

## C23D 金属へのほうろう被覆またはガラス質層の形成 (ほうろうの化学組成 C03C)

### サブクラス内の索引

ほうろう被覆に先立つ処理..... 1/00,3/00  
ほうろう被覆..... 5/00-11/00  
後処理..... 13/00,15/00,17/00

- 1/00      ほうろうの熔融またはフリッティング;  
            そのための装置または炉
- 1/02      ・溶解物の粒状化; 粒状物の乾燥
- ほうろう被覆
- 3/00      被覆の前の金属表面の化学処理 (金属質  
            物品の洗浄または脱脂 C23G)
- A    被覆
- C    ・金属による被覆
- D    ・無機質非金属による被覆
- B    粗面化
- Z    その他のもの
- 5/00      ほうろう被覆またはガラス質層被覆 [4]
- A    アルミニウムほうろう
- B    ステンレスほうろう
- C    多層被覆
- G    ・装飾, 模様 [ 図柄模様は 5/06 ]
- J    特殊な性質を有するほうろう被覆 [ 例  
                ・導電性, 赤外線放射 ]
- D    ・粗面または多孔質ほうろう被覆
- E    ・触媒作用を有するほうろう被覆
- H    ・結晶化ガラス
- F    金属基材の組成, 熱処理
- K    フリット, フリットの処理
- L    特殊形状物品へのほうろう被覆 [ 5/02  
                C.5/04D が優先 ] [ 例 . 管, タンク, 有  
                孔体, 端縁部の保護構造 ]
- M    ほうろう被覆を単に適用した物品
- N    焼成方法, 冷却方法
- Z    その他のもの
- 5/02      ・湿式法
- A    水溶液を適用するもの
- B    施釉方法に特徴のあるもの; 装置
- C    ・特殊形状物品への施釉
- Z    その他のもの
- 5/04      ・乾式法
- A    成形ガラス体を適用するもの, [ 例 .  
                管状体 ]
- B    溶融物を適用するもの
- C    施釉方法に特徴のあるもの; 装置  
                [ A,B が優先 ]
- D    ・特殊形状物品への施釉
- Z    その他のもの
- 5/06      ・図案または文字の形成
- A    模様表面を有する基材を用いるもの,  
                [ 例 . 透孔部, 凹凸 ]
- B    ・基材の凹部内に施釉するもの
- C    有形物の適用, [ 例 . 自然石, 金属線,  
                箔 ]
- D    転写
- E    最上層のほうろう層面が凹凸模様を  
                形成するもの [ 単なる粗面は 5/00D ]
- Z    その他のもの
- 5/08      ・ほうろうの不均一被覆
- 7/00      被覆層の処理, 例 . 焼付け前の乾燥

### ほうろう被覆層の固着

- 9/00      ほうろう焼付け用窯
- 9/02      ・電熱を用いないマッフル炉
- 9/04      ・電熱を用いないトンネル窯
- 9/06      ・電気炉
- 9/08      ・燃烧棒の支持装置
- 9/10      ・負荷または非負荷装置
- 11/00     ほうろう焼付けのための連続焼付け法;  
            そのための装置
- 後処理
- 13/00     ほうろう被覆部品の後処理
- A    焼成ほうろう層上への被覆
- B    後処理による模様, 図柄表面の形成
- C    補修
- Z    その他のもの
- 13/02     ・ほうろう被覆部の部分的再溶融による  
                欠陥の除去; 形状の調整
- 15/00     ほうろう被覆段階を含むほうろう被覆部  
            品同志の接合
- 17/00     ほうろう除去

