

本質的には材料の除去が行われない  
金属板、金属管、金属棒または金属プ  
ロフィルの加工または処理；金属の押  
抜き（線材の加工または処理 B21F）

注

- (1) このサブクラスは、金属板または他の棒状材料の切断または打抜きを包含する。
- (2) このサブクラスは、紙の加工と類似の金属箔の加工は包含しない。ただしこれはクラス B26, B31 に包含される。
- サブクラス内の索引
- 機能の特徴とする処理.....
- 矯正 1/00, 3/00, 25/00.....
- 曲げ 11/00.....
- 板の 5/00, 13/00.....
- 棒の 7/00, 13/00.....
- 管の 9/00, 15/00.....
- ねじり 11/00.....
- コルゲート加工または溝付けまたは波形への曲げ 13/00, 15/00, 17/00.....
- 押し抜き, 型打ち, 深しぼり, へら絞り, 高エネルギー 成形 22/00-28/00.....
- 縁処理; 部品相互の接続 19/00, 41/00; 39/00.....
- 他の方法 25/00, 31/00, 41/00.....
- 結合された工程 21/00, 35/00.....
- ハンドリング 43/00, 45/00.....
- 他の補助的操作 33/00.....
- 工具 37/00.....
- 安全装置 55/00.....
- 特定な物品の製造のための特殊処理 47/00-53/00.....

**矯正, 形状の回復; 曲げ, コルゲート加工, フランジ加工**

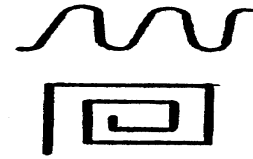
- 1/00 金属板または金属板から作られた特定物品の矯正, 形状の回復または局部ひずみの除去 (B21D3/00 が優先); 圧延と結合された金属板の引張り矯正[2]
- A 加熱冷却矯正 [お灸矯正は B21D1/12]
- Z その他の物
- 1/02 ・ローラによるもの (B21D1/06 が優先)
- K ロール, 部品交換
- Z その他の物
- 1/05 ・圧延と結合された引張り矯正[2]
- A ロール矯正機の部分的機械構造
- B ロールの径
- C テーパー, つきのローラ
- D クラウン, つきのローラ
- E ベンディングローラ
- F ロールの圧下力に関するもの
- G 板の温度に関するもの
- H 板にかかる引張力に関するもの

- J 自動制御
- K 機械的調節機構 [ロールの上下間隔]
- L 機械的調節機構 [ロールの前後間隔]
- M 機械的調節機構 [ロールの傾き]
- N 機械的調節機構 [ロールの回転速度]
- P 板幅方向の矯正 [C 列]
- Q 長手方向の矯正 [L 列]
- R ロール流体圧矯正
- S 流体圧矯正
- T プレスへのレベラフィード
- U 清掃
- Z その他の物
- 1/06 ・局部ひずみの除去
- A プレス矯正
- B 凹みの引張り出し
- Z その他の物
- 1/08 ・金属板より作られた中空体のもの (実質的な開放体 B21D1/10)
- 1/10 ・金属板より作られた特殊品のもの, 例. だるま
- 1/12 ・車体部分または車体の矯正 (B21D1/14 が優先)
- A お灸矯正
- B お灸矯正の自動制御 [温度等]
- Z その他の物
- 1/14 ・フレーム構造の矯正
- 3/00 金属棒, 金属管, 金属プロフィル, またはそれから作られた特殊な物品であって, 金属板の部分を含むかあるいは含まないものの矯正または形状の回復
- A 加熱冷却を伴うもの
- B ダイスの通過によるもの
- C 振動の付加によるもの
- Z その他のもの
- 3/02 ・ローラによるもの
- A 管のロール矯正
- B ・溶接管のビードのロール矯正
- C 棒のロール矯正
- D プロファイル材のロール矯正
- E ロールに関するもの [構造・調整・交換・取付け]
- Z その他のもの [被加工材の取扱い等]
- 3/04 ・被加工物の通路に対して斜めの軸線上に配置されるもの
- 3/05 ・被加工物の通路に対して直角の軸線上に配置されるもの[2]
- A 管に関するもの
- C プロファイル材に関するもの
- D ・H 形鋼
- F 棒に関するもの
- G ロール矯正装置一般
- H ロールの構造・調整
- K ロールの交換・取付け

## B 2 1 D

M	検知・制御	T	・箱・ケース・フレーム成形用
P	被加工材の取扱い〔供給・支持等〕	U	・雨桶成形用
Z	その他の物	V	・ちよう番・袋口金成形用
3/06	・・回転しているはずみ車の回転フレームに傾斜して配置されているもの	X	被加工材の位置決め・供給・排出
3/08	・・被加工物の周囲を回転することなく一つの軌道を動くもの	Z	その他のもの
3/10	・ラムとアンビルまたはアバットメントの間でのもの	5/02	・把持手段を用いないプレスブレーキの上での曲げ
A	管のプレス矯正	A	プレスブレーキの構造一般
C	プロファイル材のプレス矯正	B	・型の構造に関するもの
E	棒のプレス矯正	C	・・上型
G	プレス矯正一般	D	・・下型
J	測定・検知・制御	F	・型の位置決め・取付けに関するもの〔たわみ補正用 K 優先〕
M	被加工材の取扱い〔供給・支持等〕	G	・型交換に関するもの
Z	その他の物	J	・ベッド・テーブル・フレームに関するもの
3/12	・ねじりを伴うかまたは伴わない引張りによるもの	K	・ラム・ベッドのたわみ補正
3/14	・再輪郭付け	L	・ラム駆動・調整に関するもの〔たわみ補正用 K 優先〕
A	管の矯正〔真円化等〕に関するもの〔静水圧利用等〕	M	・安全装置に関するもの
B	・プレス又はローラによるもの〔ローラマンドレルは C〕	P	検知・制御・調整一般
C	・マンドレルによるもの	Q	・曲げ角度に関するもの
F	・マンドレルの熱膨脹によるもの	R	・加圧〔油圧回路を含む〕に関するもの
J	管以外に関するもの	S	・ストローク・下死点調整に関するもの
Z	その他の物	U	被加工材の取扱い一般
3/16	・特別に適用された方法または手段により金属棒, 管, またはプロフィル, 例. クランクシャフト, から作られた特定物品のもの	V	・材料の供給・搬出に関するもの
5/00	直線にそった金属板の曲げ, 例. 単純なカーブの成形 (B21D11/06 から B21D11/18 が優先)	W	・材料の支持・位置決めに関するもの
5/01	・ラムとアンビルまたはアバットメントの間での曲げ	X	・・位置決めゲージ等
A	プレス曲げ一般	Y	プレスブレーキによる特定形状の曲げ〔箱, 円筒, 角筒等の曲げ〕
B	・V 曲げ	Z	その他の物
C	・U 曲げ	5/04	・被加工物の片側で把持手段を用いるブレーキの上での曲げ
D	・ハット曲げ	A	手動レバー曲げ工具によるもの
E	・L, Z 曲げ	B	折り曲げ装置一般
F	・波形曲げ	C	タンジエントベンダーによるもの
G	・複雑形状の多重曲げ	E	型の構造・取付けに関するもの
H	・複曲面・円弧面・球面成形	F	型交換に関するもの
J	・曲げ成形の検知・制御	J	被加工材の供給・支持等に関するもの
K	プレス曲げ装置一般	L	曲げの制御〔曲げ角度等〕に関するもの
L	・曲げ型構造一般	N	特定物品の製作に関するもの〔箱等〕
M	・・カム・複動曲げ型〔ロール型を含む〕	Z	その他の物
N	・・可撓性パッドを用いる曲げ型	5/06	・ダイスまたは成形ローラを用いる引抜き方法によるもの, 例. プロフィルの製造
P	・曲げ型の交換・取付け	5/08	・・成形ローラを用いるもの (B21D5/12 が優先)
Q	特定物品成形用曲げ	A	ロール成形装置一般
R	・円筒体成形用	D	・ロールの構造
S	・・管成形用〔UO 管等〕	E	・・分割・組立式ロール
		F	・ロールの取付け〔スペーサ・シユール・治具等〕
		G	・ロールの組替・交換
		H	・ロールスタンド

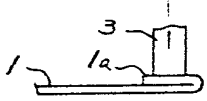
J	・ロールの調整〔圧下力, 幅調整等〕	C	棒の巻付け曲げ
L	ロール成形一般	E	プロファイル材の巻付け曲げ
M	・特定物品のロール成形	G	多重巻付け曲げ〔特定形状の曲げ
N	・・建築用板〔屋根板, パネル板等〕		
P	・・形材		
R	・ロール成形の検知・制御		
S	被加工材の取扱い〔供給・支持等〕		
Z	その他の物		
5/10	・・管の製造のためのもの		
5/12	・・・成形ローラを用いるもの		
A	成型ロールによる造管装置一般〔電縫鋼管成形等〕	J	張力付加を伴う巻付け曲げ
B	・ロールの構造・駆動	M	巻付け曲げの検知・制御〔曲げ角調整等〕
C	・・フインパスロール	P	型の取付け・交換
D	・・分割・組立式ロール	S	被加工材の取扱い〔供給, 搬出, クランプ等〕
E	・ロールの取付け〔スパーサ, 軸受, 治具等〕	Z	その他のもの
F	・ロールの組替・交換	7/025	・・・そして被加工物の端を引いたり押し
G	・ロールスタンド		たりするもの
H	・ロールの調整〔圧下力, 幅調整等〕	A	管のドロー巻付け曲げ
J	成型ロールによる造管法一般	B	・型ロールを使用するもの
M	・造管成形の検知・制御	E	棒・プロファイル材のドロー巻付け曲げ
P	・角形管の成形	G	クランプ装置
R	被加工材の取扱い〔供給・支持等〕	Z	その他のもの
Z	その他の物	7/028	・・・そして同時にプロフィールを変形する
5/14	・ローラの間を通過することによるもの		もの, 例. バンパーの成形
	(B21D5/06 が優先)	7/03	・・プロフィールの形状を保つための手段を
A	ベンディングロール〔ロール間〕成形一般		有する装置
	〔二本ロール成形含む〕	7/04	・可動に配列された成形部材の上でのもの
B	・三本ロールによるもの		(B21D7/02 が優先)
C	・四本ロール〔又はそれ以上〕によるもの	7/06	・プレスブレーキの中でまたはラムとア
D	・検知・制御		ンビルまたはアバットメントの間でのもの; 成形ダイをもったプライヤー
G	ベンディングロールの取付け・スタンド等	A	管のプレス曲げ
H	ベンディングロールプレス・駆動	B	・ローラダイの使用
J	ベンディングロールの調整	C	・可動ダイの使用〔可動ローラダイの使用
K	ベンディングロールによる円錐体の成形		はB〕
L	被加工材の取扱い〔供給テーブル等〕	F	棒のプレス曲げ
Z	その他の物	G	・ローラダイの使用
5/16	・折り重ね; ひだつけ	H	・可動ダイの使用〔可動ローラダイの使用
7/00	棒, プロファイル, または管の曲げ		はG〕
	(B21D11/02-B21D11/18 が優先; マンドレ	J	波形曲げ
	ルまたは類似のものを使用するもの	M	プロファイル材のプレス曲げ
	B21D9/00)	P	張力付加を伴うプレス曲げ〔ストレッチベ
A	管の曲げ一般		ンダー等〕
C	棒の曲げ一般	R	プレス曲げの検知・制御
E	プロファイル材の曲げ一般	T	被加工材の取扱い〔供給・搬出等〕
G	被加工材の取扱い〔供給・搬出・支持等〕	Z	その他のもの
Z	その他のもの	7/08	・ローラ間の通過またはわん曲ダイスの通
7/02	・静止した成形部材上でのもの; 揺動する成		過によるもの
	形部材またはアバットメントの使用によ	A	管のロール間曲げ〔管が優先〕
	るもの[2]	C	棒のロール間曲げ
7/022	・・静止した成形部材のみの上でのもの[2]	E	プロファイル材のロール間曲げ
7/024	・・揺動成形部材によるもの	G	ロールの構造・取付け・調整
A	管の巻付け曲げ	J	わん曲ダイスへの押込み曲げ
		M	被加工材の取扱い〔供給・支持等〕



等]

## B 2 1 D

Z	その他のもの	11/15	・ ・ コンクリートの補強棒
7/10	・ アバッキング部材と柔軟な曲げ手段によるもの, 例. チェーン, ロープを有するもの	11/16	・ ・ クランクシャフト
7/12	・ プログラム制御を持つもの	11/18	・ 段付け加工
7/14	・ 曲げまたは長さの測定と結合したもの	11/20	・ 他に規定されていない金属板の曲げ
7/16	・ 補助装置, 例. 曲げに際する加熱または冷却のためのもの	A	板幅に沿った曲げ
9/00	マンドレルまたは類似のものを使用する管の曲げ (B21D11/02-B21D11/18 が優先)	B	線状加熱曲げ
A	多重管	Z	その他のもの
Z	その他のもの	11/22	・ 補助装置, 例. 位置決め装置
9/01	・ 柔軟性があり管の全長にわたって係合されるマンドレル	13/00	金属板, 棒, またはプロフィルのコルゲート加工; 金属板, 棒, またはプロフィルの波形への曲げ
9/03	・ ・ そして自由度のある部材より組立てられたもの, 例. 球を連結したもの	A	棒, 線条体
9/04	・ 剛性のあるマンドレル[2]	B	折り畳み
9/05	・ 成形部材と協同するもの	Z	その他のもの
9/07	・ ・ 管の端だけに係合される一つまたはそれ以上の揺動成形部材を有するもの	13/02	・ プレスによるもの
9/08	・ プレスブレーキ中またはラムとアンビルもしくはアバットメントの間におけるもの; 成形ダイス付プライヤー	13/04	・ 圧延によるもの
9/10	・ ローラ間の通過によるもの	A	進行方向に直交した波付のためのもの
9/12	・ わん曲したマンドレルに押しつけるもの; わん曲したダイス中に押し込むもの	B	進行方向にそった波付のためのもの
9/14	・ しわ付曲げ, 例. コルゲート加工による曲げ	Z	その他
9/15	・ 不定形状の材料, 例. 砂, 可塑性材料, を充填して使用するもの[2]	13/06	・ 引抜きによるもの
A	氷	13/08	・ 組合わされた方法によるもの
B	樹脂	13/10	・ 独特の断面形への成形
C	溶融金属	15/00	管のコルゲート加工[2]
D	砂, 鋼球	15/02	・ 縦方向に加工するもの
Z	その他のもの	15/03	・ ・ 流体圧力の適用によるもの
9/16	・ 補助装置, 例. 管に砂をつめる機械	15/04	・ 横方向に加工するもの, 例. ら旋形
9/18	・ ・ 曲げに際して加熱または冷却するもの	15/06	・ ・ 環状に成形するもの
11/00	グループ B21D5/00, B21D7/00, B21D9/00 の一つの上に記載された材料の形状に限定されない曲げ; グループ B21D5/00 から B21D9/00 に分類されない曲げ; ねじり[2]	15/10	・ ・ 流体圧力の適用によるもの
11/02	・ ダイス上での伸張または引張りによる曲げ	15/12	・ 管の波形への曲げ
11/06	・ ヘルカル状またはスパイラルサーペンタイン形	17/00	金属板, 管状体, または中空体における単的な溝の形成
11/07	・ ・ 本質的に一平面内における曲げによるら旋状物品の成形	17/02	・ プレスによるもの
11/08	・ 被加工物の断面の部分的な厚さの変更による曲げ (B21D11/06 が優先)	17/04	・ 圧延によるもの
11/10	・ 特定物品, 例. 板バネ, を製造するために特別に適用される曲げ	19/00	フランジ加工または他の縁処理, 例. 管のもの
11/12	・ ・ コンクリート補強のための物品	A	特に名付けられていない特別なタイプの成形 [管端]
11/14	・ ねじり	B	特に名付けられていない特別なタイプの成形 [板端]
		C	面取 [縁仕上げ]
		D	液圧成形等 [特殊手段]
		E	フランジ取付 [溶接に係るもの]
		Z	その他のもの
		19/02	・ 縁にそって動く連続作動工具によるもの
		19/04	・ ・ ローラのように成形されたものによるもの
		A	ロール成形 [管端]
		B	ロール成形 [板端]
		Z	その他のもの
		19/06	・ ・ ・ 内側へ加工するもの
		19/08	・ プレス工具, 例. 万力の顎, の単作動または連続作動によるもの
		A	プレス成形 [管端]

- B プレス成形〔板端〕  
 C ヘ ミ ン グ 加 工 , ハ ゼ 折 り
- 
- D バーリング成形〔ポンチ打出〕  
 E 軸方向圧縮成形  
 F 予備曲げ本曲げ  
 Z その他のもの
- 19/10 ・ ・ 内側へ加工するもの  
 19/12 ・ エッジカーリング  
 A プレスによるエツジカーリング  
 B ロールによるエツジカーリング  
 Z その他のもの
- 19/14 ・ ・ 縁の補強, 例. 鎧装板による  
 19/16 ・ 管端の内側フランジ加工  
 21/00 グループ B21D1/00-B21D19/00 に包含される工程を結合した方法  
 A 加工材に低周波振動〔偏心ロールによるもの〕, 超音波, 磁気等を付加するもの  
 Z その他のもの

**型打ち;へら絞り;深しぼり;伸張による限定された長さの金属板の加工;押抜き**

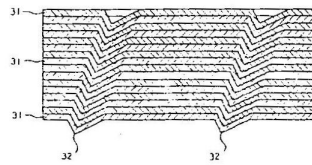
- 22/00 型打ち, へら絞り, または深しぼりによる切削しない成形 (剛性の装置または工具, または可塑性のあるあるいは弾性のパッドを使わないもの B21D26/00)  
 22/02 ・ 剛性の装置または工具を用いる型打ち  
 A コイニング加工  
 B エンボス加工  
 C 組合せ型  
 D 素材  
 E ・ 板材  
 F ・ 中空体  
 Z その他
- 22/04 ・ ・ 窪みの作成のためのもの (穴抜きと結合したもの B21D28/24)  
 22/06 ・ ・ 相対的に動きうるダイス部を有するものの  
 22/08 ・ ・ 回転するキャリヤーの上にダイス部をもつもの  
 22/10 ・ 可塑性または弾性のパッドを使用する型打ち  
 A 弾性パッド  
 B ・ 雄型  
 C ・ 雌型  
 D 可塑性パッド  
 E ・ 粒状体によるもの  
 Z その他
- 22/12 ・ ・ 閉鎖された柔軟な室を使用するもの
- 22/14 ・ へら絞り  
 A スピニング加工による鏡板の成形  
 Z その他のもの〔スピニング加工〕
- 22/16 ・ ・ マンドレルまたは成形型上で成形するもの  
 A 素材の軸方向移動  
 B ロールの軸方向移動  
 C ロールの形状, 構造  
 D ロールの強制回転  
 E ワーククランプ  
 F ・ 押圧板  
 G 制御  
 H 素材に中空体を用いるもの  
 Z その他
- 22/18 ・ ・ 所望の外形を作るようガイドされる工具を使用するもの  
 22/20 ・ 深しぼり (プレス内のあるいはプレスに関連した深しぼりのための特別な装置 B21D24/00)  
 A 潤滑  
 B プログレシブ・トランスファー型  
 C ロータリー型  
 D 対向液圧  
 F ・ 液圧制御  
 E 素材に特徴のあるもの  
 G ・ 積層板を用いるもの  
 H 温, 熱間絞り  
 J 振動を与えるもの  
 Z その他のもの〔一般〕
- 22/21 ・ ・ ブランクの縁を固定しないもの〔2〕  
 22/22 ・ ・ ブランクの縁を保持する装置をもつもの (B21D22/24-B21D22/30 が優先する)  
 22/24 ・ ・ ブランクに関して向いあった方向に効果をもつ二つのしぼり操作を有するもの  
 22/26 ・ ・ 特殊な, 例. 不規則な, 形をした物品の製造のためのもの  
 A 穴のある素材を用いるもの  
 B テーパー状に絞るもの  
 C 多工程加工によるもの  
 D 自動車部品  
 E シヤドウマスク  
 Z その他
- 22/28 ・ ・ 連続するダイスを用いる円筒状の物品のもの  
 A 多段絞り  
 B 素材〔材質・潤滑〕  
 H 潤滑  
 C 保持・位置決め  
 D 駆動に特徴  
 E 他の加工との組合せ  
 J ポンチの形状, 構造  
 F ストリツパー  
 K ダイスの形状, 構造

## B 2 1 D

G	方法	A	組合せ型
L	・ 缶の製造	B	ノックアウト
Z	その他のもの	Z	その他
22/30	・ ・ 深しぼりにより成形された製品を仕上げるためのもの	25/00	伸張による限定された長さの金属板の加工, 例. 矯正のためのもの[2]
A	スプロケットの形成	25/02	・ ダイス上での引張りによるもの[2]
B	多工程加工によるもの	25/04	・ クランプ装置[2]
Z	その他	26/00	切断を伴わない成形であって, 剛性の装置または工具もしくは可塑性または弾性パッドを用いる以外のもの, 例. 流体圧力または磁気力を適用することによる成形
24/00	プレス内のまたはプレスに関連した深しぼりのための特別な装置	26/02	・ 流体圧力の適用によるもの[2, 2011. 01]
A	全体的な機構・駆動	26/021	・ ・ 板状体を加工するもの[2011. 01]
B	上から下へ絞るもの	26/023	・ ・ ・ 流体圧力によって遂行される追加的な処理を含むもの, 例. 穿孔[2011. 01]
C	下から上へ絞るもの	26/025	・ ・ ・ 型締めまたは型開きを制御する手段[2011. 01]
D	単動プレス	26/027	・ ・ ・ 流体のパラメータ, 例. 圧力または温度, を制御する手段[2011. 01]
E	複動プレス	26/029	・ ・ ・ 密閉またはシーリングの手段[2011. 01]
F	ポンチ	26/031	・ ・ ・ 型構造 (B21D26/025-B21D26/029 が優先) [2011. 01]
G	・ 第 3 動ポンチ	26/033	・ ・ 管状体を加工するもの (流体圧力の適用による管のコルゲート加工 B21D15/03, B21D15/10) [2011. 01]
H	ダイス	26/035	・ ・ ・ 流体圧力によって遂行される追加的な処理を含むもの, 例. 穿孔[2011. 01]
J	支持	26/037	・ ・ ・ 分岐管の成形[2011. 01]
K	潤滑	26/039	・ ・ ・ 型締めまたは型開きを制御する手段[2011. 01]
L	位置決め	26/041	・ ・ ・ 流体のパラメータ, 例. 圧力または温度, を制御する手段[2011. 01]
M	加熱、冷却	26/043	・ ・ ・ 軸押しを制御する手段[2011. 01]
Z	その他のもの [絞型]	26/045	・ ・ ・ 密閉またはシーリングの手段[2011. 01]
24/02	・ ダイクション	26/047	・ ・ ・ 型構造 (B21D26/037-B21D26/045 が優先) [2011. 01]
A	油圧式	26/049	・ ・ ・ 有底体を加工するもの[2011. 01]
B	空圧式	26/051	・ ・ ・ 二重管を加工するもの[2011. 01]
C	機械式	26/053	・ ・ 素材に特徴のあるもの[2011. 01]
D	制御	26/055	・ ・ ・ 超塑性特性を有するもの[2011. 01]
E	・ 制御弁	26/057	・ ・ ・ テーラードブランク[2011. 01]
F	ダンパー装置	26/059	・ ・ ・ 積層体[2011. 01]
G	ロッキング装置	26/06	・ ・ 衝撃波によるもの
Z	その他	26/08	・ ・ ・ 爆発により発生されるもの, 例. 化学的爆発
24/04	・ ブランクホルダー; そのためのすえつけ手段	26/10	・ ・ ・ 蒸発により発生されるもの, 例. ワイヤの, 液体の
A	上から下へ絞るもの	26/12	・ ・ ・ 火花放電により開始されるもの[2]
B	下から上へ絞るもの	A	液中放電によるもの
C	単動プレス	B	・ 成形加工部以外の構成, 例. 電源, 圧力発生装置等の特徴を有するもの
D	複動プレス	C	・ 溶断爆発によるもの
E	素材を押込む手段	Z	その他のもの
F	ブランクホルダーで成形するもの		
G	ビードを有するもの		
H	・ 上下可動式		
Z	その他		
24/06	・ ・ 機械的にスプリングで負荷されたブランクホルダー		
24/08	・ ・ 空気圧または油圧で負荷されたブランクホルダー		
24/10	・ 独立に, またはダイスと関連してブランクホルダーを制御または操作する装置		
24/12	・ ・ 機械的なもの		
24/14	・ ・ 空気圧または油圧式のもの		
24/16	・ 工具と協働する付属装置, 例. 剪断のためのもの, トリミングのためのもの		

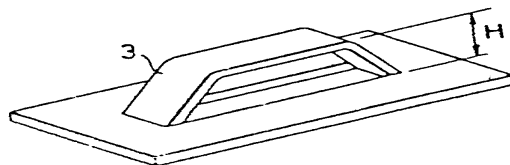
- 26/14 ・磁気力の適用  
 28/00 プレスカッティングによる成形;穴抜き  
 A トリミング  
 B 特定物品製造のための打抜き  
 C ニブリング  
 D エジェクター・ノックアウト・ストリツパ  
 —

- Z その他のもの〔検出・制御〕  
 28/02 ・屑を出すかもしくは出さないでブランク  
 または物品の押し抜き;ノッチング  
 A 打抜き装置  
 B 鉄心の打抜き  
 C ・鉄心の打抜き装置  
 D ・スキユイング (圧搾) 鉄心関



- 係,  
 E ・板厚調整  
 F ・供給・排出  
 Z その他のもの〔打抜き方法〕  
 28/04 ・被加工物の芯出し;工具の位置決め  
 A 工具を移動するもの  
 Z その他のもの〔材料の移動〕  
 28/06 ・同一の素板から二つ以上の部品を作る  
 もの;スクラッププレス加工  
 28/08 ・ジグザグ連続加工  
 28/10 ・一部分が被加工物に付着した状態の不  
 完全押抜き

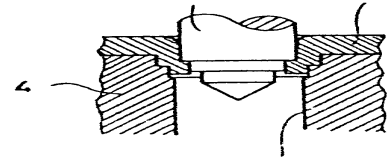
A ル — バ — 加 工



- Z その他のもの  
 28/12 ・回転するキャリヤーを用いる押抜き  
 28/14 ・ダイス (押抜き工具に組入れられる放  
 出または除去装置 B21D45/00)

- A ポンチに特徴のあるもの  
 B ダイスに特徴のあるもの  
 C ダイセット  
 D シヤンクに特徴のあるもの  
 E 金型の取付・保持  
 F スクラップカッタを有するもの  
 G 回転自在なもの  
 Z その他のもの〔金型全体〕  
 28/16 ・だれまたはバリ発生の防止  
 28/18 ・可塑性物, 例. ゴム, の押抜きパッド  
 28/20 ・駆動機構の適用

- 28/22 ・円形のブランク, 例. 発電機用薄板, の周  
 囲のノッチング  
 28/24 ・穴抜き, すなわち穴の押抜き  
 A 穴抜き装置  
 B プツシユバツク  
 C 皿状穴等の他の塑性変形をともしうもの



- D 選択的にパンチ作動  
 E 油圧パンチヤー  
 Z その他のもの〔穴抜き方法〕  
 28/26 ・板または平坦な部分の穴抜き  
 28/28 ・管または他の中空体の穴抜き  
 28/30 ・環形の部品の穴抜き, 例. リム  
 28/32 ・特殊形状の他の部品の穴あけ  
 28/34 ・穴抜き工具;ダイス保持具  
 A 穴抜きダイス  
 C ポンチに特徴のあるもの  
 D ダイに特徴のあるもの  
 E ユニツトパンチ  
 F カム型  
 G 穴あけ手工具  
 H ポンチの取付・支持  
 J ・ボールロツク形式  
 K ダイの取付・支持  
 L ポンチ・ダイス位置調整  
 M クリアランス測定・設定  
 N ポンチ損傷検出・防止  
 P 金型ホルダー  
 Q ポンチ・ダイの製造  
 Z その他のもの〔金型全体でとらえるもの〕  
 ・回転し得る被加工物または工具保持具  
 を用いるもの  
 28/36 A 材料の送り・位置決め  
 B 数値制御タレットパンチプレス  
 Z その他のもの

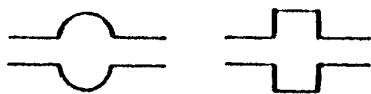
- 31/00 金属板, 金属管, 金属プロフィルの加工のた  
 めの他の方法 (圧延により管の片面をら  
 施状に変形すること B21H3/00; アプセッ  
 ト加工 B21J5/08; 装飾またはマークをエ  
 ンボス加工する B44B5/00)  
 A 模様打出し  
 B ・ロールによるもの  
 Z その他のもの  
 31/02 ・スタッピングまたはピアシング, 例. 篩を  
 作るためのもの  
 31/04 ・グループ B21D1/00 から B21D28/00 に分類

## B 2 1 D

	されている以外のエキスパンディング, 例. エキスパンデッドメタルの製造のため のもの (B21D47/00 が優先) [2]		種々の部分をもったダイス
A	エキスパンデッドメタルの製造	37/10	・ダイスセット; 柱状案内具
B	・鉛蓄電池用格子製造	A	ガイドポスト・ガイドブツシュ
Z	その他のもの	Z	その他のもの
31/06	・連続衝撃による金属板, 金属管, 金属プロ フィルの変形, 例. ハンマリング, ビーテ ィング, ピーン (金槌のとがった端) によ る成形	37/12	・特別な案内装置; ダイスの相互連結また は協働のための特別の構成
33/00	金属箔, 例. 金箔, の加工に関連する特殊な 手段 (紙に類似している金属箔の切断ま たは穴抜き B26)	37/14	・完成したダイスを適切な位置で取扱い, 保持するための特別な装置
35/00	グループ B21D1/00-B21D31/00 に包含され る方法を結合した方法 (B21D21/00 が優 先)	A	ダイクランパ
37/00	このサブクラスに包含される機械の部品と しての工具 [2006. 01]	B	・てこ式のもの
A	金型の清掃	C	・ロータリー式のもの
B	金型の安全・検出・確認	D	・揺動アーム式のもの
Z	その他のもの	E	・クランパの移動装置
37/01	・材料の選択 [2]	F	金型の取付工具
37/02	・種々の方法で組立て可能なダイスの構造 (B21D37/06 が優先)	G	・ボンチホルダー
A	集積金型	H	金型の保持装置
Z	その他のもの	J	金型の位置決め
37/04	・工具のための可動もしくは交換可能な取 付け装置	K	ダイハイト等の調整
A	金型の交換	Z	その他のもの
B	・ムービングボルスタによるもの	37/16	・加熱または冷却
C	・・ムービングボルスタの駆動	37/18	・潤滑
D	・・ムービングボルスタの付属装置	37/20	・単一の他のサブクラスによってカバーさ れない作業による工具の製造
E	・・ムービングボルスタの位置決め	A	積層型の製造
F	・・クロスムービングボルスタ	B	エツチングを伴うもの
G	・ロールによるもの	C	放電加工・レーザー加工を伴うもの
H	・ダイリフタ	D	肉盛を伴うもの
J	・・エアリフタ	E	溶射を伴うもの
K	・搬出入用レール	Z	その他
L	・チェーンによるもの	39/00	物体または部品を結合するための方法の適 用, 例. 鍍金以外の金属板での被覆 (リベ ット締め B21J; 複数部品によって集成さ れた物品を作るために鍛造またはプレス による構成部材の結合 B21K25/00) ; 拡管 装置
M	・ターンテーブルによるもの	A	棒状体への結合
N	・摺動型式のもの	B	開口部への棒状体の結合
P	・型保管棚を有するもの	C	筒状体への結合
Q	・トランスファープレス用のもの	D	開口部への環状体, 輪状体の結合
R	・プレスブレーキ用のもの	E	・鳩目取付け
S	型合せ・トライプレス	F	孔内部への結合
T	金型の回転・反転	Z	その他のもの
U	金型の開閉	39/02	・折曲げによる金属板の結合, 例. 金属板の 縁を結合して円筒状に形成すること
V	下型のみが移動するもの	A	結合構造に特徴を有するもの
Z	その他のもの	B	・筒状体端部への巻締による結合
37/06	・・ピボット状に配置された工具, 例. 取り 外し可能なもの (互いに枢着されたダイ スを有するダイスセット B21D37/12)	C	・縁結合による筒状体の製作
37/08	・一行程中のいくつかのステップのために	D	非回転押圧体による結合装置
		E	・ヘミング加工装置 [ドア, パネル縁]
		F	ローラーによる結合装置
		Z	その他のもの
		39/03	・折曲げによる以外の金属板の結合 [2]
		A	板開口に突起を挿入するもの



- B 積層した板を同時に押抜き又は打抜くもの  
 Z その他のもの  
 39/04 ・管と管の結合; 管と棒の結合  
 A 管と管の結合  
 B ・縮径によるもの  
 C ・可撓管〔ホース等〕と継手, 口金等との結合  
 D ・縮径によるもの  
 E ・・複層管, 内張管の製造  
 F 管と棒の結合  
 G ・筒状体〔スリーブ〕を用いた棒綱, 鉄筋の結合  
 Z その他のもの  
 39/06 ・開口部での管の結合, 例. ローリングイン  
 A 開口縁を挟持するもの  
 B 縮径により開口内面に圧着するもの  
 C フェンス, 門扉等の格子体における縦, 横枠の結合  
 Z その他のもの  
 39/08 ・拡管装置  
 A 流体圧によるもの  
 B ・開口部での管の結合に特に適するもの  
 C 放電, 電磁成形手段によるもの  
 D 爆発成形手段によるもの  
 Z その他のもの  
 39/10 ・・拡管にのみ使用するローラをもつもの  
 A 開口部での管の結合に特に適するもの  
 Z その他のもの  
 39/12 ・・拡管とフランジ加工に使用するローラをもつもの  
 39/14 ・・ボールをもつもの  
 39/16 ・・トルク限定装置を有するもの  
 39/18 ・・特殊形状のローラ  
 39/20 ・・マンドレル, 例. 拡張可能なもの, を有するもの[2]  
 A 非拡張型マンドレルを有するもの  
 B ・開口部での管の結合に特に適するもの  
 C 機械拡張型マンドレルを有するもの  
 D 弾性体拡張型マンドレルを有するもの  
 E ・開口部での管の結合に特に適するもの  
 Z その他のもの  
 41/00 管端の径を変化させるための方法の応用 (B21D39/00 が優先)  
 41/02 ・拡大させるもの  
 A 非拡張型マンドレルを用いるもの  
 B 拡張型〔機械式, 弾性体式等〕マンドレルを用いるもの  
 C ローラを用いるもの



- D 状に  
 拡大させるもの

- Z その他のもの  
 41/04 ・減少させるもの; 閉じるもの  
 A 回転加工によるもの  
 B ・ローラによるもの  
 C 回転加工以外の絞り型を用いるもの  
 D 折込みによるもの  
 Z その他のもの  
 43/00 金属板, 金属管または金属プロファイルを加工または処理するための装置内に組み込まれあるいはその中に配置され, あるいは関連して使用するために特に適応された給送, 位置決め, または貯蔵装置; 切断装置との組合せ[2006. 01]  
 A 安全, 検出, 確認手段を有するもの  
 B ・ミスフィード検出手段を有するもの  
 C ・表裏判別手段を有するもの  
 D ・材料有無の判別手段を有するもの  
 E 搬送・リフター  
 F 位置決め  
 U ・位置決め, 金型内  
 V ・位置決め, 長尺材  
 G ・位置決め, プレスから独立したもの  
 W ・・位置決め. X・Y 軸  
 H 材料供給の制御  
 J 材料供給の付属装置  
 K 被加工物支持テーブル  
 L 金型交換時収容具  
 M 長尺材の半径方向への移送  
 Q 保持  
 R 案内  
 S ・プレスブレーキ用テーブル  
 N ・鍛造プレスの保持  
 P ワークの向き修正・水平回転 (位相出し)  
 Z その他のもの  
 43/02 ・ダイスまたは工具のストロークと関連した被加工物の送り  
 A シート材の供給  
 B ・短尺シート材の供給  
 C ・・短尺シート材の供給におけるダブルブランク防止  
 D ・ストリップ材の供給  
 E ・・ストリップ材の供給における制御  
 F ・・ストリップ材の供給におけるジグザグフィード  
 G ・・ストリップ材の供給におけるコイルの巻き戻し  
 H ・・ストリップ材の供給における貯溜  
 L ・・ストリップ材の供給における連結  
 J 長短尺材, 棒材の供給  
 K 往復駆動機構  
 Z その他のもの  
 43/04 ・・被加工物に対して機械的に係合する手段によるもの

## B 2 1 D

A	プツシヤー	E	タレットパンチ用
B	パイロットピン	Z	その他のもの
C	ローダアンローダ	43/11	・・・板状またはストリップ状材料を供給するためのもの[2]
D	リンク機構	A	上下押圧型
E	シート材の供給	Z	その他のもの
Z	その他のもの	43/12	・・・チェーンまたはベルトによるもの
43/05	・・・多行程のプレスのために特に適応させたもの	43/13	・・・直線的に動くテーブルによるもの[2]
A	トランスファフィード, ブランク供給	43/14	・・・回転装置によるもの, 例. ターンテーブル
B	・グリップフィンガによるもの	A	反転
C	・左右のグリップフィンガによるもの	Z	その他のもの
D	トランスファバーの駆動	43/16	・重力によるもの, 例. シュート
E	・クランプアंकランプの駆動	A	シュート
F	・アドバンスリターンの駆動	Z	その他のもの
G	・リフトダウンの駆動	43/18	・被加工物と空氣的または磁氣的係合手段によるもの
H	トランスファフィード, 二次元運動するもの	A	磁気力
J	トランスファフィード, 三次元運動するもの	B	負圧力
K	トランスファバーの連結, 格納, 取付構造	C	・シート材の吸着による搬送
L	トランスファバーの間隔調整	D	・自走式
M	トランスファフィード, 二次元三次元切換	E	・曲げ用
N	トランスファフィード, 複列フィード	Z	その他のもの
P	トランスファフィード, フィーダ試験手段を有するもの	43/20	・貯蔵装置; 積み重ねまたは積み重ねないもの
Q	トランスファフィード, グリップ, 把持	43/22	・板を積み重ねるための装置
R	トランスファフィード, 位置決め	A	製品の積込み
S	トランスファフィード, ストローク調整	B	・シートパイラー
T	トランスファフィード, 反転	C	・打抜き用
U	プレス間搬送, ローダ, アンローダによるもの	D	・鉄芯用
V	プレス間搬送, 反転装置	Z	その他のもの
W	安全装置, 検出	43/24	・積み重ねたものから板を移送するための装置
Z	その他のもの	A	ピックアップ装置によるもの
43/06	・・・処理される板または類似のものの対応する部分と協働する凹部もしくは凸部係合部分を有するもの	B	二重重ね防止
43/08	・・・ロールによるもの	C	中間搬送
43/09	・・・板状またはストリップ状材料を供給するための一対以上のローラによるもの[2]	D	パレットの搬送
A	送り長さ, 送り高さの調節	E	スタックの移動・昇降
B	短尺シート材の供給	Z	その他のもの
C	リリース機構	43/26	・止め具
D	ロールの駆動	43/28	・これらの装置と切断装置との組合わせ
E	ロールの制動停止	45/00	このサブクラスに関する機械または工具中に組入れられた放出または除去装置
F	制御. 検出	A	放出または除去の確認, 検出
Z	その他のもの〔一般, ストリップ材, 板材〕	B	シュートによるもの
43/10	・・・グripperによるもの	D	・スタッキングシュートによるもの
A	ジョー型	C	コンベヤによるもの
B	フィンガー型	E	打抜き用
C	往復型	Z	その他のもの
D	施回型	45/02	・放出装置[2]
		45/04	・工具の動きと相互に関係づけられているもの[2]
		A	ノックアウトによるもの

B	・ベツド側に設けたもの
C	・スライド側に設けたもの
D	・パンチ側に設けたもの
E	リフターによるもの
F	エヤーエジェクターによるもの
G	シヨベルエジェクターによるもの
H	グリツパーによるもの
J	ブツシヤーによるもの
K	吸着手段によるもの
Z	その他のもの
45/06	・除去装置[2]
45/08	・工具の動きと相互に関係づけられているもの[2]
A	ストリツパーによるもの
B	・パンチ用のもの
Z	その他のもの
45/10	・放出および除去装置を組合わせたもの[2]

**最終製品または半製品の製造における、グループ  
1/00 から 45/00 のいずれかにしたがった金属板または  
金属管、または金属プロフィルの加工**

47/00	剛構造の要素または単位体、例、ハニカム構造体、の製造
A	単位構造体の製造
B	・伸延法によるハニカム構造体の製造
C	・積層法によるハニカム構造体の製造
D	板状構造体の製造
E	・ハニカム芯を有するもの
F	・ハニカム芯以外の芯体を有するもの
G	・パネルの製造
H	格子状構造体の製造
Z	その他のもの
47/01	・梁または柱[2]
A	梁の製造
B	柱体の製造
C	枠体の製造
D	形鋼の製造
Z	その他のもの
47/02	・伸張によるもの[2]
47/04	・複合金属板プロフィル
49/00	物品の被覆または補強
51/00	中空体の製造（厚肉管または不均一な管からの製造 B21K21/00）
51/02	・対象物の構造によって特徴づけられるもの

**注**

・特定の構造および用途の両方に特徴のある中空体の製造は、B21D51/16 のみに分類する。

51/04	・組立てられた物品、例、底部またはカバーが剛く取付けられた物品
51/06	・折り重ねた物品

51/08	・球状の物品
51/10	・円錐状または円筒状の物品
51/12	・コルゲート状の壁をもつ物品
51/14	・運搬または貯蔵のために中空物品を平らにすること；それに続く元の形の復元
51/16	・対象物の用途に特徴のあるもの（熱交換器の製造 B21D53/02）
A	管継手・板金より
B	管継手・パイプより
Z	その他のもの
51/18	・容器、例、管、大桶、タンク、下水溜めまたは類似のものは紋り・しごき加工によるもの
A	紋り・しごき加工によるもの
B	溶接によるもの
D	容器端部の加工
E	付属物の取付
F	二重壁の容器
G	容器が積層体のもの
Z	その他
51/20	・樽
51/22	・ポット、例、料理のためのもの
51/24	・高圧力容器、例、ボイラー、壘
51/26	・缶または錫缶；缶または錫缶の永久的な密封（出口設備の製造 B21D51/38）[2]
A	缶端部加工
K	・トリミング
L	・フランジング
M	・カーリング
P	・ネツキング
Q	・多段ネツキング
R	・罐底部の加工
B	缶胴ビード付
C	缶トリミング
D	付属物・取手
E	缶の修正・再生
F	角缶の製造
G	接着剤を用いるもの
S	・罐胴軸方向の接着
T	・罐胴周方向の接着
U	・接着テープによるもの
H	溶接・半田付けによるもの
J	缶搬送
V	蓋の搬送
W	罐・蓋の位置決め
X	絞り加工・しごき加工・膨出成形加工によるもの
Y	インパクト成形によるもの
Z	その他のもの〔成形一般〕
51/28	・縦方向の折目にそっての巻締め
51/30	・円周状の折目にそっての巻締め
A	罐の保持
B	・チャツク
C	・リフター

## B 2 1 D

D シーミングロール  
 E 巻締部  
 F ・巻締部の接着  
 G ・巻締部の溶接  
 H 巻締と他の加工処理との組合せ  
 J ・ガス置換との組合せ  
 K 罐・蓋の搬送  
 L ・蓋を1枚ずつ分離するもの  
 M 罐・蓋の位置決め  
 N 角罐  
 P ドラム罐  
 Z その他  
 51/32 ・・・・圧延によるもの  
 51/34 ・・・・プレスによるもの  
 51/36 ・・圧潰可能なものまたは類似の薄肉管,  
 例. 歯みがき用のもの  
 51/38 ・・罐, 錫罐, バス, 壺, または他の容器の入  
 口または出口設備の製造; 罐の端部の製  
 造; 閉止具の製造  
 A 絞り加工によるもの  
 B 天板への口金の取付け  
 C 口金部の形成  
 D ・カーリング  
 E ・ねじの形成  
 Z その他  
 51/40 ・・・・出口開口の製造, 例. 栓口  
 51/42 ・・・・呑口の製造または取付け  
 51/44 ・・・・密封具の製造, 例. 蓋 (紙蓋の製造と  
 同じような薄い金属箔の折曲げ  
 B31D5/00; それらの応用による密封具の  
 製造とその取付けとが同時に行われるも  
 の B67B)  
 P 素材  
 Q ・積層材  
 R 罐巻締用蓋  
 S カーリング  
 C イージーオープン缶蓋  
 E ・引張片の取付  
 F ・・リベットによるもの  
 G ・引張片の成形  
 H ・スコア加工  
 J ・・工具・装置  
 K ・開口後引張片が蓋から取れないもの  
 L ・開口時・開口後安全性を付与したもの  
 M ・開口部を他部材で封鎖したもの  
 D 缶蓋以外の蓋  
 A 箔の加工によるもの  
 B 切れ目・ミシン目  
 Z その他のもの [蓋一般]  
 51/46 ・・・・封印または封印材の位置決め  
 A 蓋の取付  
 B ・押圧によるもの  
 C ・拡張によるもの

D ・縮径によるもの  
 E ・ねじによるもの  
 F ドラム罐  
 G 蓋の取付と他の加工処理との組合せ  
 H 容器・蓋の搬送  
 K 容器・蓋の位置決め  
 Z その他  
 51/48 ・・・・王冠の製造  
 51/50 ・・・・ねじ蓋の製造  
 51/52 ・・箱, タバコケース, または類似のもの  
 51/54 ・・カートリッジケース, 例. 弾薬用のもの,  
 エアシュートでの書類の運搬のためのも  
 の  
 53/00 他の特定物品の製造 (チェーンまたはチェ  
 ーン部品の製造 B21L)  
 B 板ばね  
 C 屋根部材  
 D 電気部品  
 E 電極板  
 F 工具  
 G ハーモニカ  
 H スクリュー羽根  
 Z その他のもの  
 53/02 ・熱交換器, 例. ラジエータ, コンデンサー  
 (ストリップ材または類似のものを管に  
 固着することによりフィン付管またはリ  
 ブ付管の製造 B21C37/22) [2]  
 B 波形にして放熱面積を増加させるもの, 例.  
 トランス  
 Z その他のもの  
 53/04 ・・金属板からのもの  
 B 非接合部分を膨脹させて通路を形成するも  
 の, 例. ロールボンド  
 C 模様板を積層させてその両面に通路を形成  
 するもの, 例. プレート型; ヘリングボー  
 ン型 [herring-bone-type]  
 Z その他のもの  
 53/06 ・・金属管からのもの  
 B 缶内に多数の管を配列するもの  
 C ・管の挿入  
 D ・拡張 [主として管と管板との接合]  
 E ファインを形成するもの  
 F ・ファインの切り起し  
 G ・内面に溝等を形成するもの; 内面にファイン  
 等を結合するもの  
 H 別体のファインを取り付けるもの, 例. ら旋フ  
 イン  
 Z その他のもの  
 53/08 ・・金属管と金属板両方のもの  
 B 管軸に平行なファインを有するもの  
 C 折曲したファインを管に添えるもの, 例. コル  
 ゲートファイン  
 D 管を跨いで軸に直角なファインを有するもの

E	・管を外部から加圧して変形固定させるもの;スリットを通して管材を挿入するもの	C	ベルトレーシング
F	・整列した管にフィンを順次挿通するもの	Z	その他のもの
P	・整列したフィンに管を挿通するもの	53/48	・・ボタン, 例. プレスボタン, スナップファスナー
G	・・フィン配列治具	B	ボタン [甲馳]
H	・・管の挿入	Z	その他のもの
J	・拡管	53/50	・・金属スライドファスナー部品
K	フィンの製造	53/52	・・・ファスナー要素;ファスナー要素の取り付け手段が, 該要素の製造工程と結びついているもの
L	熱交換器全体の曲げ	53/54	・・・スライド
M	フィン表面の凹凸	53/56	・・・ストップ
Z	その他のもの	53/58	・レースまたはロープの端部片
53/10	・ベアリングの部品;スリーブ;パルプの座または類似のもの	53/60	・刃物類;庭園工具または類似のもの
B	軸継手	53/62	・・スプーン;テーブルフォーク
C	弁部品	53/64	・・ナイフ;はさみ;切削刃 (B21D53/72 が優先;柄の部分 B21D53/70)
Z	その他のもの	53/66	・・鋤;シャベル (柄の部分 B21D53/70)
53/12	・・ベアリング用保持器	53/68	・・熊手, 庭園用フォーク, または類似のもの (柄の部分 B21D53/70)
53/14	・ベルト, 例. 機関銃弾丸ベルト	53/70	・・柄の部分 (B21D53/72 が優先)
53/16	・輪, 例. 樽のたが	53/72	・・小鎌;大鎌
53/18	・・中空体または C 形断面のもの, 例. カートンのためのもの, 鳩目のためのもの	53/74	・開口のためのフレーム, 例. 窓, ドア, ハンドバッグのためのもの
53/20	・・ワッシャー, 例. 密封用のもの	53/76	・筆記用具, または製図器, 例. ペン, 字消しペン
53/22	・・・回転防止手段をもつもの	53/78	・プロペラー羽根;タービンブレード
53/24	・ナットまたは類似のねじと螺合する部材	53/80	・防塵カバー;安全カバー
B	ターンバックル	53/82	・穿孔ミュージックシート;パターンシート, 例. 目的制御のためのもの, ステンシル
Z	その他のもの	53/84	・エンジンのための他の部品, 例. コネクティングロッド
53/26	・ホイールまたは類似のもの	B	排気管
B	V プーリー	Z	その他のもの
C	巻線ドラム	53/86	・自転車またはオートバイ用の他の部品
D	コイル端面保護板	B	自転車部品
Z	その他のもの	C	オートバイ部品
53/28	・・ギヤーホイール	D	燃料タンク
53/30	・・ホイールリム	E	バンパー
B	平板から	F	モールディング
C	条材から	Z	その他のもの
D	ロール又はスピニングによる成形	53/88	・車輛用の他の部品, 例. カウリング, 泥よけ
E	プレス等による成形	B	泥よけ
F	耳の成形	D	燃料タンク (H13.5 新設)
Z	その他のもの	E	バンパー (H13.5 新設)
53/32	・・ホイールカバー	F	モールディング (H13.5 新設)
53/34	・・ブレーキドラム	Z	その他のもの
53/36	・クリップ, クランプまたは類似の固着または取付装置, 例. 電気設備のためのもの	53/90	・・アクスルハウジング
B	かしめ鉋	53/92	・飛行機用の他の部品
Z	その他のもの		
53/38	・錠前師の品物, 例. ハンドル		
53/40	・・蝶番, 例. ドアの蝶番板		
53/42	・・鍵		
53/44	・装飾品, 例. 宝石製品		
53/46	・小間物, 例. バックル, 櫛;ブロンズドファスナー, 例. スティブル		
B	スティブル	55/00	機械または操縦者を保護する安全装置であ

## B 2 1 D

って, このサブクラスに関する装置または機械に特に適応させたもの