

C25 電気分解または電気泳動方法；そのための装置 [4]**注**

(1) 電気分解もしくは電気泳動方法または装置または操作的特徴は以下のグループに分類する。

(i) 製造される化合物または物品のためのグループ、および

(ii) 装置または操作的特徴を包含するグループ [2]

(2) 物質の電解または電気泳動による精製は液体の性質に従って関連する箇所、例 .A01K63/00,C02F1/46,C25B15/08,C25D21/16,C25F7/02, に分類する。[2]

(3) 金属質材料の表面処理のための多段階工程で、少なくとも1工程はクラスC23に分類され、少なくとも1工程はクラスC25に包含される方法はグループC23F17/00に分類する。[2012.01]

クラス内の索引

電解による製造

無機化合物、非金属 C25B1/00

有機化合物 C25B3/00

非金属被覆 C25D9/00

金属 C25C1/00,3/00,5/00

金属被覆 C25D3/00,5/00,7/00

電気の同時的発生を伴う化合物または非金属の電解製造 C25B5/00

電気泳動による製造

化合物、非金属 C25B7/00

被覆物 C25D13/00

電鍍 C25D1/00

陽極処理、りん酸塩処理、クロム酸塩処理 C25D11/00

埋め込み材料を含む被覆 C25D15/00

金属被覆物の電解洗浄、酸洗または除去 C25F1/00,5/00

電解エッチングまたは研磨 C25F3/00

槽、電極、隔膜

化合物または非金属の製造 C25B9/00,11/00,13/00,15/00

金属の製造 C25C7/00

被覆物の製造 C25D17/00,19/00,21/00

洗浄、酸洗、表面処理 C25F7/00

C25B 化合物または非金属の製造のための電気分解または電気泳動方法；そのための装置（陽極または陰極保護 C23F13/00；単結晶成長 C30B） [2]**注**

(1) このサブクラスにおいては、ラストプレイス優先ルが適用される、すなわち各階層レベルにおいて相反する指示がない限り、最後の適切な箇所に分類する。[2]

(2) 特定の化合物はもし重要であるならば関連するクラス、例 .C01,C07, にも分類される。[2]

1/00 無機化合物または非金属の電解製造 [2]

A マンガン酸化物を除く金属酸化物

C 鉄族金属の塩または水酸化物

D 核分裂性元素の塩

Z その他

1/02 ・水素または酸素 [2]

1/04 ・水の電気分解によるもの [2]

1/06 ・平板または板状電極を備えた槽中において [2]

1/08 ・・・・フィルタ - プレス型 [2]

1/10 ・・・・隔膜槽中において [2]

1/12 ・・・・高圧槽中において [2]

1/13 ・オゾン [7]

1/14 ・アルカリ金属化合物 [2]

1/16 ・水酸化物 [2]

1/18 ・アルカリ土類金属化合物またはマグネシウム化合物 [2]

1/20 ・水酸化物 [2]

1/21 ・酸化マンガン [7]

1/22 ・無機酸 [2]

1/24 ・ハロゲンまたはその化合物 [2]

A フッ素またはその化合物

B 臭素またはその化合物

C ヨウ素またはその化合物

Z その他

1/26 ・塩素；その化合物 [2]

A 塩素

B 二酸化塩素

C 次亜塩素酸塩

D 亜塩素酸塩または塩素酸塩

E 重金属の塩素化物

Z その他

1/28 ・過化合物 [2]

1/30 ・過酸化物 [2]

1/32 ・過ほう酸塩 [2]

1/34 ・アルカリ金属水酸化物および塩素、そのオキシ酸または塩の同時製造 [2]

1/36 ・水銀陰極槽中において [2]

1/38 ・・・・垂直水銀陰極を備えたもの [2]

1/40 ・・・・水平水銀陰極を備えたもの [2]

1/42 ・・・・アマルガムの分解 [2]

1/44 ・・・・触媒の助けによるもの [2]

1/46 ・隔膜槽中において [2]

3/00 有機化合物の電解製造 [2]

3/02 ・酸化による [2]

3/04 ・還元による [2]

3/06 ・ハロゲン化による [2]

3/08 ・・・・ふッ素化による [2]

3/10 ・カップリング反応による、例 . 二量化 [2]

3/10 301 ・・・・ニトリルの二量化

3/12 ・有機金属化合物 [2]

5/00 電気発生方法、すなわち、電気を同時に発生する化合物製造方法 [2]

7/00 化合物または非金属の電気泳動製造（電気泳動によるペプチド、例 . 蛋白質の分離または精製 C07K1/26） [2]

9/00 槽または槽の組立体；槽の構造部品；構造部品の組立体、例 . 電極 - 隔膜の組立体 [2,7]

A 水を電解するための電解槽

B ・高圧電解槽

C 水銀電極を有しないアルカリ金属ハロゲン化物を電解するための電解槽

D ・無隔膜電解槽

E ・陽イオン交換膜を有する電解槽

F ハロゲン化水素を電解するための電解槽

G 有機化合物を電解製造するための電解槽

H 電気を同時に発生する化合物製造のための電解槽

J 電気泳動槽

Z その他のもの

9/02 ・電極用支持体 [2]

9/02 301 ・・・・水銀陰極槽の

9/02 302 ・・・・隔膜または無隔膜電解槽の

9/04 ・電流供給用装置；電極接続具；槽間の電気接続具 [2]

9/04 301 ・・・・水銀陰極槽の

9/04 302 ・・・・隔膜または無隔膜電解槽の

9/06	・寸法が一定で固定電極からなる槽；その構造部品の組立体 [7]	13/06	・・・アスベストを基礎とするもの [2]
9/08	・・・隔膜を備えたもの [7]	13/08	・・・有機材料を基礎とするもの [2]
9/10	・・・その内部または表面に電極材が取り付けられているようなイオン交換膜を有するもの [7]	13/08 301	・・・隔膜
9/12	・少なくとも一つの可動電極、例、回転電極、を有する槽または槽の組立体；その構造部分の組立体 [7]	13/08 302	・・・イオン交換基含有パ - フルオロカ - ボン系化合物を基礎とするもの
9/14	・・・流体電極、例、水銀電極 [7]	13/08 303	・・・補強
9/16	・少なくとも一つの、粒子でできた電極を有する槽または槽の組立体；その構造部品の組立体 [7]	13/08 304	・・・表面に電極活性を有しない多孔質層の形成されたイオン交換基含有パ - フルオロカ - ボン系化合物を基礎とするもの
9/18	・複数の槽からなる組立体（可動電極を備えた槽の組立体 C25B9/12；粒子でできた電極を備えた槽の組立体 C25B9/16） [7]	13/08 305	・・・間隔要素
9/20	・・・フィルタ - プレス型の [7]	15/00	槽の保守または操作 [2]
11/00	電極；他に分類されないその製造 [2]	15/00 301	・水銀陰極槽に関する
11/02	・形状または型に特徴のあるもの [2]	15/00 302	・隔膜または無隔膜電解槽に関する
11/02 301	・・・板状のもの	A	電解槽構造部品〔例、イオン交換膜〕の性能回復
11/02 302	・・・棒状または円筒状のもの	Z	その他
11/02 303	・・・二板の電極板を導電性隔離板に間隔をもつて取り付けてなる電極組立体	15/00 303	・・・運転停止のための操作または運転停止中の操作
11/02 304	・・・拡張型電極組立体	15/00 304	・・・防蝕
11/02 305	・・・フィンガ - 型電極組立体	15/02	・プロセス制御または調整 [2]
11/02 306	・・・多数の電極板を櫛歯状に取り付けてなる電極組立体	15/02 301	・・・水銀陰極槽に関する
11/02 307	・・・多数の電極棒を平行に取り付けてなる電極組立体	15/02 302	・・・隔膜または無隔膜電解槽に関する
11/03	・・・多孔または有孔の [2]	15/04	・極間距離の調整 [2]
11/04	・材料に特徴のあるもの [2]	15/06	・槽中の短絡回路の検出または抑制 [2]
A	下地層または中間層の構成材料	15/08	・反応物質または電解液の供給または除去；電解液の再生 [2]
Z	その他のもの	15/08 301	・・・水銀陰極槽に関する
11/06	・・・使用した触媒に特徴のあるもの [2]	15/08 302	・・・隔膜または無隔膜電解槽に関する
A	卑金属またはその化合物	15/08 304	・・・電解液の再生
B	・半導体		
Z	その他のもの		
11/08	・・・貴金属 [2]		
A	卑金属、卑金属化合物、無機化合物、または非金属と混合または結合したもの		
Z	その他のもの		
11/10	・・・障壁型金属、例、チタン、を基礎とする電極 [2]		
A	卑金属または卑金属化合物の触媒を有するもの		
B	貴金属の触媒を有するもの		
C	・卑金属、卑金属化合物、無機化合物または非金属と混合または結合した触媒を有するもの		
Z	その他のもの		
11/12	・・・炭素を基礎とする電極 [2]		
11/14	・・・炭素電極の含浸処理（C25B11/06 が優先） [2]		
11/16	・・・二酸化マンガンを基礎とする電極 [2]		
11/18	・・・水銀またはアマルガム電極 [2]		
13/00	隔膜；間隔要素 [4]		
13/02	・形状または型に特徴のあるもの [2]		
13/02 301	・・・隔膜		
13/02 302	・・・間隔要素		
13/04	・材料に特徴のあるもの [2]		
13/04 301	・・・隔膜		
13/04 302	・・・間隔要素		