

C09C 顔料または充てん剤の性質を改良するための、繊維性充てん剤以外の無機物質の処理（無機化合物または非金属元素の製造 C01; モルタル、コンクリート、人造石またはその類似物に対する物質の充てん性を向上させるのに特に適した処理, C04B14/00, C04B18/00, C04B20/00); カ - ボンブラックの製造 [4]

注

このサブクラスにおいては、ラストプレイス優先ルールが適用される、すなわち各階層レベルにおいて相反する指示がない限り、化合物は最後の適切な箇所に分類される。

- 1/00 繊維性充てん剤以外の特定の無機物質の処理（発光物質またはネブレッセンス物質 C09K); カ - ボンブラックの製造
- 1/02 ・アルカリ土類金属またはマグネシウム化合物
- 1/04 ・亜鉛化合物
- 1/06 ・リトボン
- 1/08 ・クロム酸亜鉛
- 1/10 ・カドミウム化合物
- 1/12 ・カドミウムスルフォセレン化合物
- 1/14 ・鉛化合物
- 1/16 ・鉛白
- 1/18 ・鉛丹
- 1/20 ・クロム酸鉛
- 1/22 ・鉄化合物
- 1/24 ・鉄酸化物
- 1/26 ・紺青（こんじょう）
- 1/28 ・けい素化合物
- 1/30 ・けい酸
- 1/32 ・群青（ぐんじょう）
- 1/34 ・クロム化合物
- 1/36 ・チタン化合物
- 1/38 ・水銀化合物
- 1/40 ・アルミニウム化合物
- 1/42 ・粘土（陶器のための予備処理 C04B33/04）
- 1/44 ・炭素
- 1/46 ・黒鉛（黒鉛の製造 C01B32/205）
- 1/48 ・カ - ボンブラック
- 1/50 ・ファ - ネスブラック
- 1/52 ・チャンネルブラック
- 1/54 ・アセチレンブラック, サ - マルブラック
- 1/56 ・カ - ボンブラックの処理
- 1/58 ・湿式法による凝集化, 粒状化または類似方法
- 1/60 ・乾式法による凝集化, 粒状化または類似方法
- 1/62 ・金属顔料または充てん剤（金属粉末を得るものは使われた方法に対してあてはまるクラスを参照, 例 .B22F9/00, C21B15/02, C22B5/20, C25C5/00）
- 1/64 ・アルミニウム
- 1/66 ・銅合金, 例 . 青銅
- 1/68 ・ばらの研磨粒子

- 3/00 顔料性または充てん剤の性質を改良するための、繊維性充てん剤以外の無機物質の一般的処理（他の高分子粒子の染色 C08J3/20; 高分子繊維の染色 D06P）
- 3/04 ・物理的処理, 例 . 粉碎, 超音波振動による処理 [2]
- 3/06 ・無機化合物による処理 [2]
- 3/08 ・低分子有機化合物による処理 [2]
- 3/10 ・高分子有機化合物による処理 [2]
- 3/12 ・有機けい素化合物による処理 [2]

