

ありみぞ加工;ほぞ取り盤;木材または類似材料のための立て削り盤;釘打ち機またはステープル打ち機 (手持ち釘打ち具またはステープル打ち具 B25C;木製のケース, トランクまたは箱の製造 B27M3/34;建築構造の接合一般, 例. 建築構造物に使用する合せ釘, E04B1/38;接合要素一般, 例. 合せ釘一般, F16B)

## 注

(1) このサブクラスは接合される要素の組立てをも包含する。  
例. 接着剤を使用するもの

(2) このサブクラスは, 接合される木材の表面に接着剤またはにかわを塗付することを包含しない。ただし, これはグループ B27G11/00 に包含される。

1/00      ありみぞ加工;ほぞ取り盤;凸縁またはみぞの製作 (立て削り B27F5/00);みぞと凸縁の接合;フィンガー接合 (留め継ぎ接合をする機械または装置 B27G5/00;みぞまたはほぞを切削する切削工具 B27G13/14) [2]

A      丸鋸による溝切り

B      回転刃物による溝切り

C      非回転刃物による溝切り

D      溝, ほぞ, ほぞ穴加工 [携帯型に特徴があるもの]

Z      その他

1/02      ・ 不定長さの凸縁またはみぞの製作

1/04      ・ ・ 板の一端のみに沿うもの

1/06      ・ ・ 板の両端を同時に沿うもの

1/08      ・ 一定範囲長さのありみぞ, 凸縁, またはほぞの製作

A      丸鋸によるほぞ取り機

B      回転刃物によるほぞ取り機

C      非回転刃物によるほぞ取り機

Z      その他

1/10      ・ ・ 円形または非円形のほぞの切削

1/12      ・ ・ かどのゆるみ止め機, すなわち鋸歯状接ぎ目の切削機

1/14      ・ ・ ・ かどのゆるみ止め機用に特に設計された測定装置の配置 (測定具 G01)

1/16      ・ フィンガー接合の製作, すなわちありつぎのテーパとは反対方向にテーパを有する接合 (B27F1/08 が優先) [2]

4/00      ドリル装置を具備するかまたは具備しない合せ釘の挿入機械 (木製合せ釘の製造 B27M3/28)

5/00      立て削りまたはほぞ穴加工 (手動によるほぞ穴加工用のみ B27G17/08)

5/02      ・ 立て削りまたはほぞ穴加工機

A      丸鋸によるほぞ穴加工機

B      回転刃物によるほぞ穴加工機

C      非回転刃物によるほぞ穴加工機

Z      その他

5/04      ・ ・ 鎖刃およびのみ刃をともに具備するもの

5/06      ・ ・ 鎖刃を具備するもの

5/08      ・ ・ ・ 鎖刃

5/10      ・ ・ のみ刃を具備するもの

5/12      ・ ・ 付属品を取付けるための穿孔, 例. 戸, 窓, 家具の枠に穿孔するもの

7/00      釘打ちまたはステープル打ち (手術用ステープラー A61B17/068; 手持ち釘打ち工具 B25C1/00; 手動可搬型ステープラー, 手持ち動力型ステープラー B25C5/00); 釘打ちまたはステープル打ち作業

7/02      ・ 釘打ち機械

7/04      ・ ・ 打ち込まれたくぎを曲げるための装置

7/05      ・ ・ 作動手段 [3]

7/07      ・ ・ ・ 手動によるもの [3]

7/09      ・ ・ ・ 流体圧によるもの [3]

7/11      ・ ・ ・ 電動によるもの [3]

7/13      ・ ・ 釘供給器具 [3]

7/15      ・ ネイルプレートを打ち込むための機械 [3]

7/17      ・ ステープル打ち機械 [3, 5]

7/19      ・ ・ 作業中にステープルの両端を曲げるための設備をもつもの [3]

7/21      ・ ・ ・ 機械がステープルを形成する手段をもつもの [3]

7/23      ・ ・ ・ ・ 回転駆動機構をもつもの [3]

7/26      ・ ・ 作業中にステープルの両端を曲げる設備をもたないもの [3]

7/28      ・ ・ ・ 機械がステープルを形成する手段をもつもの [3]

7/30      ・ ・ 作動手段 [3]

7/32      ・ ・ ・ 手動によるもの [3]

7/34      ・ ・ ・ 流体圧によるもの [3]

7/36      ・ ・ ・ 電動によるもの [3]

7/38      ・ ・ ステープル供給器具 [3]