

## 冶金

## C21 鉄冶金

## C21B 鉄または鋼の製造（鉄鉱石またはスクラップの予備処理 C22B1/00）

## 注

このサブクラスは以下のものを包含する：  
 ・原料から鉄または鋼の製造，例．銑鉄の製造；  
 ・これらに特に適合する装置，例．溶鉱炉または熱風炉。

## サブクラス内の索引

製鉄	
溶鉱炉による.....	5/00,7/00,9/00
他の方法.....	11/00
一般的特徴.....	3/00
製鉄.....	13/00,15/00
直接法による溶鋼の製造.....	13/00
3/00	銑鉄の製造における一般的特徴（混銑炉 C21C1/06）
3/02	・添加物，例．溶剤，を加えることによるもの
3/04	・副産物，例．スラグ，の回収
3/06	・融液状スラグの処理
3/08	・スラグの冷却
3/10	・スラグボット；スラグカ -
5/00	溶鉱炉による銑鉄の製造
5/00 301	・原料の配合，調整又は装入
5/00 302	・原料の性状
5/00 303	・炉下部への直接装入
5/00 310	・溶鉱炉の制御
5/00 311	・装入又は堆積状況の制御
5/00 312	・表面形状制御
5/00 313	・層厚又は層厚比制御
5/00 314	・火入れ又は吹止め制御
5/00 315	・減尺又は減風制御
5/00 316	・通風制御
5/00 317	・湿分制御
5/00 318	・副原料吹込み制御
5/00 319	・燃料吹込み制御
5/00 320	・燃料成分制御
5/00 321	・還元ガス吹込み制御
5/00 322	・圧力制御
5/00 323	・炉況制御
5/00 324	・融着帯制御
5/02	・特殊銑鉄の製造，例．添加物，例．他金属の酸化物，の添加によるもの
5/04	・特殊な組成のスラグの製造
5/06	・溶鉱炉製銑法において炉頂ガスをを用いるもの
7/00	溶鉱炉
7/00 301	・炉体構造
7/00 302	・鉄皮構造
7/00 303	・炉底構造
7/00 304	・炉の改修
7/00 305	・ブリ - ダ - 弁
7/00 306	・炉頂圧エネルギー - 回収装置
7/00 307	・通風装置
7/00 308	・燃料吹込み装置
7/00 309	・ノズル又はランス
7/00 310	・送給ライン
7/00 311	・監視装置

7/00 312	・付属装置
7/02	・内部形状
7/04	・特殊耐火物をもつもの
7/06	・炉体のライニング
7/06 301	・炉底のライニング
7/06 302	・ライニングの施工又は補修
7/06 303	・施工又は補修のための機械・器具
7/08	・炉頂がい装
7/10	・冷却；冷却用装置
7/10 301	・ステ - ブ
7/10 302	・冷却盤
7/10 303	・炉底の冷却
7/10 304	・冷却回路
7/10 305	・冷却用装置の補修，取付け又は取換え
7/12	・湯出口のせん孔または密閉
7/12 301	・湯出口のせん孔
7/12 302	・せん孔のための機械・器具
7/12 303	・湯出口の密閉
7/12 304	・マツドガンへのマツドの供給
7/12 305	・マツドガン
7/12 306	・マツドガンの支持又は移動
7/12 307	・特殊なマツドの使用
7/12 308	・出滓羽口
7/12 309	・せん孔機と密閉機の組み合わせ
7/14	・排出装置，例．スラグ用
7/14 301	・出銑口
7/14 302	・出銑樋（樋カバ - を含む）
7/14 303	・樋の冷却
7/14 304	・樋の築造または補修
7/14 305	・傾注樋
7/14 306	・溶銑と溶滓の分離
7/14 307	・特殊なライニングを有する排出装置
7/16	・羽口
7/16 301	・羽口の取り換え
7/16 302	・羽口の補修
7/16 303	・羽口口の開閉
7/16 304	・羽口の表面構造，スリ - ブ又はライナ -
7/16 305	・羽口の構造
7/16 306	・環状管又は熱風支管
7/18	・ベルおよびホッパ装置
7/18 301	・装入コンベア
7/18 302	・ベル又はベルホツパ
7/18 303	・炉頂バンカ，炉頂ホツパ又は旋回ホツパ
7/18 304	・均排圧装置
7/18 305	・ガスシ - ル
7/18 306	・制御装置
7/20	・装入物を分配するための装置をもつもの
7/20 301	・シユ - ト式装入装置
7/20 302	・シユ - ト
7/20 303	・シユ - トの旋回・駆動
7/20 304	・ム - バブルア - マ
7/20 305	・鉱石受金物（金物ライナ - を含む）
7/20 306	・制御装置
7/22	・収じん装置
7/22 301	・出銑口，出銑樋又は鑄床の収じん
7/24	・検尺棒または他の検査装置
7/24 301	・装入物の深さ，層厚又は表面形状の検査

---

7/24	302	・・・非接触型プロ - プ
7/24	303	・・・差し渡しゾンデ, 挿入型ゾンデ又は炉壁貫通型プロ - プ
7/24	304	・・・羽口又は冷却体の破損検査
7/24	305	・・・羽口近傍における操業状態の検査
7/24	306	・・・炉壁, ライニング又は壁付の検査
9/00		溶鋳炉への衝風を加熱するための熱風炉
9/00	101	・熱風炉の操業
9/00	301	・・・送風, 炉替, 充圧, 排ガス又は圧力調整
9/00	302	・・・炉温の調整
9/00	303	・・・操業の開始又は停止
9/00	304	・・・熱風の加湿又は調湿
9/02		・れんが積熱風炉
9/04		・・・燃焼シャフトをもつもの
9/06		・・・ライニング
9/08		・鋼管式熱風炉
9/10		・その他の細部, 例. 送風主管
9/10	301	・・・外套, 炉壁の構造又は冷却
9/10	302	・・・改修, 組立, 建造又は炉体支持
9/10	303	・・・バ - ナ -
9/10	304	・・・測定又は検知装置
9/10	305	・・・送風管系, 送風装置, ドラフト管系, 排ガス管系又は炉替装置
9/12		・・・溶鋳炉用熱風弁またはスライド弁
9/14		・燃焼用空気の予熱
9/16		・熱風の冷却または乾燥
11/00		溶鋳炉によらない銑鉄の製造
11/02		・低シャフト炉によるもの
11/06		・ロ - タリ - キルンによるもの
11/08		・炉床式炉によるもの
11/10		・電気炉によるもの
13/00		直接法による海綿鉄または溶鋼の製造
13/00	101	・流動床炉によるもの
13/02		・直立炉によるもの
13/04		・レトルトによるもの
13/06		・多段炉によるもの
13/08		・回転炉によるもの
13/10		・炉床式炉によるもの
13/12		・電気炉によるもの
13/14		・多段階法
15/00		他の方法による鉄化合物からの製鉄法 ( 電解法によるもの C25C1/06 )
15/02		・冶金熱反応によるもの, 例. テルミット還元
15/04		・鉄カルボニルからのもの

---