

| | | | |
|---|--|---|-----|
| フライス削り (ブローチ加工 B23D; 歯車製造におけるブローチミーリング B23F; 倣いまたは制御装置 B23Q) | | | |
| サブクラス内の索引 | | | |
| 汎用フライス盤 1/00..... | | | |
| 特殊工作物のフライス削り 3/00..... | | | |
| 構成部品, 付属品 5/00, 9/00..... | | | |
| 他機種の工作機械の付属品としての装置 7/00..... | | | |
| 1/00 | 特定の工作物または特殊加工用に設計されていないフライス盤 | | |
| 1/02 | ・単一の水平加工主軸をもつもの | | |
| 1/025 | ・・固定した位置に加工主軸をもつもの[2] | | |
| 1/027 | ・・垂直方向に移動可能な加工主軸をもつもの[2] | | |
| 1/04 | ・複数の水平加工主軸をもつもの | | |
| 1/06 | ・単一の垂直加工主軸をもつもの | | |
| 1/08 | ・複数の垂直加工主軸をもつもの | | |
| 1/10 | ・水平並びに垂直加工主軸をもつもの | | |
| 1/12 | ・傾度, 例. 水平または垂直のいずれにも, 調整のできる主軸をもつもの | | |
| 1/14 | ・回転式の工作物支持テーブルをもつもの (工作機械用のワークテーブル一般 B23Q1/00) | | |
| 1/16 | ・倣い装置によって制御するために特に考慮されたもの | | |
| 1/18 | ・・工作物を回転させながらフライス削りを行なうためのもの | | |
| 1/20 | ・可搬式装置または可搬式機械 (作動に特別の関連をもたない可搬型動力駆動工具の細部または要素, 例. ケーシング, 本体, B25F5/00); 手動装置または手動機械 [4] | | |
| 3/00 | 特定の工作物のフライス削り; 特殊フライス加工法; そのための装置 (歯車の歯のフライス削り B23F; ねじのフライス削り B23G1/32) [2] | | |
| 3/02 | ・回転面のフライス削り (B23C3/06, B23C3/08 が優先) | | |
| 3/04 | ・・工作物を回転させながらのフライス削り | | |
| 3/05 | ・・弁または弁座の仕上げ[2] | | |
| 3/06 | ・クランクシャフトのフライス削り | | |
| 3/08 | ・カム, カムシャフト, または類似物のフライス削り | | |
| 3/10 | ・フライス削りによる二番取り (二番取り旋盤または旋削装置 B23B5/42) | | |
| 3/12 | ・トリミングまたは面取り, 例. 溶接隅部のバリ取り | | |
| A | 溶接部の切削 | | |
| B | バリ取り | | |
| C | 面取り | | |
| D | 開先加工 | | |
| | | Z | その他 |
| 3/13 | ・板, シートまたは帯材の表面フライス削り [2] | | |
| 3/14 | ・鋼塊または類似した工作物の清浄または皮むき | | |
| 3/16 | ・2 方向に曲っている表面の加工 | | |
| 3/18 | ・・推進器, タービン翼, 羽根車の翼の形削り | | |
| 3/20 | ・・ダイスの形削り | | |
| 3/22 | ・重なり接合部の形成, 例. ピストンリングの接合端の形成 | | |
| 3/24 | ・工作物上への 4 角または多角形の端部の作成, 例. 工具上へのキースタッドの作成 | | |
| 3/26 | ・工作物中への 4 角または多角形の孔の作成, 例. 工具中へのキー孔の作成 | | |
| 3/28 | ・工作物への溝切り加工 | | |
| 3/30 | ・・直線溝のフライス削り, 例. キー溝 | | |
| 3/32 | ・・らせん溝のフライス削り, 例. ねじれ錐の製造におけるもの | | |
| 3/34 | ・・他の形状をした溝のフライス削り, 例. 円周溝 | | |
| 3/35 | ・・鍵溝のフライス削り | | |
| 3/36 | ・フライス作成のためのフライス削り (B23C3/28 が優先) | | |
| 5/00 | フライス (歯切り用 B23F21/12) | | |
| A | 分割型カツタ | | |
| | | Z | その他 |
| 5/02 | ・フライスの形状に特徴があるもの | | |
| 5/04 | ・・平フライス, すなわち十分な長さの円筒状またはテーパ状の切刃面をもつもの (B23C5/10 が優先) | | |
| A | 切刃交換可能なもの | | |
| | | Z | その他 |
| 5/06 | ・・正面フライス, すなわち十分に平坦な切刃面のみまたは主としてもつもの | | |
| A | 切刃交換可能なもの | | |
| | | Z | その他 |
| 5/08 | ・・円板形のフライス | | |
| A | 切刃交換可能なもの | | |
| | | Z | その他 |
| 5/10 | ・・柄付形のフライス, すなわち一体となった軸をもつもの | | |
| B | ボールエンドミル | | |
| C | ・切刃交換可能なもの | | |
| D | 切刃交換可能なもの [B が優先] | | |
| | | Z | その他 |
| 5/12 | ・・特殊な形状を作成するために特に考慮されたフライス (B23C5/10 が優先) | | |
| A | クランク軸加工用 | | |
| B | T 溝加工用 | | |
| | | Z | その他 |
| 5/14 | ・・・本質的に曲線から成るフライス | | |
| 5/16 | ・形状よりも物理的性質に特徴のあるもの | | |

B 2 3 C

- 5/18 ・ ・ 取外しできない切刃または切歯をもつもの
- 5/20 ・ ・ 取外しのできる切刃または切歯をもつもの
- 5/22 ・ ・ ・ 切刃または切歯の位置の固定
- 5/24 ・ ・ ・ ・ 調整自在なもの
- 5/26 ・ 駆動主軸へのフライスの取付け
- 5/28 ・ 潤滑または冷却に関して特徴のあるもの
- 7/00 他機種の仕事機械の加工部を改造するかまたはすることなくその工作機械に取り付けることのできるフライス装置
- 7/02 ・ 旋盤に取付けるフライス装置
- 7/04 ・ 平削り盤または立削り盤に取り付けるフライス装置
- 9/00 フライス盤またはフライスに特に適応する部分品または付属品 (動力伝達装置, 制御装置, または付属品一般 B23Q)
- A フライス用セッティング治具
- Z その他〔例. 振動防止 (一般, B23Q)〕