

B02C 破碎，または粉碎一般；穀粒の粉碎 (破碎，研磨または粉碎による金属粉 の製造 B22F9/04)

サブクラス内の索引

粉碎一般

往復あるいは回転破碎機を用いるもの..... 1/00,2/00
 ロ - ラを用いるもの..... 4/00
 円盤を用いるもの..... 7/00
 回転ピ - タを用いるもの..... 13/00
 タンブラによるもの..... 17/00
 その他..... 15/00,18/00,19/00
 補助方法，付属装置..... 23/00
 粉碎プラント；制御配置..... 21/00;25/00
 特に穀粒に適した粉碎方法または粉碎機；そのための付
 属品..... 4/06,4/16,4/24,4/38,7/13,7/18,9/00;11/00

- 1/00 往復動部材による破碎または粉碎
 - A 油圧ラム
 - Z その他のもの
- 1/02 ・あご式破碎機または粉碎機
 - A コンクリ - ト破碎機〔岩石を含む〕
 - B ジョ - クラッシャの細部，例．トッゲル，破碎間隙の調節
 - Z その他のもの
- 1/04 ・片口あご式によるもの
- 1/06 ・両口あご式によるもの
- 1/08 ・回転ロ - ラと協働するあごによるもの
- 1/10 ・あごの形状または構造
- 1/12 ・回転しない植針部材を有する粉碎機
- 1/14 ・スタンプミル
- 2/00 旋動破碎機または円錐クラッシャによる
破碎あるいは粉碎
 - 2/02 ・偏心運動をするもの
 - 2/04 ・縦軸線を有するもの
 - A 供給装置
 - B 破碎間隙の調節
 - C マントル、コ - ンケ - プの装着〔レ
リ - ズ装置も含む〕
 - D マントル、コ - ンケ - プの構造
 - Z その他のもの
- 2/06 ・上部軸受を有するもの
- 2/08 ・横軸線を有するもの
- 2/10 ・同心運動するもの；ベルクラッシャ
 - A 縦軸線を有するもの
 - B 横軸線を有するもの
 - C 細部
 - Z その他のもの
- 4/00 ロ - ルミルによる破碎または粉碎（リン
グまたは円盤と協働するロ - ラ - または
ボ - ルの形をした粉碎部材をもつもの
B02C15/00; チョコレ - トに独自のロ -
ルミルまたはロ - ル微粉碎 A23G1/10
,A23G1/12）
 - 4/02 ・2 以上のロ - ラを有するもの
 - 4/04 ・ペ - スト状原料の粉碎に特に適したも
の，例．塗料，チョコレート，コロイド
 - 4/06 ・穀粒粉碎に特に適したのもの
 - A 圧扁装置
 - Z その他のもの
 - 4/08 ・波形または歯形の協働破碎ロ - ラを有
するもの
 - 4/10 ・固定部材と協働するロ - ラを有するも
の
 - 4/12 ・板状の形態のもの

- 4/14 ・ペ - スト状原料の粉碎に特に適した
もの，例．塗料，チョコレート，コロ
イド
- 4/16 ・穀粒の粉碎に特に適したのもの
- 4/18 ・棒状の形態のもの
- 4/20 ・波形または歯形のロ - ラ
- 4/22 ・ペ - スト状原料の粉碎に特に適した
もの，例．塗料，チョコレート，コロ
イド
- 4/24 ・穀粒の粉碎に特に適したのもの
- 4/26 ・格子の形態をしたもの
- 4/28 ・細部
 - A 供給装置
 - Z その他のもの
- 4/30 ・ロ - ラの形状または構造
- 4/32 ・粉碎部材間の調節，操作圧力，または
間隙の制御
- 4/34 ・固定部材と協働するロ - ラを有する
粉碎機の場合
- 4/36 ・ペ - スト状原料に特に適した粉碎機
の場合
- 4/38 ・穀粒粉碎機の場合
- 4/40 ・剥離装置，例．かき板
- 4/42 ・駆動機構；ロ - ラ速度の制御
- 4/44 ・ロ - ラまたは棒の冷却または加熱
- 7/00 円盤粉碎機による破碎または粉碎（カカ
オまたはカカオ製品の製造または処理の
みに特に適合した装置 A23G1/04）
 - 7/02 ・同軸円盤を有するもの
 - 7/04 ・噛合歯が同心円状のもの
 - 7/06 ・横軸線を有するもの（B02C7/04 が優
先）
 - 7/08 ・縦軸線を有するもの（B02C7/04 が優
先）
 - 7/10 ・偏心円盤を有するもの
 - 7/11 ・細部
 - A 供給装置
 - B 密封装置
 - Z その他のもの
 - 7/12 ・円盤の形状または構造
 - 7/13 ・穀粒粉碎機のためのもの
 - 7/14 ・円盤間の調節，操作圧力，または間隙
の制御
 - 7/16 ・駆動機構
 - 7/17 ・円盤の冷却または加熱
 - 7/175 ・ペ - スト状原料の粉碎に特に適した円
盤粉碎機，例．塗料，チョコレート，コ
ロイド
 - 7/18 ・穀粒に特に適した円盤粉碎機
 - 9/00 穀粒に特に適した他の粉碎方法または粉
碎機
 - 9/02 ・穀粒の切断または分割
 - 9/04 ・操作の系統または順序；プラント
 - 11/00 穀粒に特に適した他の補助装置または付
属品
 - 11/02 ・蓄積された粒子の粉碎，例．フレ - ク
 - 11/04 ・供給装置
 - 11/06 ・防火または爆発防止装置（防火または
消火方法，装置 A62C）
 - 11/08 ・冷却，加熱，換気，温度または水分含量
に於ける調整（粉碎前の穀粒の調整
B02B1/08; 空気調和または換気一般 F24
F）
 - 13/00 回転打撃部材を有する粉碎機による粉碎

13/02	A 組合せ	15/08	・環体の内面に対して遠心力により押しつけられるボ - ルまたは口 - ラを有する粉碎機であって、その粉碎機が中心に配置された部材によって駆動されるもの (B02C15/02 が優先)
	Z その他のもの		
13/04	A 格子と協働するもの	A 縦型	
	Z その他のもの	B 横型	
13/06	・回転子に蝶着された打撃子を有するもの; ハンマ - ミル	Z その他のもの	
	・回転子に固定された打撃子を有するもの	15/10	・環体の内面に対して遠心力により押しつけられるボ - ルまたは口 - ラを有する粉碎機であって、その粉碎機が中心に配置された部材以外の手段により駆動されるもの
13/08	・おおよび送風機のように作動するもの		
13/09	A 遠心方向に衝突させるもの	15/12	・少なくとも 2 個の円盤とボ - ル又は口 - ラを有し、ボ - ル又は口 - ラはベアリング状に取付けられた粉碎機 [4]
	Z その他のもの	15/14	・エッジランナ, 例 . チリ硝石粉碎機
13/10	・水平回転子軸を有し、軸流形のもの	15/16	・本質的に異なった周速によるものであって、それが中空シリンダまたは円錐と、内部口 - ラまたは円錐との形状を有した粉碎部材をもつもの
	・渦巻室を有するもの	17/00	円筒型粉碎機による粉碎, すなわち小石またはボ - ルなどの特別な粉碎媒体によるもの, またはこれらによらないで粉碎される原料を入れる容器を有する粉碎機 (高速ドラムミル B02C19/11)
13/12	・水平回転子軸を有し、ふるい分け装置を結合したもの, 例 . 粉末燃料の製造のためのもの	A 冷却粉碎機および湿式ミル	
13/13	・垂直回転子軸を有するもの, 例 . ふるい分け装置と結合したもの	B プラント	
13/14	A 遠心方向に衝突させるもの	C 方法	
	Z その他のもの	D 特定物質	
13/16	・回転子に蝶着された打撃子を有するもの	Z その他のもの	
13/18	・回転子に固定された打撃子を有するもの	17/02	・有孔容器を有するもの
13/20	A タ - ボミル	17/04	・無孔容器を有するもの
	Z その他のもの	A 縦型	
13/22	・2 以上の協働する回転子を有するもの	B バッチ、ポット型	
	・植針を有するもの	Z その他のもの	
13/24	・垂直軸の周囲に配置したもの	17/06	・数個の区画を有するもの
13/26	・細部	17/07	・放射配列のもの
13/28	A 破碎機と別体の分離手段	17/08	・遊星運動をする容器を有するもの
	B 破碎間隙の調節	17/10	・容器内に 1 ないし数個の粉碎媒体を設けたもの
13/28	Z その他のもの	17/14	・粉碎されるべき容器内の原料が回転以外の容器の運動によって攪乱される粉碎機, 例 . 動揺, 振動, 傾斜運動
	・打撃部材の形状または構造	A 振動ミル	
13/28	A スイングハンマ -	B 容器が回転、振動以外の運動をするもの	
	B 反ばつ式破碎機用ハンマ -	Z その他のもの	
13/28	C 植針	17/16	・固定された容器内で原料を攪乱する粉碎機
	Z その他のもの	A 塔型ミル	
13/282	・粉碎室の形状または内表面	B サンドミル	
13/284	・組込みふるい	Z その他のもの	
13/286	・供給または排出	17/18	・細部
13/288	・換気, または空気循環の増大	A 供給量制御	
13/30	・駆動機構	B トラニオン、軸受、パッキン、シール	
13/31	・安全装置または方法	C 粉碎媒体の投入、排出	
15/00	環体または円盤と協働する口 - ラまたはボ - ルの形状をした粉碎媒体による粉碎	D 加温、加湿、冷却	
15/02	・遠心重錘式粉碎機	E 排出装置	
15/04	・押圧され揺動自在に取付けられた口 - ラを有する粉碎機, 例 . スプリング加圧されるもの [4]	Z その他のもの〔例: 供給装置, 容器のカバ - 〕	
15/06	・回転リングの内側に押しつけられる口 - ラを有する粉碎機, 例 . スプリング作用によるもの (B02C15/04 が優先) [4]	17/20	・粉碎媒体
		17/22	・容器の裏張り
		17/24	・駆動機構

18/00	原料を碎片に切り刻むナイフまたは他の切断または裂断による粉碎(薄切り B26D); 刻み機械またはウォ - ムまたは同等物を用いた同様の装置(他に含まれない家庭用機械 A47J43/04; 多目的食品調整機械 A47J44/00)	18/28	・植針シリンダを有するもの
18/00 101	・厨芥, 廃物, または下水汚物の粉碎に特に適したもの	18/30	・有孔円盤と供給ウォ - ムを有する刻み機械
A	厨芥粉碎用	A	供給・排出手段
Z	その他のもの	Z	その他のもの
18/00 102	・回転刃を有するもの〔斜軸を含む〕	18/32	・研鋭装置を有するもの
A	湿式粉碎	18/34	・有孔円盤の洗浄手段を有するもの
Z	その他のもの	18/36	・ナイフまたは有孔円盤
18/00 103	・縦軸形	18/38	・駆動装置
A	厨芥に特に適したもの	19/00	他の粉碎装置または方法(穀粒用 B02C9/00)
Z	その他のもの	A	無端ベルトによるもの
18/00 104	・横軸形	B	衝突によるもの
A	厨芥に特に適したもの	Z	その他のもの
Z	その他のもの	19/00 101	・他に分類されない特殊原料に特に適したもの
18/00 105	・台所の流しに取付けられるもの	A	碎土用
A	分離・圧搾装置を有するもの	Z	その他のもの
B	口蓋に特徴を有するもの	19/00 102	・びんの粉碎に特に適したもの
Z	その他のもの	A	ガラス製品の破碎装置, 破碎方法
18/00 106	・可塑物の粉碎に特に適したもの, 例. 映画フィルム	Z	その他のもの
A	粉碎方法	19/06	・ジェットミル
B	粉碎装置	A	液体噴射
C	破袋に特に適したもの	B	気体噴射
Z	その他のもの	Z	その他のもの
18/02	・往復動ナイフを有するもの	19/08	・乳棒と乳鉢
18/04	・細部	19/10	・円筒状または環状部材の表面を摺動する摩擦片をもつ粉碎機
18/06	・回転ナイフを有するもの	A	縦軸形
A	ドキュメントシュレッダ -	B	横軸形
B	ブロワクタ -	Z	その他のもの
Z	その他のもの	19/11	・高速ドラムミル(分離のためのもの B04B)
18/08	・垂直容器内に有するもの	19/16	・振動機を備えた粉碎機(タンブリングミル B02C17/14)
A	傾斜容器を有するもの及び傾斜供給方式で行うもの	19/18	・粉碎のため補助的な物理的效果, 例. 超音波, 照射, の利用
B	調理機タイプ	A	低温脆性破碎
Z	その他のもの	B	超音波, 光線, 電磁波照射等の利用
18/10	・容器の上方に駆動装置を有するもの	C	電磁式破碎
18/12	・容器の下方に駆動装置を有するもの	D	膨張剤の利用
18/14	・水平容器内に有するもの	E	加熱によるもの
A	円筒型切断刃を有するもの	Z	その他のもの
B	スリッタ - 型切断刃を有するもの(ドキュメントシュレッダ - B02C18/06)	19/20	・摺擦による粉碎
C	サイレントカッタ - 型, 例. ねり製品の製造用	A	ドラム型
Z	その他のもの	Z	その他のもの
18/16	・細部	19/22	・スクリュ - 形破碎部を有する粉碎機
A	加温, 冷却装置	21/00	原料の乾燥装置を有する粉碎プラントまたはこれを有しない粉碎プラント(穀粒のためのもの B02C9/04)
Z	その他のもの	A	乾式プラント
18/18	・ナイフ; その取付け	B	湿式プラント
A	円筒型切断刃	C	厨芥処理プラント
B	スリッタ - 型切断刃	D	複数の粉碎機の組み合わせ
Z	その他のもの	Z	その他のもの
18/20	・三日月形ナイフ	21/02	・可搬型粉碎プラント
18/22	・供給または排出装置	23/00	破碎または粉碎に特に適した補助的方法または装置であって, グル - プ B02C1/00-B02C21/00 に分類されないか, または単一の先行グル - プに包含される装置に特有でないもの(分離, 仕分け一般 B03, B04, B07)
18/24	・駆動装置	A	検査, 清掃装置〔測定一般 G01〕
18/26	・往復運動および回転運動のナイフを有するもの		

	B	消音,防音カバ-
	C	防塵装置
	D	排出装置
	E	駆動装置
	Z	その他のもの
23/02		・供給装置(運搬装置一般 B65G)
23/04		・安全装置(一般 F16P)
23/06		・粉碎の助長のための添加剤の選択または利用
23/08		・破碎または粉碎に関連した原料の分離または選別(B02C23/18が優先)[2]
	A	都市ゴミの粉碎に関連した選別
	Z	その他のもの
23/10		・・破碎または粉碎区域の出口通路に配置した分離機を有するもの[2]
23/12		・・・超過寸法の原料を破碎または粉碎区域に戻すもの[2]
23/14		・・2台以上の分離機を有するもの[2]
23/16		・・破碎または粉碎区域の境界を限定する分離機を有するもの,例,超過寸法の原料を通さないスクリーン[2]
23/18		・流体を加えるものであって,流体エネルギーによる破碎または粉碎のため以外のもの(供給装置 B02C23/02)[2]
23/20		・・破碎または粉碎後のもの[2]
23/22		・・・破碎または粉碎区域へ原料を再循環させるもの[2]
23/24		・・破碎または粉碎区域のガスの通過(B02C23/38,B02C23/40が優先)[2]
23/26		・・・ガスの入口,出口またはガスの流路に特徴のあるもの[2]
23/28		・・・破碎または粉碎要素に組込まれ,もしくは取り付けられているガスの移送手段[2]
23/30		・・ガスが原料の分離に作用するもの(B02C23/34が優先)[2]
23/32		・・・超過寸法の原料を破碎または粉碎区域に戻すもの(B02C23/34が優先)[2]
23/34		・・・ガスが破碎または粉碎区域に再循環するもの[2]
23/36		・・破碎または粉碎区域が液中にあるもの[2]
23/38		・・複数の破碎または粉碎区域を有する装置におけるもの[2]
23/40		・・破碎または粉碎する原料に流体を供給する装置を2台以上有するもの[2]
25/00		破碎または粉碎に特に適した制御装置
	A	粉碎プラント制御
	B	粉碎機の制御
	C	粒度の制御
	Z	その他のもの