

## B25 手工具；可搬型動力工具；手工具用の柄；作業場設備；マニプレ - タ

### 注

このクラスにおいては、下記の用語は以下に示す意味で用いる：

“可搬型”は人手で取扱い易いようにするための、例、組立てラインにそって使用されるばねで吊り下げられた可搬型の装置に関連した、吊り下げ具を含む。

## B25B 締め具、連結具、外し具、保持具のような他に分類されない工具、または卓上器具

### 注

このサブクラスは、B25C（手持ち釘打ち具またはステ - プラ - ）のような他のサブクラス、または B65B（包装）または B21F（針金の加工）のような応用の箇所に含まれない固着、連結、外し、または保持用手工具を包含する。

### サブクラス内の索引

#### 押圧による保持具

万力	1/00,3/00
プライヤ、ピンセットまたはやつとこ	7/00,9/00
他の器具	5/00-11/00
スパナ、レンチまたはドライバ	
スパナまたはレンチ	13/00,17/00-21/00
ドライバ	15/00-21/00
細部または付属具	23/00
締め具、繋ぎ具、嵌め具、外し具または引張り具などの他の工具	25/00-28/00,31/00,33/00
付属具	29/00

1/00	万力（魚釣り用毛鉤を結ぶのに特に適したもの A01K97/28、工作機械用に特に適したもの B23Q3/00）[5]
1/02	・摺動顎をもつもの
1/04	・揺動顎をもつもの
1/06	・確実に顎を作動させる装置
1/08	・カムを用いるもの
1/10	・ねじを用いるもの
	A 早締め機能を持つもの
	B 両アゴ可動のもの
	Z その他
1/12	・ねじからはずすようになっているもの
1/14	・トグル機構を用いるもの
1/16	・付加的手動のための設備をもつまたはもたないペダルによるもの
1/18	・手動用になっているか、またはそうでない動力駆動、例、液圧駆動、のもの
	A マグネット利用のもの
	Z その他
1/20	・特別な外形の工作物、例、パイプ、を締付ける万力
1/22	・万力を回動または傾斜させる装置
1/24	・細部、例、特別な形のアゴ、摺動案内部
	A アゴ部
	B 工作物の形状にならうもの
	Z その他
3/00	手万力、すなわち手で保持されることを意図した万力；ピン万力

5/00	締付具（溶接、半田づけまたは局部加熱による切断のための工作物の保持または位置決め用 B23K37/04；作業台、工具摺用台または類似部上に据え付けるための工作物締付手段 B23Q3/06）
5/02	・摺動アゴをもつもの
5/04	・揺動アゴをもつもの
5/06	・確実にアゴを作動させる装置
5/08	・カムを用いるもの
5/10	・ねじを用いるもの
5/12	・トグル機構を用いるもの
5/14	・特殊形状の工作物のための締付具
5/16	・細部、例、アゴ、アゴのアタッチメント
7/00	プライヤ；枢着されたア - ムにあごを付けたその他の手持ち握り工具；枢着ア - ム式手工具に一般的に適用する細部（針金または帯金を締め付け、連結および引張り用またはそのいずれか用の器具 B25B25/00；他の嵌めまたは外しの目的用の器具 B25B27/00；針金小環曲げ B21F1/06；手持ち金属剪断または金属切削器具 B23D29/00；切削手工具 B26B；打抜きまたはミシン目打ち用 B26F1/36；緊締機の緊締機両端固着用器具 B65B13/24；動物のマ - ク付け用 A01K11/00；歯科医用かん子 A61C3/00；時計製造またはその類似作業用に特に設計されたもの G04D1/00）
7/02	・アゴ
7/04	・調節自在アゴ
7/06	・枢軸
7/08	・固定支点付き枢軸
7/10	・調節可能または自在支点付き枢軸
7/12	・把手とアゴとの間に特別な伝動手段が介在するもの、例、トグルレバ - 、歯車
7/14	・錠止手段
7/16	・アゴの操作腕を固締する手段との組合せ
7/18	・操作腕の調節手段
7/20	・密封用プライヤ
7/22	・補助工具要素、例、切断刃、釘抜き、を備えたプライヤ - （電気ケ - ブルから絶縁物または塗装を除去するためのもの H02G1/12）
9/00	グル - プ B25B7/00 に分類されない手持ち握り具（レンチ B25B13/00；時計屋用など特殊用 G04D）
9/02	・摺動結合や枢着結合のないもの、例、ピンセット、一片でつくられた挟み具
9/04	・摺動顎をもつもの
11/00	グル - プ B25B1/00-B25B9/00 に分類されない、工作物の保持具または位置決め具、例、工作物磁気保持具、工作物真空保持具（溶接、半田づけ、または局部加熱による切断のために工作物を保持または位置決めするためのもの B23K37/04；特に工作機械用のもの B23Q3/00）
	A 真空、負圧を利用したもの
	B 磁気を利用したもの
	C 遠隔操作のもの
	Z その他
	・組立て用ジグ
11/02	スパナ；レンチ（手動歯車作動用のもの B25B17/00；インパクトレンチ B25B19/00；可搬型動力駆動 B25B21/00；金属部品のはめ込みまたは取外し用機械 B23P19/00）
13/00	

13/02	A	スパナ, レンチの製造法, 工具材質	13/22	… ラチェット作用または歯付棒によるもの
	C	とも回り防止	13/24	… カム, くさびまたは摩擦手段によるもの
	E	あご部全体が柄に対して, 枢着以外で回転するもの	13/26	… トグル機構によるもの
	Z	その他	13/28	… 回動あご
		・固定あご付きのもの (B25B13/46, B25B13/48 が優先)		A 一本の柄からなり, その柄の回転につれ枢着あごが閉鎖するもの [Self-closing]
	A	複数口部		B 柄とあごとが歯車, リンク等で機械的に連結しているもの [摺動あごを有するものも含める]
	B	・同一口部に複数		C 摺動あごを有するもの [B25B13/28 B の方を優先する]
	C	特殊口部形状		Z その他
	D	・異形ボルト用	13/30	… ねじまたはナットによるもの
	E	・角部山越え	13/32	… カム, くさび, またはレバ - によるもの
	F	・角部圧潰防止用	13/34	… あごを錠止するようになっているもの
	G	口部材質	13/36	… ラチェット作用によるもの
	H	あご挟み面摺動	13/38	… カム, くさびまたは摩擦手段によるもの
	J	あご挟み面枢着	13/40	… トグル機構によるもの
	K	ボルト保持	13/42	… 自己錠止作用をもつもの
	L	・弾性保持	13/44	・チャック型
	M	軸、柄に特徴	13/46	・把 (は) 手の自由戻り用ラチェット型
	N	・口部軸と柄軸が不一致		
	P	・十字レンチ		
	Q	底部, つば		
	R	・底部に穴		
	S	倍力工夫		
	Z	その他		
13/04		… 環状あご型固定あご		
13/06		… ソケット型固定あご		
13/08		… 開放あご型固定あご		
13/10		・調節あご付きのもの (B25B13/46, B25B13/48 が優先)		
	A	プライヤ - 型 [2 本の柄の開閉にともない, あごが開閉するもの]		A 爪によるもの
	B	・摺動あごと組合わさつたもの		B 摺動型
	D	あごの調節機構に特徴を有するもの		C … 二方向爪一体
				D … 二方向爪別体
				E 摺動型
				F ワンウェイクラッチ
				G 転動体
				H 一種係合部で二方向兼用
				Z その他
			13/48	・特殊目的用
				A 給水栓用
				B 点火栓用
				C タ - ンバツクル
				D 補助具付
				E 緩締無関係補助具
				F 特殊形状体用
				G 蝶ナット
				Z その他
			13/50	… 特殊形状, 例 . パイプ, 加工作業用
				A パイプレンチ
				C 爪の係合による回転
				D 爪をワ - クの凹所に係合させるもの
				E … 爪が 1 つのもの
				Z その他
			13/52	… チェンレンチまたは帯レンチ
				A チェ - ンレンチ
				B ベルトレンチ
				C リンク腕
				D 係止構造
				E 接合面
				Z その他
			13/54	… 内側把持レンチ
				A 先端形状構造, 材質
				B 多サイズの組合せ
13/12		… 摺動自在あご		
13/14		… ラックピニオン, ウォ - ムまたは歯車によるもの		
	A	ラック・ピニオンによる摺動		
	C	ウォ - ムによる摺動		
	D	・遊び止め		
	E	・早送り機構付		
	Z	その他の歯車類による摺動 [歯車類とその他の伝動手段との組合せも含む]		
13/16		… ねじまたはナットによるもの		
	A	パイプレンチ型		
	B	モンキ - 型		
	C	遊び止め		
	Z	その他		
13/18		… カム, くさびまたはレバ - によるもの		
13/20		… あごを錠止するようになっているもの		
	A	ウォ - ムギアによつて摺動する摺動あごの錠止		
	Z	その他		

13/56	Z	その他
		・スパナセット
	A	他工具
	B	同形工具のみ
	C	レンチ、スパナのみ
	Z	その他
13/58		・あごのアタッチメント
15/00		ドライバ（手動歯車作動 B25B17/00; インパクトドライバ B25B19/00; 可搬型動力駆動 B25B21/00）
15/00 610		・ドライバ - 先端構成
	A	形状、構造
	B	・マイナス形
	C	・プラス形
	D	材質
	Z	その他
15/00 620		・差換機構
	A	ねじ
	B	凹凸
	C	弾力、摩擦力
	D	吸着力
	E	ドライバ - 軸枢着
	F	収納部
	Z	その他
15/00 630		・ドライバ - の全体構造
	A	絶縁
	B	軸の取付
	C	他工具
	D	複数軸固定
	E	キャップ、クリップ
	F	倍力工夫
	G	目盛
	H	ドライバ - 軸と柄軸が不一致
	Z	その他
15/02		・把手の回転による操作
15/04		・ラチェット作用付きのもの
15/06		・把手の軸方向運動による操作
	A	回転切換
	B	回転制止
	C	ラチェット付
	D	先端交換
	E	らせん溝以外
	Z	その他
17/00		手動歯車駆動レンチまたはドライバ（ラチェット操作 B25B13/46, B25B15/04）
	A	回転切換
	B	方向変換、遠隔
	C	倍力、変速
	D	共回り防止
	E	ピストル
	Z	その他
17/02		・トルク倍増をするもの
19/00		インパクトレンチまたはドライバ（可搬形動力駆動 B25B21/02）
21/00		可搬型動力駆動ネジ、ナット締付けまたはゆるめ工具（達成される作業に特に関連しない可搬型動力駆動の細部または要素、例、ケ－シング、本体、B25F5/00）；ねじ、ナット締付けまたはゆるめ用にドリル装置に取り付けられるアタッチメント（機械 B23P19/06）[4]
	A	可搬型動力工具
	B	・電動式

	C	・空圧・油圧式
	J	・弁又は回路に特徴を持つもの
	K	・ピストンを用いるもの
	L	・2以上の駆動源を持つもの
	M	・レンチ（スパナ）型のもの
	F	反力受けをもつ動力ねじ廻し
	N	・工具軸心に対し直角方向の反力受け棒
	G	油圧式大型レンチ〔装置的であつて可搬型のもの；工場に設置するものは、B23P〕
	P	・被締付体でレンチを支持
	H	ねじ、ナット廻し用アタッチメント
	Q	・ビットやソケットの把持機構
	R	・アタッチメント内にクラッチ又は変速機構
	Z	その他
21/00 510		・トルク又は軸力検知
	A	クラッチによるもの
	B	歪ゲ－ジ等の歪センサを用いるもの
	C	電流を検出するもの
	D	回転角を検出するもの
	E	一定トルクで変形・切断する部材によるもの
	Z	その他のもの
21/00 520		・変速、逆転のための機構
	A	遊星歯車を用いたもの
	B	一方向クラッチを持つもの
	C	逆転機構を持つもの
	Z	その他のもの
21/00 530		・付加機構
	A	締込み長さ又は工具移動量検出機構
	B	締付本数カウント機構
	C	レンチ開口部位置合せ機構
	D	手動操作を可能とする機構
	Z	その他のもの
21/00 540		・特殊用途
	A	鉄道用
	B	原子力関連機器用
	C	管用
	D	土木建築用
	Z	その他のもの
21/02		・ドライバ穂先またはナットソケットへ衝撃を与える手段をもつもの
	A	アタッチメント部に特徴のあるもの〔例、ソケット取付〕
	B	衝撃発生部に特徴のあるもの
	G	・軸方向に摺動し回転するハンマ－によるもの
	H	・アンビル回りを回転するハンマ－によるもの
	J	・液圧を用いるもの（インパルス式）
	C	動力発生部に特徴のあるもの
	K	・弁又は回路に特徴をもつもの
	D	付属装置〔消音装置など〕
	E	トルク制御〔機械的〕
	L	・クラッチによるもの
	F	トルク制御〔電氣的〕
	M	・歪ゲ－ジ等の歪センサによるもの
	Z	その他

23/00	スパナ、レンチ、ドライバの細部またはそれらの付属具（ボルト引張具 B25B29/02）	D	・超動電流の処理
23/02	・ねじまたはナット取扱い装置	E	制御方法の選択
A	ねじの取扱い装置	F	適正パターンによる締付け
B	ナットの取扱い装置	G	良否判定
Z	その他	H	・良否の多点判定、途中判定
23/04	・ねじまたはナットの供給装置	J	計数、表示、締忘れ防止
A	ねじの供給装置	Z	その他のもの
B	ナットの供給装置	23/14 630	・回転の制御
Z	その他	A	電流、電圧の制御
23/06	・・・内装マガジン使用	B	・電圧の制御
23/08	・回転前または回転中にねじまたはナットを保持する装置	C	・位相制御
23/10	・機械的の把持手段使用	D	・パルス制御
A	機械的ネジ保持〔手動〕	E	回転形態の特徴
B	機械的ナット保持〔手動〕〔但し、六角ボルトの頭の保持も含む〕	F	・低速スタート
C	機械的ネジ保持〔動力駆動〕	G	・速度切換、トルク切換
D	機械的ナット保持〔動力駆動〕	H	・トルク切換
E	減圧手段によるネジ又はナットの保持	J	・増し締め、本締め
Z	その他	K	・切換の平滑化
23/12	・・・磁気手段使用	L	・定速制御
23/14	・レンチまたはドライバにおけるトルク規制装置またはトルク指示装置（回転伝達用カップリングまたはクラッチ F16D; トルク測定装置それ自体 G01L）	M	・途中停止
23/14 610	・トルク、軸力、締込み量の検出	N	・制動、逆転
A	電流、電圧からトルク検出	P	・状態の保持
B	・トルクセンサ - による検出	Z	その他のもの
C	・変化率の検出	23/14 640	・特徴的事項
D	・降伏点の検出（C が優先）	A	駆動手段、電源、スタート方法の選択
E	・着座点の検出	B	安全対策、過負荷防止
F	・遅延回路を用いた検出	C	慣性力の利用、又は排除
G	・トルク、回転角から仕事量への変換を行う検出	D	複数ボルトの同時締付け
H	・トルク、回転角から軸力への変換を行う検出	E	複数ボルトの連続締付け
J	回転からの検出	F	モータに特徴を持つもの
K	・回転角、回転数の検出（G、H が優先）	G	歯車機構に特徴を持つもの
L	・回転速度、加速度の検出	H	配線に特徴を持つもの
M	捩れ量からのトルク検出	J	特殊なネジの締付け
N	切断部材、変形部材によるトルク検出	K	特殊なワ - クの締付け
P	・切断部を持つボルトを用いるもの	L	緩めへの対応を考慮したもの
Q	・荷重制御座金で電流を制御するもの	M	反力への対応を考慮したもの
R	クラッチによるトルク検出	N	締上り等のショックへの対応を考慮したもの
S	・チャタリング、乗上げの防止	P	・駆動源とビット間への弾性部材の介在
T	軸力の直接的検出	Q	振動の付与（インパクトレンチを除く）
U	・ボルトの伸びの検出	R	設定値の手動調整
V	・超音波による検出	S	締付け位置、ボルト角等の位置決め
W	締込み量の検出	T	送りの制御
X	・クラッチを用いるもの	U	遊星コ - ンを用いたネジ締め機
Y	その他の機械的検出	V	ロボットを用いたネジ締め機
Z	その他のもの	W	トルク測定装置
23/14 620	・デ - タの処理	Z	その他のもの
A	しきい値の決定、加工	23/142	・特に手動のレンチまたはドライバ - に適用されるもの [2]
B	・しきい値の補正、更新	23/143	・設定トルクを越えたとき、工作物接触要素がハンドルの動きに関連して施回または回転するもの [4]
C	検出デ - タの加工	23/144	・設定トルクを越えたとき、発信する旋回または回転運動により作動される電気装置を有するもの [4]
		23/145	・特に流体作動のレンチまたはドライバ - に適用されるもの [2]
		A	インパクトレンチ
		B	・打撃量、打撃時間の検出

	C	・打撃時の戻り量の検出		B	管状物のはめはずし〔A が優先〕
	D	流入圧によるトルク設定		C	ピストンのはめはずし
	E	流入弁制御機構		Z	その他
	F	・クラッチ、らせん溝による検知	27/04		・キ - の挿入または引抜き
	G	・圧力変化の検知	27/06		・スリ - プまたは軸受レ - スの挿入または引抜き
	H	・フライホ - ルを用いる検知		A	スリ - プ・ブツシユの抜き差し
	J	排出流体（排気）の利用		B	軸受の抜き差し
	K	駆動流体の流量の検出		Z	その他〔軸とホイ - ル、ハブ、カップラ - 等のはめはずし〕
	Z	その他のもの			・くさびまたは衝撃手段を用いるもの [3]
23/147		・特に電動のレンチまたはドライバ - に適用されるもの [2]	27/067		
23/15		・設定トルクが工作物に適用されたとき、工作物にマ - ク付けする機構を有するもの [4]		A	スリ - プ・ブツシユの抜き差し
23/151		・工作物接触要素を駆動するモ - タの動力出力を調整する条件応答装置を有するモ - タ駆動装置（制御一般 G05; 電動機の制御 H02P） [4]		B	軸受の抜き差し
	A	トルク単独によるもの		Z	その他〔軸とホイ - ル、ハブ、カップラ - 等のはめはずし〕
	B	アングル又は回転速度によるもの	27/073		・ねじまたはナット手段を用いるもの [3]
	C	複合によるもの		A	スリ - プ・ブツシユの抜き差し
	Z	その他		B	軸受の抜き差し
23/153		・過度のトルクの適用により永久変形する力伝達要素を有するもの [4]	27/08		・コッタピンの挿入または引抜き
23/155		・設定トルクを越えたとき、工作物接触装置が工作物とのトルク伝達係合から解放されるもの（B25B23/153 が優先） [4]	27/10		・ホ - ス取付具の挿入
23/157		・トルク制御されるクラッチ型装置を有するもの（B25B23/143 が優先） [4]		A	ホ - スへの取付具の挿入
	A	一方向クラッチ〔含ラチエツト型〕をもつもの	27/12		・ピストンリングの取付け取外し
	B	面クラッチ〔ボ - ル・摩擦等〕をもつもの	27/14		・プレスばめ以外の対象物の組立またはプレスばめ以外の対象物の取外し用
	C	電磁クラッチをもつもの		A	パツキン・ガasketのはめはずし
	D	遠心クラッチをもつもの		C	ネジインサ - ト、矢ジリ、ピラ - 状の挿入具
	Z	その他のもの		D	電子部品、ランプ、電気部品のはめはずし
23/159		・設定トルクを超過するまでは剛性でかつ力の伝達を完全に維持するかまたは超過トルクの信号を発生する弾性構造部材からなるかまたは連結された工作物接触要素を有するもの（B25B23/153 が優先） [4]	27/16		・隣接フランジ
			27/18		・ねじが破損した部品のまたはねじれたドリルの引抜き
23/16		・把（は）手（一般 B25G）	27/20		・割ピンまたは止め環の挿入または引抜き
	A	ドライバ - の把手		A	割ピンの挿入、引抜き
	Z	その他		B	E リング、止め輪、クリップの挿入、はずし
23/18		・ねじ頭またはナット照明装置		Z	その他
25/00		針金や帯の固着、連結、または引張り用器具（物品のてん束 B65B13/00）	27/22		・スプロケットチエン、無限軌道、滑止めチエンの取付け（メタルコ - キング作業を用いるチエン修理のための機械器具 B21L21/00）
	A	締込み機能をもつ荷締具		A	タイヤチエ - ンの取付け・取外し〔タイヤチエ - ン付属のもの B60C27/06〕
	B	単体の梱包用荷締具		Z	その他
	C	流体圧利用の圧着工具	27/24		・弁の取付けまたは取外し（タイヤの弁用 B60C25/18）
	D	揺動あごの有る圧着工具	27/26		・ばねの圧縮
	E	揺動あごの無い圧着工具	27/28		・弾性ブッシュまたは類似のものの取付けまたは引抜き [3]
	Z	その他	27/30		・バネ、例、コイルバネまたは板バネ、の取付けまたは引抜き（B25B27/26 が優先；時計製造または時計修理者用工具 G04D） [3]
27/00		ある程度の変形を伴うかまたは伴わないかにかかわらず部品または対象物を互に嵌め込みまたは分離するために特に適合されており、他に分類されない手工具または作業台器具（簡単に金属部品または対象物を互いに嵌め込みまたは分離するための機械 B23P19/00）	28/00		可搬型動力駆動の接合または分離工具（B25B21/00 が優先） [3]
27/02		・プレスばめによる対象物の結合またはプレスばめの抜き外し用			
	A	隣接フランジ型以外の管のはめはずし			

29/00	付属具 ( スパナ, レンチ, ドライバ専用 B25B23/00; 工具箱, 工具スタンド B25 H )
29/02	・ボルト引張り具
31/00	留め具を適用するための手工具 ( 釘打ち 工具またはステ - プラ - B25C ) [3]
33/00	このサブクラス内の他のグル - プに包含 されない手工具 [3]