

# B23C フライス削り (プロ - チ加工 B23D; 歯車製造におけるプロ - チミ - リン グ B23F; 倅または制御装置 B23Q)

## サブクラス内の索引

汎用フライス盤.....	1/00
特殊工作物のフライス削り.....	3/00
構成部品, 付属品.....	5/00, 9/00
他機種の工作機械の付属品としての装置.....	7/00

1/00	特定の工作物または特殊加工用に設計されて いないフライス盤
1/02	・単一の水平加工主軸をもつもの
1/025	・固定した位置に加工主軸をもつもの [2]
1/027	・垂直方向に移動可能な加工主軸をもつ もの [2]
1/04	・複数の水平加工主軸をもつもの
1/06	・単一の垂直加工主軸をもつもの
1/08	・複数の垂直加工主軸をもつもの
1/10	・水平並びに垂直加工主軸をもつもの
1/12	・傾度, 例 . 水平または垂直のいずれにも 調整のできる主軸をもつもの
1/14	・回転式の工作物支持テ - ブルをもつも の ( 工作機械用のワ - クテ - ブル一般 B23Q1/00 )
1/16	・倅装置によって制御するために特に 考慮されたもの
1/18	・工作物を回転させながらフライス削り を行なうためのもの
1/20	・可搬式装置または可搬式機械 ( 作動に 特別の関連をもたない可搬型動力駆動 工具の細部または要素, 例 . ケ - シング 本体, B25F5/00 ) ; 手動装置または手動 機械 [4]
3/00	特定の工作物のフライス削り; 特殊フラ イス加工法; そのための装置 ( 歯車の歯 のフライス削り B23F; ねじのフライス削 り B23G1/32 ) [2]
3/02	・回転面のフライス削り ( B23C3/06, B23 C3/08 が優先 )
3/04	・工作物を回転させながらのフライス削 り
3/05	・弁または弁座の仕上げ [2]
3/06	・クランクシャフトのフライス削り
3/08	・カム, カムシャフト, または類似物のフ ライス削り
3/10	・フライス削りによる二番取り ( 二番取 り旋盤または旋削装置 B23B5/42 )
3/12	・トリミングまたは面取り, 例 . 溶接隅部 のバリ取り
A	溶接部の切削
B	バリ取り
C	面取り
D	開先加工
Z	その他
3/13	・板, シ - トまたは帯材の表面フライス 削り [2]
3/14	・鋼塊または類似した工作物の清浄また は皮むき
3/16	・2 方向に曲っている表面の加工
3/18	・推進器, タ - ビン翼, 羽根車の翼の形 削り
3/20	・ダイスの形削り
3/22	・重なり接合部の形成, 例 . ピストンリン グの接合端の形成

3/24	・工作物上への 4 角または多角形の端部 の作成, 例 . 工具上へのキ - スタッドの 作成
3/26	・工作物中への 4 角または多角形の孔の 作成, 例 . 工具中へのキ - 孔の作成
3/28	・工作物への溝切り加工
3/30	・直線溝のフライス削り, 例 . キ - 溝
3/32	・螺旋溝のフライス削り, 例 . ねじれ錐 の製造におけるもの
3/34	・他の形状をした溝のフライス削り, 例 . 円周溝
3/35	・鍵溝のフライス削り
3/36	・フライス作成のためのフライス削り ( B23C3/28 が優先 )
5/00	フライス ( 歯切り用 B23F21/12 )
A	分割型カツタ
Z	その他
5/02	・フライスの形状に特徴があるもの
5/04	・平フライス, すなわち十分な長さの円 筒状またはテ - パ - 状の切刃面をも つもの ( B23C5/10 が優先 )
A	切刃交換可能なもの
Z	その他
5/06	・正面フライス, すなわち十分に平坦な 切刃面のみまたは主としてもつもの
A	切刃交換可能なもの
Z	その他
5/08	・円板形のフライス
A	切刃交換可能なもの
Z	その他
5/10	・柄形形のフライス, すなわち一体と なった軸をもつもの
B	ボ - ルエンドミル
C	・切刃交換可能なもの
D	切刃交換可能なもの [ B が優先 ]
Z	その他
5/12	・特殊な形状を作成するために特に考慮 されたフライス ( B23C5/10 が優先 )
A	クランク軸加工用
B	T 溝加工用
Z	その他
5/14	・本質的に曲線から成るフライス
5/16	・形状よりも物理的性質に特徴のあるも の
5/18	・取外しできない切刃または切歯をもつ もの
5/20	・取外しのできる切刃または切歯をもつ もの
5/22	・切刃または切歯の位置の固定
5/24	・調整自在なもの
5/26	・駆動主軸へのフライスの取付け
5/28	・潤滑または冷却に関して特徴のあるも の
7/00	他機種の工作機械の加工部を改造するか またはすることなくその工作機械に取り 付けることのできるフライス装置
7/02	・旋盤に取り付けるフライス装置
7/04	・平削り盤または立削り盤に取り付ける フライス装置
9/00	フライス盤またはフライスに特に適応す る部分品または付属品 ( 動力伝達装置, 制御装置, または付属品一般 B23Q )
A	フライス用セツティング治具
Z	その他 [ 例 . 振動防止 ( 一般, B23Q ) ]

