

木材または類似材料のための平削り、 穴あけ、フライス削り、旋削または万 能加工機械 （工作機械一般 B23;砥粒を用い る木材加工, 例. 研削紙布加工, 装置 B24;それら の目的のための工具 B27G)			装備（旋削 B27C7/00;立て削り, ほぞ穴削 り, 凸縁または溝の作成 B27F;ならい装置 の特色 B23Q35/00)
1/00	平らな表面を作成するための機械, 例. 回転 カッターによるもの;そのための装備	5/02	・ テーブルをもった機械
1/02	・ 平滑加工, すなわち, 一側面のみ加工	5/04	・ ・ 工作物のための案内部材
A	固定刃によるもの	5/06	・ ・ 工作物のクランプまたは送りのための 設備
B	円筒面上で回転する刃によるもの	5/08	・ 丸面とり機
C	円盤刃, すなわち一平面内で, 回転する刃先 をもつ刃によるもの	A	面取り
D	複数の切削手段をもつもの, 例. 固定刃と回 転刃	B	丸棒, 丸管の製造
E	往復切削式	Z	その他
Z	その他	5/10	・ 可搬式手動木工フライス盤;ルーター（作 動に特別の関連をもたない可搬型動力駆 動工具の細部または要素, 例. ケーシング, 本体, B25F5/00） [4]
1/04	・ 一定厚さに削成する機械	7/00	木 工 旋 削 機 械 ; そ の た め の 装 備 （B23B, B23G, B23Q が優先;ならい装置の 特徴 B23Q35/00)
1/06	・ 平滑加工とその後に一定厚さに削成する ための機械	7/02	・ 手廻し用の旋盤
1/08	・ 工作物の数個の側面を同時に加工するた めの機械	7/04	・ 工作物の心出しまたはチャック用の装置
1/10	・ 動力駆動のカッターブロックを備えた手 持ちかんな削り機（作動に特別の関連を もたない可搬型動力駆動工具の細部また は要素, 例. ケーシング, 本体, B25F5/00） [4]	7/06	・ 工具の案内または支持用の設備, 例. 刃物 台
A	切削手段に特徴あるもの	9/00	多目的加工機械;万能加工機械;そのための 装備
B	・ 固定刃をもつもの	9/02	・ 単一の加工主軸をもつもの
C	・ 回転刃をもつもの	9/04	・ 複数の加工主軸をもつもの
D	定盤又は定規の構成に特徴あるもの		
E	切削屑の排除のための設備をもつもの		
F	全体構造に特徴あるもの		
Z	その他		
1/12	・ 工作物を供給するための設備		
A	送りローラーをもつもの		
B	無端状送り部材をもつもの		
C	往復送り機構を備えたもの		
D	送材間隔の調節, 検出		
Z	その他		
1/14	・ その他の細部または付属品		
A	ワークテーブルの構造又は昇降装置		
Z	その他		
3/00	穴あけ機械または穴あけ装置;そのための 装備（B23B が優先）		
3/02	・ 単一の加工主軸をもつた定置穴あけ機械		
3/04	・ 複数の加工主軸をもつた定置穴あけ機械		
3/06	・ 合くぎ穴を作るための穴あけ機械または 装置		
3/08	・ 作業者が保持する穴あけ機械または装置		
5/00	特殊な外形の作成または特殊に成形された 工作物の作成のために設計された機械, 例. 回転カッターによるもの;そのための		