの；他に分類されない多重織物

13/00;11/00

特定物品のためのもの..... 1/00

その他の種類..... 25/00

耳..... 5/00;47/40

特殊な織物または織機の特種でない織成方法 23/00

織機とその織成方法

手織機..... 29/00

織成物品に特徴のあるもの：刺しゅう風装飾のためのラベット縫い取り形；細いリボンの様な織物のための形；パイル織物用の形；他の種類の織物のための形

31/00;35/00;39/00;41/00

構造に特徴のあるもの：環状織機；ひ箱交換装置をもつもの；よこ糸自動補充装置をもつもの；無ひ織機

37/00;43/00;45/00;47/00

複合織機..... 33/00

細部と構造上の特徴一般..... 49/00

織機の駆動、起動、停止..... 51/00

織物；各種織機の作用で特徴づけられるもの以外の織成方法

1/00 特定物品を作るために設計された織物

- A 補強用織物
- B 衣料用芯地
- C 細幅織物
- D ・ベルト
- E ・ネ - ム、ラベル
- F ・リボン
- Z その他のもの

1/02 ・ふくらませられる物

1/04 ・包または袋のような物

1/06 ・カ - テンのつり下げ用テ - プ

1/08 ・ラダ - テ - プ（ベネシャンブラインド用ラダ - テ - プ E06B9/382）

3/00 形状に特徴のある織物

3/02 ・管状織物

3/04 ・無端織物

3/06 ・幅が一定でない織物

3/08 ・わん曲状、波状または類似織物

5/00 耳

A 中耳

Z その他のもの

7/00 弾性を有するように、すなわち圧縮ひずみから回復するように設計された織物

9/00 すかし織物（ラダ - テ - プ織物 D03D1/08）

11/00 他に分類されない二重または多重織物

A 模様の特徴のあるもの

Z その他のもの

11/02 ・ポケット、筒、輪、折目、タック、または垂れを同時に形成した織物（カ - テンつり下げ用テ - プ織物 D03D1/06;1 本の筒になっている織物 D03D3/02）

13/00 たて糸またはよこ糸の特別な配列に特徴のある織物、例、わん曲したよこ糸をもつもの、途切れたたて糸をもつもの、はす状のたて糸またはよこ糸をもつもの

15/00 糸または他のたて糸あるいはよこ糸要素の材料または構造に特徴のある織物

A 糸を構成する繊維に特徴のあるもの

B ・糸を構成する繊維の断面または表面形態に特徴のあるもの

C ・糸を構成する繊維の集束形態に特徴のあるもの

D ・糸を構成する繊維の組合せに特徴のあるもの

E ・他の物質を付着または混入したもの

F ・極細繊維

G 接着または融着性のある糸

H 溶出成分を含む糸

J 太細糸、飾り糸

Z その他のもの

15/00 101 ・帯電防止性能を有する素材が混入されているもの（15/02 が優先）

15/00 102 ・光学的、色彩的特性を有する糸を使用するもの

A 金銀糸、箔糸

B 緋糸

C 霜降り糸

Z その他のもの

15/00 103 ・耐水性（撥水性）糸を使用するもの

15/00 104 ・引張り強さが異なる糸を併用するもの

15/00 105 ・加温または冷却作用を有する糸を使用するもの

15/02 ・たて糸またはよこ糸要素が堅い材料、例、針金、茎、小割り板、のもの

A 針金

B プラスチック線条

C テ - プ、フィルム状のもの

D 紙、経木等の擦線

E ひも、ロ - プ状のもの

F 皮ひも

Z その他のもの

15/04 ・収縮率の差によって形状または外見を出すために織られたもの

A 構成糸に特徴のあるもの〔除強撚糸、巻縮糸〕

B 組織に特徴のあるもの

Z その他のもの

15/04 101 ・強撚糸を用いるもの

15/04 102 ・巻縮糸を用いるもの

A 糸を構成するフィラメント自体の収縮差を利用するもの

B 仮撚加工等賦型加工のトルクを利用するもの

Z その他のもの

| | | | |
|------------------------|--|-------|--|
| 15/06 | ・仮糸, すなわち織成後に除去される糸を用いるもの | 39/10 | ・ワイヤタペストリ織機, 例 . ピロ - ドまたはブラッセルもしくはウイルトンカ - ペットを織成するために, パイルがよこ入れした針金を越えて形成されるもの |
| 15/08 | ・伸縮性糸または弾性糸を使用するもの (織り方のために弾性または伸縮性を有する織物 D03D17/00) | 39/12 | ・パイルワイヤ作動機構 |
| 15/10 | ・摩擦係数の大きな糸または小さな糸を使用するもの | 39/14 | ・パイルワイヤの構造, 例 . パイル切断ワイヤ |
| 15/12 | ・耐熱性糸または耐火性糸を使用するもの | 39/16 | ・二重パイル織機, すなわち 2 枚のパイル布を対向状態で織成するためのもの |
| | A ガラス糸 | | |
| | Z その他のもの | | |
| 17/00 | 織り方のために, 弾性または伸縮性を有するもの (伸縮性のあるまたは弾性のある糸を用いる織物 D03D15/08) | 39/18 | ・2 枚のパイル層の分離, 例 . 切断によるもの |
| 19/00 | もじりまたはレノ織物 | 39/20 | ・たてワイヤを越してパイルを形成する織機 |
| 21/00 | ラペットまたは縫い取り織物 | 39/22 | ・わな織機 |
| 23/00 | 特殊な織物の製造または特殊な織機の使用に特定されない織成方法一般 ; どの単独のグル - プにも分類されない織り方 | 39/24 | ・織機上でパイルを切断する器具 (パイル切断ワイヤ D03D39/14; 2 枚のパイル層の分離 D03D39/18) |
| 25/00 | 他に分類されない織物 | 41/00 | 他に分類されない織機, 例 . シェニ - ル糸を織成するための織機 ; これらの織機特有の細部 |
| 25/00 101 | ・組織, 糸使用による模様の形成に特徴のあるもの | | A 絣織機 |
| 25/00 102 | ・起毛織物 (起毛方法に特徴のあるもの D06) | | B 三次元織機 |
| | A 極細繊維を用いたもの | | C 三軸織機 |
| | Z その他のもの | | D 綴地織機 |
| 27/00 | パイル織物 | | E 箔糸織機 |
| | A パイル糸に特徴のあるもの | | Z その他のもの |
| | B ・異種パイルの混在するもの | 43/00 | ひ箱交換装置を有する織機 |
| | C ・模様の特徴のあるもの | 43/02 | ・上下動式ひ箱を有するもの |
| | D 地糸に特徴のあるもの | 43/04 | ・作動機構 |
| | E 組織に特徴のあるもの | 43/06 | ・回転式ひ箱を有するもの |
| | Z その他のもの | 43/08 | ・作動機構 |
| 27/02 | ・たて糸またはよこ糸でパイルが作られたもの | 43/10 | ・よこ糸保持具, すなわちよこ糸がもつれるのを防止する手段 |
| 27/04 | ・よこパイル織物 | 45/00 | 自動よこ糸補充装置を有する織機 (細幅織機の自動補充 D03D35/00, 環状織機の自動補充 D03D37/00; 織機上のポビン巻き直し D03J1/12) |
| 27/06 | ・たてパイル織物 | | |
| 27/08 | ・わな織物 | 45/02 | ・補充制御 |
| 27/10 | ・対向して織成された織物, 例 . 二重ピロ - ド | 45/04 | ・補充開始のためのウェフトフィ - ラまたはその他の検出器 (よこ糸停止 D03D51/34) |
| 27/12 | ・パイル房が織成過程でそう入されたもの | 45/06 | ・機械的なもの |
| 27/14 | ・たて糸に巻きついた房を有するもの | 45/08 | ・サイドスリップ形 |
| 27/16 | ・よこ糸に巻きついた房を有するもの | 45/10 | ・電気的なもの |
| 27/18 | ・シェニ - ル織物 | 45/12 | ・光学的なもの |
| 織機 ; 各種織機の作用に特徴のある織成方法 | | 45/14 | ・空ひが織機の補充位置に戻るまでに補充または要求される色のための必要物を用意するもの |
| 29/00 | 手織機 | 45/16 | ・よこ糸の色を正確に選択するもの |
| 31/00 | 織物に刺しゅうのような装飾を形成するためのラペット織機, 縫い取り織機または他の織機 | 45/18 | ・ひがひ箱に間違っ入っているときの補充防止用シャトルフィ - ラまたはその他の器具 (ひ停止機構 D03D51/40) |
| 33/00 | 複合織機, すなわち機構のいかににかかわらず 2 つまたはそれ以上の織機が組み合わされたもの (D03D35/00 が優先) | 45/20 | ・よこ管または他のひの貯蔵物の交換 |
| 35/00 | 細幅織機, すなわちリボンや細幅織物を織る織機 (D03D47/00 が優先) | 45/22 | ・ひ箱内で行なわれるもの |
| 37/00 | 環状織機 (環状または多角形状に配置された別々の布を織る織機 D03D33/00) | 45/24 | ・ひ箱外で行なわれるもの |
| 39/00 | パイル織機 | 45/26 | ・マガジン |
| 39/02 | ・アキスミンスタ - 織機, すなわち織成過程でパイル房がそう入されるもの | 45/28 | ・単一糸条用, 例 . 同色 |
| 39/04 | ・スプ - ルアキスミンスタ - 織機 | 45/30 | ・回転式 |
| 39/06 | ・房糸管またはスプ - ル枠 | 45/32 | ・多種糸条用, 例 . 多色 |
| 39/08 | ・グリッパ - アキスミンスタ - 織機 | 45/34 | ・ひ換え |
| | | 45/36 | ・新旧ひを同一ひ箱内で交換するもの |
| | | 45/38 | ・補充用の補助ひ箱を有するもの |

| | | | |
|-------|---|-------|--|
| 45/40 | ・・・旧ひをひ箱で受け、新ひを補助ひ箱から打ち出すもの | 47/34 | ・貯蔵体とそう入手段間のよこ糸の取り扱い |
| 45/42 | ・・・旧ひを補助ひ箱で受け、新ひをひ箱から打ち出すもの | 47/36 | ・・・よこ糸の測長および切断 |
| 45/44 | ・・・マガジン | 47/38 | ・・・よこ糸模様機構 |
| 45/46 | ・・・単一糸条用、例・単色 | 47/39 | ・茎、麦わら、小割板、ヘア - クロスのための材料又は類似の材料の取扱い [3] |
| 45/48 | ・・・多種糸条用、例・多色 | A | たて扱い |
| 45/50 | ・よこ糸端の切断、は持、取り扱いまたは整理 | B | ・開口 |
| 45/52 | ・・・旧ひのよこ糸のひの近くでの切断および織布に連絡されているよこ糸端のは持 | C | ・・・たて糸が互に平行するもの |
| 45/54 | ・・・新よこ糸の切断およびそのよこ糸端のは持 | D | ・・・たて糸をよじるもの |
| 45/56 | ・・・旧よこ糸と新よこ糸の耳部での切断 | E | よこ扱い |
| 45/58 | ・・・新よこ管からのチップパンチまたは新糸端の解じよ | F | ・よこ糸供給 |
| 45/60 | ・・・空気流または吸引によるもの | G | ・よこ入れ |
| 45/62 | ・・・切断よこ糸端の廃棄部分の整理 (D03D45/58 が優先) | H | ・・・よこ差し杆によるもの |
| 47/00 | よこ糸貯蔵体が開口中を通らない織機、例・無ひ織機、グリッパ - シャトル織機、ダミ - シャトル織機 (環状織機 D03D37/00) | J | ・・・ロ - ラによるもの |
| 47/02 | ・連続よこ糸のル - プが入れられるもの、すなわち 2 本よこ入れ (D03D47/27 が優先) [3] | K | ・・・杼によるもの |
| 47/04 | ・・・永久糸目をもつ往復二 - ドルによるもの | L | ・空緯停止 |
| 47/06 | ・・・永久糸目をもつ回動二 - ドルによるもの | M | ・よこ打ち |
| 47/08 | ・・・カム、リンクまたは他の手段で二 - ドルの通路を限定するもの | N | ・・・おさ、小手 |
| 47/10 | ・・・フオ - ク状二 - ドルでよこ糸のル - プを開口中にそう入するもの | P | 耳組み、耳整理 |
| 47/12 | ・1 本よこ入れ、すなわちそれぞれのよこ入れが開口をもつもの (D03D47/27 が優先) [3] | Q | 成品扱い、巻き取り |
| 47/14 | ・・・よこ糸端をつまんだグリッパ - ニ - ドルを開口中に通すもの | R | 特殊な断片織物の織成 |
| 47/16 | ・・・空のグリッパ - ニ - ドルを開口中に入れ、後退するときよこ糸を引き抜くもの | Z | その他のもの |
| 47/18 | ・・・2 つのよこ糸そう入体が開口内で出合い、よこ糸を一方から他方に移送するもの | 47/40 | ・耳形成 |
| 47/20 | ・・・そう入体の糸を引く装置に特徴があるもの | 47/42 | ・・・よこ糸ル - プの編成またはからみ合わせによるもの |
| 47/22 | ・・・よこ糸のル - プを開口中の通路の一部にそう入してから、引き延ばすようにしたもの | 47/44 | ・・・別耳糸をもつもの |
| 47/23 | ・・・糸把持具 (ダミ - シャトルまたはグリッパ - シャトル D03J5/06) [3] | 47/46 | ・・・耳形成用ひまたは耳糸をよこ糸のル - プにそう通する装置によるもの (編成によるもの D03D47/44) |
| 47/24 | ・・・グリッパ - シャトルまたはダミ - シャトルによるもの (移動波状開口組織機 D03D47/26; ひそう入機構 D03D49/24; グリッパ - シャトルまたはダミ - シャトルそれ自体 D03J5/06) | 47/48 | ・・・よこ糸の切断端を次の開口にそう入するもの、例・押込みによるもの、吹き付けによるもの |
| 47/25 | ・・・織機の片側からのみ挿入するもの [3] | 47/50 | ・・・接着によるもの |
| 47/26 | ・・・移動波状開口織機 | 49/00 | 特定の織機に特有でない細部または構造上の特徴 (テンブル D03J1/22) |
| 47/27 | ・よこ糸挿入のための駆動またはガイド機構 [3] | 49/02 | ・織機の骨組構造 |
| 47/28 | ・よこ糸自体が開口中に投射されるもの | 49/04 | ・たて糸または織布における張力制御 |
| 47/30 | ・・・気体ジェットによるもの | 49/06 | ・・・たて糸送出機構 (ワ - プビ - ムの構造 D02H) |
| 47/32 | ・・・液体ジェットによるもの | 49/08 | ・・・ワ - プビ - ムの制動 |
| | | 49/10 | ・・・ワ - プビ - ムの送出駆動 |
| | | 49/12 | ・・・送出機構以外の手段によるたて糸張力制御 |
| | | 49/14 | ・・・開口による張力ひずみの補整 |
| | | 49/16 | ・・・クリ - ルによってたて糸が供給されるもの |
| | | 49/18 | ・・・たて糸張力指示装置 (糸張力の測定一般 G01L5/04) |
| | | 49/20 | ・・・巻き取り機構; クロスロ - ラ (ピ - ム載架枠 D02H) |
| | | A | 一般的な巻き取り機構 |
| | | B | ・巻きわ防止のためのもの |
| | | C | ・急速巻き取りによるもの |
| | | D | ・よこ糸太さに対応する巻巻調節によるもの |
| | | E | クロスロ - ラ; サ - フェイスロ - ラ |
| | | Z | その他のもの |
| | | 49/22 | ・・・バックレスト; リ - ズロッド; プレストビ - ム |
| | | A | バックレスト |
| | | B | リ - ズロッド |
| | | C | プレストビ - ム |

| | | | | |
|-------|---|---|-----------|--|
| | Z | その他のもの | 51/02 | ・駆動機構の装置一般 |
| 49/24 | | ・開口内にひをそう入する機構 (ひそれ自体 D03J5/00) | 51/04 | ・手動制御 |
| 49/26 | | ・投ひ機構, 例 . グリッパ - シャットルまたはダミ - シャットルを推進するもの | 51/06 | ・停止に関して特別の手段を用いるもの |
| 49/28 | | ・ピッカ - ステッキ駆動機構 | 51/08 | ・織成過程における定位置停止, または停止後にそのような位置に移すもの |
| 49/30 | | ・カムによって作動されるもの | 51/10 | ・急速停止 |
| 49/32 | | ・負荷スプリングまたは類似物で作動されるもの | 51/12 | ・速度調整のためのもの |
| 49/34 | | ・液圧または気圧によって作動されるもの | 51/14 | ・速度を一時的に減少するためのもの |
| 49/36 | | ・ピッカ ; その制止手段 (チェックストラップ D03D49/40) | 51/16 | ・速度を周期的に変化させるためのもの |
| 49/38 | | ・ピッキングステッキ ; その制止手段 (チェックストラップ D03D49/40) | 51/18 | ・自動停止機構 |
| 49/40 | | ・チェックストラップ ; ラグストラップ ; 類似のストラップ | 51/20 | ・たて糸停止機構 |
| 49/42 | | ・ひを液圧または気圧で推進するもの | 51/22 | ・機械的なもの |
| 49/44 | | ・ひを電氣的または磁氣的手段で推進するもの | 51/24 | ・ドロップが個々のたて糸または小グル - プのたて糸群によってつるされているもの |
| 49/46 | | ・ひを積極的に押したり引張ったりするもの (移動波状開口織機 D03D47/26) | 51/26 | ・ディテクタヘルド |
| 49/48 | | ・投ひのための位置決め | 51/28 | ・電氣的なもの |
| 49/50 | | ・他に分類されない, よこ糸のそう入に関する装置または器具 | 51/30 | ・ドロップが個々のたて糸または小グル - プのたて糸群によってつるされているもの |
| 49/52 | | ・ひ箱 (ひ箱交換 D03D43/00) | 51/32 | ・ディテクタヘルド |
| 49/54 | | ・制動手段 ; スエル | 51/34 | ・よこ糸停止機構 |
| 49/56 | | ・ひ解放機構, すなわち投ひ前にスエル圧力を減少するもの | 51/34 101 | ・検知が電氣的なもの |
| 49/58 | | ・シャットルガ - ド | 51/36 | ・センタウェフトホ - ク |
| 49/60 | | ・スレ - の構造または作動 | 51/38 | ・サイドウェフトホ - ク |
| 49/62 | | ・スレ - に取り付けたおさ | 51/40 | ・ひ停止機構 |
| | A | おさの製造 | 51/42 | ・遊動おさ機構 |
| | Z | その他のもの〔例 : おさ〕 | 51/44 | ・織機機構の不完全な作動に従って働くもの |
| 49/64 | | ・よこ入れ時にスレ - を止めるか減速するもの | 51/46 | ・開口機構の不完全な作動によるもの |
| 49/66 | | ・レ - ス | | |
| 49/68 | | ・スレ - に取り付けてないおさとよこ打ちコ - ム (遊動おさ停止機構 D03D51/42) | | |
| 49/70 | | ・よこ糸切断装置 (よこ糸自動補充装置のよこ糸の切断 D03D45/50; 織物を縦に切る装置 D03J1/08) | | |
| | A | 機械的切断 | | |
| | B | ・ハサミ式カッタ - | | |
| | C | ・回転式カッタ - | | |
| | D | ・カッタ - の駆動 | | |
| | E | ヒ - トカッタ - | | |
| | F | ・ヒ - タ加熱回路 | | |
| | G | ガス炎 | | |
| | H | テンブルカッタ - | | |
| | Z | その他のもの | | |
| 51/00 | | 駆動, 起動, または停止装置 ; 自動停止機構 | | |
| | A | 口出しに関するもの | | |
| | B | ・カ - ドの逆転停止 | | |
| | C | ・送出し系の逆転停止, 張力緩和 | | |
| | D | ・巻取り系の逆転停止, 張力緩和 | | |
| | E | ・送出し系と巻取り系の逆転停止, 張力緩和 | | |
| | F | ・織前表示 | | |
| | G | 織機群を制御するためのもの | | |
| | Z | その他のもの | | |