

## 手工具；可搬型動力工具；手工具用の

## 柄；作業場設備；マニプレータ

注

このクラスにおいては、下記の用語は以下に示す意味で用いる：

— “可搬型” は人手で取扱い易いようにするための、例. 組立てラインにそって使用されるばねで吊り下げられた可搬型の装置に関連した、吊り下げ具を含む。

**締め具、連結具、外し具、保持具のよう  
な他に分類されない工具、または卓上  
器具**

注

このサブクラスは、B25C（手持ち釘打ち具またはステーブラー）のような他のサブクラス、または B65B（包装）または B21F（針金の加工）のような応用の箇所に包含されない固着、連結、外し、または保持用手工具を包含する。

サブクラス内の索引

押圧による保持具.....	
万力 1/00, 3/00.....	
プライヤ、ピンセットまたはやっこ 7/00, 9/00.....	
他の器具 5/00-11/00.....	
スパナ、レンチまたはドライバ.....	
スパナまたはレンチ 13/00, 17/00-21/00.....	
ドライバ 15/00-21/00.....	
細部または付属具 23/00.....	
締め具、繋ぎ具、嵌め具、外し具または引張り具などの他の工具 25/00-28/00, 31/00, 33/00.....	
付属具 29/00.....	
1/00 万力（魚釣り用毛鉤を結ぶのに特に適した もの A01K97/28, 工作機械用に特に適した もの B23Q3/00） [5]	
1/02 ・ 摺動顎をもつもの	
1/04 ・ 揺動顎をもつもの	
1/06 ・ 確実に顎を作動させる装置	
1/08 ・ ・ カムを用いるもの	
1/10 ・ ・ ねじを用いるもの	
A 早締め機能を持つもの	
B 両アゴ可動のもの	
Z その他	
1/12 ・ ・ ・ ねじからはずすようになっているもの	
1/14 ・ ・ トグル機構を用いるもの	
1/16 ・ ・ 付加的手動のための設備をもつまたは もたないペダルによるもの	
1/18 ・ ・ 手動用になっているか、またはそうでない動力駆動、例. 液圧駆動、のもの	
A マグネット利用のもの	
Z その他	
1/20 ・ 特別の外形の工作物、例. パイプ、を締付け	

1/22	る万力
1/24	・ 万力を回動または傾斜させる装置
A	・ 細部、例. 特別な形のあご、摺動案内内部
B	アゴ部
Z	・ 工作物の形状にならうもの
3/00	その他
5/00	手万力、すなわち手で保持されることを意図した万力；ピン万力
5/02	締め付具（溶接、半田づけまたは局部加熱による切断のための工作物の保持または位置決め用 B23K37/04；作業台、工具摺用台または類似部上に据え付けるための工作物締め付手段 B23Q3/06）
5/04	・ 摺動あごをもつもの
5/06	・ 揺動あごをもつもの
5/08	・ 確実にあごを作動させる装置
5/10	・ ・ カムを用いるもの
5/12	・ ・ ねじを用いるもの
5/14	・ ・ トグル機構を用いるもの
5/16	・ 特殊形状の工作物のための締め付具
7/00	・ 細部、例. あご、あごのアタッチメント
7/02	プライヤ；枢着されたアームにあごを付けたその他の手持ち握り工具；枢着アーム式手工具に一般的に適用する細部（針金または帯金を締め付け、連結および引張り用またはそのいずれか用の器具 B25B25/00；他の嵌めまたは外しの目的用の器具 B25B27/00；針金小環曲げ B21F1/06；手持ち金属剪断または金属切削器具 B23D29/00；切削手工具 B26B；打抜きまたはミシン目打ち用 B26F1/36；緊締機の緊締機両端固着用器具 B65B13/24；動物のマーク付け用 A01K11/00；歯科医用かん子 A61C3/00；時計製造またはその類似作業用に特に設計されたもの G04D1/00）
7/04	・ あご
7/06	・ ・ 調節自在あご
7/08	・ 枢軸
7/10	・ ・ 固定支点付き枢軸
7/12	・ ・ 調節可能または自在支点付き枢軸
7/14	・ 把手とあごとの間に特別な伝動手段が介在するもの、例. トグルレバー、歯車
7/16	・ 錠止手段
7/18	・ ・ あごの操作腕を固締する手段との組合せ
7/20	・ 操作腕の調節手段
7/22	・ 密封用プライヤ
9/00	・ 補助工具要素、例. 切断刃、釘抜き、を備えたプライヤー（電気ケーブルから絶縁物または鎧装を除去するためのもの H02G1/12）
	グループ B25B7/00 に分類されない手持ち握り具（レンチ B25B13/00；時計屋用など

	特殊用 G04D)	D	あごの調節機構に特徴を有するもの
9/02	・摺動結合や枢着結合のないもの, 例. ピンセット, 一片でつくられた挟み具	E	多重ボツクススパナ, 又は多数片を摺動させて輪郭に適合させるもの
9/04	・摺動顎をもつもの	J	目盛をつけたもの
11/00	グループ B25B1/00-B25B9/00 に分類されない, 工作物の保持具または位置決め具, 例. 工作物磁気保持具, 工作物真空保持具 (溶接, 半田づけ, または局部加熱による切断のために工作物を保持または位置決めするためのもの B23K37/04; 特に工作機械用のもの B23Q3/00)	K	あごの形状, 構造, 材質に特徴を有するもの
A	真空, 負圧を利用したもの	Z	その他
B	磁気を利用したもの	13/12	・・摺動自在あご
C	遠隔操作用のもの	13/14	・・・ラックピニオン, ウォームまたは歯車によるもの
Z	その他	A	ラック・ピニオンによる摺動
11/02	・組立て用ジグ	C	ウォームによる摺動
13/00	スパナ; レンチ (手動歯車作動用のもの B25B17/00; インパクトレンチ B25B19/00; 可搬型動力駆動 B25B21/00; 金属部品のはめ込みまたは取外し用機械 B23P19/00)	D	・遊び止め
A	スパナ, レンチの製造法, 工具材質	E	・早送り機構付
C	とも回り防止	Z	その他の歯車類による摺動 [歯車類とその他の伝動手段との組合せも含む]
E	あご部全体が柄に対して, 枢着以外で回転するもの	13/16	・・・ねじまたはナットによるもの
Z	その他	A	パイプレンチ型
13/02	・固定あご付きのもの (B25B13/46, B25B13/48 が優先)	B	モンキー型
A	複数口部	C	遊び止め
B	・同一口部に複数	Z	その他
C	特殊口部形状	13/18	・・・カム, くさびまたはレバーによるもの
D	・異形ボルト用	13/20	・・・あごを錠止するようになっているものの
E	・角部山越え	A	ウォームギアによつて摺動する摺動あごの錠止
F	・角部圧潰防止用	Z	その他
G	口部材質	13/22	・・・ラチェット作用または歯付棒によるもの
H	あご挟み面摺動	13/24	・・・カム, くさびまたは摩擦手段によるもの
J	あご挟み面枢着	13/26	・・・トグル機構によるもの
K	ボルト保持	13/28	・・回動あご
L	・弾性保持	A	一本の柄からなり, その柄の回動につれ枢着あごが閉鎖するもの [Self-closing]
M	軸、柄に特徴	B	・柄とあごとが歯車, リンク等で機械的に連結しているもの [摺動あごを有するものも含める]
N	・口部軸と柄軸が不一致	C	・摺動あごを有するもの [B25B13/28B の方を優先する]
P	・十字レンチ	Z	その他
Q	底部, つば	13/30	・・・ねじまたはナットによるもの
R	・底部に穴	13/32	・・・カム, くさび, またはレバーによるもの
S	倍力工夫	13/34	・・・あごを錠止するようになっているものの
Z	その他	13/36	・・・ラチェット作用によるもの
13/04	・・環状あご型固定あご	13/38	・・・カム, くさびまたは摩擦手段によるもの
13/06	・・ソケット型固定あご	13/40	・・・トグル機構によるもの
13/08	・・開放あご型固定あご	13/42	・・・自己錠止作用をもつもの
13/10	・調節あご付きのもの (B25B13/46, B25B13/48 が優先)	13/44	・チャック型
A	プライヤー型 [2本の柄の開閉にともない, あごが開閉するもの]	13/46	・把 (は) 手の自由戻り用ラチェット型
B	・摺動あごと組合わさつたもの	A	爪によるもの

B	・揺動型	620	D吸着力
C	・・二方向爪一体	620	Eドライバー軸枢着
D	・・二方向爪別体	620	F収納部
E	・揺動型	620	Zその他
F	ワンウェイクラッチ	630	・ドライバーの全体構造
G	・転動体	630	A絶縁
H	一種係合部で二方向兼用	630	B軸の取付
Z	その他	630	C他工具
13/48	・特殊目的用	630	D複数軸固定
A	給水栓用	630	Eキャップ, クリップ
B	点火栓用	630	F倍力工夫
C	ターンバツクル	630	G目盛
D	補助具付	630	Hドライバー軸と柄軸が不一致
E	・緩締無関係補助具	630	Zその他
F	特殊形状体用	15/02	・把手の回転による操作
G	・蝶ナット	15/04	・・ラチェット作用付きのもの
Z	その他	15/06	・把手の軸方向運動による操作
13/50	・・特殊形状, 例. パイプ, 加工作業用	A	回転切換
A	パイプレンチ	B	回転制止
C	爪の係合による回転	C	ラチェット付
D	・爪をワークの凹所に係合させるもの	D	先端交換
E	・・爪が1つのもの	E	らせん溝以外
Z	その他	Z	その他
13/52	・・・チェンレンチまたは帯レンチ	17/00	手動歯車駆動レンチまたはドライバ (ラチェット操作 B25B13/46, B25B15/04)
A	チェーンレンチ	A	回転切換
B	ベルトレンチ	B	方向変換, 遠隔
C	リンク腕	C	倍力, 変速
D	係止構造	D	共回り防止
E	接合面	E	ピストル
Z	その他	Z	その他
13/54	・・・内側把持レンチ	17/02	・トルク倍増をするもの
A	先端形状構造, 材質	19/00	インパクトレンチまたはドライバ (可搬形動力駆動 B25B21/02)
B	多サイズの組合せ	21/00	可搬型動力駆動ネジ, ナット締付けまたはゆるめ工具 (達成される作業に特に関連しない可搬型動力駆動の細部または要素, 例. ケーシング, 本体, B25F5/00) ;ねじ, ナット締付けまたはゆるめ用にドリル装置に取り付けられるアタッチメント (機械 B23P19/06) [4]
Z	その他	A	可搬型動力工具
13/56	・スパナセット	B	・電動式
A	他工具	C	・空圧・油圧式
B	同形工具のみ	J	・・弁又は回路に特徴を持つもの
C	レンチ、スパナのみ	K	・・ピストンを用いるもの
Z	その他	L	・2以上の駆動源を持つもの
13/58	・あごのアタッチメント	M	・レンチ (スパナ) 型のもの
15/00	ドライバ (手動歯車作動 B25B17/00;インパクトドライバB25B19/00;可搬型動力駆動 B25B21/00)	F	反力受けをもつ動力ねじ廻し
610	・ドライバー先端構成	N	・工具軸心に対し直角方向の反力受け棒
610	A形状, 構造	G	油圧式大型レンチ [装置的であつて可搬型のもの;工場に設置するものは, B23P]
610	B・マイナス形	P	・被締付体でレンチを支持
610	C・プラス形		
610	D材質		
610	Zその他		
620	・差換機構		
620	Aねじ		
620	B凹凸		
620	C弾力, 摩擦力		

## B 2 5 B

H	ねじ, ナット廻し用アタッチメント	Z	その他
Q	・ビットやソケットの把持機構	23/04	・・ねじまたはナットの供給装置
R	・アタッチメント内にクラッチ又は変速機構	A	ねじの供給装置
Z	その他	B	ナットの供給装置
510	・トルク又は軸力検知	Z	その他
510	Aクラッチによるもの	23/06	・・・内装マガジン使用
510	B歪ゲージ等の歪センサを用いるもの	23/08	・・回転前または回転中にねじまたはナットを保持する装置
510	C電流を検出するもの	23/10	・・・機械的把持手段使用
510	D回転角を検出するもの	A	機械的ネジ保持〔手動〕
510	E一定トルクで変形・切断する部材によるもの	B	機械的ナット保持〔手動〕〔但し, 六角ボルトの頭の保持も含む〕
510	Zその他のもの	C	機械的ネジ保持〔動力駆動〕
520	・変速、逆転のための機構	D	機械的ナット保持〔動力駆動〕
520	A遊星歯車を用いたもの	E	減圧手段によるネジ又はナットの保持
520	B一方向クラッチを持つもの	Z	その他
520	C逆転機構を持つもの	23/12	・・・磁気手段使用
520	Zその他のもの	23/14	・レンチまたはドライバにおけるトルク規制装置またはトルク指示装置（回転伝達用カップリングまたはクラッチ F16D; トルク測定装置それ自体 G01L）
530	・付加機構	610	・・トルク、軸力、締込み量の検出
530	A締込み長さ又は工具移動量検出機構	610	A電流、電圧からトルク検出
530	B締付本数カウント機構	610	B・トルクセンサーによる検出
530	Cレンチ開口部位置合せ機構	610	C・変化率の検出
530	D手動操作を可能とする機構	610	D・降伏点の検出（Cが優先）
530	Zその他のもの	610	E・着座点の検出
540	・特殊用途	610	F・遅延回路を用いた検出
540	A鉄道用	610	G・トルク、回転角から仕事量への変換を行う検出
540	B原子力関連機器用	610	H・トルク、回転角から軸力への変換を行う検出
540	C管用	610	J回転からの検出
540	D土木建築用	610	K・回転角、回転数の検出（G、Hが優先）
540	Zその他のもの	610	L・回転速度、加速度の検出
21/02	・ドライバ穂先またはナットソケットへ衝撃を与える手段をもつもの	610	M振れ量からのトルク検出
A	アタッチメント部に特徴のあるもの〔例. ソケット取付〕	610	N切断部材、変形部材によるトルク検出
B	衝撃発生部に特徴のあるもの	610	P・切断部を持つボルトを用いるもの
G	・軸方向に摺動し回転するハンマーによるもの	610	Q・荷重制御座金で電流を制御するもの
H	・アンビル回りを回転するハンマーによるもの	610	Rクラッチによるトルク検出
J	・液圧を用いるもの（インパルス式）	610	S・チャタリング、乗上げの防止
C	動力発生部に特徴のあるもの	610	T軸力の直接的検出
K	・弁又は回路に特徴をもつもの	610	U・ボルトの伸びの検出
D	付属装置〔消音装置など〕	610	V・超音波による検出
E	トルク制御〔機械的〕	610	W締込み量の検出
L	・クラッチによるもの	610	X・クラッチを用いるもの
F	トルク制御〔電氣的〕	610	Yその他の機械的検出
M	・歪ゲージ等の歪センサによるもの	610	Zその他のもの
Z	その他	620	・・データの処理
23/00	スパナ, レンチ, ドライバの細部またはそれらの付属具（ボルト引張具 B25B29/02）	620	Aしきい値の決定、加工
23/02	・ねじまたはナット取扱い装置	620	B・しきい値の補正、更新
A	ねじの取扱い装置	620	C検出データの加工
B	ナットの取扱い装置	620	D・超動電流の処理

620 E制御方法の選択			気装置を有するもの[4]
620 F適正パターンによる締付け	23/145		・特に流体作動のレンチまたはドライバーに適用されるもの[2]
620 G良否判定		A	インパクトレンチ
620 H・良否の多点判定、途中判定		B	・打撃量、打撃時間の検出
620 J計数、表示、締忘れ防止		C	・打撃時の戻り量の検出
620 Zその他のもの		D	流入圧によるトルク設定
630 ・・回転の制御		E	流入弁制御機構
630 A電流、電圧の制御		F	・クラッチ、らせん溝による検知
630 B・電圧の制御		G	・圧力変化の検知
630 C・位相制御		H	・フライホールを用いる検知
630 D・パルス制御		J	排出流体（排気）の利用
630 E回転形態の特徴		K	駆動流体の流量の検出
630 F・低速スタート		Z	その他のもの
630 G・速度切換、トルク切換	23/147		・特に電動のレンチまたはドライバーに適用されるもの[2]
630 H・・トルク切換	23/15		・設定トルクが工作物に適用されたとき、工作物にマーク付けする機構を有するもの[4]
630 J・・増し締め、本締め	23/151		・工作物接触要素を駆動するモータの動力出力を調整する条件応答装置を有するモータ駆動装置（制御一般 G05；電動機の制御 H02P）[4]
630 K・・切換の平滑化		A	トルク単独によるもの
630 L・定速制御		B	アングル又は回転速度によるもの
630 M・途中停止		C	複合によるもの
630 N・制動、逆転		Z	その他
630 P・状態の保持	23/153		・過度のトルクの適用により永久変形する力伝達要素を有するもの[4]
630 Zその他のもの	23/155		・設定トルクを越えたとき、工作物接触装置が工作物とのトルク伝達係合から解放されるもの（B25B23/153 が優先）[4]
640 ・・特徴的事項	23/157		・トルク制御されるクラッチ型装置を有するもの（B25B23/143 が優先）[4]
640 A駆動手段、電源、スタート方法の選択		A	一方向クラッチ〔含ラチェット型〕をもつもの
640 B安全対策、過負荷防止		B	面クラッチ〔ボール・摩擦等〕をもつもの
640 C慣性力の利用、又は排除		C	電磁クラッチをもつもの
640 D複数ボルトの同時締付け		D	遠心クラッチをもつもの
640 E複数ボルトの連続締付け		Z	その他のもの
640 Fモータに特徴を持つもの	23/159		・設定トルクを超過するまでは剛性でかつ力の伝達を完全に維持するかまたは超過トルクの信号を発する弾性構造部材からなるかまたは連結された工作物接触要素を有するもの（B25B23/153 が優先）[4]
640 G歯車機構に特徴を持つもの	23/16		・把（は）手（一般 B25G）
640 H配線に特徴を持つもの		A	ドライバーの把手
640 J特殊なネジの締付け		Z	その他
640 K特殊なワークの締付け	23/18		・ねじ頭またはナット照明装置
640 L緩めへの対応を考慮したもの	25/00		針金や帯の固着、連結、または引張り用器具（物品のてん束 B65B13/00）
640 M反力への対応を考慮したもの		A	締込み機能をもつ荷締具
640 N締上り等のショックへの対応を考慮したもの		B	単体の梱包用荷締具
640 P・駆動源とビット間への弾性部材の介在			
640 Q振動の付与（インパクトレンチを除く）			
640 R設定値の手動調整			
640 S締付け位置、ボルト角等の位置決め			
640 T送りの制御			
640 U遊星コーンを用いたネジ締め機			
640 Vロボットを用いたネジ締め機			
640 Wトルク測定装置			
640 Zその他のもの			
23/142 ・・特に手動のレンチまたはドライバーに適用されるもの[2]			
23/143 ・・・設定トルクを越えたとき、工作物接触要素がハンドルの動きに関連して施回または回転するもの[4]			
23/144 ・・・・設定トルクを越えたとき、発信する旋回または回転運動により作動される電			

## B 2 5 B

C	流体圧利用の圧着工具	B	E リング, 止め輪, クリツプの挿入, はずし
D	揺動あごの有る圧着工具	Z	その他
E	揺動あごの無い圧着工具	27/22	・ ・ スプロケットチェン, 無限軌道, 滑止め チェンの取付け (メタルコーキング作業 を用いるチェン修理のための機械器具 B21L21/00)
Z	その他	A	タイヤチェーンの取付け・取外し [タイヤ チェーン付属のもの→B60C27/06]
27/00	ある程度の変形を伴うかまたは伴わないか にかかわらず部品または対象物を互に嵌 め込みまたは分離するために特に適合さ れており, 他に分類されない手工具また は作業台器具 (簡単に金属部品または対 象物を互いに嵌め込みまたは分離するた めの機械 B23P19/00)	Z	その他
27/02	・ プレスばめによる対象物の結合またはプ レスばめの抜き差し用	27/24	・ ・ 弁の取付けまたは取外し (タイヤの弁 用 B60C25/18)
A	隣接フランジ型以外の管のはめはずし	27/26	・ ・ ・ ばねの圧縮
B	管状物のはめはずし [A が優先]	27/28	・ ・ 弾性ブッシュまたは類似のものの取付 けまたは引抜き [3]
C	ピストンのはめはずし	27/30	・ ・ バネ, 例. コイルバネまたは板バネ, の取 付けまたは引抜き (B25B27/26 が優先; 時 計製造または時計修理者用工具 G04D) [3]
Z	その他	28/00	可搬型動力駆動の接合または分離工具 (B25B21/00 が優先) [3]
27/04	・ ・ キーの挿入または引抜き	29/00	付属具 (スパナ, レンチ, ドライバ専用 B25B23/00; 工具箱, 工具スタンド B25H)
27/06	・ ・ スリーブまたは軸受レースの挿入また は引抜き	29/02	・ ボルト引張り具
A	スリーブ・ブツシュの抜き差し	31/00	留め具を適用するための手工具 (釘打ち工 具またはステープレ—B25C) [3]
B	軸受の抜き差し	33/00	このサブクラス内の他のグループに包含さ れない手工具 [3]
Z	その他 [軸とホイール, ハブ, カツプラー等 のはめはずし]		
27/067	・ ・ ・ くさびまたは衝撃手段を用いるもの [3]		
A	スリーブ・ブツシュの抜き差し		
B	軸受の抜き差し		
Z	その他 [軸とホイール, ハブ, カツプラー等 のはめはずし]		
27/073	・ ・ ・ ねじまたはナット手段を用いるもの [3]		
A	スリーブ・ブツシュの抜き差し		
B	軸受の抜き差し		
Z	その他 [軸とホイール, ハブ, カツプラー等 のはめはずし]		
27/08	・ ・ コッタピンの挿入または引抜き		
27/10	・ ・ ホース取付具の挿入		
A	ホースへの取付具の挿入		
Z	その他 [穴への取付具の挿入など]		
27/12	・ ・ ピストンリングの取付け取外し		
27/14	・ プレスばめ以外の対象物の組立またはプ レスばめ以外の対象物の取外し用		
A	パツキン・ガスケットのはめはずし		
C	ネジインサート, 矢ジリ, ビラー状の挿入具		
D	電子部品, ランプ, 電気部品のはめはずし		
Z	その他		
27/16	・ ・ 隣接フランジ		
27/18	・ ・ ねじが破損した部品のまたはねじれた ドリルの引抜き		
27/20	・ ・ 割ピンまたは止め環の挿入または引抜 き		
A	割ピンの挿入, 引抜き		