

B21L 金属チェ - ンの製造（鋳造による チェ - ンまたはチェ - ンリンクの製造 B22D25/02; チェ - ン一般 F16G）

サブクラス内の索引

一般的加工方法

別個のリンクから作られたチェ - ン

1/00,3/00,7/00,9/00

一体構造のリンクをもったチェ - ン 5/00

特殊なチェ - ンまたはその部品を製造する方法

11/00,13/00

製造または修理のための工具 19/00,21/00

仕上げ 15/00

その他の製造 99/00

- 1/00 長円形または他の単純な形のリンクを形成するようにロッド、ワイヤ、またはストリップ加工片を曲げることによるチェ - ンまたはチェ - ンリンクの製造（B21L3/00,B21L7/00 が優先）
- 1/02 ・加工片の両端部を当接させるように曲げることによるもの
- 1/04 ・加工片の両端部を曲げ、そして別個の接手部材を用い、または用いずにその両端部を連結することによるもの
- 3/00 チェ - ンリンクまたはリンク部品を曲げ、そして引続き当接端部を溶接あるいははんだ付けすることによるチェ - ンまたはチェ - ンリンクの製造（B21L7/00 が優先）
- 3/02 ・チェ - ンリンク溶接用機械または装置
- 3/04 ・鍛接または圧接を用いるもの
- 5/00 一体構造、すなわち継目なし、のチェ - ンリンクを作る仕方で出発材料を加工することによるチェ - ンまたはチェ - ンリンクの製造
- 5/02 ・連結リンクを作る仕方によるもの
- 7/00 コイルから単一ル - プまたはル - プ部品を切断し、切断部品を組み合わせることで引続きそれらを溶接または溶接せずにねじることによるチェ - ンまたはチェ - ンリンクの製造
- 9/00 チェ - ンまたはチェ - ンリンクの製造、但し 2 個またはそれ以上の種々の部品から組立てられたリンクのもの、例：ドライブチェ - ン（B21L1/04,B21L7/00,B21L11/14,B21L13/00 が優先）
- 9/02 ・ロ - ラチェ - ンまたは他のプレ - トリンク形のもの
- 9/04 ・チェ - ンリンクの種々の部品の打抜きあるいは曲げ
- 9/06 ・チェ - ン部品のえり分け、供給、組み立て、リベット締め、または仕上げ
- 9/08 ・チェ - ンリンクに補助部品を結合すること、例：耐摩耗部品の溶接
- 11/00 特殊形状のチェ - ンまたはチェ - ンリンクの製造
- 11/02 ・各リンクは両端が次のリンクの中央部に係合するように曲げまたは形作られた単一部材から形成されるもの
- 11/04 ・端部がアイを形成するようにピアシングまたは打抜きされるもの
- 11/06 ・加工片が薄いストリップ金属であるもの
- 11/08 ・端部が同じリンクの他の部分と係合しているもの

- 11/10 ・チェ - ンリンクが対向した対照形状に作られた円筒形およびフック状の部分を持ち、そのうちの 1 つの部分が隣接リンクのためのヒンジ状支持体を形成しているもの（B21L11/02 が優先）
- 11/12 ・ビ - ドチェ - ンの成形
- 11/14 ・挿入したまたは一体構造に形成したスタッドをもつチェ - ンリンクの製造
- 13/00 特殊形状の終端または中間チェ - ンリンクの製造、チェ - ン用継手の製造、例：スイベル、シャックル
- 15/00 チェ - ンまたはチェ - ンリンクの仕上げまたはドレッシング、例：まくれ材料の除去、口径定め（B21L9/06 が優先）
- 15/02 ・すでに閉鎖されているリンクのねじり
- 19/00 特定方法のいずれにも限定されないチェ - ン製造用付属品
- 21/00 金属加工作業を用いるチェ - ン修理用工具または道具、例：変形したチェ - ンリンク取外し用のもの
- 99/00 このサブクラスの他のグル - プに分類されない主題事項 [2009.01]

