

D01H 紡績またはねん糸（紡績またはねん糸と密接な関連のないフィラメント状の材料の巻き戻し、繰り出し、送り出し、巻き取りまたはうず巻き B65H; うず巻きにし、または巻き取った材料に対する芯、巻き枠、支持具または保持具、例・ポビン、B65H; オ - カムの加ねん D01G35/00; 繊維、フィラメント、または糸の巻縮 D02G1/00; シェニ - ル糸の製造 D03D, D04D3/00; 糸、粗紡糸、スライバ、繊維または繊維ウェブの試験 G01）

注

クラス D01 のタイトルに続く注に注意すること。

サブクラス内の索引

紡績またはねん糸機械

連続的な巻き取りをもつもの; 間けつ的な巻き取りをもつもの..... 1/00;3/00

オ - プンエンド紡績..... 4/00

牽伸機械または装置..... 5/00

紡績またはねん糸装置..... 7/00

共通な構造上の特徴、細部、または付属品

木管の差し換え; 塵あいまたは風綿の発生防止または除去..... 9/00;11/00

その他構造上の特徴、細部、または補助装置..... 13/00

糸継ぎ装置; 手工具..... 15/00;17/00

紡績またはねん糸機械の種類または形式; 牽伸機械または装置; ねん糸装置

1/00 糸が連続的に巻き取られる紡績またはねん糸機械（オ - プンエンド紡績機械 D01H4/00）[5]

- A ガラ紡
- B セルフツイスト
- C 湿潤紡績
- Z その他のもの

1/02 ・リング形式

1/04 ・フライヤ形式

1/06 ・キャップ形式

1/08 ・糸の環状集積体が遠心作用によって形成されるカップ、ポット、ディスク形式

1/10 ・多重のよりを与えるためのもの、例・2重ねん糸機

1/11 ・仮より紡績 [5]

1/115 ・空気作用による手段を使用するもの [5]

- A ノズルに特徴のあるもの
- B 糸または繊維に特徴のあるもの
- Z その他のもの

1/14 ・細部（牽伸装置 D01H5/00; ねん糸装置 D01H7/00）

1/16 ・フレ - ム; ケ - シング; カパリング

1/18 ・供給管系の支持

1/20 ・駆動または停止装置（オ - プンエンド紡績機械用のもの D01H4/12, D01H4/20, D01H4/42; 安全装置 D01H13/14）[5]

1/22 ・ロ - ラに対するもの（牽伸を調節または変化させるもの D01H5/32）

1/24 ・ねん糸装置に対するもの、例・スピンドル（スピンドルに対する制動装置 D01H7/22; 駆動機構と密接な関係のあるフライヤとポビン D01H7/50）

1/241 ・・・・ベルトにより駆動されるもの [2]

A 張力調整に関するもの

Z その他のもの

1/242 ・・・・歯車により駆動されるもの [2]

1/243 ・・・・摩擦盤により駆動されるもの [2]

1/244 ・・・・各スピンドルが電動機により駆動されるもの [2]

1/26 ・・・・2 段以上の速度をもつもの; 変速装置をもつもの

1/28 ・・・・異った機能をもっているが作動的に関連している 2 以上の機械要素に対するもの

1/30 ・・・・2 段以上の速度をもつもの; 変速装置をもつもの

1/32 ・・・・機械全体に対するもの

1/34 ・・・・2 段以上の速度をもつもの; 変速装置をもつもの

1/36 ・・・・パッケ - ジ形成装置、例・パッケ - ジ形成運動

A 全体的なもの

B 部分的なもの

C トラバ - ス装置

D 制御装置

Z その他のもの

1/38 ・・・・巻き取りパッケ - ジ上に予備糸、例・トランスファ - テ - ル、を巻くための装置

1/40 ・・・・連続的に送り出される材料を木管などに接続するための装置

1/42 ・・・・糸またはより糸に対する保護または防護具、例・セパレ - タプレ - ト、アンチバル - ニング装置（スピンドル上のアンチバル - ニング装置 D01H7/18）

A アンチバル - ニングリング装置

B セパレ - トプレ - ト

C 円筒形のもの

D 飛び付き防止装置

Z その他のもの

3/00 糸が間けつ的に巻き取られる紡績またはねん糸機械、例・ミュ - ル精紡機

3/02 ・細部（牽伸装置 D01H5/00; ねん糸装置 D01H7/00）

3/04 ・・・・キャリッジ; キャリッジを運動させる装置

3/06 ・・・・キャリッジ; キャリッジレ - ル; スクウェア運動機構

3/08 ・・・・外進または内進運動機構

3/10 ・・・・移動するクリ - ル装置、例・加ねん部に対するもの

3/12 ・・・・パッケ - ジ形成運動機構; フォ - ラ装置

3/14 ・・・・ロ - ラ駆動装置（精紡機に一般的に適用する牽伸装置 D01H5/18）

3/16 ・・・・スピンドル駆動装置（スピンドル、スピンドルベアリング、スピンドル支持具 D01H7/04）

3/18 ・・・・チンロ - ラ; チンロ - ラに密接に関連した駆動装置

3/20 ・・・・外進または反転中のスピンドル駆動装置

3/22 ・・・・内進中のスピンドル駆動装置

3/24 ・・・・コ - ドラント機構; ノ - ジング機構

3/26 ・・・・他に分類されない駆動装置または停止装置; ロッキング機構（安全装置 D01H13/14）

4/00	スライバから分離して単独移動する繊維により与えるオ - プンエンド紡績機械または装置 ; そのための糸継ぎ装置 ; オ - プンエンド紡績技術によって無端芯糸を繊維で被覆するもの [5]	4/46	・・フリクションスピニングにおいて [5]
A	共通事項	4/48	・糸継ぎ装置 ; そのための制御 [5]
B	・糸の扱い、巻取り、後処理	4/50	・・ロ - タスピニング用 [5]
Z	その他のもの	4/52	・・フリクションスピニング用 [5]
このグル - プにおいては、“オ - プンエンド紡績”は“ブレ - クスピニング”、“リングレススピニング”、“ロ - タスピニング”および“フリクションスピニング”という表現を包含するが、“仮より紡績”という表現は包含しない。[5]		5/00	牽伸機械または装置（巻き取りスピンドルの直線的な移動によって牽伸する装置、例・ミュ - ル精紡機におけるもの、D01H3/00; オ - プンエンド紡績機械用に繊維を開繊または配向するための装置 D01H4/30）
4/02	・流体、例・空気渦流、によって与えるもの [5]	5/02	・フォ - ラまたは同様の針を植えたバ - を装着したギルボックスまたは他の牽伸機械（ギルボックスにおける繊維の潤滑 D01G29/00）
4/04	・繊維がランニング表面と接触することによって与えるもの [5]	5/04	・・スクリュ部材によって駆動される針を植えたバ - をもつもの
4/06	・・吸引手段と結合しているもの（D01H4/08,D01H4/16 が優先）[5]	5/06	・・・インタセクティングギルボックス
4/08	・・ロ - タスピニング、すなわちランニング表面がロ - タによって形成されるもの [5]	5/08	・・リンク、チェ - ンまたは類似物によって結合されたバ - をもつもの
A	糸または繊維に特徴のあるもの	5/10	・・相互の連絡はないが互いに押圧力によって駆動される針を植えたバ - をもつもの
Z	その他のもの	5/12	・・細部
4/10	・・・ロ - タ [5]	5/14	・・・針を植えたバ -
4/12	・・・ロ - タ用ベアリング ; 駆動または停止装置（そのための制御 D01H4/42）[5]	5/16	・・・フレ - ム ; ケ - シング ; カバリング
A	ロ - タ用ベアリング	5/18	・フォ - ラまたは類似する針を植えたバ - のない牽伸機械または装置
B	駆動または停止装置	5/20	・・繊維が不動のまたは往復運動する外表面に接触して制御されるもの
Z	その他のもの	5/22	・・繊維がロ - ラだけによって制御されるもの
4/14	・・・電動機により駆動されるロ - タ [5]	5/24	・・・ポ - キュバインまたはそれに類似した針を植えた回転部材をもつもの
4/16	・・フリクションスピニング、すなわちランニング表面が近接するフリクションドラム、例・少なくとも 1 つの吸引ドラム、によって形成されるもの [5]	5/26	・・繊維が 1 個またはそれ以上の無端エプロンによって制御されるもの
4/18	・・・フリクションドラム、例・吸引孔の配列 [5]	5/28	・・牽伸中に加ねんすることにより繊維が制御されるもの（ミュ - ル精紡機 D01H3/00; 仮より装置の構造 D02G1/04）
4/20	・・・ドラム用ベアリング ; 駆動または停止装置（そのための制御 D01H4/42）[5]	5/30	・・連続フィラメントを切断する装置を結合したもの、例・直紡におけるもの（トウをスライバまたは糸に変換するもの D01G1/06）
4/22	・・ランニング表面の清浄 [5]	5/32	・・牽伸量を調節または変化させるもの
4/24	・・・ロ - タスピニングにおいて [5]	5/34	・・・手動調節によるもの
4/26	・・・フリクションスピニングにおいて [5]	5/36	・・・あらかじめ設定された形によるもの、例・スラブを形成するためのもの
4/28	・静電気を使用するもの [5]	5/38	・・・材料中のむらに応答するもの
4/30	・スライバを繊維に分離するための装置 ; 繊維の配向または伸張 [5]	5/40	・・・機械的遅延装置を使用するもの
4/32	・・開繊ロ - ラを使用するもの [5]	5/42	・・・電気的遅延装置を使用するもの
A	開繊ロ - ラ	5/44	・・牽伸要素の調節、例・ラチェットの取り換え
B	開繊部へ繊維を供給する装置	5/46	・・加圧装置
Z	その他のもの	5/48	・・・重りを用いるもの
4/34	・・空気噴射流を使用するもの [5]	5/50	・・・ばねを用いるもの
4/36	・・不純物を取り除くための手段をもつもの [5]	5/52	・・・流体圧を用いるもの
4/38	・繊維を糸形成部分に供給するチャンネル [5]	5/54	・・・磁力装置を用いるもの
A	ロ - タスピニング用	5/56	・・牽伸要素の支持機構（加圧装置の構成部品であるサドルまたはトップロ - ラ用腕 D01H5/48）
B	フリクションスピニング用	5/58	・・牽伸部のトラバ - ス用装置（粗糸ガイド用トラバ - ス装置 D01H13/06）
Z	その他のもの	5/60	・・繊維が堆積しないように牽伸装置を維持する装置
4/40	・糸形成部分から走行する糸を取り出すもの、例・引き出し管を使用するもの [5]	5/62	・・・パッド状または平板状の回転しない清浄器 ; かき取り器
4/42	・駆動または停止の制御 [5]	5/64	・・・清浄器付きロ - ラまたはエプロン
4/44	・・ロ - タスピニングにおいて [5]		

5/66	・・・吸引装置	7/48	・・・系導孔または類似のガイド装置 (D01H7/46 が優先)
5/68	・・・吸引による糸端の捕捉	7/50	・・・フライヤとボビンとを相互に関連づける駆動機構、例、粗紡機の巻き取り装置 (パッケ - ジ形成機構 D01H1/36)
5/70	・・・牽伸装置の構造上の特徴	7/52	・・・リングおよびトラベラ装置
5/72	・・・繊維集束用ガイド (精紡、ねん糸、巻縮に適用されるスライバ、粗糸または他の糸のガイド D01H13/04)	7/54	・・・固定リングをもつもの
5/74	・・・ロ - ラ	7/56	・・・自由に回転できるリングをもつもの；摺動自在のリングをもつもの
5/76	・・・ル - ズボス組立て体	7/58	・・・駆動リングをもつもの
5/78	・・・縦みぞまたはその他の表面特性をもつもの	7/60	・・・リングまたはトラベラ；他に分類されないそれらの製造 (リングにトラベラを嵌合する手工具 D01H17/02)
5/80	・・・覆いをもつもの；コットまたはカバ	B	リングの材質
5/82	・・・ロ - ラ連結用装置	C	リングの構造
5/84	・・・ポ - キュパインロ - ラ	E	トラベラの材質
5/86	・・・エプロン；エプロン支持具；エプロン伸張装置	F	トラベラの構造
A	エプロン	Z	その他のもの
B	エプロン支持具；エプロン伸張装置	7/62	・・・トラベラへの潤滑剤付与装置
Z	その他のもの	7/64	・・・リングの支持具、例、リングレ - ル (ポ - カガイドまたはその他のレ - ルの支持具 D01H7/10)
5/88	・・・クレ - ドル；テンサ	7/66	・・・キャップ式装置
A	クレ - ドル	7/68	・・・キャップの構造
B	テンサ	7/70	・・・スピンドルにキャップを支持する装置
Z	その他のもの	7/72	・・・ボビン支持装置、例、ボビンレ - ル (ポ - カガイドまたはその他のレ - ルの支持具 D01H7/10)
7/00	紡績またはねん糸装置 (オ - プンエンド紡績用 D01H4/00) [5]	7/74	・・・ポット式または類似装置
7/02	・永久的なよりを与えるためのもの	7/76	・・・回転するディスク
A	合糸装置	7/78	・・・ポットの構造、例、スピニングポット
B	家庭用撚糸機	7/80	・・・湿った糸を収集するためのもの
C	延伸撚糸機	7/82	・・・回転ポットまたは類似物のケ - シングまたは危険防止器
Z	その他のもの	7/84	・・・回転ポットと連動するスピンドルまたは導糸管 (遠心ポットから導糸管へ糸を移すもの D01H9/06)
7/04	・・・スピンドル (スピンドルベアリング、支持機構一般 F16C)	7/86	・・・多重ねん糸装置、例、二重ねん糸機
7/06	・・・パッケ - ジ支持用スリ - プ付き固定スピンドル	A	全体的なもの
7/08	・・・取り付け装置	B	部分的なもの
7/10	・・・スピンドルの支持具；レ - ル；レ - ルの支持具、例、ポ - カガイド	C	スピンドル
7/12	・・・ボルスタ；ベアリング	D	張力調整装置
7/14	・・・抑止装置	E	糸扱いに関するもの
7/16	・・・ボビンまたは類似物のスピンドルに対する固定装置	Z	その他のもの
7/18	・・・スピンドル部の糸のバル - ン抑制装置 (糸の防具または保護装置 D01H1/42)	7/88	・・・中空スピンドル装置 (D01H7/86 が優先)
7/20	・・・潤滑装置	7/90	・・・複数の加ねん装置の組み合わせ (D01H7/86, D01H7/88 が優先)
7/22	・・・制動装置	7/92	・一時的なよりを与えるもの
7/24	・・・フライヤまたはその類似の装置 (多重ねん糸装置 D01H7/86)	各種の紡績機械またはねん糸機械における共通の特徴または細部または補助装置	
7/26	・・・フライヤの構造	9/00	繰り出しまたは巻き取り位置におけるボビン、芯管、容器または巻き取ったパッケ - ジの差し換えまたは取りはずし装置 (フィラメント状材料の巻き取りに関する一般の装置 B65H)
7/28	・・・脚の外部にガイド材料を設けたもの	9/02	・巻き取り位置における巻き取ったパッケ - ジの取りはずしとボビン、芯管または容器の差し換えを行なう装置；隣接している充満した巻き取り要素と空の巻き取り要素間の材料の移し換え
7/30	・・・脚の内部にガイドみぞをもつもの、例、始紡機用フライヤ	A	ボビン把持装置
7/32	・・・ブレッサをもつもの	C	・ボビンの外側からの力により保持するもの
7/34	・・・緊張滑車または類似装置をもつもの		
7/36	・・・トラバ - ス機構をもつもの		
7/38	・・・リング式フライヤ		
7/40	・・・フライヤの支持具、例、レ - ル		
7/42	・・・スピンドルにフライヤを結合する装置		
7/44	・・・ボビンまたはフライヤの摺動装置		
7/46	・・・一時的によりを増加させるためのフライヤの付属具		

9/04	Z	その他のもの	13/06	・トラバ - ス装置
	・	紡績機械またはねん糸機械に付随した玉揚げ装置	13/08	・より止め装置
	F	リング精紡機における空ボビンの挿着、満ボビンの抜取	13/10	・張力装置
	G	・空ボビンの挿着のみのもの	13/12	・糸のスナ - ルまたは糸の折り重なりを防止する装置（吸引による糸端の捕捉 D01H5/68）
	H	・満ボビンの抜取のみのもの	13/14	・警告または安全装置、例、自動欠陥検出装置、停止装置（紡績機械またはそれに類似するもの以外に付随するフィラメント状材料のための警告または安全装置 B65H; 一般的に適用される安全装置 F16P; 一般的に適用される指示装置 G08B）
	B	・一斉玉揚	13/16	・糸張力の減少、糸の供給失敗または糸の切断に対して応答するもの
	J	・玉揚げ時の糸扱い		A 一般〔 リング精紡工程〕
	C	粗紡工程での玉揚		B 検知手段、検知器
	D	精紡位置での篠巻交換		C 検知装置の走行制御
	E	オ - プンエンド精紡工程等での玉揚		D 糸条の後処理
	Z	その他のもの		E 粗紡工程
	・	遠心ポットから導糸管に糸を移すもの		G 複数糸〔合糸〕
	・	紡績機械またはねん糸機械と独立した玉揚げ装置		H 仮撚り紡績工程
	・	玉揚げ運搬車		Z その他
	・	手動式管糸供給装置; 管糸供給装置のためのスタンド	13/18	・供給の停止のみに応答するもの
9/06	・	糸の取り出しのための準備機械（糸の一定長さの送り出しに応答する停止装置 D01H13/24）	13/20	・糸の過度の張力または装置の異常運転に応答するもの
9/08	・	繰り出しまたは巻き取り位置へのボビン、芯管、容器または巻き取ったパッケ - ジの供給装置、または繰り出しまたは巻き取り位置からの輸送装置（D01H9/10 が優先）	13/22	・走行中の糸の不規則状態に応答するもの
9/10	A	一般〔 リング精紡工程〕	13/24	・糸の一定長の送り出し、パッケ - ジの巻き取り完了または容器の充満に応答するもの
9/12	B	・空ボビンの供給	13/26	・紡績またはねん糸に関連した糸またはその類似物の検査または試験を容易にする装置
9/14	H	・ベッグ方式のもの	13/28	・加熱または冷却装置
9/16	C	・満ボビンの払出し	13/30	・紡績またはねん糸中の付随的な手段としての糸またはその類似物の湿潤、のり付け、給油、ワクシング、染色または乾燥
9/18	J	・ベッグ方式のもの	13/32	・計数、測定、記録または登録装置（一般には、セクション G の該当するクラス参照、例 G01B）
	D	・空・満ボビン併行処理	15/00	糸継ぎ装置（オ - プンエンド紡績機用 D01H4/48; 布帛製造用の機械におけるものは、適切なサブクラスを参照）[5]
	E	粗紡工程	A	糸継一般
	F	オ - プンエンド精紡工程等	B	・圧縮流体によるもの
	G	ケンスの搬送	D	・仮撚り紡績における糸継ぎ
11/00	Z	その他	Z	その他
	・	じんあいまたは風綿等の発生防止または除去装置（オ - プンエンド紡績機械のランニング表面の清浄 D01H4/22; 分離一般 B01D; 清掃一般 B08B; 空気調和 F24F, 例、ろ過による空気調和 F24F3/16, F24F8/10）[2006.01]	15/007	・二重ねん糸機械用 [5]
	A	移動する除去装置	15/013	・キャリッジが機械に沿って移動するもの [5]
	B	装置に付随する除去装置	17/00	手工具（管糸供給装置 D01H9/12）
	F	・残糸処理	17/02	・リングトラベラの貯蔵装置; リングにトラベラを供給するための装置
	C	発生防止・付着防止		
	D	部分の清浄, 手工具		
	E	集綿, 搬送, 分離		
13/00	Z	その他のもの		
	・	他の共通な構造上の特徴、細部または補助装置（オ - プンエンド紡績機用 D01H4/00）[5]		
	A	作業機の運転, 操作		
	B	照明		
	C	糸貯留部		
	Z	その他のもの		
13/02	・	他に分類されない口 - ラ装置		
13/04	・	スライバ、粗糸または糸のガイド、すべり止め（繊維集束ガイド D01H5/72）		
	A	スライドのガイド		
	Z	その他		