

C10N サブクラス C10M に関連するインデキシング系列 [4]

注

1. このサブクラスはサブクラス C10M に関連し、以下のものに関するインデキシング系列を構成している：
 ・グ ル - プ C10N10/00 の金属と化合物中の金属；
 ・グ ル - プ C10N20/00, C10N30/00 の潤滑組成物あるいはその構成成分の性質；
 ・グ ル - プ C10N40/00 の潤滑組成物の使用または応用；

・グ ル - プ C10N50/00 の潤滑組成物が使用される際の形態；
 ・グ ル - プ C10N60/00 の潤滑剤構成成分の後処理による化学的変性；
 ・グ ル - プ C10N70/00 の調製の特異な方法；
 ・グ ル - プ C10N80/00 の潤滑化される材料の特異な前処理。

2. このサブクラスにおいては、下記の用語または表現は以下に示す意味で用いる：
 ・“潤滑剤”または“潤滑組成物”は切削油、作動液、金属引抜き油、フラッシング油、防錆油または類似のものを含む；
 ・“脂肪族”は“環式脂肪族”を含む。

10:00 金属自体、または化合物中に存在する金属 [4]

1. このグ ル - プにおいては、周期表に従って金属をインデキシングすべきである。 [4]

2. IPC がどの版の化学元素周期表を参照しているかを示すセクション C のタイトルに続く注 (3) に注意すること。 [2010.01]

- 10:02 ・第 1 族または第 11 族 [4]
- 10:04 ・第 2 族または第 12 族 [4]
- 10:06 ・第 3 族または第 13 族 [4]
- 10:08 ・第 4 族または第 14 族 [4]
- 10:10 ・第 5 族または第 15 族 [4]
- 10:12 ・第 6 族または第 16 族 [4]
- 10:14 ・第 7 族 [4]
- 10:16 ・第 8 族、第 9 族または第 10 族 [4]
- 20:00 潤滑組成物の成分の特定の物理的性質 [4]
- A 熱的性質、例 . 凝固点、曇り点、流動点、融点、沸点、引火点、ガラス転位点〔アニリン点〕
- B 光学的性質、例 . X 線回折、屈折率、色相
- C 比重；密度
- Z その他のもの
- 20:02 ・粘度；粘度指数 [4]
- 20:04 ・分子量；分子量分布 [4]
- 20:06 ・特別な形状または大きさを有する粒子 [4]
- A 被覆粒子
- B 繊維状
- Z その他のもの
- 30:00 潤滑組成物を特徴づける添加剤、例 . 多機能性添加剤、によって改良された特定の物理的または化学的性質 [4]
- A 乳化性；脱脂性、例 . 乳化剤〔オイルステイン防止、ミルクリン性、溶解性改善、油性〕
- B 抗乳化性、例 . 乳化破壊剤
- C 防水性；耐水性；非吸湿性
- D 帯電防止性
- E アンチミスト性
- F 耐放射線性；耐 X 線性；耐光性
- G 賦香；防臭

- Z その他のもの〔ブレ - キのアンチチヤッタ - (消音)、スカツフイング、疲労寿命改良〕
- 30:02 ・流動点；粘度指数 [4]
- 30:04 ・清浄または分散性 [4]
- 30:06 ・油性；油膜強度；耐摩耗性；耐極圧性 [4]
- 30:08 ・耐極温性 [4]
- 30:10 ・酸化の抑制、例 . 抗酸化剤 [4]
- 30:12 ・腐食の抑制、例 . 防錆剤、防食剤 [4]
- 30:14 ・金属の不活性化 [4]
- 30:16 ・防腐敗性；殺微生物性 [4]
- 30:18 ・消泡性 [4]
- 30:20 ・色彩、例 . 染料 [4]
- 40:00 潤滑組成物が意図する特定の使用または応用 [4]
- A 蒸気機関；蒸気タ - ビン〔ガスタ - ビン 40:12〕
- D 電動機；発電機
- E フラッシング油〔洗浄油〕
- G 締め付け部材；固定部材、例 . ボルト、ナット、ピン〔ボルト、ナットのトルク安定性〕
- Z その他のもの
- 40:02 ・軸受 [4]
- 40:04 ・油浴；ギヤボックス；自動変速機；トラクションドライブ [4]
- 40:06 ・機器またはその他の精密機械、例 . 防振油 [4]
- 40:08 ・作動液、例 . ブレ - キ液 [4]
- 40:10 ・ランニングインオイル [4]
- 40:12 ・ガスタ - ビン [4]
- 40:13 ・航空機タ - ビン [5]
- 40:14 ・電氣的または磁氣的用途 [4]
- 40:16 ・誘電的；絶縁油 [4]
- 40:18 ・磁気テ - プまたはディスクへの記録に関連した [4]
- 40:20 ・金属加工 [4]
- A 熱処理油、例 . 焼入油
- Z その他のもの
- 40:22 ・材料の本質的除去をとまなうもの [4]
- 40:24 ・材料の本質的除去をとまなわないもの；パンチング [4]
- A アルミニウム；アルミニウム合金、例 . ジュラルミン〔軽質合金〕
- Z その他のもの
- 40:25 ・内燃機関 [5]
- 40:26 ・2 サイクル [4,5]
- 40:28 ・ロ - タリ - [4,5]
- 40:30 ・冷凍機用潤滑剤 [5]
- 40:32 ・ワイヤ、ロ - プまたはケ - ブル用潤滑剤 [5]
- 40:34 ・潤滑シ - ル材 [5]
- 40:36 ・離型剤 [5]
- 50:00 潤滑される材料に使用されている潤滑剤の形態 [4]
- 50:02 ・後で蒸発して潤滑剤塗布層を残すような担体に溶解または懸濁させたもの [4]
- 50:04 ・エ - ロゾル [4]
- 50:06 ・少なくとも使用条件の間はガス相 [4]
- 50:08 ・固体 [4]
- 50:10 ・半固体；グリ - ス状 [4]

60:00	潤滑組成物の構成成分の化学的後処理 [4]
60:02	・還元, 例 . 水素添加 [4]
60:04	・酸化, 例 . オゾン化 [4]
60:06	・エポキシドによる [4]
60:08	・ハロゲン化 [4]
60:10	・硫黄またはいおう含有化合物による [4]
60:12	・りんまたはりん含有化合物, 例 . PxSy, による [4]
60:14	・ほう素またはほう素含有化合物による [4]
70:00	特別な調製方法 [4]
80:00	潤滑化される材料に対する特殊な前処理, 例 . 金属のリン酸塩処理またはクロム酸塩処理 [4]