

B21H 転造，ロ - ル加工または圧延による特定の金属対象物の製造，例．スクリュ - ，車輪，リング，バレル，ボ - ル（実質的に板材からつくるもの B21D）

注

このサブクラスは，特定対象物の製造に特に使用され，同じ機械で遂行される補助作業でないどれか別の金属加工作業とは本質的に組合わされていない転造，ロ - ル加工，または圧延作業のみを包含する。

- 1/00 回転体状物品の製造（管の圧延 B21B17/00-B21B25/00）
 - A 平ダイスによる加工
 - B ロ - ルによる加工
 - D ・三軸ロ - ル、ヘリカルロ - ル
 - Z その他のもの
- 1/02 ・円盤；板車輪
- 1/04 ・リムのあるもの，例．鉄道車輪
 - A 鉄道車輪
 - B 空気タイヤのホイ - ル
 - C プ - リ -
 - Z その他のもの
- 1/06 ・軸方向の長さの限定されたリング（2 以上の場所で同時にロ - ル圧延することによる金属閉鎖体の伸延 B21B5/00）
 - A ロ - ルの駆動制御に特徴を有するもの
 - B ワ - クの供給・排出に特徴を有するもの
 - C 独立した軸方向圧延ロ - ルを有するもの
 - Z その他のもの
- 1/08 ・鉄道車輪リム
- 1/10 ・空気タイヤのリム
- 1/12 ・ボ - ルベアリングまたはロ - ラ - ベアリングのリング
- 1/14 ・ボ - ル，ロ - ラ - ，コ - ンロ - ラまたはそれと類似のもの
 - A ボ - ル
 - B ロ - ラ - ，コ - ンロ - ラ
 - Z その他のもの
- 1/16 ・ベアリング用のもの
- 1/18 ・シリンダ - ，例．横方向に加工されるもの
 - A ロ - ルによるもの
 - B 平ダイスによるもの
 - Z その他のもの
- 1/20 ・縦方向に加工されるもの
- 1/22 ・周囲を異にするプロフィ - ルを有するロ - ルを使用することを特徴とするもの [2]
- 3/00 ら旋体またはら旋形部分を有する物体の製造（はすば歯車 B21H5/00；ストリップまたはそれと類似のものをら旋形に曲げるもの B21D11/06；管または管壁のら旋形状化 B21D11/06,B21D15/04）
 - A 管外面の転造によるら旋ひれ状化
 - B 管内面の転造によるら旋ひれ状化
 - Z その他のもの
- 3/02 ・外部ねじ山
- 3/04 ・プロフィ - ルロ - ルによる製造
 - B 2 軸ロ - ルによるもの
 - C 3 軸以上のロ - ルによるもの

- 3/06 Z その他のもの
 - ・ロ - ル以外のプロフィ - ル部品による製造，例．互いに縦方向または曲線的に動くジョ -
 - A 平ダイスによるもの
 - C ・ダイスの作動機構に特徴を有するもの
 - D ・ねじ山形状に特徴を有するもの
 - Z その他のもの
- 3/08 ・内部ねじ山
- 3/10 ・ドリルまたはねじタップ
 - A 平ダイスを用いるもの
 - B ロ - ルを用いるもの
 - C セグメントダイスを用いるもの
 - Z その他のもの
- 3/12 ・ねじ面を有する部品
- 5/00 歯車の製造
 - A 平ダイスによるもの
 - E ・形状に特徴を有するもの
 - B ロ - ルによるもの
 - F ・形状に特徴を有するもの
 - C 仕上げ加工
 - D 加熱を伴うもの
 - Z その他のもの
- 5/02 ・円筒状の歯車
- 5/04 ・かさ歯車
- 7/00 グル - プ B21H1/00-B21H5/00 に分類されない物品の製造，例．農具，フォ - ク，ナイフ，スプ - ン（くぎ，ピン B21G3/30）
 - A 刻印
 - B 板ばね
 - Z その他のもの
- 7/02 ・すき；シャベル
- 7/04 ・くわ
- 7/06 ・すきべら；おの
- 7/08 ・フォ - ク；くま手
- 7/10 ・ナイフ；小かま；草刈りがま
- 7/12 ・馬蹄；それと同じような形状の部品，例．靴の耐摩耗付着物
- 7/14 ・ぎざぎざのある部品
 - A 管面の突起化またはひれ状化
 - Z その他のもの
- 7/16 ・タ - ビンブレイド；コンプレッサ - ブレイド；プロペラブレイド
- 7/18 ・溝付ピン；ロ - リング溝，例．部品の油溝
- 8/00 特定対象物を製造するために特に設計された，繰返し形状をした不定長金属製品の転造，ロ - ル加工，または圧延
 - A 異形断面条の製造
 - B 異形棒の製造
 - Z その他のもの
- 8/02 ・特別な形状のロ - ル
- 9/00 このサブクラスで扱う部品を製造する転造，ロ - ル加工，または圧延用の機械または装置への供給装置
 - A 平ダイス加工における材料の供給，排出
 - B 平ダイス加工における材料の支持，位置決め
 - C ロ - ル加工における材料の供給，排出

- | | | |
|------|---|----------------------------|
| | D | ロ - ル加工における材料の支持, 位置
決め |
| | Z | その他のもの |
| 9/02 | | ・ねじ転造機の供給装置 |
| | A | 平ダイスのもの |
| | B | ロ - ラダイスのもの |
| | C | セグメントダイスのもの |
| | Z | その他のもの |