

B65 運搬；包装；貯蔵；薄板状または線条材料の取扱い

B65B 物品または材料を包装するための機械、器具、装置または方法；荷解（葉巻たばこの結束および圧縮装置 A24 C1/44；梱包されたものまたは物品に支持されるように適用された結束具を緊張させたりあるいは固着させるための装置 B25B25/00；びん、広口びんまたは類似した容器への密閉部材の装着 B67B1/00-B67B6/00；びんの洗浄、充てんと密閉の工程を共に備えたもの B67C7/00；びん、広口びん、缶、たるまたは類似した容器の内容物の排除 B67C9/00）

注

(1) このサブクラスは以下のものを包含しない；
包装体と異なった物品の製造に用いられる注(2)(a)から(f)に記載されたタイプの操作。ただし、これは他の適切なサブクラスに包含される、例、菓子類を被包材で成形された型に流し込んで製造するもの A23G、弾薬、例、薬包の装填 F42B33/02；

製造された包装体の形状あるいは容器または使用された包装要素の形状に全体として特徴のある包装方法。ただし、これは B65D に包含される。

(2) このサブクラスにおいては、下記の用語は以下に示す意味で用いる：

“包装”は、主につぎの操作を含む：

(a) 包装体を形成するために材料または小物品を携帯用容器または入れ物に充填すること；

(b) 物品または物品の集合体を容器または入れ物に入れること；

(c) 充填された容器または入れ物を金属、ガラス、木工の加工操作によらないで別の方法で密封すること；

(d) 物品または多量な材料をシート、ストリップ、ブランク、ウェブまたは柔軟性のある薄材のチューブで包んだりまたは部分的に包むこと、例、被包；

(e) 物品のてん束、例、ひもまたは鉄線を供給してひとまとめにして物品を束ねること；

(f) 物品をカード、シートまたはウェブに取り付けること。

“包装体”は、包装操作の最終製品を意味する、例、充填密封された容器、包装材で被包された物品、ひもまたは針金で結束された物品の集合体、びんの木枠。

“材料”は、分離されたまたは個別の物品とは異なり包装されるべき集合材料または物品の集合体を含む。

サブクラス内の索引

包装方法および装置

一般に適用されるもの

個々の容器におけるもの；材料のため；目的物のため；
充填後封鎖するもの..... 1/00,3/00;5/00;7/00

ウェブに連続的に封入するもの；被包；運搬具への取付けによるもの..... 9/00;11/00;15/00

目的物のため；てん束；結合..... 13/00;17/02

その他の工程および装置..... 17/00

特定の目的物または材料のためのもの；特定の条件におけるもの

もろい棒状またはチューブの目的物のためのもの；びんのためのもの；その他特殊な目的に提供される物品のためのもの..... 19/00;21/00;23/00,25/00

特定の物品をてん束するもの..... 27/00

はくりでる被覆材を用いるもの..... 33/00

特定の材料のためのもの；繊維質のもの；その他のもの..... 27/00,29/00

特定の雰囲気またはガス状態でのもの..... 31/00

その他に分類されない装置および補助装置の細部あるいは操作
内容物に関するもの

供給装置；容器または被包材への導入；保存、浄化
35/00;37/00;39/00;55/00

その他の装置または方法..... 63/00

容器に関するもの

容器を形成する材料を供給するもの；ポケットを形成するもの；被包中に被包材料を保持するもの

41/00;43/00;47/00;45/00

内容物のまわりに被包材を折り曲げるもの；収縮させるもの；封鎖するもの；保存するもの；浄化するもの

49/00;53/00;51/00;55/00

その他の装置または方法..... 61/00

装置に関するもの；制御、安全；いろいろな必要部品の適用；その他の細部..... 57/00;59/00;65/00

手動による包装..... 67/00

その他に分類されない荷解..... 69/00

物品または材料の包装に一般的に適用する機械、装置または方法

1/00

個々の容器または入れ物、例、袋、大袋、箱、カートン、缶または広口びん、での流動性固体、例、粉末、粒状またはばらの繊維物質、ばらの小物品の集合体、の包装

1/02

・容器または入れ物を製造する手段の結合に特徴のある機械（平らな、折り畳まれた、または柔軟性シート材の管状のウェブからなるもの B65B9/00；この応用と無関係な容器または入れ物の製造は適切なサブクラスを参照）

1/04

・材料を容器または入れ物に充てんする方法または手段

1/06

・重力作用の流動によるもの

1/08

・振動型供給装置によるもの

1/10

・回転型供給装置によるもの

A

横型〔軸が垂直のもの〕

B

縦型〔軸が水平のもの〕

Z

その他のもの

1/12

・スクリュ-型のもの

1/14

・遠心分離型のもの

1/16

・空気手段によるもの、例、吸引

1/18

・弁付袋充填のためのもの

1/20

・充填された材料の容積を減少させること

1/22

・振動によるもの

1/24

・機械的圧縮によるもの

1/26

・空気手段によるもの、例、吸引

1/28

・充填中に容器または入れ物から空気または粉塵の流出を制御するもの

1/30

・供給または充填された材料の量または質を制御または測定するための装置または方法

A

錠剤分包機

B

散剤分包機

C

錠剤・散剤兼用型分包機等

D

満杯状態等容器への供給量の検知

Z

その他のもの

1/32

・重量の測定によるもの（充填された容器または入れ物の重量のチェック B65 B1/46）

1/34

・少量ずつの供給による重量の調節

1/36

・容積測定の装置または方法によるもの（充填された材料の容積のチェック B65B1/48）

1/38

・計量室と協動するピストンによるもの

1/40

・充填操作の時間的調節によるもの

1/42

・さらにしゃ断手段による流れの抑止

1/44	・・充填される材料の密度のチェック	7/02	・内容物によって変形されまたはその形になる容器または入れ物、例、袋、大袋、の封鎖
1/46	・・充填された容器または入れ物の重量のチェック	B	弁付袋の封鎖
1/48	・・充填された材料の容積のチェック	Z	その他のもの
3/00	個々の容器または入れ物、例、袋、大袋、箱、カ - トン、缶または広口びん、での可塑性材料、準液体、液体または固体と液体の混合物の包装	7/04	・・二つのフラップを形成するために口部を押し込みさらに続いて折り返すもの
3/02	・容器または入れ物を製造する手段の結合に特徴のある機械（この応用と無関係な容器または入れ物の製造は適切なサブクラスを参照）	7/06	・・口部を押しつぶすことによるもの、例、一つのフラップを形成するためのもの
3/04	・容器または入れ物に材料を充填する方法または手段	7/08	・・さらに折りたたむもの
3/06	・・重力作用の流動によるもの	7/10	・・さらに巻き込むもの
3/08	・・スクリュ - 型供給装置によるもの	7/12	・・さらに捻回するもの
3/10	・・材料への圧力を適用することによるもの（スクリュ - 型供給装置によるもの B65B3/08）	7/14	・押しつぶし可能なまたは弾力性のあるチュ - プ、例、ねり歯みがき用、点火器燃料用、の封鎖
3/12	・・機械的なもの、例、ピストンまたはポンプによるもの	7/16	・内容物によって変形しないまたは内容物の形をとらない準剛性または剛性の容器または入れ物、例、箱またはカ - トン、の封鎖
3/14	・・圧さく空気によるもの	A	紙製容器の封鎖
3/16	・・押しつぶし可能なチュ - プに充填するためのもの（弁付袋に充填するためのもの B65B3/17）	B	・ヒ - タ - によるもの
3/17	・・弁付袋に充填するためのもの	C	・超音波によるもの
3/18	・充填中に容器または入れ物から空気の排出を制御するもの	D	・誘導・誘電加熱によるもの
3/22	・充填に関係して液体の泡立を防止するまたは液体の泡を取り除くこと	E	・接着剤によるもの
3/24	・充填を完全にするために容器または入れ物に注ぎ足すこと	F	・クリップ、止め金、テ - プによるもの
3/26	・供給または充填された材料の量を制御するための方法または装置	G	・サイズチェンジ、封鎖位置の変更
3/28	・・重量測定によるもの	H	・ストロ - 孔の封鎖
3/30	・・容積測定によるもの	J	紙製以外の容器の封鎖
3/32	・・計量室と協働するピストンによるもの	Z	その他
3/34	・・充填操作の時間的調節によるもの	7/18	・・口部を押しつぶしさらに続いて折り返しまたはフラップを固定するもの
3/36	・・さらにしゃ断手段による流れの抑止	7/20	・・あらかじめ形成されたフラップを折り返すことによるもの
5/00	容器または入れ物、例、袋、大袋、箱、カ - トン、かん、広口瓶、での個々の物品の包装	A	ガイドによるもの（B65D7/20G が優先）
5/02	・容器または入れ物を作成する手段の結合に特徴のある機械（この応用と無関係な容器または入れ物の製作は適切なサブクラスを参照）	D	可動折り込み具によるもの（B65G7/20G が優先）
5/04	・単一物品の包装	G	ガイド及び可動折り込み具によるもの
5/06	・物品のグル - プの包装であって、そのグル - プが単一物品として取扱われるもの	Z	その他
5/08	・物品のグル - プの包装であって、その物品が容器または入れ物への移送のため個々に把持または案内されるもの	7/22	・・さらにフラップを内容物と容器壁の間に挿入するもの
5/10	・連続する物品または物品の層を導入することによる容器または入れ物への漸次または段階的な充填	7/24	・・さらに舌片と溝の閉鎖部を互に係合させるもの
5/12	・・あらかじめ決められた位置に異なった形や大きさの連続する物品、例、菓子類、を導入すること	7/26	・・ヒンジ式の蓋を閉じるもの
7/00	充填後の容器または入れ物の封鎖	A	卵用容器
A	バッグインボックスの封鎖	B	納豆用容器
Z	その他のもの	Z	その他のもの
7/01	・適用の前に封鎖具を形成する手段との結合に特徴のある機械（この場合とは別の封鎖具の形成については当該のサブクラスを参照）[6]	7/28	・・あらかじめ形成された別体の封鎖具、例、蓋、カバー、を適用するもの
		A	ヒ - トシ - ルによるもの
		B	・加熱手段がヒ - タ - によるもの
		C	・加熱手段が摩擦熱によるもの
		D	・加熱手段が誘導・誘電加熱によるもの
		E	・把持体による蓋材供給
		F	・ガイド・シュ - ト・コンベヤによる蓋材供給
		H	・熱収縮性の蓋材を用いるもの
		J	・ヒ - トシ - ル後の冷却手段をもつもの
		K	嵌合によるもの
		L	・把持体による蓋材供給

M	・ガイド・シュ - ト・コンベヤによる蓋材供給	9/24	・・チュ - ブが、その場で押出成形されるもの [3]
N	・嵌合時の押圧手段をもつもの	11/00	柔軟性材料の、ストリップ、シ - トまたはブランクでの物品または多量の材料の被包、例、部分的または全体的に包むこと（柔軟性材料から成る幅の狭いストリップまたはバンドにより物品を束ねること B65B13/00）
P	・容器が箱状のもの		
Z	その他のもの		
9/00	連続する物品または多量の材料、例、液体または準液体、を柔軟性シ - ト材料から成る平らな、折り畳まれた、またはチュ - ブ状のウェブに包むこと；包装体を形成するために充填された柔軟性チュ - ブを細分割すること	11/02	・被包操作中に物品または多量の材料の位置を変えることなく行う物品、または多量の材料、の被包、例、ヒンジ式の折りたたみ具を有する型の中で行うもの（一枚の被包材を折り重ねさらに内容物を包むためにその対向する自由端を固定することによるもの B65B11/48 ;2 枚のシ - ト間に内容物を配置しさらにそれらの対向する自由端を固定することによるもの B65B11/50）
9/02	・対向したウェブ間へ連続する物品または多量な材料を包むこと	11/04	・・物品が回転されるもの
9/04	・・一方または両方のウェブに、物品または多量の材料を受け入れるポケットが形成されているもの	11/06	・限定された軌道を被包材と内容物が運搬されることによる物品または多量な材料の被包
9/06	・連続する物品または多量の材料を、縦に折り返されたウェブ内に、またはそれが置かれたまわりにチュ - ブ状に折り込まれたウェブ内に包むこと [1,2012.01]	11/08	・・一本の直線軌道内を運搬されるもの
発明が連続的、間欠のウェブモ - ションの両方を含む場合は、グル - ブ B65B9/067 および B65B9/073 の両方に分類される。[2012.01]		11/10	・・・内容物のまわりにチュ - ブ状に被包材を折りたたむもの
9/067	・・ウェブが連続的に送られるもの（B65B9/08 が優先）[2012.01]	11/12	・・・さらにチュ - ブの対向した端部に類似形の閉鎖折り目を形成するもの
9/073	・・ウェブが間欠的な動きをするもの（B65B9/08 が優先）[2012.01]	11/14	・・・チュ - ブの端部が引き続いてねじられるもの
9/08	・・ウェブが折り返されそして横断方向にシ - ルされてポケットが形成され、そのポケットに引き続き充填しそれからシ - ルすることによって封鎖される [1,2012.01]	11/16	・・・内容物のまわりに被包材を溝形になるよう折りたたみさらに溝の端部を折りたたむことにより閉鎖し最後に溝の口部を折りたたむまたはねじることにより閉鎖するもの
発明が連続的、間欠のウェブモ - ションの両方を含む場合は、グル - ブ B65B9/087 および B65B9/093 の両方に分類される。[2012.01]		11/18	・・2 以上の直線軌道内を運搬されるもの
9/087	・・・ウェブが連続的に送られるもの [2012.01]	11/20	・・・内容物のまわりにチュ - ブ状に被包材を折りたたむもの
9/093	・・・ウェブが間欠的な動きをするもの [2012.01]	11/22	・・・さらにチュ - ブの対向した端部に類似形の閉鎖折り目を形成するもの
9/10	・あらかじめ形成されたチュ - ブ状のウェブ、または充填ノズルのまわりにチュ - ブ状に形成されたウェブに連続する物品または多量の材料を包むこと、例、押し出しチュ - ブ状ウェブ	11/24	・・・チュ - ブの端部が引き続いてねじられるもの
9/12	・・内容物を移動させながら締つけたりあるいはシ - ルすることによって2 またはそれ以上の包装体を形成するために充填されたチュ - ブを細分割すること	11/26	・・・内容物のまわりに被包材を溝形になるよう折りたたみさらに溝の端部を折りたたむことにより閉鎖し最後に溝の口部を折りたたむまたはねじることにより閉鎖するもの
9/13	・・あらかじめ形成されたチュ - ブ状ウェブが、平たくされた状態で供給されるもの [3]	11/28	・・曲線軌道を運搬されるもの、例、回転するテ - ブルまたはタ - レット上
9/14	・・・チュ - ブ状ウェブの膨張装置 [3]	11/30	・・・内容物のまわりにチュ - ブ状に被包材を折りたたむもの
9/15	・・あらかじめ形成されたチュ - ブ状ウェブが、充填ノズルに貯蔵されているもの [3]	11/32	・・・さらにチュ - ブの対向した端部に類似形の閉鎖折り目を形成するもの
9/18	・・・チュ - ブ状ウェブの貯蔵装置 [3]	11/34	・・・チュ - ブの端部が引き続いてねじられるもの
9/20	・・ウェブが、充填ノズル付近のその場でチュ - ブに形成されるもの [2012.01]	11/36	・・・内容物のまわりに被包材を溝形になるよう折りたたみさらに溝の端部を折りたたむことにより閉鎖し最後に溝の口部を折りたたむまたはねじることにより閉鎖するもの
発明が連続的、間欠のウェブモ - ションの両方を含む場合は、グル - ブ B65B9/207 および B65B9/213 の両方に分類する。[2012.01]		11/38	・・直線軌道と曲線軌道を組合せて運搬されるもの
9/207	・・・ウェブが連続的に送られるもの（B65B9/22 が優先）[2012.01]	11/40	・・・内容物のまわりにチュ - ブ状に被包材を折りたたむもの
9/213	・・・ウェブが間欠的な動きをするもの（B65B9/22 が優先）[2012.01]	11/42	・・・さらにチュ - ブの対向した端部に類似形の閉鎖折り目を形成するもの
9/22	・・・成形シヨルダ；チュ - ブフォ - マ [3]	11/44	・・・チュ - ブの端部が引き続いてねじられるもの

11/46	・・・内容物のまわりに被包材を溝形になるよう折りたたみさらに溝の端部を折りたたむことにより閉鎖し最後に溝の口部を折りたたむまたはねじることにより閉鎖するもの	13/24	・・・結束材の端部を固定すること
11/48	・一枚の被包材，例．ポケットが作られた被包材，を折りたたみ，さらに内容物を包むために対向する自由端を固定することにより物品または多量の材料を包むこと	13/26	・・・結ぶことによるもの
11/50	・2枚のシ－ト，例．ポケットが作られたシ－ト，間に内容物を配置し，さらにそれらに対向する自由端を固定することにより物品または多量の材料を包むこと（シ－ト，ブランク，ウェブにまたはこれからポケットを作るための装置または器具 B65B47/00）	13/28	・・・ねじることによるもの
11/52	・・・一方のシ－トは，例．加熱により，軟化され，流体圧，例．真空，によって，他のシ－トおよび内容物と密着されるもの，例．スキン包装	13/30	・・・ストリップまたはバンドの重なり合った端部を変形することによるもの
11/54	・内容物の一端面と全側面を被包材で囲み，さらに規則的または不規則なひだを形成することによって被包材を反対の端面上で閉鎖する被包	13/32	・・・溶接，はんだ付けまたはヒ－トシ－ルによるもの；接着剤を使用することによるもの
11/56	・支持面にそって被包材と一緒に物品をころがすこと	13/34	・・・別体の固定部材，例．変形可能なクリップ，を使用することによるもの
A	硬貨包装機	15/00	物品を厚紙，シ－ト，紐，ウェブまたはその他のキャリヤ－に取付けること
Z	その他のもの	15/02	・小物品，例．ボタン，をカ－ドに取付けること
11/58	・2以上の被包材を適用すること，例．連続的に行なうこと	15/04	・一連の物品，例．小さな電気部品，を連続するウェブに取り付けること
13/00	物品を束ねること	A	部品のキャリアテ－プへの取付 [K-N 優先]
13/02	・物品または物品のグル－プの周りに結束材を当てて締め付けること，例．ひも，金属線，ストリップ，バンドまたはテープ，を使用すること [3]	B	・凹凸部への取付
13/04	・・・供給元から切断する前に物品の周りに結束材を案内するための手段をもつもの	C	・・・吸着手段により部品が供給されるもの [D 優先]
13/06	・・・移動しない導管または溝	D	・・・ホイ－ルにより部品が供給されるもの
13/08	・・・結束材の自由端のための単一のガイドまたはキャリアであって，物品の周りを片側のみから部分的に移動し得るもの	E	・貫通孔，切込みへの部品の取付
13/10	・・・結束材の自由端を保持しながら完全に物品の周りを移動するキャリア	F	・・・吸着手段により部品が供給されるもの [G 優先]
13/12	・・・回転リングに取り付けたもの	G	・・・押圧手段により部品とカバ－テープとが圧着されるもの
13/14	・・・物品の両側の周りを移動し得る一対のキャリアまたはガイド	H	・部品から両方向に延びる導線の取付
13/16	・・・結束材を供給元から切断した後，物品の周りに当てるための手段をもつもの	J	・部品から片方向へ延びる導線の取付
13/18	・物品を束ねる機械の細部，またはそれに用いられる補助装置	K	カバ－テープのキャリアテ－プへの取付に特徴があるもの
A	結束材の供給	L	キャリアテ－プの取扱い（送り，継合せ等）に特徴があるもの
B	物品の移送・供給・位置決め	M	部品のキャリアテ－プからの分離，取り出し
C	付属品の供給	N	制御（検査等）に特徴があるもの [K-M 優先]
D	結束テ－ブル	P	キャリアテ－プの製造
E	結束機の駆動	Z	その他
F	付属機能	17/00	物品または材料を包装するためのその他の機械，装置または方法
G	制御・安全	A	天板の取り付け
Z	その他のもの	B	箱詰
13/20	・・・束ねる前にまとめた物品を圧縮する，またはコンパクトにするための手段	C	袋詰
13/22	・・・結束手段の張力を制御する手段	D	上包み
A	結束機内の引締機構	E	結束
B	引締工具	F	板状体間へ離間部材を供給するもの
Z	その他のもの	G	角部保護部材の取り付け
		H	線材の端部保護部材の取り付け
		Z	その他
		17/02	・貯蔵，輸送，または取扱の便宜上じかに物品，例．かん，を互いに結合すること
		A	缶をスリ－ブ状容器で包装
		B	ピンをスリ－ブ状容器で包装
		C	缶を提手で結合する包装
		D	ピンを提手で結合する包装
		Z	その他のもの
		特殊な問題をもった物品または材料の包装のために，または特殊な包装操作のために適した機械，器具または方法；びん，または卵の荷解	

19/00	摩耗や圧力によって損傷しやすい棒状または管状物品，例．紙巻タバコ，葉巻タバコ，マカロニ，スパゲッティ，飲用ストロ - または溶接棒，を包装すること	21/20	・・・びん間の間隔を変更するための手段をもつもの
19/02	・紙巻タバコを包装すること	21/22	・・・びんに対して，容器を逆さにし，上昇又は下降させることによるもの
19/04	・・・紙巻タバコを配列，供給，または方向づけすること	21/24	・被包材でピンを包むこと
19/06	・・・所定位置に印刷されたマ - クが現われるように個々の紙巻タバコを回転させること	21/26	・・・びんの回転または転動を伴う操作により個々のびんへ被包材を適用すること
19/08	・・・部分的に重なり合った配列に楕円形紙巻タバコを配置すること	23/00	びん以外のものまたは衝撃に敏感な物品の包装；卵の荷解（緩衝作用のある媒体に物品を埋め込むもの B65B55/20）
19/10	・・・所定数の紙巻タバコによって各層が構成されるように，紙巻タバコを層状に配置すること	23/02	・卵を包装することまたは荷解すること
19/12	・・・紙巻タバコまたは被包されたそのグル - プをあらかじめ形成された容器に入れること	23/04	・・・折りたたまれたブランクから卵用のトレ - またはカ - トンを組立てること
19/14	・・・ポケット箱，例．本体のスロットに挿入されるフラップにより一端が閉鎖される長方形の箱，に入れること	23/06	・・・包装される卵を配列，供給，または方向づけすること；トレ - またはカ - トンから卵を取り出すこと
19/16	・・・二つのポケットをもった箱に入れること	23/08	・・・把持体を用いること
19/18	・・・引き出し式の箱またはカ - トンに入れること	23/10	・バスケットを包装すること
19/20	・・・ヒンジ式のふたをもった箱に入れること	23/12	・・・包装されるバスケットを配列，供給または方向づけすること
19/22	・・・紙巻タバコを被包すること；フォ - マのまわりに被包材を折り曲げることにより成形される容器内に紙巻タバコを包装すること	23/14	・・・バスケットのグル - プを形成すること
19/24	・・・中空マンドレルを用いるものであって，その中を通して紙巻タバコのグル - プが供給されるもの	23/16	・・・バスケットまたは被包されたそのグル - プをあらかじめ形成された容器に入れること
19/26	・葉巻タバコの包装に特に適用される機械	23/18	・・・個々のバスケットまたはそのグル - プを被包すること
19/28	・紙巻タバコまたは葉巻タバコ包装機械のための制御装置	23/20	・平板ガラス，タイル，屋根板を包装すること
19/30	・・・不完全な物品，例．正しく満たされていない紙巻タバコ，の存在に応答するもの	23/22	・ガラスのアンブル，電球，真空管，またはそれらに類似するものを包装すること
19/32	・・・物品の間違った集合または包装体の間違った充填に応答するもの	25/00	特殊な問題のあるその他の物品の包装（結束 B65B27/00）
19/34	・その他の棒状の物品，例．ソ - セ - ジ，マカロニ，スパゲッティ，飲料用ストロ - ，溶接棒，を包装すること	A	ブロック状物の箱詰め
21/00	びんの包装または荷解（びんの結束 B65B27/04）	B	・曲面を持つもの〔円筒等〕
21/02	・あらかじめ形成された容器，例．クレ - ト，に入れること，または容器から取り出すこと	C	板状物の箱詰め
21/04	・・・容器に導入する前または容器から取出した後のびんを配列，集合，供給，または方向づけすること	D	・曲面を持つもの〔円板等〕
21/06	・・・びんのグル - プを形成すること	E	線状物の箱詰め
21/08	・・・単体のびんまたはびんのグル - プを導入するまたは取り出すこと，例．漸進的に容器を満たすまたは空にするためのもの	F	ブロック状物の袋詰め
21/10	・・・重力作用の流動を用いること	G	・曲面を持つもの〔円筒等〕
21/12	・・・びん，例．びんの首部，に係合する把持体を用いること [3]	H	板状物の袋詰め
21/14	・・・一操作で容器を満たすまたは空にするために，びんのグル - プを導入するまたは取り出すこと	J	線状物の袋詰め
21/16	・・・重力作用の流動を用いること	Z	その他
21/18	・・・びん，例．びんの首部，に係合する把持体を用いること [3]	25/02	・農産物または園芸作物の包装
		25/04	・・・果物または野菜の包装
		A	球状物の箱詰め
		B	球状物の袋詰め
		C	茸類〔エノキダケ〕
		D	茸類〔その他〕
		E	もやし
		Z	その他
		25/06	・薄片または特殊形状の肉片，チ - ズ，またはその他の可塑性または粘着性のある生産物の包装
		A	肉
		B	ハム・ソ - セ - ジ
		C	餅
		D	チ - ズ・バター・マ - ガリン
		E	蕎麦
		F	かまぼこ
		G	豆腐
		H	菓子

	J 握飯		Z その他のもの	
25/08	Z その他	27/12	・圧縮しやすい繊維状材料，例．ピ－ト， をベ－ル梱包するまたは束ねること	
	・シ－トまたはウエブ材の層またはスト リップ間で行なうもの，例．ジグザグ 形に折りたたまれたウエブに入れるも の		A 繊維材料の梱包	
25/10	・チ－ズまたは同様の可塑性のある生産 物の扇形状包装体の成形	29/00	B グラスウ－ルフオ－ム材	
25/12	・さらに円形の容器に包むもの	29/02	Z その他のもの	
25/14	・平たいまたは折りたたまれたまたは巻 回された形状の紙または類似のシ－ト， 封筒，新聞紙の包装	29/04	特殊な問題のある材料の包装	
	A シ－ト		・包装体の状態で煎じられる物質，例．茶 ，を包装すること	
	B ロ－ル	29/06	・ティ－バックへのつりひもまたはつま みの取付け，あるいはそれらを形成し て取り付けること	
	C 管系		・分配前に混合するために使用者によっ て包装体の状態で付加材料，例．水，が 添加されるべき物質を包装すること	
25/16	Z その他のもの	29/08	・包装体の状態で料理される食品を包装 すること（煎じられる物質 B65B29/02）	
	・パンまたは類似のペイカリイ製品，例． スライスしていないパン，の包装 [2]	29/10	・包装体の状態ではお互いに隔離されて いるが，包装体を開封することなく混 合され得ようになっている二以上の 異なった物質を包装すること，例．もろ い仕切壁によって隔離された樹脂およ び硬化剤を含んだ包装体を成形するこ と	
	A パン		特殊な雰囲気またはガス状態のもとでの 物品または材料の包装；エアゾ－ル容器 への推進剤の添加	
	B ケ－キ		A 液化不活性ガス供給	
25/18	Z その他		B 水蒸気供給	
25/20	・スライスされたパンの被包	31/00	Z その他のもの	
	・衣服，例．ソックス，ストッキング， シャツ，の包装		・真空または高圧下に維持されているま たは特殊な雰囲気，例．不活性ガス，を 含んでいるチャンバ－内で容器を充填， 密封，または充填密封すること	
	A くつ下		A 袋用	
	B シャツ		B 横型真空包装機〔上下に分割するチ ャンバ－〕	
25/22	Z その他		C ・袋搬送コンベア付	
	・包装体の状態で料理することを目的と する食品，例．魚の切身，の包装	31/02	D ・ロ－タリ－式真空包装機	
25/24	・環状物品，例．タイヤ，の包装		E ・縦型真空包装機〔左右に分割するチ ャンバ－〕	
27/00	ひも，金属線，または幅の狭いテ－プま たはバンドの使用に特別の問題をもつ特 殊な物品を束ねること；繊維状材料，例． ピ－ト，をベ－ル梱包することであって ，他に分類されないもの		F ・ロ－タリ－式真空包装機	
	A 野菜の結束		G 缶・びん用	
	B ・粘着テ－プの使用		H フィルム用	
	C ワイヤハ－ネスの結束		J ・成形機構付	
	Z その他のもの		Z その他のもの	
27/02	・レンガまたはその他の建築用ブロック を束ねること	31/04	・空気またはその他のガス，例．不活性ガ ス，を吸引するまたは供給するノズル によって，充填された容器または被包 材を排気する，加圧するまたはガス置 換すること	
27/04	・かんまたはびんのグル－ブを束ねるこ と		A 袋用	
27/06	・金属線のコイルまたは類似の環状体を 束ねること		B ・家庭用卓上型パツク器	
	A 線状コイルの結束		C ・袋搬送コンベア付	
	B ・上下に圧縮するもの		D ・ロ－タリ－式真空包装機	
	C ・水平に圧縮するもの		E 缶・びん用	
	D 带状コイルの結束		F フィルム用	
	Z その他のもの		Z その他のもの	
27/08	・紙葉，封筒，袋またはその他の薄い平板 状物品を束ねること；新聞紙を束ねる こと	31/06	・ノズルが，充填された容器の口部へ出 し入れするためのものであり，容器の 口部をシ－ルする手段と共に動作する もの	
	A 紙幣・有価証券等の帯封		・ノズルが，容器または被包材の孔開け に適合したもの	
	B 鉄板・ベニヤ板等剛性シ－トの結束	31/08	・エアゾ－ル容器への固体状の推進剤の 添加	
	C 新聞紙の整理結束具			
	D 手袋用結束機			
	E 被結束物が移動するもの			
	Z その他のもの			
27/10	・棒，小枝または類似の長尺物品の結束			
	A 結束前に集束整形			
	B 端部及び胴部の保護			
	C 衝撃に敏感なものの結束			

33/00	取除くことのできる、例．はがすことのできる、コ－ディングを適用することによる物品の包装（B65B11/52 が優先）[3]
33/02	・小物品、例．機械またはエンジン用の交換部品、を包装すること
33/04	・大きな物品、例．完成した機械、航空機、を包装すること
33/06	・コ－ディングが、薄い可撓性材料のシートまたはストリップの支持層または骨組みに対して適用されるもの、例．まゆ状包装
他に分類されない機械、器具または方法の細部、それらに適用される従属装置、またはそれらに組み込まれる従属測定具	
35/00	包装される物品の繰出し、供給、整列または方向づけ
35/02	・繰出しマガジン
35/04	・緩衝用貯留装置をもったもの
35/06	・ばらばらの多数の物品からの単一物品の分離
35/08	・ポケットを設けたコンベアを用いるもの
35/10	・単一物品の供給、例．移送
35/12	・重力によるもの
35/14	・攪拌体または振動体によるもの
35/16	・把持体によるもの
35/18	・吸引作用をする把持体によるもの
35/20	・往復運動または揺動をする押板によるもの
35/22	・ロ－ラウェイによるもの
35/24	・無端帯またはチェ－ンによるもの
35/26	・回転コンベアによるもの
35/28	・空気コンベアによるもの
35/30	・グル－ブに物品を整列し、物品をグル－ブで供給すること
35/32	・重力によるもの
35/34	・攪拌体または振動体によるもの
35/36	・把持体によるもの
35/38	・吸引作用をする把持体によるもの
35/40	・往復運動または揺動をする押板によるもの
35/42	・ロ－ラウェイによるもの
35/44	・無端帯またはチェ－ンによるもの
35/46	・回転コンベアによるもの
35/48	・空気コンベアによるもの
35/50	・包装する前に単体物品または物品のグル－ブを積み重ねるもの
35/52	・底部からの積み上げ
35/54	・多数の軌道に沿って一つの包装位置に物品を供給すること
35/56	・物品、例．断面が一樣でないもの、の方向付け、すなわち、姿勢の変更
35/58	・強制的に作用する手段による物品の回転、例．ラベル部を上部に向けるため
37/00	包装されるための流動性固体、可塑性または液体材料またはばらばらの多数の小物品の繰出しまたは供給（個々の容器にそのような材料または物品を充填するための方法または手段 B65B1/04,B65B3/04）
37/02	・重力による流れによるもの
37/04	・振動供給装置によるもの
37/06	・ピストンまたはポンプによるもの
37/08	・回転供給装置によるもの

37/10	・スクリュ－型のもの
37/12	・遠心型のもの
37/14	・空気式供給装置によるもの
37/16	・測定された量だけ貯蔵物から分離すること（容器充填機械によるもの B65B1/30,B65B3/26）
37/18	・重量測定によるもの
37/20	・容積測定によるもの
39/00	容器または被包材へ物品または材料を導入するためのノズル、漏斗またはガイド
A	粉粒体
B	液体
C	物品
Z	その他
39/02	・膨張または収縮性のノズル、漏斗、またはガイド
39/04	・排気路を持つもの
39/06	・容器または被包材の支持に適用されるもの
39/08	・クランプによるもの
39/10	・自動的に作動するもの
39/12	・充填または載置する間に容器または被包材から離れまたは接近したりするもの
39/14	・充填または載置する間に移動する容器または被包材とともに移動し得るもの
41/00	容器を形成するシートまたは被包材材料の繰出しまたは供給
41/00 501	・検知対象
A	ロ－ルの残量
B	シート
C	・シートの終端
D	・張力
E	・マ－ク・コード
J	異常状態
Z	その他
41/00 502	・シートの切断・加工
A	横方向の切断
B	縦方向の切断
F	製袋するもの
Z	その他のもの
41/02	・シートまたは被包材のブランクの供給
41/04	・把持体によるもの
41/06	・吸引作用をする把持体によるもの
41/08	・往復または揺動する押板によるもの
41/10	・ロ－ラによるもの
41/12	・ロ－ルからウェブを供給すること
41/12 501	・シート継ぎ装置
A	溶着によるもの
E	粘着テープによるもの
F	・片面テープ
G	・突合せ
H	・重合
J	・両面テープ
K	接着剤によるもの
Z	その他のもの
41/12 502	・ロ－ルホルダ－
A	ロ－ルの軸を貫通して支持するもの
B	ロ－ルの軸を両側から支持するもの

	C	2本の支持口 - ル上で支持するもの	43/34	・・内圧によるもの
	D	箱状のケ - スにより支持するもの		A 袋
	J	複数の口 - ルを支持するもの		B 箱
	K	回転式ホルダ -	43/36	Z その他のもの
	Z	その他のもの		・・空気を適用するもの
41/12 503		・・硬貨包装機		A 袋
41/14		・・把持体によるもの		B 箱
41/16		・・口 - ラによるもの		Z その他のもの
41/16 501		・・張力の調整	43/38	・蝶つがい式のふたの開閉
	A	テンション口 - ラによるもの		A 袋
	E	ブレ - キによるもの		H 箱
	F	・口 - ルの軸を制動するもの		J ・箱の走行方向前後のフラップの拡開
	G	・口 - ルを直接制動するもの		R ・箱の走行方向左右のフラップの拡開
	M	貯留部をもつもの		Z その他
	Z	その他のもの	43/39	・・袋、箱または紙箱口部のフラップを完全に拡開すること
41/18		・シ - ト、ブランク、またはウェブを正しくそろえること	43/40	・別体のふたの取りはずし
43/00		包装と関連する容器または入れ物の成形、繰出、開口または組立（成形ダイの中へ材料をプレスするまたは折り曲げダイを通して材料を移動させることによって、シ - ト、ブランクまたはウェブにポケットを形成するもの B65B47/00）	43/41	・引出し式紙箱の開口
43/02		・個々のシ - トまたはブランクからの平らな袋の形成	43/42	・膨張され、開口され、または組立てられた状態の袋、箱または紙箱の供給または配置；あらかじめ形成された剛性容器、例、ブリキかん、カプセル、ガラスチューブ、ガラス容器、を包装位置に供給すること；容器または入れ物を充填位置にすえること（充填ノズル手段によるもの B65B39/00）；充填作動中に容器または入れ物を支持すること（充填ノズルによるもの B65B39/00）
43/04		・ウェブからの平らな袋の形成	43/44	・・繰出しマガジンから供給するもの（B65B43/46-B65B43/52が優先）[3]
43/06		・・二以上のウェブからのもの		A サクションカツプ
43/08		・シ - ト材から立体容器の形成		B レバ -
43/10		・・シ - ト材を折りたたむことによるもの		C カム・ロ - ラ
43/12		・平らなまたは折りたたまれた状態の可撓性の袋または紙箱のブランクの繰出し；一連のまたは鎖状の平らな袋の繰出し		Z その他のもの〔バツファ - 等〕
43/14		・・推積またはマガジンから個々の袋または紙箱のブランクの繰出し	43/46	・・把持体を用いるもの
43/16		・・把持体によるもの		A 袋
43/18		・・吸引作用をする把持体によるもの		B 箱
43/20		・・往復運動または揺動する押板によるもの		Z その他のもの
43/22		・・口 - ラによるもの	43/48	・・往復運動または揺動する押板によるもの
43/24		・紙箱の組立を容易にするために折り目をほくすこと	43/50	・・回転テ - ブルまたはタ - レットを用いるもの
43/26		・袋の開口または膨張；箱、紙箱、または紙箱のブランクの開口、起立または組立	43/52	・・ロ - ラ - ウエイまたは無端コンベアを用いるもの
	A	袋		A 袋
	B	箱		B 箱
	Z	その他のもの		Z その他のもの
43/28		・・固定した支持部と共に作動する把持体によるもの	43/54	・・充填作動中容器または入れ物を支持する手段
	A	袋		A 袋の支持
	B	箱		D ・袋の外側からの把持
	Z	その他のもの		G ・袋の内側からの支持
43/30		・・対向壁に係合する把持体によるもの、例、吸引作用のあるもの		K ・吊下支持
	A	袋		P ・二つ以上の袋の同時支持
	B	箱		S ・袋の底部の支持
	Z	その他のもの		V 箱の支持
43/32		・・対角線上に適用される外圧によるもの	43/56	Z その他のもの
	A	袋		・・内容物の連続する増加分を受け入れるために容器または入れ物を位置づかせるべく段階的に動き得るもの
	B	箱		A 内容物を単層に受け入れるもの
	Z	その他のもの		H 内容物を多層に受け入れるもの
				Z その他

43/58	・・・縦方向に動き得るもの	B	クリップ、封鎖具の取付け
A	充填物が粉粒体であるもの	Z	その他のもの
Z	その他	51/05	・・ステ - プルで止めること
43/59	・・・縦方向に動き得るもの（B65B43/58が優先）[3]	A	ステ - プラ自体
43/60	・・・回転し得るもの	B	耳折り、その他封鎖手段との組合せ
A	容器または入れ物が公転するもの	C	被加工物の搬送、位置決め
H	・充填機構が固定	D	特定物品用のステ - プリング
R	・充填機構が公転	E	制御、検査
Z	その他	Z	その他のもの
43/62	・・・充填位置にある軸、例、容器または入れ物の軸、のまわりに回転し得るもの	51/06	・・粘着テ - プの適用
45/00	被包作動中に被包材を支持または把持するための装置または器具	A	貼着機構
47/00	シ - ト、ブランク、またはウェブにまたはそれらからポケットまたは入れ物を成形する装置または器具であって、材料がその中にプレスされるダイ、または、材料がそれを通して動かされる折り曲げダイから本質的に構成されているもの	B	粘着テ - プ押え手段
47/02	・成形する前に材料を加熱する手段をもつもの	C	被加工物の搬送、位置決め
47/04	・機械的圧力の適用によるもの	D	製函機との組合せ
47/06	・・折り曲げダイを用いるもの	E	横貼り機構
47/08	・流体圧力の適用によるもの	F	特殊物品用のテ - プ貼り機
47/10	・・真空によるもの	G	制御、検査
49/00	内容物のまわりに被包材を折り曲げるまたは曲げる装置	Z	その他のもの
49/02	・固定されたまたは弾力的に取り付けられた折り曲げ具、例、駆動されない口 - ラ	51/07	・・縫い合わせるまたは縫い止めること
49/04	・・傾斜したみぞまたは対向して傾斜しているエッジをもったブラウまたはプレ - ト	A	ミシン自体
49/06	・弾力性ある折り曲げ具、例、ブラシ、ダイヤフラム	B	正しく縫うための手段、位置決め手段
49/08	・往復運動または揺動する折り曲げ具	C	化粧紙の供給
49/10	・閉じた非円形軌道で移動する折り曲げ具	D	被加工物の搬送
49/12	・回転折り曲げ具	E	特殊物品用の縫いとじ装置
49/14	・部分的に被包された物品のためのコンベアに、その一部として形成された、または、取り付けられた折り曲げ具	F	制御、検査
49/16	・気体手段、例、空気噴射	Z	その他のもの
51/00	包装体の折り目または閉鎖部、例、ねじられた袋の首部、をシ - ルまたは固着する装置または方法	51/08	・・結束材の、例、ねじられた袋の首部への、適用
E	封鎖部の清掃（ヒ - トシ - ラにおける封鎖部の清掃 B65B51/10,101）	A	粘着テ - プによるもの
Z	その他のもの	B	針金によるもの
51/02	・粘着剤またはシ - ル用液体の適用	C	プラスチックバンドによるもの
A	糊付け口 - ラ	D	糸または紐によるもの
B	噴射ノズル	Z	その他のもの
C	給水手段	51/09	・封鎖部の変形によるもの [6]
D	折り、押え手段	A	ねじりによるもの
E	乾燥	B	ひだよせによるもの
F	被加工物の搬送、位置決め	Z	その他のもの
G	特殊物品用の糊付け手段	51/10	・熱もしくは圧力またはそれらの組み合わせの適用または発生（B65B51/09が優先）[6]
H	制御、検査	A	熱板の形状に特徴を有するもの
Z	その他のもの	M	シ - ル圧を発生させる構造、例、付勢手段、に特徴を有するもの（シ - ル圧力を制御することに特徴を有するもの B65B51/10,220）
51/04	・別体のシ - ル具または固着具、例、クリップ、の適用（別体のふたまたはカバー - の適用 B65B7/28）	N	一部溶着防止手段を有するもの
A	端面紙取付け	P	被加工物の搬送、位置決めの特徴を有するもの
		W	シ - ルとともに行う切断のための構造に特徴を有するもの
		X	熱溶着性接着剤を用いるシ - ラ
		Z	その他のもの
		51/10 101	・・シ - ル部の清掃または緊張をするもの；脱気をするもの
		51/10 102	・・固定加熱板または棒によるもの
		51/10 107	・・放電加熱するもの
		51/10 114	・・瞬間的な大電流により加熱するもの、すなわち、インパルスシ - ラ
		51/10 200	・・シ - ルに関する検知、制御または検査に特徴を有するもの
		51/10 210	・・加熱温度を検知または制御するもの

51/10 220	・・・シ - ル圧力を制御または調整する、 例 . 一定にする、ためのもの	D	・シュリンクトンネル内で加熱するもの
51/10 300	・・・特定の型の包装装置に特に適合したシ - ラ (ウェブまたはチュ - プに縦シ - ルまたは横シ - ルを行うもの B65B51 /26)	E	物品を回転させながら加熱するもの
51/10 310	・・・別体またはヒンジ止めの蓋をシ - ル することに特に適合したもの	F	部分的に加熱するもの
51/10 320	・・・真空包装機用シ - ラ	G	物品の一部を加熱しない手段を有するもの
51/12	・・・弾性手段、例 . ブラシ、によるもの	H	2 段階以上で加熱するもの
51/14	・・・往復運動または揺動する部材によるもの	J	加熱後に冷却する手段を有するもの
51/16	・・・回転する部材によるもの	K	通気孔を形成するもの
51/16 100	・・・ロ - ラ型シ - ラ	L	温度制御手段を有するもの
51/18	・・・無端のバンドまたはチェ - ンによるもの	Z	その他
51/18 100	・・・チェ - ン支持シ - ラ	53/04	・・・液体によって供給されたもの A 温水によるもの (B が優先) B 水蒸気によるもの Z その他
51/20	・・・折り目部にまたは対向する面に直接働 きかける流体圧によるもの、例 . 加熱 空気噴射を用いたもの (加熱による被 包材の収縮 B65B53/02)	53/06	・・・ガスによって供給されたもの、例 . 加 熱空気の噴射
51/20 100	・・・加熱空気によるシ - ラ	55/00	包装に伴う包装体または包装される内容 物の保存、保護または浄化 (特殊な雰 囲気またはガス状態のもとでの包装による もの B65B31/00; 内容物の上に保護シ - ト、栓または詰め物を置く装置 B65B61 /22)
51/22	・・・摩擦手段または超音波または高周波電 気的手段によるもの	55/02	・・・殺菌、例 . 完全な包装体に関するもの A 包装体自体に特徴のあるもの B 加圧状態で殺菌するもの C 乾燥工程に特徴のあるもの D 冷却工程に特徴のあるもの E 予備殺菌するもの、例 . 包装前に装置 内を殺菌するもの Z その他
51/22 100	・・・摩擦熱または超音波によるシ - ラ	55/04	・・・包装前または包装中に被包材または入 れ物を殺菌すること A カップまたは成形容器を殺菌するもの B フィルム状包材または袋を殺菌するもの C ピンを殺菌するもの、例 . PET ボト ル D 缶詰用の缶を殺菌するもの E レトルト商品の被包材または入れ物 を殺菌するもの F バッグインボックスの被包材または 入れ物を殺菌するもの G コンテナを殺菌するもの H 同時に商品自体も殺菌するもの K 連続処理するもの L バッチ処理するもの M 被殺菌物の搬送に特徴のあるもの N 殺菌チャンバ構造に特徴のあるもの
51/22 200	・・・高周波電気的手段によるもの、例 . 誘 導加熱シ - ラ		
51/24	・・・ビ - ドシ - ル製造のためのもの (加熱 された鉄線または鉄棒によっての切断 と結びついたもの B65B61/10)		
51/26	・・・ウェブまたはチュ - プにおける横また は縦の継ぎ目を設けることに特に適用 される装置		
51/28	・・・縦および横の継ぎ目を同時に設ける ためのロ - ラ		
51/30	・・・連続的に圧力と熱を適用する、例 . 充 填されたチュ - プを細分割する、た めの装置、例 . ジョ -		
51/32	・ヒ - トシ - ル後の包装体閉鎖部の冷却、 または、冷却および加圧		
53/00	包装中または包装後に被包材、容器、容 器カバー、または容器カバー - 固定部材を 収縮させること A シュリンクラベルを用いるもの B ・ラベルがウェブから作成されるもの C ・ラベルがチュ - プ状で供給されるもの D ・ラベル装着機構に特徴のあるもの E ・・・マンドレルを有するもの F ・・・巻付けによるもの (E が優先) G 複数物品の集合体を包装するもの H パレットを用いるもの J トレ - を用いるもの K 開封手段を有する被包材等を用いるもの L サイズチェンジを可能としたもの M 安全に特徴のあるもの N 包装体自体に特徴のあるもの Z その他		
53/02	・熱によるもの A ヒ - タ - で直接加熱するもの、例 . 輻 射加熱 B ・シュリンクトンネル内で加熱するもの C 加熱空気で加熱するもの	55/06	・・・加熱によるもの A 加熱空気

	B	熱水	57/04	・・さらにそのような材料、容器または包装体の繰出しの制御または停止の作動をするもの
	C	蒸気		
	Z	その他	57/06	・・さらに包装される物品または材料、の繰出しの、制御または停止の作動をするもの
55/08	...	照射によるもの		
	A	紫外線		
	B	高周波；放射線，例．ガンマ線，電子線	57/08	・・さらに全体として機械の停止または速度制御作動をするもの
	Z	その他	57/10	・包装される物品または材料の欠如，存在，異常な繰出しまたは置き違えに回答するもの
55/10	...	液体またはガスによるもの（B65B55/06 が優先）		
	A	過酸化水素	A	物品の欠除の検知
	B	塩素	B	内容量の測定
	C	アルコ - ル，エチレン・オキサイド，オゾン	C	充填の異常検知
	D	殺菌後に加熱するもの	D	物品自体の異常検知
	E	加熱または照射による殺菌と組合わせたもの	E	物品の選別
	F	噴霧または吹付機構に特徴のあるもの	Z	その他のもの
	G	液槽構造に特徴のあるもの	57/12	・・さらに包装材料、容器または包装体の繰出しの制御または停止作動をするもの
	Z	その他	57/14	・・さらに包装される物品または材料の繰出しの制御または停止作動をするもの
55/12	...	包装前または包装中に内容物を殺菌すること	57/16	・・さらに全体として機械の停止または速度制御作動をするもの
55/14	...	加熱によるもの	57/18	・聞きとれるまたは見ることができ警報信号の作動を引き起こすもの
55/16	...	照射によるもの	57/20	・物品の繰出しを制御する計数装置の適用（その他の適用 B65B65/08）
55/18	...	液体またはガスによるもの（B65B55/14 が優先）	59/00	機械に，異なった大きさの物品の取扱い，異なった大きさの包装体の製造，包装体の内容量の変更または清掃もしくは保守目的のアクセス，を可能にさせる装置
55/19	...	遊離酸素を除去するためのまたは腐食を防止するためのガスを発生させるための材料，例．気相腐食防止剤，を添加するもの	59/02	・機械が駆動している間に調整を行えるようにするための装置
55/20	・	緩衝作用のある媒体，例．プラスチックフォーム，粒状物，で内容物を取り囲むこと	59/04	・容易に分離し得る構成ユニットまたは組立品から成る機械，例．保守促進のためのもの
55/22	・	保護液体中へ内容物を浸漬すること	61/00	他に分類されない，シート，ブランク，ウェブ，結束材料，容器または包装体を操作する補助装置
55/24	・	容器，被包材または包装体の洗浄またはほこりの除去	61/02	・包装する前に材料にミシン目を入れる，切り込みを入れる，若しくは，略号または日付け記号を付すためのもの
57/00		自動制御，検査，警報または安全装置（ロ - ルから供給される被包材料または容器を形成する材料を正しくそろえるもの B65B41/18）	61/04	・ウェブ分断用のもの，または連結している包装体を分離するためのもの
	A	制御，検査，安全のための回路，装置	61/06	・・切断によるもの
	B	シユリンク包装に関するもの	61/08	・・・回転する切断刃を用いるもの
	C	フィルム包装に関するもの	61/10	・・・加熱した鉄線または切断刃を用いるもの
	D	ヒ - トシ - ルに関するもの	61/12	・・ミシン目または弱め線にそってひきさくことによるもの
	E	硬貨包装機に関するもの	61/14	・包装体へ把手または吊り下げ手段を結合，または形成して結合するためのもの（テイ - バックにひも把手またはタッグを取付けたりまたは形成して取り付けるもの B65B29/04）
	F	封緘機〔ヒ - トシ - ルを除く〕に関するもの	61/16	・・包装体への吊り下げ孔の形成
	G	成型機に関するもの	61/18	・包装体の開口要素または荷解要素，例．引裂き片，を付けるまたは結合するためのもの
	H	製袋充填機に関するもの	61/20	・包装される内容物にカ - ド，ク - ボンまたはその他の挿入物を添えるためのもの（荷解要素を付加するもの B65B61/18）
57/02	Z	その他のもの	61/22	・・内容物の上に保護シ - ト，栓または詰め物を置くためのもの，例．丸薬ビンの中の生綿
	A	包材の欠除の検知		
	B	包材の組立異常の検知		
	C	包材の姿勢，位置の検知		
	D	包材自体の不良検知		
	E	カッタ - の制御		
	F	密封，封緘のチエツク		
	G	包材の搬送制御		
	Z	その他のもの		

61/24	・完成した包装体の成形または再成形のためのもの			Z	その他
61/26	・完成した包装体に印をつけたり、または略号を付したりするためのもの	69/00	101		・解袋機
61/28	・完成した包装体を機械から排出するためのもの	69/00	102		・結束帯の切断
		69/00	103		・アンケ - サ -
63/00	他に分類されない包装される物品または材料に作用する補助装置				
63/02	・被包前または容器または入れ物への挿入前に、物品または材料を圧縮するまたはコンパクトにするためのもの				
63/04	・物品、例・手袋またはストッキング、の折りたたみまたは巻取りのためのもの				
63/06	・・長尺の束、例・靴紐の束、の形成				
63/08	・包装を促進するために物品または材料を加熱または冷却するためのもの				
65/00	包装機械に特有で他に分類されない細部；そのような細部の配置				
65/02	・駆動ギア				
65/04	・連続回転運動を間欠回転運動に変えるための機構、例・ジェネバ機構				
65/06	・摩擦を減じる材料または付着を防止する材料で被覆または処理したもの、例・ポリテトラフルオロエチレン				
65/08	・処理される物品の数、または機械によって製造される包装体の数を数えたりまたは記録するための装置				
67/00	手動による包装作業を容易にするための装置または器具；袋保持具				
	A 結束用器具・装置				
	B 荷造用手鉤・縄通し				
	Z その他のもの				
67/02	・容器への物品または材料の包装				
67/04	・・単一物品または物品のグル - プの袋への挿入を容易にする器具				
67/06	・・ひも、金属線またはテ - プを当てて締め付けることによって、袋首部を閉じるための手動操作器具				
	A 結束紐				
	B 粘着テ - プ				
	Z その他				
67/08	・物品の被包				
67/10	・・被包台				
	A フィルムの繰り出しに特徴のあるもの				
	B フィルムの切断に特徴のあるもの				
	C ヒ - トシ - ルに特徴のあるもの				
	D 計量・ラベル貼等付属機能に特徴のあるもの				
	Z その他のもの				
67/12	・袋保持具、すなわち物品または材料で充填することを容易にするために開口した状態の袋を支持するための手段をもつスタンドまたはフレーム				
	A 袋開口部の挟持具を有するもの				
	B 袋開口部の内側に係合するもの				
	C 袋開口部の外側に係合するもの				
	D 袋が係合手段を持つもの				
	Z その他のもの				
69/00	他に分類されない物品または材料の荷解				
	A 錠剤パックの取出し				
	B 袋の開封具				
	C 紐切具				
	D 箱・容器の切開具				