

## プレス

## プレス一般;他に分類されないプレス

(物質の変態を生じさせる超高圧または超高圧と高温の発生, 例. 人造ダイヤモンドを製造するためのもの B01J3/00) [2]

サブクラス内の索引

プレス機構の操作を特徴とするプレス 1/00, 3/00, 5/00, 7/00

特殊目的のプレス 9/00, 11/00.....

その他のプレス 12/00.....

細部, 付属具, 制御 15/00.....

その他のプレス方法 13/00.....

1/00 ラムを使用し, その駆動機構を特徴とするもので, 圧力が直接または簡単なスラストまたは引張り部材によってのみラムまたは圧盤に伝えられるプレス

1/02 ・てこ機構によるもの (トグル機構によるもの B30B1/10)

1/04 ・手または足で作動されるもの

1/06 ・カム, 偏心機構, またはクランクによって作動されるもの

1/08 ・流体圧力機構によって作動されるもの

1/10 ・トグル機構によるもの

A パンタグラフ型式

Z その他

1/12 ・手または足で作動されるもの

1/14 ・カム, 偏心またはクランク機構によって作動されるもの

1/16 ・流体圧力機構によって作動されるもの

1/18 ・ねじ機構によるもの

A 多軸式

B 単軸式

Z その他

1/20 ・手で駆動されるもの

1/22 ・摩擦円板を介して駆動されるもの

1/23 ・流体圧力手段によって作動されるもの [2]

1/24 ・ラックーピニオン機構によるもの

1/26 ・カム, 偏心またはクランク機構によるもの

A クランク機構のみによるもの

B 偏心機構のみによるもの

C カム機構のみによるもの

D リンク機構によるもの

E 液圧と機械駆動によるもの

F 動力伝達機構 [複数スライドの同期駆動]

G 複動プレス

Z その他

1/28 ・カム, クランクまたは偏心機構を下部圧盤またはテーブルの下に設け, 上部圧盤またはスライドを引おろすもの

1/30 ・チェーンまたはロープの牽引力によるもの

の

1/32 ・流体圧力によって作動されるプランジャによるもの

A 床下運動

B 他の圧搾機構を組合せたもの

C 圧力変換器 [ポンプ, プランジャ]

D 油圧工具

E 上下・水平方向の押圧

F 制御

G 振動を伴うもの

Z その他

1/34 ・圧盤に作用するプランジャが多数あるもの (気体圧で作動させるもの B30B1/38)

A 複動プレス

B 複数ラムを有するもの

Z その他

1/36 ・テレスコープ式プランジャを有するもの (気体圧力で作動させるもの B30B1/38)

A 平行配置の複動プレス

Z その他

1/38 ・気体, 例. 蒸気, 空気, の圧力でプランジャが作動されるもの

1/40 ・くさび機構によるもの

1/42 ・磁気手段, 例. 電磁石, によるもの [2]

3/00 回転プレス機構, 例. ローラ, リング, 円盤, の使用を特徴とするもの

A スクリュープレス, [粉末, 木片等]

B ローラの使用

Z その他

3/02 ・固定部材と協働するもの

3/04 ・互に協働するもの, 例. 協働する円錐をもつもの

3/06 ・一方が他方の中に配置されているもの, 例. ローラが回転リングの中に配置され, そのリングの内面と協働するもの

5/00 グループ B30B1/00 および B30B3/00 の記載以外のプレス手段の使用を特徴とするプレス

A 爆発・放電

B 超高圧

C その他の衝撃圧力

D 衝撃液圧 [ハンマー]

Z その他

5/02 ・プレス手段が流体圧によって作動される弾性要素, 例. ダイヤフラム, の形をしているもの [2]

A HIP

B ラバープレス [CIP]

C ・ゴム型

D ・加圧容器, 加圧媒体

Z その他

5/04 ・プレス手段が無端帯の形をしているもの

5/06 ・他の無端帯と協働するもの

## B 3 0 B

A 平行式  
 Z その他  
 7/00 プレス部材の特別な配列を特徴とするもの  
 7/02 ・上下に数枚の圧盤を設けたもの  
 7/04 ・プレス圧力が同時または順次に異なる方向へ作用するもの  
 9/00 特殊な目的に特に適用するプレス  
   A 金属成形用  
   B 木板成形用  
   C プラスチック成形用  
   D ・加硫用  
   E 無機質成形用  
   F タイヤ用  
   Z その他  
 9/02 ・液体含有物から液体を絞り出すためのもの, 例. 果物からジュースを, 含油物質から油をとるもの(台所用具A47J;ろ過, 例.ろ過要素を有するプレスを使用して液体から固体をろ過, B01D;織物または洗たく物から水を取るもの D06C, D06F; 乾燥 F26)  
   A 圧蒸機  
   B プレス手段を特定するもの  
   Z その他  
 9/04 ・・プレス用ラムを使用するもの  
 9/06 ・・・透過性容器またはろ過器と協働するもの  
   A 容器構造  
   B ・垂直方向  
   C ・水平方向  
   D ・傾斜方向, 傾動  
   E ・加熱冷却, 加減圧, 振動  
   F ・複合工程  
   G ろ布を使用するもの  
   H 袋, 多室式  
   J ・袋または単室型  
   K ・垂直積層型  
   L ・水平積層型  
   M 加熱冷却, 加減圧, 振動  
   Z その他  
 9/08 ・・・回転容器と協働するもの  
 9/10 ・・・容器を使用しないもの  
 9/12 ・・プレス用ウォームまたはスクリーを透過性容器と協働させるもの  
 9/14 ・・・1 つのスクリーまたはウォームで行うもの  
   A 原料供給部  
   B スクリー  
   C 共廻り防止・攪拌  
   D スクリーン  
   E ・積層板  
   F ・線材・棒材  
   G 濾過部清掃

H 加減圧操作  
 J 加熱・冷却  
 Z その他  
 9/16 ・・・2 つまたはそれ以上のスクリーまたはウォームで行うもの  
 9/18 ・・・固体排出口を調節する装置を有するもの  
 9/20 ・・ウォームまたはスクリー以外の回転プレス部材, 例. ローラ, リング, 円盤, を有するもの  
   A ケーンミル・バガスロール  
   B 偏心回転筒  
   C 円盤コーンロータリーディスク  
   D ロールによるもの  
   E ・単ロール  
   F ・対向ロール  
   G ・・斜対ロール  
   H ・ドラム&ロール  
   J ・複合工程  
   K ・固体剥離  
   Z その他  
 9/22 ・・流体圧によって作動される弾性要素, 例. ダイヤフラム, を使用するもの(膨張可能な弾性体への弁の取付け B60C29/00) [3]  
 9/24 ・・無端帯を使用するもの  
   A 供給  
   B ドラムまたは加圧ベルト  
   C 対向加圧手段  
   D ・加圧板  
   E テンションコントロール  
   F リーク対策  
   G 剥離・洗浄  
   H 折畳式ろ布  
   J 一重ろ布  
   K 枠を使用するもの  
   L 制御  
   M ろ布構造  
   Z その他  
 9/26 ・・透過性容器またはろ過器  
 9/28 ・形状をもった物品に成形するもの(粉状, 粒状, のり状物質から成形するもの, 例. ブリケットプレス B30B11/00)  
   A 被覆処理・固形化  
   B 特定被処理物  
   C ・汚泥  
   D ・わら  
   E 制御  
   F 工程  
   G 一軸圧縮  
   H ・供給・排出  
   J 多軸圧縮  
   K スクリー圧縮

L	ローラー圧縮				スチックまたは可塑状態の物質の形成用
M	複合工程				装置 B29, 例. 圧縮成形用装置 B29C43/00,
Z	その他				押出成形用装置 B29C48/00) [2006. 01]
9/30	・梱包用;それに用いる圧縮箱 (乾草, わら等の梱包 A01F)	A	磁場中成形		
A	袋によるもの	B	静水圧 [ラバー] プレス		
B	紐, シートによるもの	S	・プレス本体・装置		
C	コンテナ, コンパクタ	T	・成型容器 [ゴム型]		
D	垂直方向圧縮	U	・加圧容器・加圧媒体		
E	水平方向圧縮	V	・付属装置		
F	移送システム	W	・スーパー・アイソスタテック・プレス		
Z	その他	C	振動成形		
9/32	・スクラップ金属の押し固めまたは中古車の稠密化のためのもの	D	高温高压プレス		
A	ロール	E	熱間静水圧プレス		
B	一軸	F	粉末材料供給		
C	二軸	G	成形品の排出		
D	三軸以上	H	複合物品成形		
E	供給・排出	J	型の潤滑		
F	切断機構	K	ダイセット位置決め		
G	原子力廃棄物	L	真空, 不活性ガス中		
H	添加物含有	M	付属具, 補助具		
Z	その他	N	型交換		
101	・空缶用	P	無端ベルトとロールによるもの		
101 A	制御に特徴を有するもの	Q	特殊な粉末プレス		
101 B	ロール式	R	特殊形状物品		
101 C	簡易式	Z	その他のもの		
101 D	圧縮板によるもの	11/02	・モールド内の材料を押圧するためのラムを使用するもの [2006. 01]		
101 E	・整列多数個処理	A	ホットプレス		
101 F	・不整列多数個処理	B	衝撃圧力		
101 G	・非金属容器, 車載装置	C	はす歯歯車		
101 H	・供給機構	D	後処理 [バリ取り]		
101 J	・排出機構	E	後処理 [サイジング]		
101 K	・単数個処理	F	ポンチ, ダイ		
101 L	・カム, リンク, クランク作動	G	かわら成形		
101 M	・ねじ要素作動	H	上下ラム機構		
101 P	・流体圧作動	J	水平方向の押圧		
101 Q	・複合作動・圧縮板に特徴を有するもの	K	周囲から半径方向の押圧		
101 Z	その他のもの [全体構造, 券出機]	L	ラム式プレスの制御		
102	・選別装置を有するもの	Z	その他		
102 A	磁力によるもの	11/04	・固定したモールドと協働するもの [2006. 01]		
102 B	電磁波によるもの	11/06	・材料の各チャージが前に成形された成形体に対し圧縮されるもの [2006. 01]		
102 C	重量によるもの	11/08	・回転台によって運ばれるモールドと協働するもの [2006. 01]		
102 D	形状によるもの	A	供給		
102 E	多段階選別	B	排出		
102 Z	その他	C	制御		
103	・中古車用	D	圧縮ロール, ポンチ		
11/00	粉体状または可塑状態の材料から特定形状物品を作るために特に適合したプレス, 例. ブリケットプレス, タブレットプレス (生地形どりの装置 A21C3/00, A21C11/00; 粘土またはセメントを含む混合物の形成用装置 B28B; プラ	E	キヤツピング防止, 被覆		
		F	清掃, 防塵, 給油		
		Z	その他		
		11/10	・回転台が間欠的に回転するもの		

[2006. 01]

11/12 ・ ・回転ドラムの円周上にあるモールドと協働するもの[2006. 01]

11/14 ・ ・回転台または回転ドラム以外の可動搬送台上のモールドと協働するもの[2006. 01]

11/16 ・ 穴付ローラを使用するもの, 例. 2 つの穴付ローラが協働するもの[2006. 01]

11/18 ・ 周面に形状を施してあるローラを用いるもの[2006. 01]

11/20 ・ ローラ・リング機械, すなわち, リングの中にローラを配置し, リングの内面と協働させるもの[2006. 01]

11/22 ・ 押出しプレス; それに用いるダイス (ローラ・リング機械) を用いる押出し B30B11/20) [2006. 01]

11/24 ・ ・スクリュウまたはウォームを用いるもの[2006. 01]

11/26 ・ ・プレスラムを用いるもの[2006. 01]

11/28 ・ ・孔のあるローラまたは円盤を用いるもの[2006. 01]

11/30 ・ ・直接作用する流圧体を用いるもの[2006. 01]

11/34 ・ 物品, 例. 錠剤, に被覆を施すためのもの[2006. 01]

A 後処理

Z その他

12/00 グループ B30B1/00-B30B11/00 に分類されないプレス[2]

A 可搬式, 手動式プレス

B 真空雰囲気

Z その他

13/00 先行メイングループ B30B1/00-B30B12/00 のどのプレスの使用にも限定されないプレス方法[2]

A トランスファプレス

E ・ライン配置

F ・型

P ・安全装置

M ・送り

G ・ライン [制御]

H ・ターレット式

B プログレシブプレス

J ・型

K ・ロータリー・プレス

N ・ライン [制御]

C プレスライン [同期制御]

D 異種工程を含むライン

L 長尺物両端の多段加工

Z その他

15/00 プレス機の細部または付属具; プレス加工に関連する補助的手段 (安全装置 F16P)

A プレス装置の補助 [防振, 防音] [衝撃防止]

B 検出, 計測 [スライドの動作検出]

C 人体の安全

D 運転, 駆動, [操作盤, 表示, スイッチ]

E 停止性能測定 [ブレーキの監視, 試験]

F 補助装置 [潤滑, 注油, 塗油]

G 素材製品の取扱い [保持, 受台, 検査]

H 作業環境改善 [照明, 防塵]

Z その他

15/02 ・ダイス; そのための挿入片; 据付装置; モールド (押出しダイス B30B11/22)

A ダイクツション

B ダイスの形状

C ダイスの据付, 保持, 調整

D ダイス交換

E 緩衝材料

G 複数金型の配置 [直線状]

H ダイスの保管, 保護, 清浄, 組立て

J 複数金型の配置 [円周状]

L 金型の移動 [水平移動, 昇降]

M テーブル, プレート, ベッド, 熱盤

N クツションパッド, ゴム

Z その他

15/04 ・フレーム; 案内装置

A 案内 [ギブ, ジブ, ガイド]

B フレーム

C フレーム部材 [片持ちプレス]

E フレーム部材 [プレストレストタイプのもの]

Z その他

15/06 ・圧盤またはプレスラム

A バランス装置 [機械的-カウンタウエイト]

B バランス装置 [流体的-補助シリンダ]

C スライドの位置調整

D ダイハイト調整 [ダイハイト, シヤトハイト, オープンハイト]

E 機械プレスのストローク調整

F ラム構造 [コネクティングロット]

G スライドの構造

H スライドの駆動連結部

Z その他

15/08 ・付属工具, 例. ナイフ; 付属工具の取付装置

A 切断具を設けたもの

Z その他

15/10 ・プレスに特に適用するブレーキ

A 制御機構

Z その他

15/12 ・プレスに特に適用するクラッチ

15/14 ・機械的に駆動されるプレスのための制御装置

A ラムの定位置制御

H ・ラムの定位置制御 [その制御回路]

B ラムの速度制御

J ・ラムの速度制御 [その制御回路]

C 機械式プレスのラムの加圧力, トルク制御

K	・ラムの加圧力制御〔その制御回路〕	15/28	・プレス機またはその部品のねじれ, 損傷を防止する機構
F	行程の自動制御	A	荷重測定, 過負荷検出
L	・行程の自動制御〔リレー回路によるもの〕	P	・荷重測定, 過負荷検出〔スライド連結部の圧力検出〕
M	・行程の自動制御〔その他の回路によるもの〕	Q	・荷重測定, 過負荷検出〔その他の部分の圧力検出〕
D	マイクロインチャング	B	2 度落ち防止
G	ロータリーカムスイッチ	C	ブレークスルー発生防止〔打抜きするとき〕
N	その他の機構の制御	D	ラムのスライド等の落下防止
P	・その他の機構の制御〔リレー回路によるもの〕	E	緊急停止機構〔ブレーキ操作〕
Q	・その他の機構の制御〔その他の回路によるもの〕	F	誤起動防止機構
Z	その他	R	・誤起動防止機構〔油圧回路によるもの〕
15/16	・流体で駆動されるプレスのための制御装置 (ポンプそれ自体 F04; 流体蓄圧器それ自体 F15B; バルブそれ自体 F16K)	S	・誤起動防止機構〔電気回路によるもの〕
B	〔ストロークの〕行程の自動制御	G	足踏プレスの安全
D	・〔ストロークの〕行程の自動制御〔油圧回路によるもの〕	H	異常状態の解放〔ステイック解除〕
E	・〔ストロークの〕行程の自動制御〔電気回路によるもの〕	J	空打ち, 2 枚打ち防止〔送り, 排出との関係〕
C	弁機構	K	プレス動作の異常状態検出
Z	その他	N	プレス付属装置の異常状態検出
15/18	・・ラムの往復動を制御するもの	L	損傷防止具〔シエアピン, ショックアブソーバー等〕
A	ラムの定位置制御	M	安全カバー, 安全扉, 柵
E	・ラムの定位置制御〔油圧回路によるもの〕	Z	その他
F	・ラムの定位置制御〔電気回路によるもの〕	15/30	・プレス機への材料送り
B	ラムの往復動制御	107	・・連続材料の供給
G	・ラムの往復動制御〔油圧回路によるもの〕	108	・・個別材料の供給
H	・ラムの往復動制御〔電気回路によるもの〕	15/32	・プレス機からの排出
D	圧抜き	15/34	・プレス機またはその部品の加熱または冷却
Z	その他	A	熱盤〔ホットプレート〕プレス
15/20	・・・ラムの速度, 例. 接近, プレス加工または戻りのストロークの速度, を制御するもの	Z	その他
A	液圧ラムの速度制御		
C	・ラムの速度制御〔油圧回路によるもの〕		
D	・ラムの速度制御〔電気回路によるもの〕		
Z	その他		
15/22	・・プレス加工のストローク中, ラムによって与えられる圧力の度合を制御するもの		
A	ラムの加圧力制御		
B	・ラムの加圧力制御〔油圧回路によるもの〕		
C	・ラムの加圧力制御〔電気回路によるもの〕		
Z	その他		
15/24	・・圧盤またはプレス用ビームの平行運動を維持するための複数個の作動部材の運動を制御するもの		
A	ラムの平行制御		
B	・ラムの平行制御〔油圧回路によるもの〕		
C	・ラムの平行制御〔電気回路によるもの〕		
Z	その他		
15/26	・プログラム制御装置		