

D01H 紡績またはねん糸（オ - カムの加ねん D01G35/00; 繊維, フィラメント, または糸の捲縮またはカ - リング D02G1/00）

注

クラス D01 のタイトルに続く注に注意すること。

サブクラス内の索引

紡績またはねん糸機械

連続的な巻き取りをもつもの; 間けつ的な巻き取りをもつもの..... 1/00;3/00

オ - プンエンド紡績..... 4/00

牽伸機械または装置..... 5/00

紡績またはねん糸装置..... 7/00

共通な構造上の特徴, 細部, または付属品

木管の差し換え; 塵あいまたは風綿の発生防止または除去..... 9/00;11/00

その他構造上の特徴, 細部, または補助装置.... 13/00

糸継ぎ装置; 手工具..... 15/00;17/00

紡績またはねん糸機械の種類または形式; 牽伸機械または装置; ねん糸装置

1/00 糸が連続的に巻き取られる紡績またはねん糸機械（オ - プンエンド紡績機械 D01H4/00）[5]

- A ガラ紡
- B セルフツイスト
- C 湿潤紡績
- Z その他のもの

1/02 ・リング形式

1/04 ・フライヤ形式

1/06 ・キャップ形式

1/08 ・糸の環状集積体が遠心作用によって形成されるカップ, ポット, ディスク形式

1/10 ・多重のよりを与えるためのもの, 例 . 2 重ねん糸機

1/11 ・仮より紡績 [5]

1/115 ・空気作用による手段を使用するもの [5]

- A ノズルに特徴のあるもの
- B 糸または繊維に特徴のあるもの
- Z その他のもの

1/14 ・細部（牽伸装置 D01H5/00; ねん糸装置 D01H7/00）

1/16 ・フレ - ム; ケ - シング; カバリング

1/18 ・供給管糸の支持

1/20 ・駆動または停止装置（オ - プンエンド紡績機械用のもの D01H4/12, D01H4/20, D01H4/42; 安全装置 D01H13/14）[5]

1/22 ・ロ - ラに対するもの（牽伸を調節または変化させるもの D01H5/32）

1/24 ・ねん糸装置に対するもの, 例 . スピンドル（スピンドルに対する制動装置 D01H7/22; 駆動機構と密接な関係のあるフライヤとボビン D01H7/50）

1/241 ・ベルトにより駆動されるもの [2]

- A 張力調整に関するもの
- Z その他のもの

1/242 ・歯車により駆動されるもの [2]

1/243 ・摩擦盤により駆動されるもの [2]

1/244 ・各スピンドルが電動機により駆動されるもの [2]

1/26 ・2 段以上の速度をもつもの; 変速装置をもつもの

1/28 ・異った機能をもっているが作動的に関連している 2 以上の機械要素に対するもの

1/30 ・2 段以上の速度をもつもの; 変速装置をもつもの

1/32 ・機械全体に対するもの

1/34 ・2 段以上の速度をもつもの; 変速装置をもつもの

1/36 ・パッケ - ジ形成装置, 例 . パッケ - ジ形成運動

- A 全体的なもの
- B 部分的なもの
- C トラバ - ス装置
- D 制御装置
- Z その他のもの

1/38 ・巻き取りパッケ - ジ上に予備糸, 例 . トランスファ - テ - ル, を巻くための装置

1/40 ・連続的に送り出される材料を木管などに接続するための装置

1/42 ・糸またはより糸に対する保護または防護具, 例 . セパレ - タプレ - ト, アンチバル - ニング装置（スピンドル上のアンチバル - ニング装置 D01H7/18）

- A アンチバル - ニングリング装置
- B セパレ - トプレ - ト
- C 円筒形のもの
- D 飛び付き防止装置
- Z その他のもの

3/00 糸が間けつ的に巻き取られる紡績またはねん糸機械, 例 . ミュ - ル精紡機

3/02 ・細部（牽伸装置 D01H5/00; ねん糸装置 D01H7/00）

3/04 ・キャリッジ; キャリッジを運動させる装置

3/06 ・キャリッジ; キャリッジレ - ル; スクウェア運動機構

3/08 ・外進または内進運動機構

3/10 ・移動するクリ - ル装置, 例 . 加ねん部に対するもの

3/12 ・パッケ - ジ形成運動機構; フォ - ラ装置

3/14 ・ロ - ラ駆動装置 [2006.01]

3/16 ・スピンドル駆動装置（スピンドル, スピンドルベアリング, スピンドル支持具 D01H7/04）

3/18 ・チンロ - ラ; チンロ - ラに密接に関連した駆動装置

3/20 ・外進または反転中のスピンドル駆動装置

3/22 ・内進中のスピンドル駆動装置

3/24 ・コ - ドラント機構; ノ - ジング機構

3/26 ・他に分類されない駆動装置または停止装置; ロッキング機構（安全装置 D01H13/14）

4/00 スライバから分離して単独移動する繊維により与えるオ - プンエンド紡績機械または装置; そのための糸継ぎ装置; オ - プンエンド紡績技術によって無端芯糸を繊維で披覆するもの [5]

- A 共通事項
- B ・糸の扱い, 巻取り, 後処理
- Z その他のもの

このグル - プにおいては、“オ - プンエンド紡績”は“ブレ - クスピニング”、“リングレススピニング”、“ロ - タスピニング”および“フリクションスピニング”という表現を包含するが、“仮より紡績”という表現は包含しない。[5]

- 4/02 ・流体、例 . 空気渦流、によってよりを与えるもの [5]
- 4/04 ・繊維がランニング表面と接触することによってよりを与えるもの [5]
- 4/06 ・吸引手段と結合しているもの (D01H4/08, D01H4/16 が優先) [5]
- 4/08 ・ロ - タスピニング、すなわちランニング表面がロ - タによって形成されるもの [5]
 - A 糸または繊維に特徴のあるもの
 - Z その他のもの
- 4/10 ... ロ - タ [5]
- 4/12 ... ロ - タ用ベアリング ; 駆動または停止装置 (そのための制御 D01H4/42) [5]
 - A ロ - タ用ベアリング
 - B 駆動または停止装置
 - Z その他のもの
- 4/14 ... 電動機により駆動されるロ - タ [5]
- 4/16 ・フリクションスピニング、すなわちランニング表面が近接するフリクションドラム、例 . 少なくとも 1 つの吸引ドラム、によって形成されるもの [5]
- 4/18 ... フリクションドラム、例 . 吸引孔の配列 [5]
- 4/20 ... ドラム用ベアリング ; 駆動または停止装置 (そのための制御 D01H4/42) [5]
- 4/22 ・ランニング表面の清浄 [5]
- 4/24 ... ロ - タスピニングにおいて [5]
- 4/26 ... フリクションスピニングにおいて [5]
- 4/28 ・静電気を使用するもの [5]
- 4/30 ・スライバを繊維に分離するための装置 ; 繊維の配向または伸張 [5]
- 4/32 ・開織口 - ラを使用するもの [5]
 - A 開織口 - ラ
 - B 開織部へ繊維を供給する装置
 - Z その他のもの
- 4/34 ・空気噴射流を使用するもの [5]
- 4/36 ・不純物を取り除くための手段をもつもの [5]
- 4/38 ・繊維を糸形成部分に供給するチャンネル [5]
 - A ロ - タスピニング用
 - B フリクションスピニング用
 - Z その他のもの
- 4/40 ・糸形成部分から走行する糸を取り出すもの、例 . 引き出し管を使用するもの [5]
- 4/42 ・駆動または停止の制御 [5]
- 4/44 ・ロ - タスピニングにおいて [5]
- 4/46 ・フリクションスピニングにおいて [5]
- 4/48 ・糸継ぎ装置 ; そのための制御 [5]
- 4/50 ・ロ - タスピニング用 [5]
- 4/52 ・フリクションスピニング用 [5]
- 5/00 牽伸機械または装置 [2006.01]

- 5/02 ・フォ - ラ - または同様の針を植えたバ - を装着したギルボックスまたは他の牽伸機械 [2006.01]
- 5/04 ... スクリュ部材によって駆動される針を植えたバ - をもつもの
- 5/06 ... インタセクティングギルボックス
- 5/08 ... リンク、チェ - ンまたは類似物によって結合されたバ - をもつもの
- 5/10 ... 相互の連絡はないが互いに押圧力によって駆動される針を植えたバ - をもつもの
- 5/12 ... 細部
- 5/14 ... 針を植えたバ -
- 5/16 ... フレ - ム ; ケ - シング ; カバリング
- 5/18 ・フォ - ラまたは類似する針を植えたバ - のない牽伸機械または装置
- 5/20 ... 繊維が不動のまたは往復運動する外表面に接触して制御されるもの
- 5/22 ... 繊維がロ - ラだけによって制御されるもの
- 5/24 ... ポ - キュバインまたはそれに類似した針を植えた回転部材をもつもの
- 5/26 ... 繊維が 1 個またはそれ以上の無端エプロンによって制御されるもの
- 5/28 ... 牽伸中に加ねんすることにより繊維が制御されるもの [2006.01]
- 5/30 ... 連続フィラメントを切断する装置を結合したもの、例 . 直紡におけるもの (トウをスライバまたは糸に変換するもの D01G1/06)
- 5/32 ... 牽伸量を調節または変化させるもの
- 5/34 ... 手動調節によるもの
- 5/36 ... あらかじめ設定された形によるもの、例 . スラブを形成するためのもの
- 5/38 ... 材料中のむらに応答するもの
- 5/40 ... 機械的遅延装置を使用するもの
- 5/42 ... 電気的遅延装置を使用するもの
- 5/44 ... 牽伸要素の調節、例 . ラチェットの取り換え
- 5/46 ... 加圧装置
- 5/48 ... 重りを用いるもの
- 5/50 ... バネを用いるもの
- 5/52 ... 流体圧を用いるもの
- 5/54 ... 磁力装置を用いるもの
- 5/56 ... 牽伸要素の支持機構 [2006.01]
- 5/58 ... 牽伸要素のトラバ - 用装置 [2006.01]
- 5/60 ... 繊維が堆積しないように牽伸装置を維持する装置
- 5/62 ... バッド状または平板状の回転しない清浄器 ; かき取り器
- 5/64 ... 清浄器付きロ - ラまたはエプロン
- 5/66 ... 吸引装置
- 5/68 ... 吸引による糸端の捕捉
- 5/70 ... 牽伸装置の構造上の特徴
- 5/72 ... 繊維集束用ガイド [2006.01]
- 5/74 ... ロ - ラ
- 5/76 ... ル - ズボス組立て体
- 5/78 ... 縦みぞまたはその他の表面特性をもつもの
- 5/80 ... 覆いをもつもの ; コットまたはカバ -
- 5/82 ... ロ - ラ連結用装置
- 5/84 ... ポ - キュバインロ - ラ
- 5/86 ... エプロン ; エプロン支持具 ; エプロン伸張装置

	A	エプロン	7/62	・・・トラベラへの潤滑剤付与装置
	B	エプロン支持具；エプロン伸張装置	7/64	・・・リングの支持具，例．リングレール [2006.01]
5/88	Z	その他のもの	7/66	・・・キャップ式装置
		・・・クレードル；テンサ	7/68	・・・キャップの構造
	A	クレードル	7/70	・・・スピンドルにキャップを支持する装置
	B	テンサ	7/72	・・・ボビン支持装置，例．ボビンレール [2006.01]
7/00	Z	その他のもの	7/74	・・・ボット式または類似装置
		紡績またはねん糸装置（オンプンエンド紡績用 D01H4/00）[5]	7/76	・・・回転するディスク
7/02		・永久的なよりを与えるためのもの	7/78	・・・ボットの構造，例．スピニングボット
	A	合糸装置		
	B	家庭用撚糸機	7/80	・・・湿った糸を収集するためのもの
	C	延伸撚糸機	7/82	・・・回転ボットまたは類似物のケシングまたは危険防止器
	Z	その他のもの	7/84	・・・回転ボットと連動するスピンドルまたは導糸管 [2006.01]
7/04		・・・スピンドル [2006.01]	7/86	・・・多重ねん糸装置，例．二重ねん糸機 [2006.01]
7/06		・・・パッケジ支持用スリブ付き固定スピンドル		A 全体的なもの
7/08		・・・取り付け装置		B 部分的なもの
7/10		・・・スピンドルの支持具；レール；レールの支持具，例．ポカガイド		C スピンドル
7/12		・・・ボルスタ；ベアリング		D 張力調整装置
7/14		・・・抑止装置		E 糸扱いに関するもの
7/16		・・・ボビンまたは類似物のスピンドルに対する固定装置		Z その他のもの
7/18		・・・スピンドル部の糸のバルーン抑制装置 [2006.01]	7/88	・・・中空スピンドル装置（D01H7/86 が優先）[2006.01]
7/20		・・・潤滑装置	7/90	・・・複数の加ねん装置の組み合わせ（D01H7/88 が優先）[2006.01]
7/22		・・・制動装置	7/92	・・・一時的なよりを与えるもの
7/24		・・・フライヤまたはその類似の装置 [2006.01]	各種の紡績機械またはねん糸機械における共通の特徴または細部または補助装置	
7/26		・・・フライヤの構造	9/00	繰り出しまたは巻き取り位置におけるボビン，芯管，容器または巻き取ったパッケジの差し換えまたは取りはずし装置 [2006.01]
7/28		・・・脚の外部にガイド材料を設けたもの	9/02	・・・巻き取り位置における巻き取ったパッケジの取りはずしとボビン，芯管または容器の差し換えを行なう装置；隣接している充満した巻き取り要素と空の巻き取り要素間の材料の移し換え
7/30		・・・脚の内部にガイドみぞをもつもの，例．始紡機用フライヤ		A ボビン把持装置
7/32		・・・プレスサをもつもの		C ・ボビンの外側からの力により保持するもの
7/34		・・・緊張滑車または類似装置をもつもの		Z その他のもの
7/36		・・・トラバース機構をもつもの	9/04	・・・紡績機械またはねん糸機械に付随した玉揚げ装置
7/38		・・・リング式フライヤ		F リング精紡機における空ボビンの挿着，満ボビンの抜取
7/40		・・・フライヤの支持具，例．レール		G ・空ボビンの挿着のみのもの
7/42		・・・スピンドルにフライヤを結合する装置		H ・満ボビンの抜取のみのもの
7/44		・・・ボビンまたはフライヤの摺動装置		B ・一斉玉揚
7/46		・・・一時的によりを増加させるためのフライヤの付属具		J ・玉揚げ時の糸扱い
7/48		・・・系導孔または類似のガイド装置（D01H7/46 が優先）		C 粗紡工程での玉揚
7/50		・・・フライヤとボビンとを相互に関連づける駆動機構，例．粗紡機の巻き取り装置 [2006.01]		D 精紡位置での篠巻交換
7/52		・・・リングおよびトラベラ装置		E オンプンエンド精紡工程等での玉揚
7/54		・・・固定リングをもつもの		Z その他のもの
7/56		・・・自由に回転できるリングをもつもの；摺動自在のリングをもつもの	9/06	・・・遠心ボットから導糸管に糸を移すもの
7/58		・・・駆動リングをもつもの	9/08	・・・紡績機械またはねん糸機械と独立した玉揚げ装置
7/60		・・・リングまたはトラベラ；他に分類されないそれらの製造 [2006.01]	9/10	・・・玉揚げ運搬車
	B	リングの材質	9/12	・・・手動式管糸供給装置；管糸供給装置のためのスタンド
	C	リングの構造		
	E	トラベラの材質		
	F	トラベラの構造		
	Z	その他のもの		

9/14	・糸の取り出しのための準備機械 [2006.01]	13/24	・糸の一定長の送り出し、パッケ - ジの 巻き取り完了または容器の充満に 応答するもの
9/16	・糸切断装置	13/26	・紡績またはねん糸に関連した糸または その類似物の検査または試験を容易に する装置
9/18	・繰り出しまたは巻き取り位置へのボビ ン、芯管、容器または巻き取ったパッケ - ジの供給装置、または繰り出しまた は巻き取り位置からの輸送装置 (D01 H9/10 が優先)	13/28	・加熱または冷却装置
A	一般〔 リング精紡工程〕	13/30	・紡績またはねん糸中の付随的な手段と しての糸またはその類似物の湿潤、の り付け、給油、ワクシング、染色または 乾燥
B	・空ボビンの供給	13/32	・計数、測定、記録または登録装置 [2006.01]
H	・ペツグ方式のもの	15/00	糸継ぎ装置 (オ - プンエンド紡績機用 D01H4/48) [2006.01]
C	・満ボビンの払出し	A	糸継一般
J	・ペツグ方式のもの	B	・圧縮流体によるもの
D	・空・満ボビン併行処理	D	・仮撚り紡績における糸継ぎ
E	粗紡工程	Z	その他
F	オ - プンエンド精紡工程等	15/007	・二重ねん糸機械用 [5]
G	ケンスの搬送	15/013	・キャリッジが機械に沿って移動するも の [5]
Z	その他	17/00	手工具 [2006.01]
11/00	じんあいまたは風綿等の発生防止または 除去装置 (オ - プンエンド紡績機械のラ ンニング表面の清浄 D01H4/22) [2006.01]	17/02	・リングトラベラの貯蔵装置; リングに トラベラを供給するための装置
A	移動する除去装置		
B	装置に付随する除去装置		
F	・残糸処理		
C	発生防止・付着防止		
D	部分の清浄、手工具		
E	集綿、搬送、分離		
Z	その他のもの		
13/00	他の共通な構造上の特徴、細部または補 助装置 [2006.01]		
A	作業機の運転、操作		
B	照明		
C	糸貯留部		
Z	その他のもの		
13/02	・他に分類されない口 - ラ装置		
13/04	・スライバ、粗糸または糸のガイド、すべ り止め (繊維集束ガイド D01H5/72)		
A	スライドのガイド		
Z	その他		
13/06	・トラバ - ス装置		
13/08	・より止め装置		
13/10	・張力装置		
13/12	・糸のスナ - ルまたは糸の折り重なりを 防止する装置 [2006.01]		
13/14	・警告または安全装置、例、自動欠陥検出 装置、停止装置 [2006.01]		
13/16	・糸張力の減少、糸の供給失敗または糸 の切断に対して応答するもの		
A	一般〔 リング精紡工程〕		
B	・検知手段、検知器		
C	・検知装置の走行制御		
D	・糸条の後処理		
E	粗紡工程		
G	複数糸〔合糸〕		
H	仮撚り紡績工程		
Z	その他		
13/18	・供給の停止のみに応答するもの		
13/20	・糸の過度の張力または装置の異常運転 に応答するもの		
13/22	・走行中の糸の不規則状態に応答するも の		