

**薄板状または線条材料, 例. シート, ウェブ, ケーブル, の取扱い** (スポット溶接またはシーム溶接または切断のための電極の自動送給手段 B23K9/12, 皮革の巻取りまたは積み重ね C14B1/62)

注

1. このサブクラスは、薄い材料または繊維状の材料の上で行われる他の作業過程, 例. シート, ウェブ, ケーブルまたはその様な作業過程を実施するための手段, と密接な関連性を有する方法または装置を包含せず, その様な方法または装置はこれらの作業過程と関連性を有するサブクラスに分類される, 例えば B07C
- 郵便物の仕分け, 文書類, 例. 小切手, の類似の仕分け B08B1/20
- 動いている物品の清掃, 例. 動いているウェブまたは, コンベア上の物体の清掃 B21B41/00
- ループ状またはわん曲状の簡単に曲がる材料, 例. 線材, 金属帯板, を, 誘導, 運搬または積み重ねを含めて金属圧延するもの B21C 47/00, 49/00
- 圧延以外の金属の処理法のみに関連した点を特徴とする金属線, 金属帯または他の可撓性金属材料の巻取り, コイリング, 巻戻しまたは一時的蓄積 B21D 43/00
- 本質的に材料の除去が行われない金属板を加工または処理するための装置内に組み込まれた, あるいはその中に配置された, あるいは関連して使用するために特に適応された給送, 位置決め, または貯蔵装置 B23K 9/12
- スポット溶接, シーム溶接または切断のための電極またはワークの自動送給のための手段 B29C 31/00
- プラスチックの成形または接合, 可塑状態の物質の成形一般または成形品の後処理のための取扱い, 例. 成形される可塑性材料の供給 B41B 15/32, 21/32
- 写真植字機におけるフィルム処理機構 B41F 13/02
- 輪転印刷機の内部でウェブを移送または案内するもの B41J 11/00—17/00
- タイプライターまたは選択的プリンティング機構におけるコピー用紙または複写材料の取扱い B41K 3/44
- 押し印装置または番号印字装置における用紙の取扱い手段 B41L
- 事務用または他の商業用の複写装置, 転写装置または印刷装置, あるいは宛名印刷機またはそれに類する印刷機におけるシートまたはウェブの取扱い B42B
- 用紙, 帖, または折帳を相互に永久的にとじ合わせることに關する取扱い B42C

製本における用紙の取扱い

B65B

包装機械へ適用した点に特徴のある物品の包装のための器具または方法におけるシートまたはウェブの取り扱い

B65C

ラベル取付けまたはタグ取付け装置におけるラベルの取扱い

C14B

1/62 なめし革製造のための機械または方法における裸皮またはなめし革の巻き取りまたは積み重ね

D01—D07

紡績, 織成, 組みひも, レース編み, メリヤス編成, 縫製, ロープまたはケーブルの製造

D21F 2/00

抄紙機における湿部から圧搾部へのウェブの移乗

F26B 13/00

乾燥装置における織物, 繊維, 織糸およびその他の長尺材料の取扱い

G03B

写真を撮影するためのまた写真を投映もしくは直視するための装置におけるフィルム片の取扱いまたは写真の取扱い

G06K 13/00

ある位置から他の位置への記録担体の移送

G06M 7/00

コンベアによって運ばれる平板状の物品, 例. シート, の計数

G11B 15/00—19/00, 23/00, 25/00

記録担体と変換器との間の相対的運動に基づいた情報記憶, 記録または再生のための記録担体の取扱いを含むもの

H01F 41/06

巻線におけるマグネット, インダクタンス, 変成器のコイルの製造

H01G 13/02

コンデンサ巻回機

H04N 1/00

経時的变化を伴わない画像またはパターンの伝送または再生, 例. ファクシミリ伝送, のための系において使用した点に特徴のあるシートの取扱い

(2) このサブクラスにおいては:

一下記の注 (3) の (i) に定義された薄板状材料に関連するグループは, 第 1 義的に紙もしくは厚紙製の物品の取扱いを分類することを目的とするが, 同様の性質をもつかまたは同様の取扱上の問題を呈する他の材料, 例. シート状プラスチックまたは皮革, でつくられている物品の取扱いも含む;

一下記の注 (3) に定義された線条材料 (グループ 49/00 以降) に関連するグループは一般的な応用または特徴をもつ方法または装置のみを包含する。

(3) このサブクラスにおいては, 下記の用語または表現は以下に示す意味で用いる:

— “取扱い” は供給, 折畳み (製品の製造以外の), 案内, 整理, 貯蔵, 巻戻しおよび巻取りを含む;

— “薄板状材料” は以下のものを含む:

(i) シート, 折帖, 封筒, ブランクおよびそれらの薄板状の堆積物 (以下物品という), および

(ii) ウェブ、テープおよびフィルム、例. 紙、繊維、金属箔またはプラスチックのもの;

— “線条材料” には糸、ワイヤ、ロープ、ケーブルおよびホースを含む;

— “パッケージ” は支持芯もしくは巻枠または密封容器もしくは入物をもつまたはもたないコイリング、折重ねもしくは巻取りによって形成された線条材料の塊を意味する。

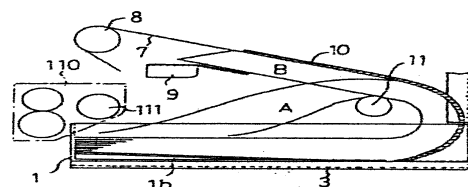
サブクラス内の索引

物品.....  
供給; 堆積物.....  
堆積物用支持具; 堆積物の端部の昇降; 物品の反転  
1/00; 13/00; 15/00.....  
堆積物からの分離; 堆積物からのまたは機械への供給; 供給制御; 配置; 堆積物への供給; 供給テーブル  
3/00; 5/00; 7/00; 9/00; 11/00.....  
排送.....  
機械から堆積物へ 29/00, 35/00, 37/00.....  
丁合 39/00.....  
折りたたみ; 拡開 45/00; 47/00.....  
堆積 13/00, 15/00, 31/00, 33/00.....  
堆積および分離処理の組合せ 83/00.....  
物品の循環 85/00.....  
制御, 検査, 安全 43/00.....  
ウェブ.....  
供給.....  
ウェブの巻戻し, 送出し, ウェブの巻取り, ウェブの送給  
16/00, 18/00, 20/00.....  
ウェブロールの交換; 供給または案内ローラの特殊な構造; 被覆巻芯で他に類のないもの 19/00; 27/00; 81/00.....  
ウェブ: 重ね継ぎ; 整合, 緊張または案内; 張力制御  
21/00; 23/00; 77/00.....  
機械からの排送.....  
補助作業と同時にまたはその後で; 丁合; 分離  
35/00, 37/00; 39/00; 41/00.....  
折りたたみ; 拡開 45/00; 47/00.....  
機械: 制御, 検査, 安全または警報; 駆動装置で他の分類に属しないもの 26/00, 43/00, 63/00, 79/00.....  
貯蔵 75/00.....  
線条材料.....  
巻戻し, 繰出し; 引出し 49/00; 51/00.....  
巻取り, コイリング, 折重ね; 巻取ったパッケージ; 案内; 被覆巻芯で他に分類されないもの 54/00; 55/00; 57/00; 81/00.....  
張力制御; 定長測定; 連結 59/00, 77/00; 61/00; 69/00.....  
巻芯, 巻枠: 締付材料, 交換, 取外し, くず材料の剥離  
65/00, 67/00, 73/00.....  
パッケージ作成中の処理 71/00.....  
機械: 制御, 検査, 安全; 駆動装置で他に分類されないもの  
26/00, 43/00, 63/00; 79/00.....  
貯蔵 75/00.....  
このサブクラスの他のグループに分類されない主題事項  
99/00.....

## 機械への物品の供給; 堆積物からの物品の分離; 堆積支持具

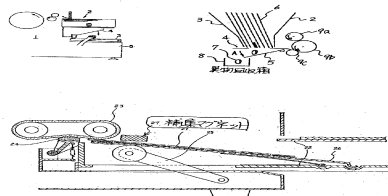
1/00 物品が分離し得ようになっている堆積物  
用支持具またはマガジン (物品を組合  
せ, 丁調べしまたは丁合するために用い  
るキャリヤ (担持体) B65H39/00; 堆積ま  
たは分離の単独処理とは別に特徴をもつ  
堆積および分離処理の組合せ B65H83/00)

A 特殊な支持形式



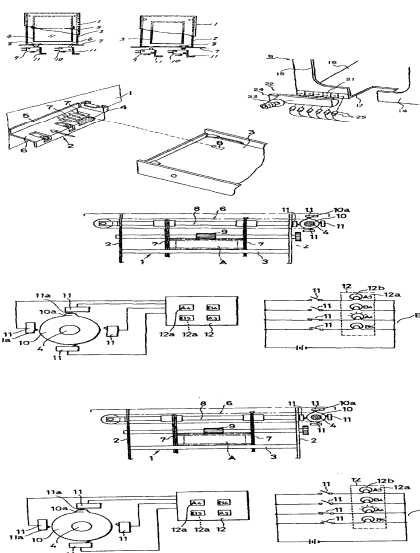
〔例. U字状に湾曲させて支持〕

B 安全手段〔特に人体に対するもの. その他,  
クリップ, コイン等の異物除去を含む. 安  
全一般, B65H43/00〕



Z その他のもの

501 物品の種類, 例. サイズ, の検知又は表示装  
置の適用〔長さ, 厚さの測定, G01B; 重送検  
知, 7/12, 物品の有無又は残量の検  
知, 7/04〕



501 Aサイズを直接的に検知 例. サイドガイドを  
利用するもの

501 Bサイズを間接的に検知 例. マガジンを検知

するもの

501 Cサイズ以外の種類を検知

501 D種類の表示

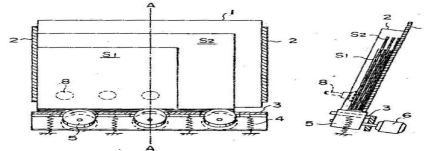
501 E種類の指定、設定

501 Zその他のもの

1/02 ・縦状に物品を支持するようになっているもの

A 支持台の形状又は構造

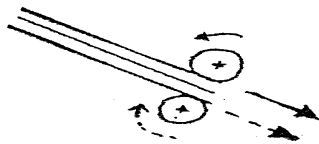
B 物品の整合〔供給路におけるもの, 9/00〕



Z その他のもの

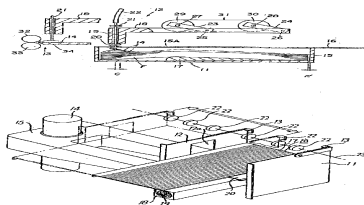
1/04 ・物品をほぼ水平に支持するようになっているもの, 例. 堆積物の頂部から分離するためのもの

A 頂部からの分離と底部からの分離とが選択可能なものの



Z その他のもの

310 ・・支持台の形状又は構造（押圧板の形状 構造 1/08, 手指し給紙台 11/00）



310 A表面の形状、構成、材質

310 B取付け

310 C大きさ、長さ等が可変なもの

310 Zその他のもの

320 ・・物品の整合: 物品のサイズによる側板又は端縁ガイドの調整（サイズの検知・表示 1/00, 501, ガイド板 3/68, 供給路における物品の整合 9/00）

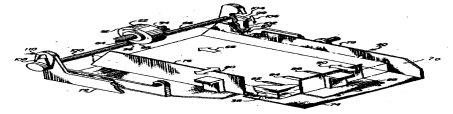
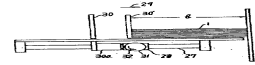
320 Aガイドの構造、材質、取付け

320 B・連動に関わるもの

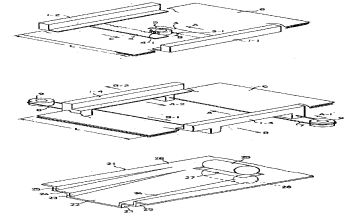
320 C押圧、振動による整合

320 Zその他のもの

322 ・・側端の位置決め, 横当て, 例. 片側基準によるもの（9/04 参照）

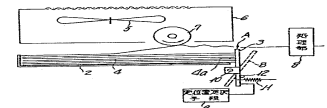


324 ・・・センター基準によるもの

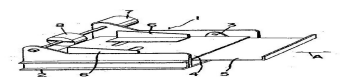
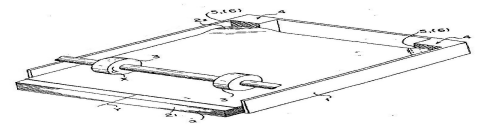


326 ・・・先端または後端の位置決め（9/06 参照）

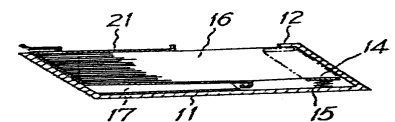
326 A先端の位置決め〔前当て, フロントストツパ ; cf. 3/56, 330S 〕



326 B後端の位置決め〔リアストツパ〕



326 Zその他のものの

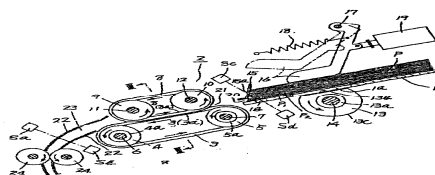


1/06 ・・堆積物の底部から分離するためのもの

A 支持台の形状、構造

B 物品の整合〔サイズの検知・表示→1/04・328〕

C 堆積物を上から抑えるもの, 押え具, 浮き上がりが防止



- D ・物品保持用吸引テーブル〔吸引シヤトル  
テーブル, 3/12, 320; 吸引剥離, 3/64; 物品  
の 吸 引 保 持 , 9/08 〕



- Z その他のもの

- 1/08 ・分離装置へ物品を供給するため堆積物を  
給送させる装置をもつもの（物品が底部  
から分離される堆積物の押出し  
B65H1/06）

- 1/10 ・重錘を含むもの

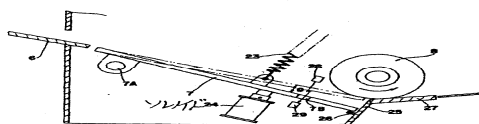
- 1/12 ・ばねを含むもの

- 310 ・堆積物を傾動させるもの（押圧板をヒ  
ンジ又はピボットにより回転するも

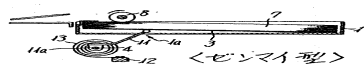
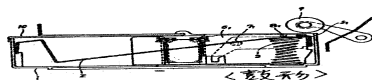


の:330 が優先)

- 310 Aセツトーリセツト機構, 例. 堆積物の補充ま  
たは取換えのためのもの



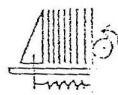
- 310 Bばね構造, 例. 可変圧ばね〔押圧力の制  
御 , 1/24B, ばね , F16F 〕



- 310 C押圧板の形状構造または支持手段; 作動機  
構

- 310 Zその他のもの

- 320 ・・・・堆積物を平行移動させるもの, 例. 水  
平移動または昇降させるもの (330 が優



先)

- 320 Aセツトーリセツト機構, 例. 堆積物の補充ま  
たは取換えのためのもの

- 320 Bばね構造, 例. 可変圧ばね〔押圧力の制  
御, 1/24B, ばね, F16F〕

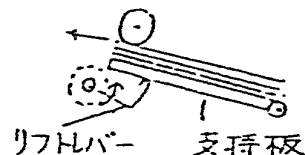
- 320 C押圧板の形状, 構造または支持手段; 作動機  
構

- 320 Zその他のもの

- 330 ・・・・堆積物の補充のためのロック装置を  
有するもの

- 1/14 ・・・・機械的強制作動装置を含むもの

- 310 ・・・・堆積物を傾動させるもの



- 310 Aセツトーリセツト機構, 例. 堆積物の補充ま  
たは取換えのためのもの

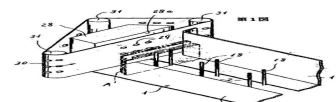
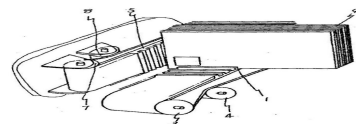
- 310 C押圧板の形状, 構造または支持手段

- 310 B作動機構

- 310 Zその他のもの

- 320 ・・・・堆積物を平行移動させるもの, 例. 水  
平移動させるもの

- 320 Bエンドレスコンベヤ上に載置されて給送さ  
れるもの〔うろこ状の給送→1/22〕: プツ  
シヤコンベヤによるもの〔エンドレス  
ベルトコンベヤ, B65G15/00, エンドレス  
チェーンコンベヤ, B65G17/00 〕

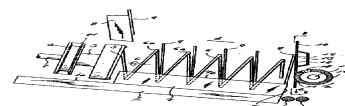


- 320 A・セツトーリセツト機構; 制御

- 320 E・作動機構

- 320 D・押圧板の形状, 構造または支持手段

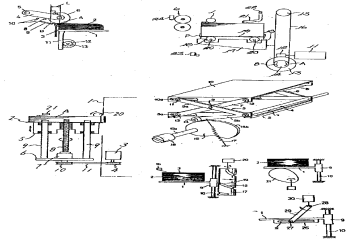
- 320 Cスクリュウフイダによるもの〔スクリュ  
ウによる分離, 3/28, スクリュウコンベ  
ヤ , B65G33/00 〕



- 320 Zその他のもの

- 322 ・・・・昇降させるもの (エレベーター式,

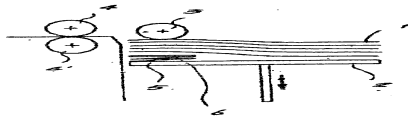
## リ フ ト 式 )



322 Aセッターリセット機構:昇降制御〔頂部の高さを一定に保持する制御, 1/18・310〕

322 B昇降機構

322 C押圧板の形状, 構造または支持手段



322 D安全装置

322 Zその他のもの

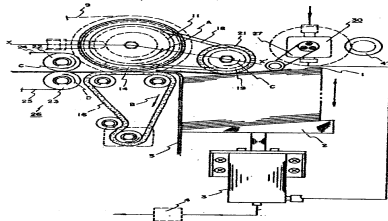
1/16 ・・気圧または液圧装置を含むもの

1/18 ・・堆積物の高さによって制御されるもの

A 頂部を水平または垂直に保持するもの; 堆積物の頂部を分離部材と平行に接触するようにするもの, 例. 封筒繰り出し用

Z その他

310 ・・・堆積物の頂部を常に一定位置, 又は一定高さに保持するもの (押圧力の制御 1/24 )

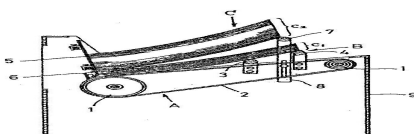


1/20 ・・堆積物の重さによって制御されるもの; 浮動装置

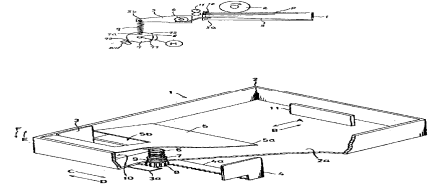
1/22 ・・物品の面方向に移動するもの, 例. 扇形に広げられた堆積物をそっくり給送させるためのもの

1/24 ・・堆積物の圧力を軽減または制御する装置をもつもの

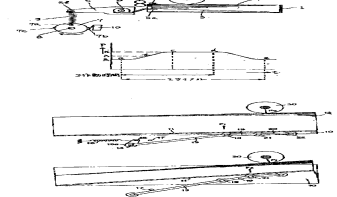
A ボトムフィーダにおいて, 堆積物の中間側部を把持して底部にかかる圧力を軽減するもの, 例. 落下の邪魔板, ストツパ



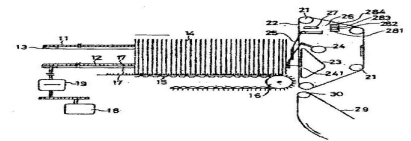
B シートの種類, 例. 紙質, サイズ又は重量, に応じた初期設定圧の調整; 幅方向の押圧力の調整



C ・シート分離中の押圧力の制御; 堆積物の量の減少に応じた制御〔押圧と解除, F〕



D ・堆積物の重量又は押圧力の検出によるもの



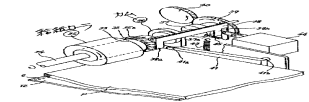
E ・給送状態, 例. 分離不良, ミスフィードに対応するもの〔分離不良, ミスフィードの検出, 7/18〕

F 押圧力のセッターリセット〔押圧と解除〕

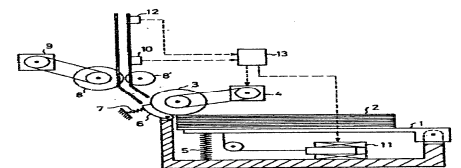
G ・堆積物の補充又は取換えのためのもの〔cf. 1/12, 310A〕

H ・給送時押圧し, 非給送時解除するもの

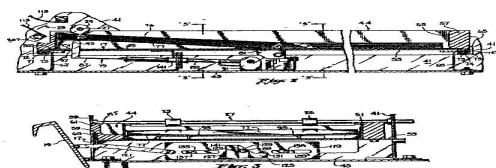
J ・機械的制御, 例. 給紙ローラの回転と同期するカム機構によるもの



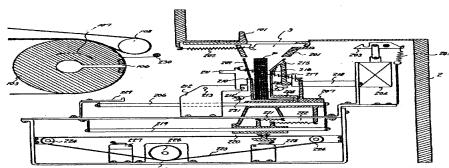
K ・電氣的制御, 例. シート通過検知, タイムチャートによるもの



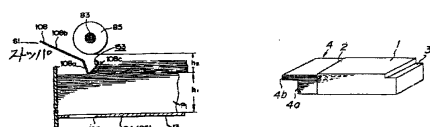
- L    ・ ・ 堆積物の表面を押圧して分離手段との接触を断つもの [cf. 3/34]
- Z    その他のもの
- 1/26    ・ 堆積物の導入または取換えを容易にする補助支持具をもつもの
- B    堆積物の手による補充又は投入〔自動補充, 1/30, 320〕; 装入口
- C    ・ 装入口の扉, シャッター [マガジンの蓋, 1/26, 310F]
- D    ・ ・ 扉の開閉と堆積物の押圧手段又は分離手段のセツトーリセツト機構とが連動するもの [マガジンの蓋におけるもの, 1/26, 310S]



- E    ・ 堆積物の分離手段への移送又はセツト [マガジンの自動装填, 1/26, 312B]

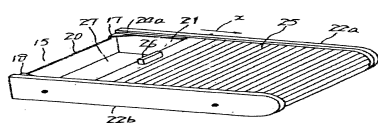


- H    積載量検知; 積み過ぎ警告; 積載量制限



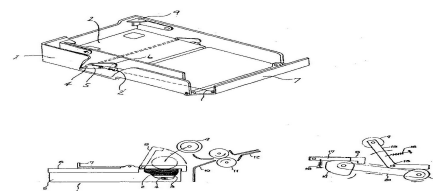
- Z    その他のもの
- 310    ・ ・ 着脱自在なマガジン, 例. カセット, カートリッジ, トレイ, 大容量ホツパ, ベツセル, によるもの (シートサイズの検知・表示 1/00, 501: オプションフイーダ 3/00, 310)

- 310 F 密閉部材, 例. 蓋, シャッター [機体の扉, 1/26C]

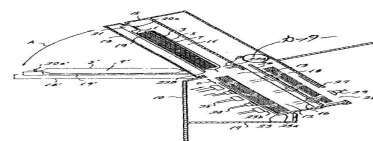


- 310 P・下壁を開いて堆積物を導入するもの
- 310 Q・前壁を開いて堆積物を導入するもの

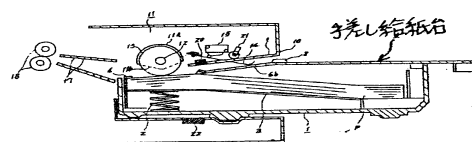
- 310 S・密閉部材の開閉と堆積物の押圧手段または分離手段のセツトーリセツト機構とが連動するもの



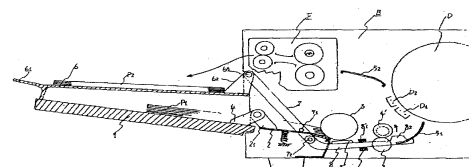
- 310 M・結束又は密封された堆積物からの分離; 開封手段を有するもの [アンケーサ, 結束帯の切断 B65B69/00, 101 - 102]



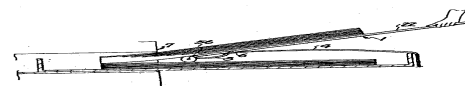
- 310 G手差し給紙兼用 [手差し給紙自体, 11/00, 手差し給紙と自動給紙との組合せまたは切換え制御, 3/44F]



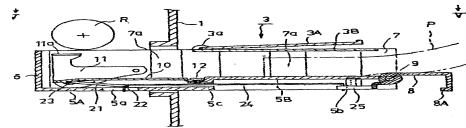
- 310 H給排紙兼用カセット; 給紙用と排紙用とが並設されたもの [両面コピー用トレイ, 83/02, 排紙トレイ, 31/00]



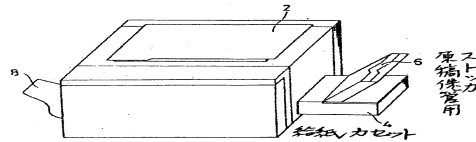
- 310 J堆積物の補充または取換えを容易にするためのもの



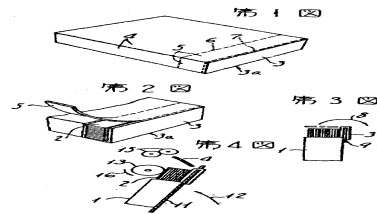
- 310 R・マガジンを機体に装着したままで補充又は取換えが可能なもの; 後壁を開いて堆積物を装入するもの



310 K マガジンまたは用紙の保管〔貯蔵一般, B65G1/00, 棚一般, A47B〕; 付属品の保管



310 L 全体構造; 包装容器〔ケース〕をカセットとして用いるもの〔包装容器, B65D〕

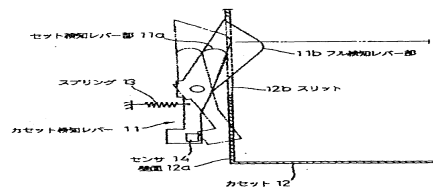


310 N シートの種類, 例. 薄手-厚手, サイズにより追加又は選択的に取付け可能なもの, 例. 葉書又は封筒専用カセット

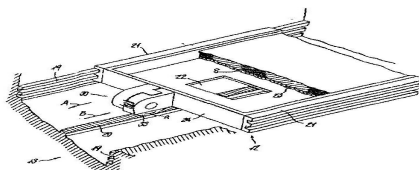
310 Z その他のもの

312 ... マガジン支持装置: それとの係合装置, 例. ロック装置: マガジンの位置決め装置: カセットの装着または着脱に特徴を有するもの

312 A マガジン装着・脱着検知; 誤装着防止



312 B 自動装填, オートローディング・アンローディング; 自動的にセット・リセット位置に移動するもの

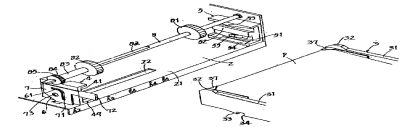


312 C マガジン位置決め

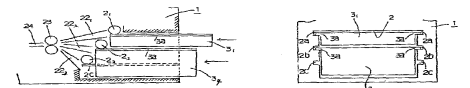
312 D ・位置調整, 変更

312 E ・マガジン支持台; マガジンホルダ; ガイドレール

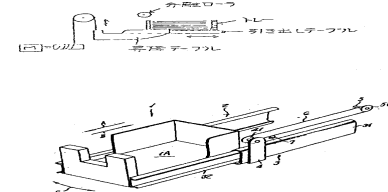
312 F ・マガジンサイズによるホルダの保持幅調整; 異種サイズのマガジンを支持可能



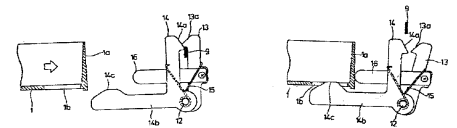
312 G ・大容量/小容量併用マガジンホルダ



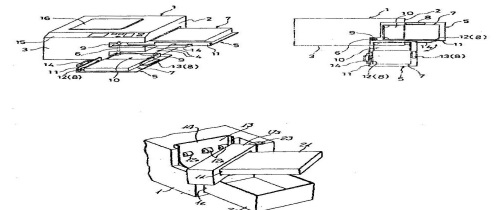
312 Q ・マガジンのセット・リセット機構



312 H ・セットロック装置; 抜き取り防止

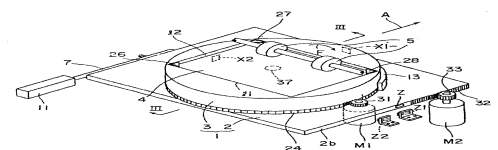


312 J 回転, 例. 水平回転, して装着するもの



312 R マガジンの装着形態が選択可能なもの

312 K ・縦横の給送が選択可能なもの, 例. マガジンを 90 度回転して給送方向を転換するもの



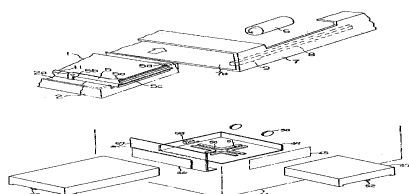
312 L ・前後または表裏の給送が選択可能なもの

〔複数の収容部に区画されたマガジン  
ン , 1/28 〕

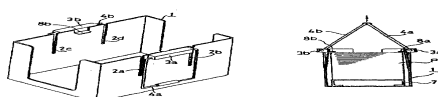


312 M機体におけるカセットの配置または装着場  
所に特徴

312 N・フロントローディング;サイドローディン  
グ と の 併 用

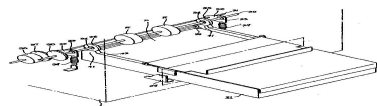
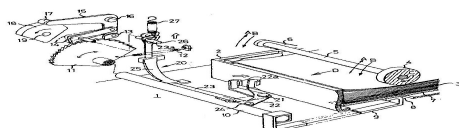


312 Pマガジンの把持装置, 例. 取手;マガジン移  
送時又は保管時の堆積物押さえ・保持手  
段



312 Zその他のもの

314 ・・・・マガジンの装着または脱着が堆積  
物の押圧手段または分離手段のセットー  
リセット機構と関連するもの



314 A堆積物支持手段、押圧手段

314 B分離手段 例. 給紙ローラ

314 C分離補助手段 例. リタードローラ

314 D供給搬送手段、排紙手段、給送ガイド

314 E制御 例. モードの切換え

314 Zその他のもの

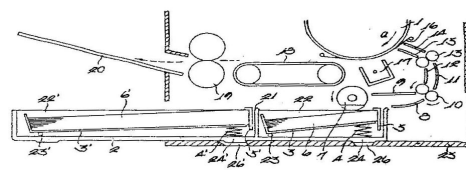
330 ・・移動自在なフレーム、レールまたはテー  
ブルによって、堆積物支持具を機外へ引  
出し可能にしたもの, 例. 引出し式大容量

ホツパ、ベツセル

1/28

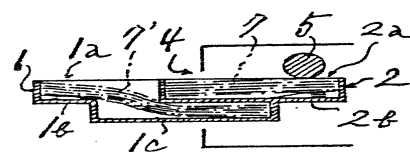
・堆積物を並べて受入れるよう仕切られて  
いるもの

310 ・・各収容部が平面的に配置されたもの(並  
列 搬 送 3/44K )



320 ・・各収容部が立体的に(例. 上下に)配置  
されたもの, 例. 棚(貯蔵一般 B65G1/00,  
棚一般 A47B)

320 A小容量マガジン, 例. カセット

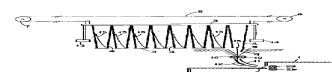


320 B大容量マガジン、例. ホツパ、ベツセル

320 Zその他のもの

321 ・・・・各収容部において一枚ずつ支持する  
もの(例. 半導体ウエハまたは基板用マガ  
ジン, 半導体ウエハの搬送 B65G49/07)

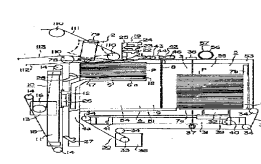
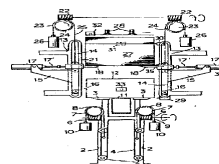
322 ・・・・移動可能な棚, 例. 昇降棚(物品の  
貯蔵用移動棚一般 B65G1/07, 1/12)



1/30

・物品の連続的分離中にそこへ堆積物を補  
充する装置をもつもの

320 ・・定 量 ず つ 補 充 す る も の



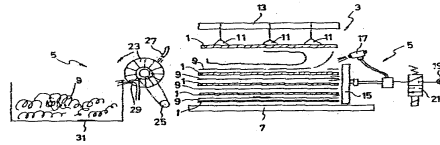
3/00

堆積物からの物品の分離(物品の組合わせ,  
丁調べまたは丁合B65H39/00;重合されて  
いるウェブを分離するための機械  
B65H41/00;折畳みと組合わせた薄板状材  
料の積卸しB65H45/26;堆積または分離の  
単独処理とは別に特徴をもつ堆積および

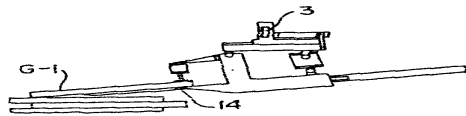


分離処理の組合せ B65H83/00)

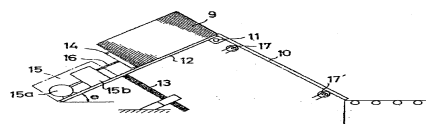
- A 間紙又は合紙, 例. 硝子板, 鋼板, 基板等の表面保護紙, の除去又は挿入 [物品の組合せ, 39/00]



- S 超音波又は表面波モータによるもの  
Z その他のもの  
301 ・機械的グリツパによるもの [突刺し具 3/22, 分離した物品の供給におけるもの 5/08]



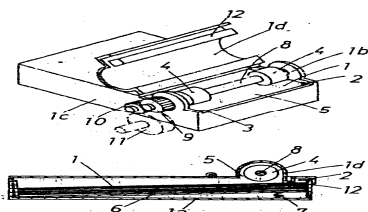
- 302 ・自然落下によるもの



- 310 ・分離装置と堆積物支持マガジンとが, 処理機械に対して, 一体的に着脱自在なもの, 例. オプション・フィーダ (着脱自在なマガジン, カセット 1/26, 310: ジヤム処理のためのもの 3/46, (注) ここでいう分離装置とは給紙ローラ等の取出し装置であつて, 3/46 以下の分離補助装置, 例. 分離爪, は含まない)

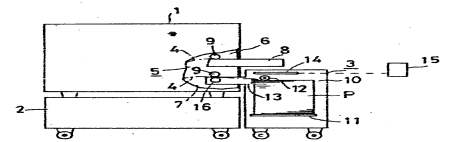
- 310 Aマガジンに分離装置, 例. 給紙ローラ, を取付けたもの

- 310 B・小容量マガジン, 例. カセット



- 310 C処理機械に対して, 追加的選択的に取付けるもの; オプションフィーダ

- 310 D・小容量マガジン, 例. カセット, と交換可能なものであつて大容量マガジン, 例. ホツパ, を有するもの [昇降機構, 1/14, 322]

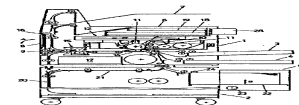


- 310 E・マガジン・フィーダの装着手段; 係合手段; 位置決め [カセットの位置決め, 1/26, 312]

- 310 F・供給搬送機構; 搬送路

- 310 G・供給制御 [昇降制御, 1/14, 322A]

- 310 H・処理機械本体の支持台, 例. 置台, 内にマガジン・フィーダが設けられているもの

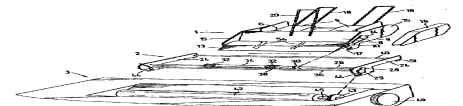
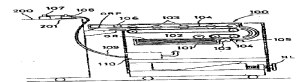


- 310 J・マガジン・フィーダの装着手段; 係合手段; 位置決め [カセットの位置決め, 1/26, 312]

- 310 K・供給搬送機構; 搬送路

- 310 L・供給制御 [昇降制御, 1/14, 322A]

- 310 M・D 又は, H 以外のもの



- 310 N・マガジン・フィーダの装着手段; 係合手段; 位置決め [カセットの位置決め, 1/26, 312]

- 310 P・供給搬送機構; 搬送路

- 310 Q・供給制御 [昇降制御, 1/14, 322A]

- 310 Zその他のもの

- 3/02 ・物品と分離装置との間の摩擦力を利用するもの

- 3/04 ・無端ベルト分離装置

- A 水平支持された堆積物, 例. の頂部, から分離するもの [310-322 優先]

- B ・堆積物の底部から分離するもの [310-322 優先]

- C 縦状に支持された堆積物から分離するもの [310-322 優先]

- Z その他のもの

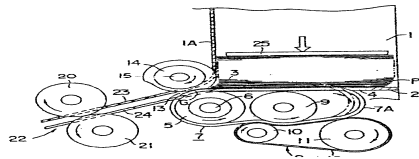
- 310 ・・・・ベルトの形状, 構造また材質 (エンドレスコンベヤベルト B65G15/30)

- 310 A形状, 構造

- 310 B・材質

310 C・間欠的に摩擦部がシート面と接触するもの

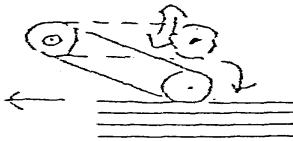
310 D・自由撓みベルト



310 Zその他のもの

320・・・ベルトの支持手段;駆動伝動装置の適用;制御

320 A堆積物との接離機構;揺動アームに支持されたもの〔堆積物の押圧機構 1/08〕



320 D・堆積物との接触圧の調整〔堆積物の押圧力の調整 1/24〕

320 Bサイズによるベルト位置の調整

320 C駆動伝動装置の適用;制御

320 E・制御

320 Zその他

322・・・一旦、最終分離方向と逆方向にずらすもの (スイッチバツク式)

3/06・・・ローラおよび同種の回転型分離装置

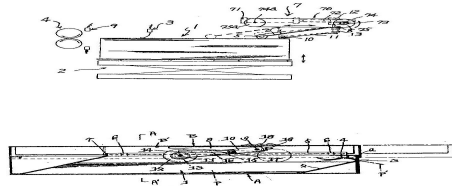
A 水平支持された堆積物, 例. の頂部, から分離するもの〔310-350 優先〕

B・堆積物の底部から分離するもの

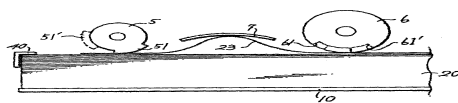
C 垂直支持された堆積物から分離するもの〔310-350 優先〕

Z その他のもの

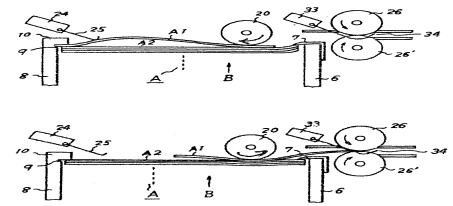
310・・・一方向にのみ回転可能でかつ往復動するもの



320・・・物品を湾曲 (バツクリング) させるもの (頁めくり B42D9/04);一旦、最終分離方向と逆方向にずらすもの



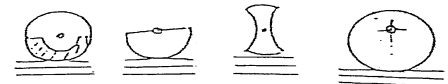
322・・・一旦、最終分離方向と逆方向にずらすもの (リバースバツクルシートフィーダ: スイッチバツク式)



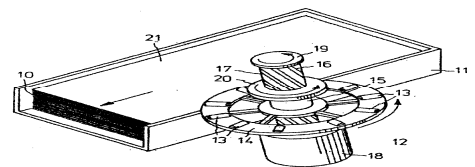
330・・・ローラ・アツセンブリ;ローラ (スリーブ) の形状, 構造または材質に特徴を有するもの;単一軸上の複数のローラ構成 (搬送ローラ一般 B65G39/02)

330 Aローラ〔スリーブ〕の形状、構造または材質;ローラ〔スリーブ〕の軸への支持構造〔ローラ一般 F16C13/00, 搬送ローラ一般 B65G39/02, B65H27/00〕

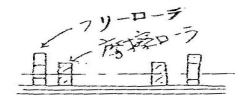
330 B・間欠的に摩擦面がシート面と接触するもの, 例. 半月ローラ, 部分的摩擦ローラ, パドル, 偏心ローラ, 角型ローラ



330 C・シングリング式〔shingling wheel, wave roller;ラート表面に波形を生じさせるもの〕



330 D・単一軸上のローラ配列〔補助ローラを有するもの〕

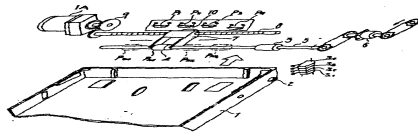


するもの〕

330 G・組立て, 保守を容易にするもの;軸への支持構造

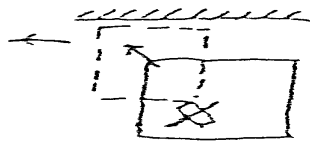
330 E・材質に特徴のあるもの〔cf. B29K31/-32/〕

330 Fシートの種類, 例, サイズ, によるローラ位置調整, 配置または選択

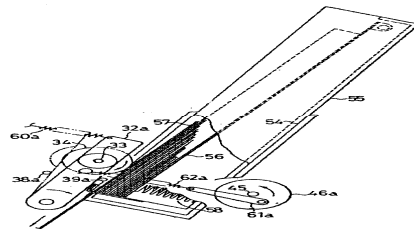


330 Zその他のもの

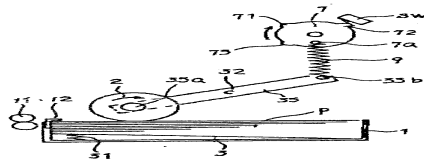
- 340 ・ ・ ・ ローラ・アッセンブリの支持装置の適用, 例. 枠組みへの取付け; セット時に堆積物と接離する機構に特徴を有するもの; 堆積物との接触圧の調整; 複数軸上のローラ配列 (単一軸上のもの 330, 搬送ローラにおけるもの B65G39/10)
- 340 B スキュー防止のためのローラの配置, 片側基準によるもの [斜行ローラ, 9/16, 堆積物側端の片側基準ガイド, 1/04・322]



- 340 C シート面と平行に接触するように支持されたもの, 例. シーソー式
- 340 D 枠組みへの取付け構造, 支持構造
- 340 E 揺動アームに支持されたもの, セット時に堆積物と接離するもの [堆積物の押圧機構, 1/08, 偏心ローラ, 330B]



- 340 F 堆積物との接触圧の調整 [堆積物の押圧力の調整, 1/24]



- 340 G 複数のローラの配列、組合わせ [単一軸上のもの 330D]

340 Z その他のもの

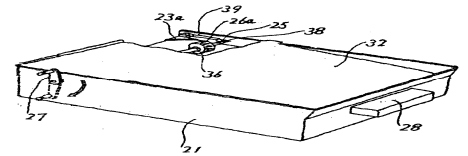
350 ・ ・ ・ 駆動伝動装置の適用: 制御, 安全

350 A 制御

350 B 安全

350 C 駆動伝動装置 [一方向クラッチ]

350 D 手 動



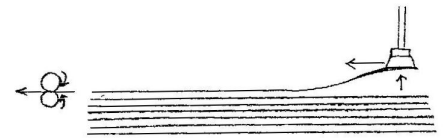
350 Z その他

3/08 ・ 気体圧力を利用すること

310 ・ ・ サクション・グリッパ, 例. 吸盤によるもの

310 A 水平支持された堆積物の頂部から分離するもの

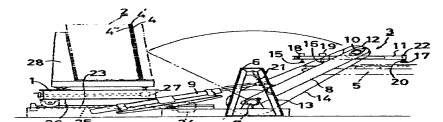
310 B 後部に作用するもの



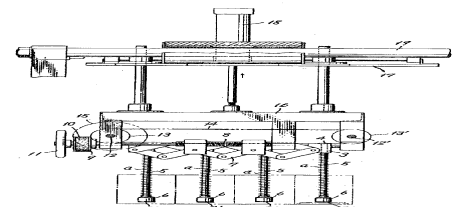
310 C 前部に作用するもの

310 D 水平支持された堆積物の底部から分離するもの

310 E 垂直に支持された堆積物から分離するもの



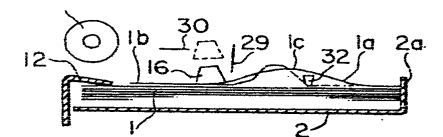
310 F シートサイズや形状により吸盤の配置を調整するもの



310 G 作動機構または制御に特徴のあるもの [吸引制御, 360]

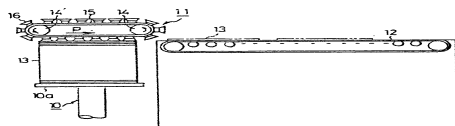
310 H 作動制御

310 K 一旦, 最終分離方向とは逆方向にずらして剥離するもの



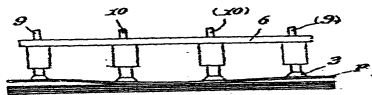
310 J 吸盤がエンドレスコンベヤに取付けられ

た も の

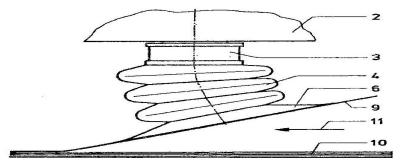


310 Zその他のもの

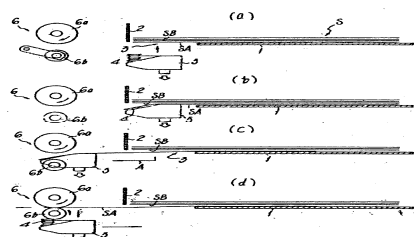
320 . . . 物品を湾曲または屈曲させるもの



321 . . . 物品の端部に係合して屈曲し剥離するもの



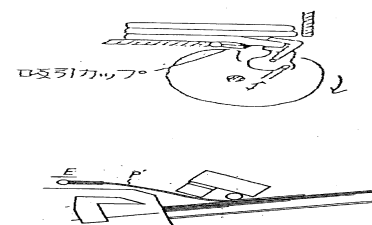
330 . . . 最終分離が回転体, 例. ニツプローラ, で行われるもの (ニツプローラによる供給 5/06 )



330 Aニツプローラの挟着・開放と連動するもの

330 Zその他のもの

340 . . . 最終分離が機械的グリツパにより行われるもの (機械的グリツパによる供給 5/08 )



342 . . . 最終分離が気体圧力, 例. 吸盤, により行われるもの (吸盤による供給, 5/08)

342 A吸 盤 に よ り



342 B吸引ローラにより

342 C吸引ベルトにより

342 Zその他のもの

344 . . . 最終分離が磁気力により行われるもの (磁気力による供給 5/00F)

346 . . . 最終分離が押具又は引掛け具により行われるもの (押具による供給, 5/16)

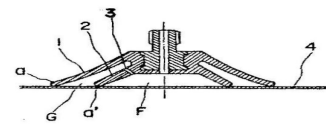
348 . . . 最終分離がその他の供給手段により行われるもの

348 Aフイードテーブル, シュートにより

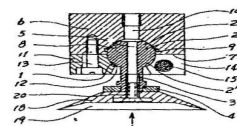
348 Zその他のもの

350 . . . サクシヨングリツパの形状または構造; その支持装置の適用

350 A形 状 ま た は 構 造



350 B支持装置の適用 [ 作動機構, 310G ]



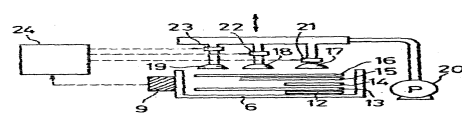
350 Zその他のもの

360 . . . 空気圧制御 (異常状態に対応するもの 7/16) ; 空気圧発生装置, 例. 真空ポンプの配置 (真空ポンプ F04)

360 F空気圧制御

360 A・安全装置

360 B・シートの種類, 例. サイズ, により制御されるもの [グリツパの位置制御, 310G]



360 C空気圧発生装置

360 D・真空ポンプを用いないもの

360 E・ベンチュリ式真空圧発生装置

360 Zその他のもの

3/10 . . . 吸引ローラ

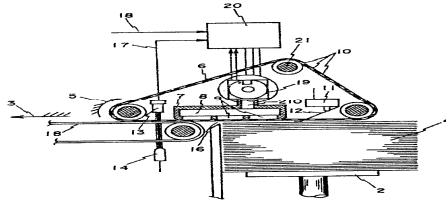
A 構造

B 駆動伝動装置の適用; 制御

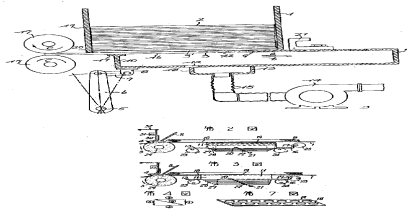
C 空気圧発生装置, 空気圧制御

D シートとの接離機構

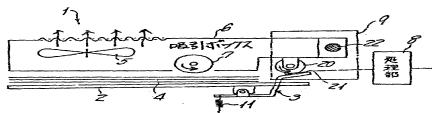
- Z その他のもの  
 3/12 ・ ・ 堆積物を相対的に移動する吸引バンド、  
 ベルトまたはテーブル  
 310 ・ ・ ・ 吸 引 ベ ル ト



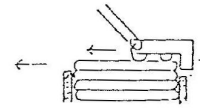
- 310 A構造  
 310 B駆動伝動装置;制御  
 310 C空気圧発生装置, 空気圧制御  
 310 Dシートとの接離機構  
 310 Zその他のもの  
 320 ・ ・ ・ 吸引テーブル, 例. 吸引孔を有するシ  
 ャ ト ル テ ー ブ ル



- 320 A構造  
 320 B作動機構, 駆動伝動装置;制御  
 320 C空気圧発生装置, 空気圧制御  
 320 Zその他のもの  
 330 ・ ・ ・ 吸引ボックスに送りローラを設けた  
 も の

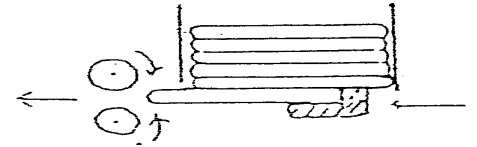


- 330 A構造  
 330 B駆動伝動装置の適用;制御  
 330 C空気圧発生装置, 空気圧制御  
 330 Dシートとの接離機構  
 330 Zその他のもの  
 3/14 ・ ・ 部分的に負圧を生じさせる空気噴流  
 3/16 ・ 磁気力を利用するもの  
 3/18 ・ 静電気力を利用するもの  
 3/20 ・ 粘着性を利用するもの  
 3/22 ・ 物品に係合する針または同様のものによ  
 るもの  
 3/24 ・ 物品の端縁に係合する押具によるもの  
 A 水平支持された堆積物, 例. の頂部, から分

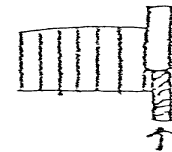


離するもの

- B ・ 底 部 から 分 離 す る も の



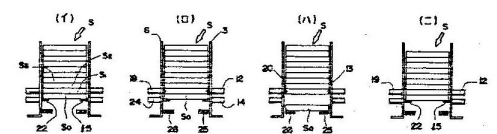
- C 縦状に支持された堆積物から分離するもの



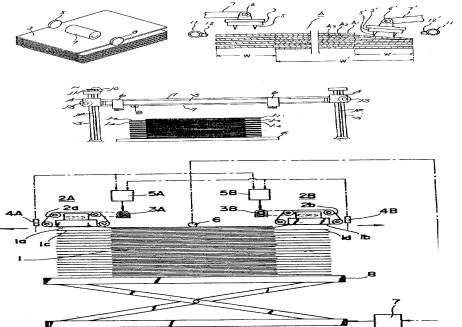
- D 押具の形状, 構造に特徴  
 E 作動機構;制御に特徴  
 Z その他のもの

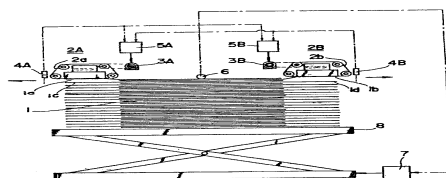
- 3/26 ・ 物品の折り目, 垂片または突出部に係合す  
 る分離装置によるもの  
 3/28 ・ スクリューまたは同様の分離装置による  
 もの  
 3/30 ・ エスケープメント装置 (定量間歇送り装  
 置) によるもの (スクリューまたは同様の  
 の分離装置によるもの B65H3/28) ; 食  
 い 違 い 堆 積 物 からのもの; 食い  
 違 い 形 状 部 を も つ 物 品, 例. 切  
 れ 目 また は ミ シ ン 目, の 堆 積 物  
 からのもの

- A エスケープメント装置 [保持部材と解放部  
 材とが交互に作動するもの]



- B 食 い 違 い 堆 積 物 からのもの

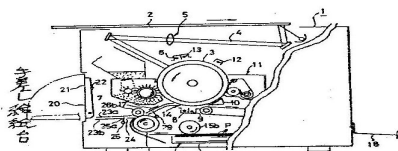




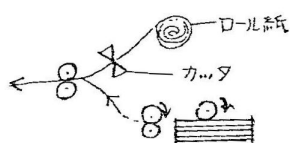
## Z その他のもの

- 3/32 ・分離される物品と堆積物の残部との間に挿入されるかまたは間を横切る要素, 例. フィンガ, 板, ローラによるもの (分離を助長または2重供給を防ぐ補助装置としてのみ作動する上記の要素 B65H3/50)
- 3/34 ・分離装置への物品の解放を制御する物品保持装置
- 3/36 ・特殊な送路で移行される分離装置によるもの, 例. 送路が閉回路を形成するもの
- 3/38 ・送路が閉回路を形成しないもの
- 3/40 ・同一堆積物に交互に作動する2以上の分離装置によるもの (2以上の分離装置を支持する回転体または揺動体 B65H3/42)
- 3/42 ・回転体または揺動体とともにまたは相対的に移動するよう取付けられた2以上の分離装置によるもの
- 3/44 ・2以上の堆積物から物品を同時に, 交互にまたは選択的に分離すること

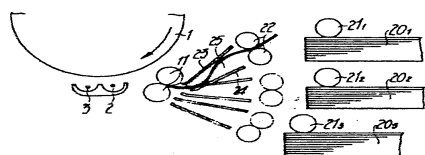
F 手差し給紙との組合せ〔手差し給紙台, 11/00; 手差し給紙兼用カセット, 1/26 ・ 310G 〕



G ウェブ〔例. ロール紙〕繰出し供給との組合せ〔ウェブ繰出し, 16/00 〕



H 搬送路に関するもの〔合流路におけるタイミング制御, 3/44, 340A 〕

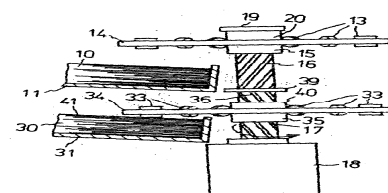


J マガジンの特徴・作動・配置〔320, 330 優先〕

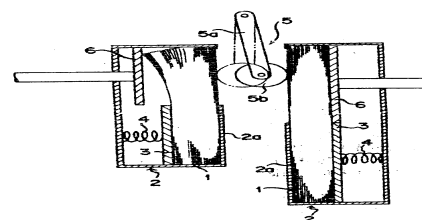
K 同時取出し; 並列搬送

## Z その他のもの

310 ・ ・ 分離手段が選択的に作動するもの

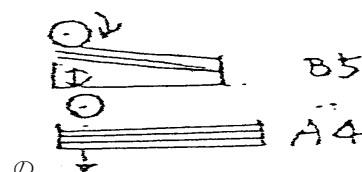


312 ・ ・ ・ 単一の分離手段を共用するもの



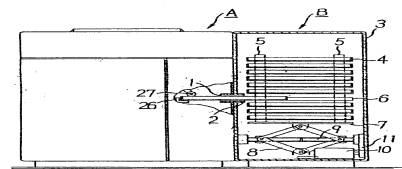
320 ・ ・ マガジン位置または堆積物押圧手段が選択的に切換えられるもの

320 A 堆積物押圧手段が選択的に切換えられるもの



320 B マガジン位置の選択的切換え

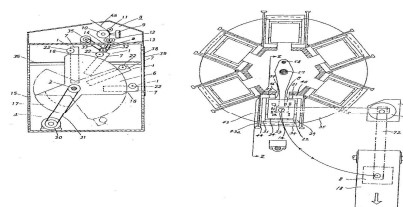
320 C 直線的移動するもの, 例. 水平移動&昇降



320 D ・ ・ 水平移動するもの

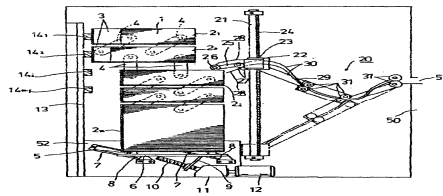
320 E ・ ・ 昇降するもの

320 F 回転移動するもの



320 Z その他のもの

330 ・ ・ 分離手段の選択的な作動とマガジン位置または堆積物押圧手段の選択的な切換えが併用されるもの



340 ・ ・ 制御;表示

340 Aタイミングに関するもの〔例. 合流路における到達時間の一致。タイミング制御一般, 9/14〕

340 Zその他のもの

342 ・ ・ ・ 物品の種類または特性, 例. サイズ, による選択 (サイズ検知 1/04 328)

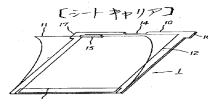
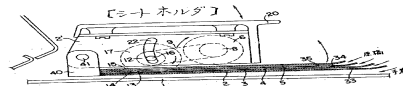
344 ・ ・ ・ 物品の有無検知, 残量検知又はカセット有無検知による選択 (物品の有無検知または残量検知 7/04, カセットの装着検知 1/26 312A)

3/46 ・ 分離を助長または2重供給を防ぐ補助装置または補助手段 (2重供給に应答する検出器を含む制御手段 B65H7/12)

A カールに対応するもの

J 振動、振落としを利用するもの

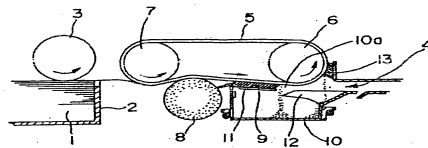
B シートホルダ;シートキャリア〔cf. 5/00P〕



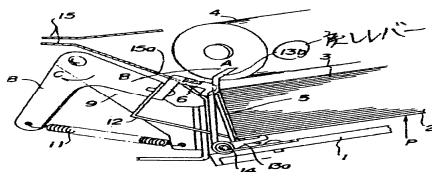
C ジヤム処理〔ジヤム検知, 7/06〕

D 分離手段の保全, メンテナンス

E ・ 清掃, 紙粉除去, 摩擦力の維持



F 一旦繰り出したシートをマガジンに戻すもの, 例. 残留シートのフィードバック

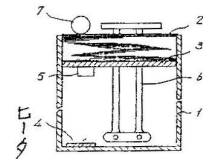


G 安全装置

H シートの種類, 紙質, 例. 薄手-厚手, による複数の分離補助装置〔例. 分離爪-ゲート〕の選択

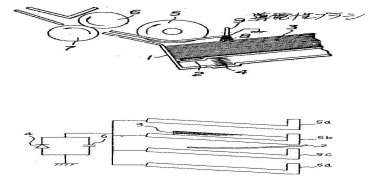
Z その他

310 ・ ・ 湿度調整, 例. 加熱, 乾燥, 除湿, の適用 (乾燥 F26B)



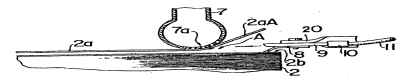
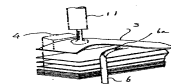
乾燥 F26B)

320 ・ ・ 帯電調整, 例. 除電, の適用;帯電防止 (静電荷の除去 H05F3/00)



3/48 ・ ・ 物品の端縁にまたは下側に作用する空気噴流

310 ・ ・ ・ 分離される物品を堆積物の残部との間に吹込むもの, 例. 吹足, エアナイフ, エアスラスタ

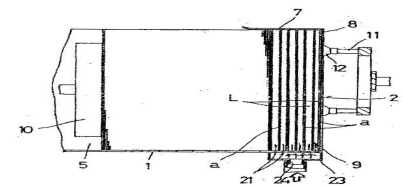


310 A送風装置, 例. プロア, の配置;空気圧制御

310 B形状又は構造;ノズルの配置

310 Zその他のもの

320 ・ ・ ・ 堆積物の端縁に吹付けるもの, 例. 捌き用エアブラスト, エアフローター



320 A送風装置, 例. プロア, の配置;空気圧制御

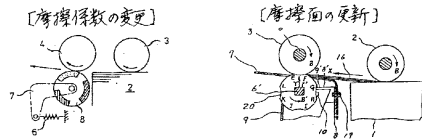
320 B形状又は構造

320 Zその他のもの

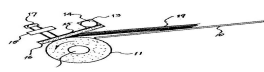
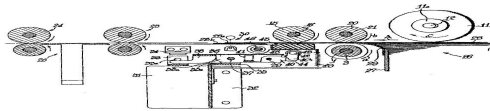
3/50 ・ ・ 分離される物品と堆積物の残部との間に挿入されるかまたは間を横切る要素, 例. フィンガ, 板, ローラ

3/52 ・ ・ 分離される物品の下側または後側に作用する摩擦保持具

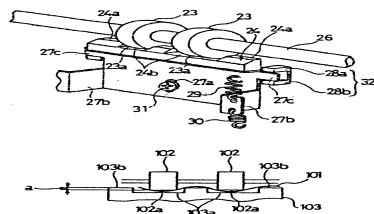
D 摩擦保持具の摩擦面の更新〔偏摩耗の防止〕, または選択〔摩擦係数の変更〕



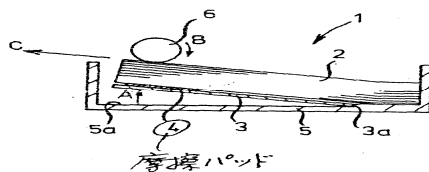
- E 物品の後側に作用するもの  
Z その他のもの  
310 ... 固定されたもの, 例. リタード・パツド



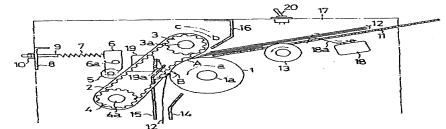
- 310 A形状, 構造, または材質に特徴  
310 M・材質  
310 B作動機構に特徴, 例. セットーリセット機構; 支持手段  
310 F・給送部材, 例. 給紙ローラ, との接触圧又はギャップの調整  
310 E配置に特徴  
310 K・給送部材, 例. 給紙ローラ, と非接触でオーバーラップするもの; シートを波状にするもの



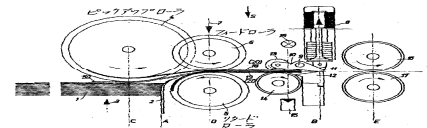
- 310 C・シート載置板上に設けたもの



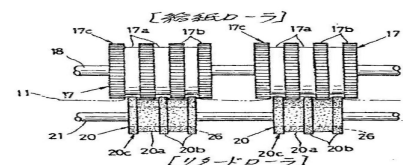
- 310 G傾斜摩擦板  
310 Zその他のもの  
320 ... ベルトによるもの, 例. リタード・ベルト, 逆転ベルト



- 320 Aベルトの形状, 構造, または材質に特徴  
320 M・材質  
320 B駆動伝動装置; 制御  
320 D支持手段; セットーリセット機構  
320 F・給送部材, 例. 給紙ローラ, と非接触でオーバーラップするもの  
320 E配置に特徴  
320 K・給送部材, 例. 給紙ローラ, との接触圧又はギャップの調整  
320 C固定ベルト式  
320 Zその他のもの  
330 ... ローラによるもの, 例. リタード・ローラ, 逆転ローラ



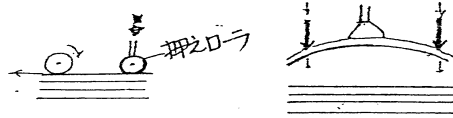
- 330 Aローラの形状, 構造, または材質に特徴  
330 M・材質  
330 B駆動伝動装置; 制御  
330 N・給送部材と同方向に回転しその速度差によるもの  
330 G・強制逆転駆動機構  
330 H・滑りクラッチ, 摩擦クラッチ, トルクリミッタ  
330 J・一方向クラッチを有するもの  
330 D支持手段; セットーリセット機構, ギャップの調整  
330 F・給送部材, 例. 給紙ローラ, との接触圧又はギャップの調整  
330 E配置に特徴  
330 K・給送部材, 例. 給紙ローラ, と非接触でオーバーラップするもの; シートを波状にするもの



- 330 C固定ローラ式  
330 Zその他のもの



310 . . . 押え棒, 押え板, 押えローラ



310 A 重送防止用

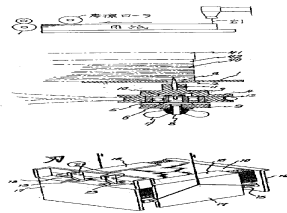
310 B・最上位の物品に作用

310 C・次位以下の物品に作用

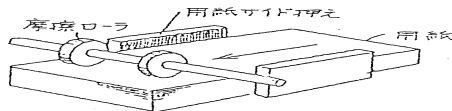
310 D・取り出した物品に作用

310 Z その他のもの (重送防止用でないもの)

320 . . . 針または刃による止め具 (針部材による分離 3/22)

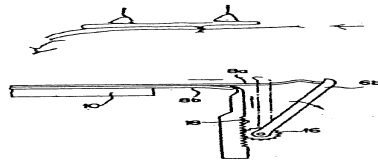


330 . . . 堆積物の側端縁押え具, 例. 側圧パッド [サイドガイド, 側板 1/04, 320]



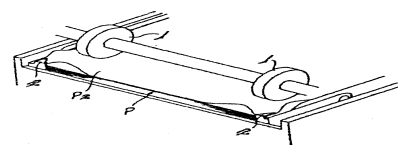
3/56 . . . 分離された物品に作用するかまたは堆積物の端縁に作用する要素, 例. スクレーパー, フィンガ, 針, ブラシ

D 押具による剥離 [マガジンへのフィードバック, 3/46F]



Z その他のもの

310 . . . 分離爪, コーナ爪, コーナセパレータ, ス ナ パ



310 A 形状または構造

310 G 支持手段

310 B・セッソーリセット機構

310 C 物品のサイズによる調整

310 D 紙質による調整

310 E ス イ ツ チ バ ッ ク 用 [cf. 3/06, 322; 3/08, 310K]

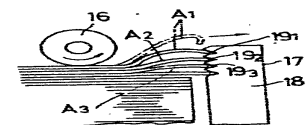
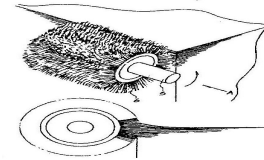
310 F 吸盤による分離用

310 Z その他のもの

320 . . . ブラシ, 側板に設けた捌き用の凹凸, シート先端を捌く部材

320 A ブラシ

320 B・移動するもの, 例. 回転ブラシ



320 C 凹凸

320 D・移動するもの

320 F 吸盤によるもの

320 Z その他のもの

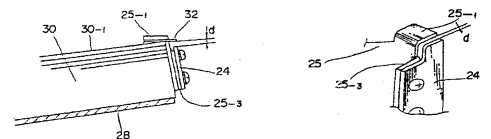
330 . . . ゲート: ストツパー [先端位置決め 1/04, 326: 光端整合用ストツパ 9/06]

330 A 間隙調整

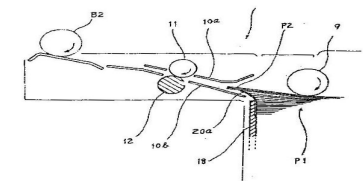
330 B フロントゲージ型で縦状支持されたもの

330 C 物品のサイズによる調整

330 D スリット型分離爪; ギヤツプ爪



330 E ス ト ツ パ ス プ リ ン グ 型



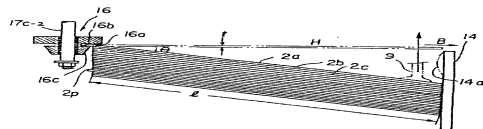
330 F フロントゲージ型でボトムフィードにおけるもの [D, E 優先]

330 G・押えガイド, 堆積物の先端をずらすもの

330 H フロントゲージ型でトップフィードにおけるもの [D, E 優先]

330 J 移動スリット膜

330 P 一旦, ずらして分離するもの, 例. 後分離式, 用 ポ ケ ッ ト



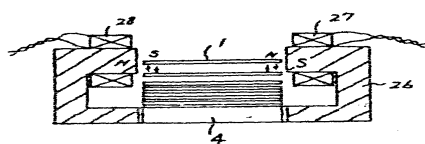
330 S ス ト ツ パ ; 停 止 片 [ 先 端 位 置  
決, 1/04, 326A; 9/06B]

330 Z その他のもの

3/58 ・二重送り防止のために, 物品にピン止め,  
糸綴じ, 接合または糊付けがなされたも  
の, 例. 堆積物の端縁が糊付けされたもの

3/60 ・堆積物中の物品をさばいたり, ほぐした  
りするもの

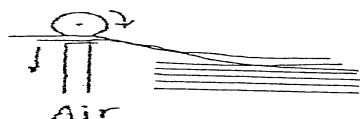
310 ・磁気反撥によるもの, 例. 磁気フロー  
テ イ ン グ 装 置



3/62 ・堆積物の揺動, 振動またはたたきによ  
るもの

3/64 ・真空装置によるもの

A 吸 盤 , 吸 引 ノ ズ ル



; 吸引ボックス

B 逆転吸引ローラ

C 逆転吸引ベルト

Z その他のもの

3/66 ・物品の案内具または平滑具, 例. 作動中に  
移動できるもの

3/68 ・作動中移動できないもの

5/00 堆積物から分離した物品の供給; 機械への  
物品の供給 (機械からの物品の排送また  
は給送のための同一機構または部品  
B65H29/00; 物品の循環 B65H85/00)

A 除電

B 清掃

C 静電気力を利用するもの [ 静電吸着装  
置, H01L1/68R, H02N13/00D]

D ・ベルト

E ・ローラ

F 磁気力を利用するもの

G ・ベルト [ チェーンをも含む]

H ・ローラ

J ・リニヤモータ

L 振動を利用するもの

P 物品供給補助部材, 例. シートキヤリヤ

R 種々の装置の組合せからなる供給システム

Z その他のもの

5/02 ・ベルトまたはチェーンによるもの

A ベルトの構成

B ・形状に特徴を有するもの

C ・材質に特徴を有するもの

D チェーンの構成

E プーリ; スプロケット

S ベルト, チェーンのガイド部材, 例. ガイド  
ローラ; ベルト, チェーンの押圧部材

F 装置の取付, 支持 [ ベルトの支持フレームを  
含む]

P ・ジヤム処理を目的とするもの

G 駆動; 制御

H ・間欠駆動

J ・クラッチまたはブレーキの使用

K ・ベルトまたはチェーン間に速度差を有す  
るもの; 可変速

L ・張力調整

U ・手動

M ベルトとローラ, ボールとの挟持によるも  
の

N ベルトとベルトまたはチェーンとチェーン  
との挟持によるもの [ 一般の荷運び  
は, B65G15/14]

Q ベルトとガイド部材との挟持によるもの

R 物品をたてた状態で供給するもの

T ベルト, チェーンの蛇行防止

V 装置間の中継のための付属部材

W 装置の配置

Z その他のもの

5/04 ・移動可能のテーブルまたは往復台による  
もの (回転テーブル B65H5/18)

5/06 ・ローラによるもの

A ローラの構成 [ プリンタにおける紙送りロ  
ーラ, B41J13/076]

B ・形状に特徴を有するもの

C ・材質に特徴を有するもの

D 装置またはローラの取付, 支持 [ ローラの取  
付け位置, 配置ならびに取付けのための  
フレームをも含む]

P ・ジヤム処理を目的とするもの

E ニツプローラ

F ・ローラとローラの組合せ

G ・ローラとボール, ボールとボールの組合せ

N ・ローラとガイド部材の組合せ

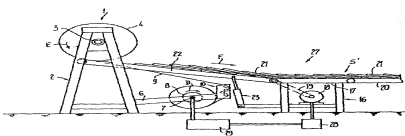
H ・ニツプ力の制御

J 駆動; 制御

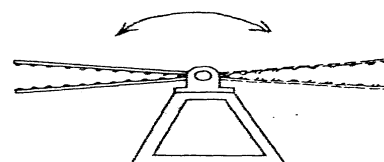
K ・間欠駆動

L ・クラッチまたはブレーキの使用

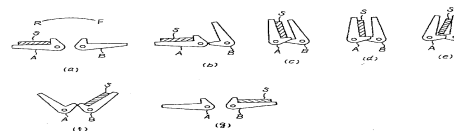
M ・速度差を有するもの; 可変速

R	・手動	Z	その他のもの
Q	物品をたてた状態で供給するもの	5/30	・折畳まれたシートまたは折帖の拡開装置
Z	その他のもの	5/32	・部分的に拡開されたシートまたは折帖を折帖収集機、縫綴機または同様の機械へ供給する鞍状部材
5/08	・挟持具によるもの、例. 吸引挟持具	5/34	・受入機に関連する送り位相の変換
A	機械的挟持具	5/36	・物品の案内具または平滑具、例. 作用中に移動可能なもの
B	吸引挟持具	5/38	・・作動中に移動不能のもの
C	・吸引カップ	7/00	不正確な供給、物品の欠乏、または不良物品の存在を考慮して、物品の供給、分離、堆積物の供給、または関連した装置の制御
H	挟持具が無端状コンベヤに取り付けられて いるもの	7/02	・感知器または検出器によるもの
Z	その他のもの	7/04	・・物品の欠乏に応答するもの、例. 堆積物の出し尽し (B65H7/14 が優先)
5/10	・・往復動または揺動挟持具	7/06	・・不良物品の存在または不正確な分離または供給に 応答するもの (B65H7/14 が優先)
A	機械的挟持具	7/08	・・・不良前部整合器に 応答するもの
B	吸引挟持具	7/10	・・・不良側部整合器に 応答するもの (ウエブの横方向整合器の制御 B65H23/032)
C	・吸引カップ	7/12	・・・二重の供給または分離に 応答するもの
Z	その他のもの	7/14	・・光電式感知器または検出器によるもの
5/12	・・回動挟持具、例. 腕、杵またはシリンダに 取付けられたもの	7/16	・空気式分離装置への空気供給の制御
A	機械的挟持具	7/18	・分離装置の作動の変更または停止
B	吸引挟持具	7/20	・関連する装置の制御
C	・吸引カップ	9/00	物品の整合、例. 整列; そのための装置
Z	その他のもの	A	搬送方向に対して横方向の整合; 側端位置 決め
5/14	・・挟持具の細部; その作動機構	B	搬送方向に整合; 間隔調整; タイミング制 御; 先端または後端位置決め; 搬送スピー ド変更 (レジストローラ 9/14)
A	機械的挟持具	H	物品の一時停止を伴う横方向の整合
B	吸引挟持具	J	搬送面上での物品の回転
C	・吸引カップ	K	物品の搬送方向の変換
Z	その他のもの	L	物品の保持状態の整合; テーブル上での X- Y 方向の位置決め
5/16	・表面またはテーブルに沿って単一物品を 供給するようになっている押し具、針、摩 擦または同様の装置によるもの	Z	その他
5/18	・回転盤またはテーブルによるもの	9/02	・ゲージピン
5/20	・ドロッピング・ローラまたは同様の装置 によるもの	9/04	・固定または調節可能な停止装置またはゲ ージ (ゲージピン B65H9/02)
5/22	・空気噴流または吸気装置 (吸気挟持具 B65H5/08)	9/06	・移動可能な停止装置またはゲージ、例. 前 部停止装置を昇降するもの
A	空気噴流装置によるもの	9/08	・整合点に物品を保持するための保持装置、 例. フィンガー、針、吸引
B	吸気装置によるもの	9/10	・押し具および同様の移動可能な整合器; 整合点へ物品を移動する押し具または挟 持装置
C	・真空室を有する無端コンベヤ [一般の搬 送用吸着ベルト, B65G15/58B]	9/12	・物品挟持具で整合されるもの
Z	その他のもの	9/14	・物品が停止装置に到着したときこれの前 進運動を遅延または制御すること
5/24	・重なり合う物品の流れの供給	9/16	・傾斜テープ、ローラまたは同様の物品移送
5/26	・2 個ずつ、交互、選択または協働による供 給		
5/28	・巻取りまたは折畳まれた帯状体に貯蔵さ れている物品の供給		
A	巻 取 り 物 品 の 供 給		
			
B	折畳まれた帯状体に貯蔵されている物品の 供給		

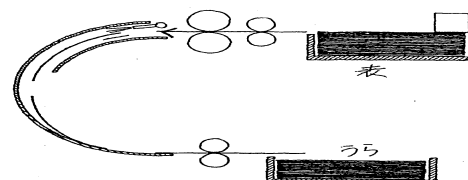
- 端整合器
- 9/18 ・ 反射板, レンズ, 透明板または機械的指示器のような装置による補助
- 9/20 ・ 光電式, 音響式または空気式指示器による補助
- 11/00 供給テーブル
- A テーブルの形状, 構造; 取付け構造, 不使用時等のために伸縮または折畳み可能としたもの〔分離用堆積物支持台におけるもの, 1/04・310〕
- B シートの位置決め; サイズによるガイドの調整; サイズの検知, 表示〔供給路における整合, 9/00〕〔cf. 1/04・320〕
- C ・ 側端位置決め, 例. 片側基準式〔cf. 1/04・322〕
- D ・ ・ センター基準式〔cf. 1/04・324〕
- E ・ 先端または後端の位置決め〔cf. 1/04・326〕
- F ・ サイズ検知または表示〔cf. 1/04・328〕
- G 給送機構; 制御〔給送装置自体 5/00〕
- H ・ ローラによるもの〔供給ローラ 5/06〕
- J 自動給紙〔堆積物からの分離供給〕との組合せ〔手差し給紙と自動給紙との組合せ, 3/44, 手差し給紙兼用カセット, 1/26・310G〕
- M ・ オプション式; 自動給紙カセットとの選択的交換〔オプションフィーダ, 3/00・310〕
- K ウェブ, 例. ロール紙, 給送との組合せ〔ウェブ送出し 16/00〕〔ウェブ給送と自動給紙との組合せ, 3/44G〕
- N 給排紙台兼用; 給紙台と排紙台との配置関係〔給排紙兼用カセット, 1/26・310H〕
- P 用紙または原稿の保管〔カセットにおけるもの, 1/26・310K〕
- Z その他のもの
- 11/02 ・ 物品の面内での角度調整



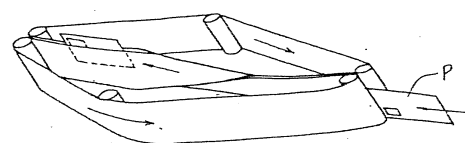
- C ・ 左右の開閉手段によるもの



- D 物品の端部に係合する部材を有する手段によるもの
- E 搬送路を曲げることにより反転させるもの



- F 捻転〔ねじりシュートによる物品の反転, B65G47/14X〕



- G 物品の落下中に反転させるもの
- Z その他のもの

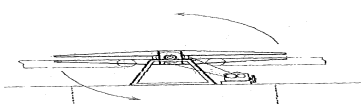
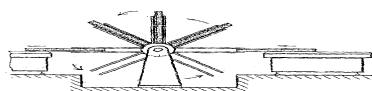
- 15/02 ・ 堆積物の反転〔4〕

- A 回動手段によるもの
- B 揺動手段によるもの
- C ・ 左右の開閉手段によるもの
- D 堆積物の端部に係合する部材を有する手段によるもの
- E 搬送路を曲げることにより反転させるもの
- F 捻転
- G 堆積物の落下中に反転させるもの
- Z その他のもの

- 13/00 一部が重ね合せられた堆積物の形成を容易にするための堆積物の端部の昇降

- 15/00 物品の反転〔4〕

- A 回動手段によるもの



- B 揺動手段によるもの

### 機械からまたは機械へのウェブの供給; ウェブの巻取りまたは巻戻し; ウェブの重ね継ぎ

- 16/00 ウェブの巻戻し, 送り出し〔4〕
- 16/02 ・ ウェブロールの支持〔4〕
- 16/04 ・ ・ 片持ち型〔4〕

16/06	・ ・ 両端型[4]	19/24	・ ・ ウェブロール交換中に排送された余剰ウェブの集積[4]
A	無芯		
B	有芯 [タイプライターまたは選択的プリンティング機構における連続したコピー用紙の支持, 送り, B41J15/04]	19/26	・ ・ 巻取られたウェブロールへ移行しているウェブの切断[4]
Z	その他	19/28	・ ・ 交換ウェブロール巻芯または巻軸へのウェブ始端係止 (材料端を固定する装置を有する巻芯, 巻枠, 支持体または保持体, 例. リール B65H75/28) [4]
16/08	・ ・ 平行ローラ型[4]		
16/10	・ ウェブロールを確実に回転させる装置[4]	A	ローラを使用して巻軸にウェブ始端を係止するもの, 例. ロールラツパー
18/00	ウェブの巻取り[4]	B	ベルトを使用して巻軸にウェブ始端を係止するもの, 例. ベルトラツパー
18/02	・ ウェブロールの支持[4]	Z	その他
18/04	・ ・ 内部からの支持[4]	19/29	・ ・ ウェブロールへの巻取られたウェブ終端の固定 (材料端を固定する装置を有する巻芯, 巻枠, 支持体または保持体, 例. リール B65H75/28) [4]
18/06	・ ・ 横からの支持[4]		
18/08	・ ウェブ巻取り機構[4]	19/30	・ ・ ウェブロールの昇降, 移送, または取外し; 巻芯の挿入[4]
18/10	・ ・ 動力がウェブロールのスピンダルに加えられる機構[4]	20/00	ウェブの送給 (付帯加工をなす装置に結合されているウェブ排送装置 B65H35/00, B65H37/00) [4]
18/12	・ ・ ・ ウェブを間欠送給するもの[4]	A	ウェブの選択供給に関するもの
18/14	・ ・ 動力がウェブロールに加えられる機構, 例. ウェブを連続送給するもの[4]	Z	その他
18/16	・ ・ ・ 摩擦ローラによるもの[4]	20/02	・ 摩擦ローラによるもの[4]
18/18	・ ・ ・ ・ ウェブを間欠送給するもの[4]	A	ニツプ圧が調整可能
18/20	・ ・ ・ 少なくとも一方が駆動される 2 つの平行ローラ上に支持されるウェブロール[4]	B	ローラへの巻付き防止
		Z	その他
18/22	・ ・ ・ 摩擦バンドによるもの[4]	20/04	・ ・ ウェブを間欠送給するもの[4]
18/24	・ ・ ・ ・ ウェブを間欠送給するもの[4]	20/06	・ 摩擦バンドによるもの[4]
18/26	・ ・ 巻取りウェブ包装体への接触圧制御装置, 例. ウェブ層間の空気量を調整するもの[4]	20/08	・ ・ ウェブを間欠送給するもの[4]
18/28	・ 巻取りの後のウェブロールの形状[4]	20/10	・ ウェブが流体圧, 例. 吸引力または空気圧により保持される送りバンドによるもの[4]
19/00	ウェブロールの交換[4]	A	噴気によるもの
19/10	・ 巻戻し機構におけるもの, または巻戻し操作に関係するもの[4]	B	吸気によるもの
A	先端出し, 口出し, 先通しに特徴があるもの [印刷機における印刷紙の紙通し, B41F13/06A]	Z	その他
Z	その他	20/12	・ 吸引ローラによるもの[4]
19/12	・ ・ ウェブロールの昇降, 移送, または挿入; 空巻芯の取外し[4]	20/14	・ 移動流体がウェブに直接作用するもの[4]
A	移送, 搬送に関するもの. [コイル台車, コイルカーも含む] [19/30 に優先]	20/16	・ ウェブ把持装置, 例. グリッパー, クリップによるもの[4]
B	ウェブロールの装填, 装着に関するもの. [カセットも含む]	20/18	・ ・ ウェブを間欠送給するもの[4]
C	芯出しに関するもの	20/20	・ ウェブ突刺し装置, 例. ピン, によるもの[4]
Z	その他	A	スプロケットホイール、ピンホイール
19/14	・ ・ ウェブロールの交換中に機械に送給する余剰ウェブ集積[4]	B	ピントラクタ、ピンベルト
19/16	・ ・ ウェブの重ね継ぎ作業に関連する交換ウェブロールの駆動, 例. 加速[4]	Z	その他
19/18	・ ・ 使用済みウェブに対する交換ウェブの取付け, 例. 貼着[4]	20/22	・ ・ ウェブを間欠送給するもの[4]
19/20	・ ・ 使用済みウェブ切断[4]	20/24	・ ループ形成または類似装置によるもの[4]
19/22	・ 巻取り機構におけるもの, または巻取り操作に関係するもの[4]	20/26	・ ウェブロールの内側へ, またはその内側からウェブを送給する機構[4]
		20/28	・ 折り重ねた状態にウェブを排送し, 折り重ね集積物下端から再供給する機構[4]

## B 6 5 H

20/30	・余剰ウェブを集積する装置（ウェブロール交換時 B65H19/14, B65H19/24） [4]
20/32	・ループの形成によるもの [4]
A	フリーループ式のもの
B	吸気もしくは噴気によりループを形成するもの
Z	その他
20/34	・ローラを有するもの [4]
20/36	・一長手方向または逆長手方向にウェブを随意に送給する装置を有するもの [4]
20/38	・ウェブロールのスピンドルを駆動する機構の方向を変化させることによるもの [4]
20/40	・ピンチローラを駆動する機構の方向を変化させることによるもの [4]
21/00	ウェブを重ね継ぐ装置（ウェブロール交換中 B65H19/00;2 以上のウェブの組合せ B65H39/16）
21/02	・予め印しされたウェブのためのもの, 例. 予め印刷されたもの
23/00	ウェブの整合, 緊張, 平滑または案内（物品の整合 B65H9/00; 重ね継ぎに関連するもの B65H21/00; ウェブ, テープまたは線条材料の取扱いに関連する一般的なものの緊張装置 B65H77/00）
23/02	・横方向のもの（繊維ウェブに作用する幅出機, 狹持具, または同様の装置 D06C）
23/022	・幅出し装置によるもの [4]
23/025	・ローラによるもの [4]
23/028	・クリップによるもの [4]
23/032	・ウェブの横方向整合制御 [4]
23/035	・ガイドバーによるもの [4]
23/038	・ローラによるもの [4]
A	サイドローラによるもの
Z	その他
23/04	・長手方向のもの
23/06	・遅延装置によるもの, 例. ウェブロール軸に作用するもの
23/08	・巻戻されているウェブロールに作用するもの
23/10	・移行しているウェブに作用するもの（流体作用によるもの B65H23/24）
23/12	・そしてウェブの部分と相反する方向に移動させて摩擦係合させるもの
23/14	・制動力を加える緊張ローラ
23/16	・重錘またはばねで押圧され移動し得る棒またはローラによるもの
23/18	・ウェブ送給機構の制御または調整によるもの, 例. 移行しているウェブに作用する機構
23/182	・巻戻し機構におけるもの, または巻戻し操作に関係するもの [4]
23/185	・モータにより制御されるもの [4]

23/188	・走行ウェブに関係するもの [4]
23/192	・モータにより制御されるもの [4]
23/195	・巻取り機構におけるもの, または巻取り操作に関係するもの [4]
23/198	・モータにより制御されるもの [4]
23/24	・流体作用によるもの, 例. 走行ウェブを遅らせるもの [4]
23/26	・横方向固定のまたは調節可能の棒またはローラによるもの
23/28	・長手方向に延びるストリップ, チューブ, 板体またはワイヤによるもの（可撓性テープまたはバンド B65H23/30）
23/30	・長手方向に延びる可撓性テープまたはバンドによるもの
23/32	・ウェブを傾動または反転する装置
23/34	・ウェブからカールを去除く装置
26/00	ウェブ送給機構のための警報または安全装置, 例. 自動故障検知装置, 運動停止（安全装置一般 F16P; 材料の化学的または物理的性質の調査一般 G01N; 表示装置一般 G08B） [4]
26/02	・走行ウェブの異常状態に応答するもの [4]
26/04	・張力の変動によるもの [4]
26/06	・所定長のウェブに応答するもの [4]
26/08	・所定径に応答するもの [4]
27/00	ウェブのための供給または案内ローラの特 殊構造、例. 表面特徴（ローラ一般 F16C13/00）
A	材質, 材料に特徴のあるもの
B	表面構造に特徴のあるもの
Z	その他

### 機械から物品の排送; 物品の堆積; 特殊の付帯処理をする装置を結合している物品またはウェブ排送装置; 物品またはウェブの組合せまたは収集; 重合ウェブの分離機械

29/00	機械からの物品の排送または送給; 堆積物へまたはその中への物品の送給（物品の組合せ, 丁調べまたは丁合 B65H39/00; 堆積または分離の単独処理とは別に特徴をもつ堆積及び分離処理の組合せ B65H83/00; 物品の循環 B65H85/00; このサブクラスの注 (3) (i) で定義されるもの以外の物品のためのものは, B65G を参照）
29/02	・物品の導入端のみを係合する機械的挾持具によるもの
29/04	・無端チェーンまたはベルトに支持されている挾持具
29/06	・回転部材に支持されている挾持具
29/08	・彎曲路内に揺動されている挾持具
29/10	・直線路内で往復動されている挾持具

29/12	・ 2 つのまたは 2 組の移行しているテープ またはバンド間のニップによるもの	29/44	・ ・ 円弧状の送路内で揺動される部材
29/14	・ ・ そして堆積物中へ導入するもの	29/46	・ ・ 直線路に往復動される部材
A	堆積物の下面へ物品を導入するもの	29/48	・ 物品が滑り落ちるように傾動するよう配 置されたテーブルによるもの
B	複数列に堆積するもの	29/50	・ 堆積点が堆積物の高さに関連して移動す る堆積装置
Z	その他のもの	29/51	・ ・ 円筒周面上に集積することによる物品 の堆積[3]
29/16	・ 移行しているテープ, バンドまたはチェー ンとの一面接触によるもの	29/52	・ 固定案内または平滑具
A	物品の平面が搬送方向と直角になるように 支持する支持具を有するもの〔平板状物 品を立位状態に保持する荷運搬 器, B65G17/32E〕	29/54	・ 物品分離, 例. 移行している部材から分離 するためのもの
Z	その他のもの	29/56	・ ・ 機械の構成部材から分離するためのも の
29/18	・ ・ そして堆積物中へ導入するもの	29/58	・ 物品の振分けまたは転向具
A	堆積物の下面へ物品を導入するもの	A	振分け部材〔振分けゲート等〕
B	複数列に堆積するもの	B	スイッチバック形式によるもの
Z	その他のもの	C	搬送路を直角方向に転向するもの
29/20	・ 回転摩擦部材, 例. ローラ, ブッシュまたは シリンダ, との接触によるもの	D	搬送路の間隔を拡大するもの
29/22	・ ・ そして堆積物中へ導入するもの	Z	その他のもの
A	堆積物の下面へ物品を導入するもの	29/60	・ ・ 流れの選択路への転向 (B65H29/62 が 優先)
B	複数列に堆積するもの	A	分岐・転向手段をもつもの
Z	その他のもの	B	・ 制御系
29/24	・ 空気噴流または吸気装置によるもの (吸 着盤からの物品の落下 B65H29/32)	C	・ 揺動板によるもの
A	空気噴流装置によるもの	D	・ ・ 堆積部への分岐
B	吸気装置によるもの	E	・ 揺動コンベヤによるもの
C	・ 真空室を有する無端コンベヤ	H	・ ・ ベルトの一部を移動させるもの
D	・ 吸引カップを有するもの	G	・ 空気流によるもの
E	・ 真空ローラ〔ローラ自体に吸引口を有せ ず, 真空室にローラを設けたものは, B に 分類〕	F	・ その他の部材によるもの
Z	その他のもの	Z	その他のもの
29/26	・ 落下によるもの	29/62	・ ・ 不良物品の主移送路からの転向 (不良 物品を検出する制御装置 B65H43/04)
29/28	・ ・ 機械的挟持具からのもの (先導端のみ を係合する挟持具 B65H29/02)	A	抜き取り検査用
29/30	・ ・ 電磁保持具からのもの	Z	その他のもの
29/32	・ ・ 空気式, 例. 吸着, 支持具からのもの	29/64	・ ・ 混合物品から組成する一物品を分離路 へ指向すること
A	吸着ベルトコンベヤからのもの	29/66	・ 重なり合う物品の流れでの送給
B	吸着盤からのもの	29/68	・ 移送中に物品の速度を減ずること (ウェ ブ遅延装置 B65H23/06)
Z	その他のもの	29/70	・ 物品の彎曲または緊直装置
29/34	・ ・ 物品の下にある状態から摺動される支 持具からのもの	31/00	堆積物収容具 (物品を組合わせ, 丁合いさせ または集合させるために用いる支持具 B65H39/00; 堆積または分離の単独処理と は別に特徴をもつ堆積および分離処理の 組合せ B65H83/00)
29/36	・ ・ 物品の下にある状態から転動されるテ ープ, 帯またはローラからのもの	A	堆積中に物品を反転させる機能を有するも の〔堆積物の反転, 15/02〕
29/38	・ 物品と面接触状態に維持する可動の堆積 または送給用腕, 枠, 板または同様の部材 によるもの	B	収容具の収納に特徴を有するもの
29/40	・ ・ 物品移動方向に垂直な軸のまわりに回 動される部材, 例. S 字型部材によって形 成された爪車	Z	その他のもの
29/42	・ ・ 物品の運動方向と平行な軸の周りに回 転する部材, 例. 螺旋体	31/02	・ 堆積物を蓄積する固定端支持具をもつも の
		31/04	・ 堆積物が蓄積するとき引退する可動端支 持具をもつもの

# B 6 5 H

- 31/06 ・ ・ 物品が縦状に堆積されるもの
- 31/08 ・ ・ 物品が順に上側へ堆積されるもの
- 31/10 ・ ・ ・ そして堆積物の頂上に積されるもの
- 31/12 ・ ・ 堆積物の重量を軽減する装置または堆積中堆積物端部支持具の移動を許したまたは遂行させるもの
- 31/14 ・ ・ ・ ばね（液体ばね B65H31/16）
- 31/16 ・ ・ ・ 液压装置
- 31/18 ・ ・ ・ 強制的に作動する機械装置
- 31/20 ・ 物品の寸法の違いによる調整
- 31/22 ・ 取外し可能または交換可能のもの
- 31/24 ・ 複合または区画されたもの, 例. 交互に, 予定された, または選択的な供給のためのもの
- 31/26 ・ 物品の堆積を維持するための補助装置
- 31/28 ・ 帯, チェーンまたは同様の可動収容器（縦状に堆積された物品用 B65H31/06）
- 31/30 ・ 完了した堆積物を取り出すための装置（帯, チェーンまたは同様の可動収容器 B65H31/28）
- 31/32 ・ 完了した堆積物の取出し中物品を受入れるための補助装置
- 31/34 ・ 堆積物を方形に整える装置
- 31/36 ・ ・ 物品が堆積されるとき, 各々をその前端停止部に接触させる付属装置
- 31/38 ・ ・ 堆積中堆積物を振動させまたはたたく装置
- 31/40 ・ ・ 完了した堆積物をたたくための別体の収容器, 樋または同様の装置
- 33/00 堆積物の排送中または物品の流れにおける計数束の形成
- 33/02 ・ 堆積物内に仕切刃または同様の部材を移動することによるもの
- 33/04 ・ 堆積物または流れの中に指票を挿入することによるもの
- 33/06 ・ 計数束を明確にするために物品をずらすことによるもの
- 33/08 ・ ・ 計数束をそっくりずらすもの, 例. 段階状堆積物を形成するもの
- 33/10 ・ ・ 計数束の最終物品をずらすもの
- 33/12 ・ 流れに間隙をつくることによるもの
- 33/14 ・ 計数束を分離した収容器に振り分けることによるもの
- 33/16 ・ 移動中の支持具に物品を計数束の形に充置することによるもの
- 33/18 ・ ・ 隣接する計数束間に分離具をもつもの
- 35/00 切断またはミシン孔穿孔機からの物品の排送; 切断またはミシン孔穿孔装置, 例. 粘着テープ繰出し装置, を結合している物品またはウェブ排送装置（切断または穿孔機器一般 B26D, B26F）
- 35/02 ・ 長手方向の開裂機または穿孔機からのものまたはそれらをもつもの
- 35/04 ・ 横方向の切断機または穿孔機からのものまたはそれらをもつもの
- 35/06 ・ ・ 刃, 例. 押切刃, 切断刃または穿孔刃, からのものまたはそれらをもつもの（回転する刃からのものまたはそれらをもつもの B65H35/08）
- 35/07 ・ ・ ・ 粘着テープ繰出し装置[3]
- A テープに着脱可能なもの〔把持部分のないもの〕
- B ・ テープ端受けをもつもの
- C ・ ・ テープ端受けが, 刃と同じ側にあるものの
- D 持つて使用するもの〔把持部分のあるもの〕
- E ・ 巻体保持手段に関するもの〔ケース等〕
- F ・ 刃の前後にテープ端受けのあるもの〔ローラを除く〕
- G ・ 刃の前後にテープ押圧板のあるもの〔ローラを除く〕
- H ・ 刃物の前後にローラのあるもの
- J ・ 巻体回転保持部分に関する以外に摺動部分のあるもの
- K 卓上・設置固定型
- L ・ 巻体保持手段に関するもの〔ケース等〕
- M ・ 巻体回転保持部分に関する以外に摺動部分のあるもの
- N ・ ・ 刃の前後にテープ端受けのあるもの〔ローラを除く〕
- P ・ ・ 刃の前後にテープ押圧部のあるもの〔ローラを除く〕
- Q ・ ・ 刃物の前後にローラのあるもの
- R 排送駆動機素のあるもの
- S 所定長供給を行うもの
- T ・ カム、クラッチ、ラチェットによるもの
- U ・ 制御回路によるもの
- V 両面テープ用保持具
- Z その他のもの
- 35/08 ・ ・ 回転する刃, 例. シリンダー, 切断刃または穿孔刃, からのものまたはそれらをもつもの
- 35/10 ・ 部分的に切断または穿孔されているウェブを切裂く装置からのものまたはそれらをもつもの, 例. バースタ
- 37/00 特殊の補助作業をなす機器を結合している物品またはウェブ排送装置（切断またはミシン孔穿孔機を結合しているもの B65H35/00）
- 37/02 ・ 糊付けのためのもの（そして共に固着するもの B65H37/04）
- 37/04 ・ 物品またはウェブを共に固着するためのもの, 例. 粘着, 縫着または釘着によるもの（ウェブロールの交換中に使用済みウェブへの取換ウェブの粘着 B65H19/18）[2]



## 薄板状材料の折畳みまたは拡開

## B 6 5 H

Z	その他
45/103	・ ・ ・ ・ 横積み地点上を往復動する台車によるもの
A	支持台
B	導入部より下流の折り畳み補助部材〔台車自体を除く〕
C	導入部以上の折り畳み補助部材
E	制御
Z	その他
45/105	・ ・ ・ ・ 折り畳み保持器と協働するもの
A	支持台
B	導入部より下流の折り畳み補助部材〔台車、折り畳み保持器を除く〕
C	導入部以上の折り畳み補助部材
E	制御
Z	その他
45/107	・ ・ ・ ・ 揺動または往復動する案内杆によるもの
A	支持台
B	導入部より下流の折り畳み補助部材〔案内杆を除く〕
C	導入部以上の折り畳み補助部材
E	制御
Z	その他
45/109	・ ・ ・ 折り畳み物の記録または計数;ジグザグ重ねにおける不整合の検出
45/12	・ 折れ線を区画または形成するために圧力を用いて物品またはウェブを折り畳むこと (B65H20/28 が優先;織布に折目付け,縦ひだ付けまたは縮みひだつけするもの D06J)
45/14	・ 折込み式折り畳み機
45/16	・ 回転式折り畳み機
45/18	・ 折り刃の振動または往復動 (回転部材に支持されるもの B65H45/16)
45/20	・ ジグザグ折り畳み機
45/22	・ 長手方向折り畳み機,すなわち移行しているシート材料を移動方向と平行に折り畳むためのもの
45/24	・ シート, 例. 葉巻たばこまたはトイレ紙の重ね折り
45/26	・ 積崩しとの組合せにおける折り畳み (積崩し B65H3/00)
45/28	・ 切断との組合せにおける折り畳み (切断機 B26D)
45/30	・ 折目付け, しわのぼしまたは糊付けと組合せた折り畳み (物品またはウェブの排送における折り畳みまたは糊付け B65H37/00)
47/00	薄い柔軟材料の拡開 (B65H20/28 が優先;シートまたは折帳の開放装置 B65H5/30)
A	折り畳まれたウェブの拡開
B	折り畳まれたシートの拡開
Z	その他のもの

### 線條材料の巻戻し, 繰出し, 前進, 巻取り, コイリングまたは填装

49/00	線條材料の巻戻しまたは繰出し, 線條材料が引出されるパッケージの支持, 貯蔵または移送 (巻取り B65H54/00; フライヤまたは繰出しを助ける他の案内具 B65H57/00; パッケージ用のボビン, 管または他の巻芯 B65H75/00)
49/02	・ パッケージの回転しない方法または装置
49/04	・ ・ パッケージ支持装置
49/06	・ ・ ・ 単一作動パッケージ用
49/08	・ ・ ・ ・ パッケージを取り囲むもの
49/10	・ ・ ・ 1 つの作動パッケージおよび 1 以上の予備パッケージ
49/12	・ ・ ・ 作動位置に手動または自動的に変換をなすように取付けられている予備パッケージ
49/14	・ ・ ・ 数個の作動パッケージ用
49/16	・ ・ ・ ・ 台または機枠
49/18	・ パッケージの回転する方法または装置 (特殊の目的に備えられた長尺物を保管し, および繰出し再巻取りする支持具または保持具 B65H75/34)
49/20	・ ・ パッケージ支持装置
49/22	・ ・ ・ 天井懸架装置
49/24	・ ・ ・ ローラ
49/26	・ ・ ・ スピンドルまたはスピゴット
49/28	・ ・ ・ 旋回台
49/30	・ ・ ・ スイフトまたはかせ保持具
49/32	・ ・ ・ 台または機枠
49/34	・ ・ パッケージを強制的に回転させる装置
49/36	・ 支持装置へのパッケージの締付 (繰出し, 巻取りまたは折重ね地点での巻芯, 容器または完成パッケージの交換または取外し B65H67/00)
49/38	・ ボビン, コップまたは同様のものの単に運搬または貯蔵のために適合した移動容器かご, 棚または容器
51/00	線條材料の前進 (緊張紡糸方法 D01D5/12; 粗糸または同様のものの牽伸 D01H5/00)
51/005	・ 前進中の線條材料束を複数グループに分離するもの [4]
A	流体を用いるもの
Z	その他
51/01	・ ・ 静電的手段によるもの [4]
51/015	・ 複数の前進中の線條材料を束にするもの [4]
51/02	・ 回転装置, 例. 螺旋型前進面をもつもの (前進中線條材料を一時貯蔵する装置 B65H51/20; 張力を制御する被駆動回転装

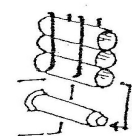
	置 B65H59/18)		
51/04	・ローラ、プーリ、キャブスタンまたは内 噛合回転機素	A	ローラ、プーリ、キャブスタンまたは内噛合 回転機素
A	機素の構造に関するもの	B	・単独に作用するように配置されたもの
B	・材料に関するもの	C	・群でまたは他の機素と協働で作用するよ う配置されたもの
C	機素の配置・相互関係に関するもの	D	・相対する協働面, 例. ニップを構成する もの
Z	その他のもの	E	・材料が通過しまたは巻取られる一連の 独立した前進面を備えるよう離隔関係に あるもの
51/06	・・・・単独に作用するように配置されたも の	F	エプロン, 無端ベルト, 格子または同様の被 駆動機素
A	機素の構造に関するもの	G	液体または気体の流れによつて材料を取扱 う装置, 例. 空気噴流装置
B	・材料に関するもの	H	直線運動をする挟持装置
C	機素の配置・相互関係に関するもの	J	支持・押圧機構
Z	その他のもの	K	駆動・作動
51/08	・・・・群でまたは他の機素と協働で作用す るよう配置されたもの	Z	その他
A	機素の構造に関するもの	54/00	線条材料の巻取り, 内巻きまたは折重ね (巻 芯, 巻枠, 保持具, かんまたは容器 B65H75/02; 長尺物の貯蔵, 繰返し繰出し, および再貯蔵に特に適する装置または取 付けられる装置 B65H75/34)
B	・材料に関するもの	54/02	・リール, ボビン, 管または同様のパッケー ジ巻芯または巻枠に材料を巻取り, トラ バースすること
C	機素の配置・相互関係に関するもの	A	線状材とウェブとを組み合わせる巻取るもの
Z	その他のもの	B	前紡巻取
51/10	・・・・相対する協働面, 例. ニップを構成 するもの	C	制御, 巻取方法に特徴のあるもの
A	機素の構造に関するもの	D	被巻取材に特徴のあるもの
B	・材料に関するもの	Z	その他のもの
C	機素の配置・相互関係に関するもの	54/04	・クロズワインドパッケージをつくる ためのもの
Z	その他のもの	54/06	・クロスワインドパッケージをつくるた めのもの
51/12	・・・・材料が通過しまたは巻取られる一 連の独立した前進面を備えるよう離隔関 係にあるもの	54/08	・・・・精密あや巻取装置
A	機素の構造に関するもの	54/10	・特殊な形のまたは特殊な型のボビン, 管, 巻芯または巻枠へのパッケージをつ くるためのもの
B	・材料に関するもの	54/12	・・・・フランジ付ボビンまたは糸巻へのも の (B65H54/20 が優先)
C	機素の配置・相互関係に関するもの	54/14	・・・・一般に平行な側面を有する管, 巻芯ま たは巻枠, 例. コップまたは織機のシャッ トルに装填されるパッケージ, へのもの
Z	その他のもの	A	駆動方法に特徴のあるもの
51/14	・エプロン, 無端ベルト, 格子または同様の 被駆動機素	Z	その他
51/16	・液体または気体の流れによつて材料を取 扱う装置, 例. 空気噴流装置 (溶隔状態で スラグ繊維を吹付けるもの C03B37/06)	54/16	・・・・ボトルボビンパッケージをつくる もの
51/18	・直線運動をする挟持装置	54/18	・・・・ミシン, レース機, ししゅう機または 同様の機械に装填される糸巻をつくるも の
51/20	・前進中線条材料を一時滞留する装置, 例. 緩衝滞留のためのもの	54/20	・・・・複式パッケージを形成するもの
51/22	・ローラまたは棒によつて備えられる滞 留および前進面をもつリールまたはかご, 例. 円筒状のもの	54/22	・自動巻取装置, すなわち自動端緒発見,
51/24	・・・・組んだ手の指のように組み合つた棒 をもつもの		
51/26	・これに沿つて線条材料の移動を容易に する斜めに設けられたローラまたは棒, 例. 傾斜ローラ対群		
51/28	・前進作用を始動する装置		
51/30	・供給, 処理または巻取装置と同期して前進 速度を制御する装置 (B65H59/10, B65H59/38 が優先)		
51/32	・前進装置のための支持または駆動装置		

	材料を連続する長さに連結, 移動する材料の制御ならびに不良検出および充填または空巻芯の交換または取外しを果す装置	U	・高速巻取
		C	ヨコ管のバンチ巻
		D	リング式巻取りのバンチ巻
		Z	その他のもの
54/24	・・・・1 以上の固定された供給単位体を通して無端径路に沿って移行する複数個の巻取単位体をもつもの	54/36	・・・・糸ガイドの漸進または漸昇機構, 例. コップ形成装置
54/26	・・・・複数個の固定された巻取単位体に沿って移行する 1 以上の供給単位体をもつもの	54/38	・・・・リボン巻防止装置
54/28	・・・・トラバース装置; パッケージ形成装置 (リボン巻防止装置 B65H54/38; パッケージの駆動用溝付, 孔あきまたは割り付きドラム B65H54/46)	A	ボビンの巻取り速度制御によるリボン巻防止
A	流体または磁気により作動するもの	B	トラバース機構制御によるリボン巻防止
B	線状材受け渡し式	C	耳高防止 [クリーピング]
C	反転式	Z	その他のもの
D	従動子のあるドラム型カムを用いるもの	54/40	・・・・パッケージ回転装置
E	整列巻	54/42	・・・・パッケージ, 巻芯または巻枠がこの周面と駆動面との摩擦接触によって回転されるもの
K	・ピッチの変更による整列巻制御	54/44	・・・・パッケージ, 巻芯, または巻枠がそれと同軸に回転する部材に係合または固着されているもの
L	・巻位置規制 [ガイド] による整列巻制御	A	モーター一体型
M	・反転 [ボビン端] 制御による整列巻	B	モーターとスピンドル軸との連結手段
F	パラレル	C	巻取り速度の制御
G	パーン	D	・複数巻取り軸間の速度調整
H	コツプ, ビルド	E	漁業用
J	ハンク, ボール	Z	その他
W	電気に特徴のあるもの	54/46	・・・・パッケージ駆動ドラム
Z	その他のもの	54/48	・・・・溝付ドラム
54/30	・・・・一定のストロークで往復動または振動する糸ガイドをもつもの	54/50	・・・・孔あきまたは割り付きドラム
54/32	・・・・可変ストロークで往復動または振動する糸ガイドを持つもの	54/52	・・・・駆動接触圧制御, 例. 接圧装置
54/34	・・・・補助巻きを作るためのもの, 例. トランスファータール	A	振動防止
A	ボビンに巻取るもの [トランスファータール, リザーブ]	B	巻量増加に伴う接圧の自動調整
E	・トラバースカムの溝形状に特徴があるもの	C	接圧量の測定
F	・補助巻取位置への糸の誘導	D	複数ボビン用
G	・糸切断との関連	E	乱巻防止
H	・糸端保持	F	接圧位置をボビン周面の特定位置に限定
J	・多段 [複数] ボビン用	G	円錐型ボビン用
K	・張力調整との関連	Z	その他
L	・高速巻取	54/54	・・・・巻取地点での巻芯または巻枠を支持する装置
B	ボビンと別体のコアに巻取るもの [ウェストスプール]	A	流体把持
N	・トラバースカムの溝形状に特徴があるもの	B	コーン用
P	・補助巻取位置への糸の誘導	C	バーティカル, スピンドル用
Q	・糸切断との関連	D	かせ枠用
R	・糸端保持	Z	その他
S	・多段 [複数] ボビン用	54/547	・・・・片持ち型支持装置 [4]
T	・張力調整との関連	54/553	・・・・両端支持装置 [4]
		A	無芯 [支持がボビン端部だけのもの]
		B	有芯 [ボビンの軸方向全体を支持するもの]
		Z	その他のもの
		54/56	・かせの巻取り
		A	かせ巻取りの駆動装置
		Z	その他のもの
		54/58	・・・・かせの巻取専用のかせわくまたはリー

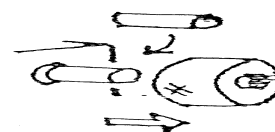
	ル (B65H49/30 が優先)	57/10	・ ラップ状開口をもつもの
54/60	・ 家庭用の装置	57/12	・ 管
54/62	・ ・ かせの結束	57/14	・ プーリ, ローラまたは回転棒
54/64	・ ボール巻取り;融解性または可溶性の巻芯 に巻取ることによる中空物体の成形, 例. 圧力容器の成形	57/16	・ 離隔関係に複数の繊維を維持するよう つくられているもの
54/66	・ ・ ボール状に糸を巻くこと	57/18	・ パッケージからの材料の巻戻しを容易に するよう取付けられているもの
54/68	・ 紙片または偏平巻芯, 例. 星形の, への巻取 り	57/20	・ ・ フライヤ (撚糸を挿入するためのもの D01H)
54/70	・ 糸巻取機のその他の構造的特徴	57/22	・ 材料の過剰なバルーニングを防止するた めのもの
A	ブロワ・クリーナー [風綿除去装置]	57/24	・ 耐摩耗面をもつもの
B	巻取り工程の管理と制御	57/26	・ 案内用支持具
Z	その他のもの	57/28	・ 往復動または振動するガイド (線状材料 を巻取り, 内巻きまたは折重ねるための トラバース装置 B65H54/28)
54/71	・ ・ フィラメント材料の切断装置 [4]	59/00	線条材料の張力の調整または制御, 例. スナ ールを防止するための;張力指示計の応 用 (ウェブ, テープまたは線条材料の取扱 に關係する一般的なものの張力装置 B65H77/00)
A	ケンス [スライバー] 用カッター		
B	切断後の糸端保持	W	電氣的な張力調整 [一般]
C	切断具へ糸を誘導する点に特徴のあるもの	A	合撚糸用張力調整
D	ピストン [摺動式二重円筒] 型切断具	Z	その他
E	ボビンに切断具を付けたもの	59/02	・ 供給パッケージからの材料の送り出しを 調整することによるもの (パッケージの 支持具との接触によるもの B65H49/02; 巻 戻しまたは繰出し装置の駆動機構の速度 制御によるもの B65H59/38)
Z	その他	59/04	・ ・ パッケージまたは支持具に作用する装 置によるもの
54/72	・ ・ 機枠, 枠板, 覆板	59/06	・ ・ パッケージから引出される際の材料に 作用する装置によるもの
54/74	・ ・ 駆動装置 (リボン巻を防ぐ装置 B65H54/38; パッケージを回転する装置 B65H53/40)	A	ペイルパツク
A	ブレーキ	Z	その他
Z	その他	59/08	・ 走行する長尺物と供給パッケージとの接 触によるもの
54/76	・ かんまたは容器への材料の堆積	59/10	・ 移動中の材料に作用し, 供給または取出装 置と連係しない装置によるもの (材料前 進装置の駆動機構の速度制御によるもの B65H59/38)
X	容器への堆積 [ケンス]	A	流体を用いた張力調整
Y	容器への堆積 [ペイル]	B	磁力を用いた張力調整
Z	その他	C	トラバースとの同期に特徴のある張力調整
54/78	・ ・ 堆積装置または容器が往復動される装 置	Z	その他
54/80	・ ・ 堆積装置または容器が回転される装置	59/12	・ ・ 材料を直行路からそらせるよう配置さ れた固定機素
A	線材の堆積 [ペイルパツク]	59/14	・ ・ ・ そして材料に付加的制動力を課する 面を備えているもの
B	線材の堆積 [ポーリング・ガレット]	59/16	・ ・ 材料によって回転される制動機素
C	コイラヘッド	59/18	・ ・ 被駆動回転機素 (材料前進装置 B65H51/00)
D	ケンスの保持・駆動	59/20	・ ・ 相対移動のために設けられた協働面
Z	その他		
54/82	・ ・ ・ そしてコイルが堆積前に形成される もの		
54/84	・ ・ 容器内の材料を圧縮する装置		
54/86	・ 巻取りまたは堆積の前または後でくず材 料を引取る装置		
54/88	・ ・ 空気圧装置, 例. 吸引ガン, によるもの [4]		
55/00	線条材料を巻取ったパッケージ		
55/02	・ 無芯パッケージ		
55/04	・ 巻取り方法に特徴のあるもの		
57/00	線条材料の案内;その支持具		
57/02	・ 固定杆または板		
57/04	・ スロットまたは溝内の案内面		
57/06	・ 環状案内面;アイ, 例. ビッグテール		
57/08	・ ・ ワイヤまたは同様のもののでつくられて いるもの		

- 59/22 ・・・・そして材料に圧力を加えるよう配置されているもの
- 59/24 ・・・・張力の変化を補償するよう自動的に移動できる面
- 59/26 ・・・・そして材料を直行路からそらせるよう配置されているもの
- 59/28 ・・・・互いに引き合わされている面
- 59/30 ・・・・張力の変化を補償するよう自動的に移動できる面
- 59/32 ・・・・互いに引離されている面
- 59/34 ・・・・張力の変化を補償するよう自動的に移動し得る面
- 59/36 ・材料の供給または巻取り中の張力変動を補償する変位可能な機素（パuffer貯蔵装置 B65H51/20）
- 59/38 ・巻戻し、繰出し、前進、巻取りまたは堆積装置の駆動機構の速度調整によるもの、例、張力の変化に呼応して自動的にするもの
  - W 電気に特徴のあるもの
  - Y ・電氣的ダンサー アーム
  - A 機械的ダンサー アーム
  - Z その他
- 59/40 ・張力指示計の応用
- 61/00 走行中の長尺物の定長計測のための装置の応用（一般的な適用のもの G01B）
- 63/00 フィラメント材料の巻き戻し、繰り出し、巻きあげ、巻きつけ、コイル形成、または堆積する際に使用する警報または安全装置、例、自動不良検出器、作動停止装置（安全装置一般 F16P; 指示装置一般 G08B）
  - A 残糸検査
  - B パッケージの形状検査
  - C 停止一般
  - E 切断停止、満巻き停止等の結合
  - F 標示手段
  - Z その他のもの
- 63/02 ・材料の、張力低下、供給停止、または破損に応答するもの
- 63/024 ・材料の破損に応答するもの[4]
- 63/028 ・・・・検知または感知要素に特徴があるものの[4]
- 63/032 ・・・・電氣的または空気圧によるもの[4]
  - A 光電式
  - B ストップ ワイヤ式切断検知
  - C 流体式切断検知
  - Z その他のもの
- 63/036 ・・・・検知または感知要素と他の装置、例、材料前進または巻取り機構用停止装置、との組合わせに特徴があるもの[4]
  - A 合糸用単糸切れ検知
  - B 撚糸機の切断検知+装置の停止
  - C 切断検知+糸送りの停止

- Z その他
- 63/04 ・過張力または装置の作動の異常に応答するもの
  - A ローラーの巻付き検知
  - B ローラーの巻付き防止
  - Z その他
- 63/06 ・材料の移行中の異常の存在に応答するもの、例、異常時に材料を切離すためのもの
  - A スリット ゲージ
  - B ヤーン クリアラー
  - C ・ヤーン クリアラーの機構
  - D 糸のもつれ防止、安全装置
  - Z その他
- 63/08 ・測長された長尺物の送り出し、パッケージの巻取完了または容器の充満に応答するもの
  - A 定長巻取り
  - B 定径巻取り
  - C 残量、終端検知
  - W 電気に特徴のあるもの
  - Z その他のもの
- 65/00 巻芯または巻枠への材料の係止（材料端を係止するための構造を持ったボビン等の巻芯 B65H75/28）[3]
  - A 突起に引掛けるもの
  - B 巻き終り部における把持
  - C ボビンの鏑部に係止するもの
  - D ボビンの胴部に係止するもの
  - E 特殊な係止手段
  - Z その他
- 67/00 繰出し、巻取りまたは折重ね地点での巻芯、容器または完成パッケージの交換または取外し
- 67/02 ・繰出し地点で使用済巻芯または容器を取外し供給パッケージと取換える装置（パッケージ用支持具 B65H49/04, B65H49/20）
- 67/04 ・巻取りまたは堆積地点で巻取り完了パッケージを取外し、コア、巻枠または空容器と取換える装置;隣接する充填、空巻取機素間の材料の移換



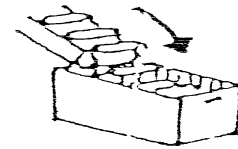
- A ドニング
- B ボビンを水平に設置した装置



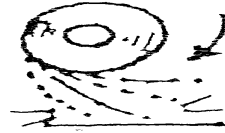
- [紡績機械の玉揚げ, D01H9/00]
- C ボビンを垂直に設置した装置



D 糸 端 の た た き 防 止



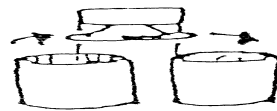
B 容 器 ， 台 車 からの ボ ビ ン 排 出



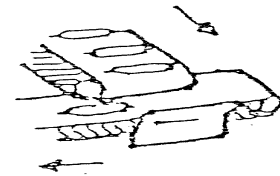
E ケ ン ス 交 換



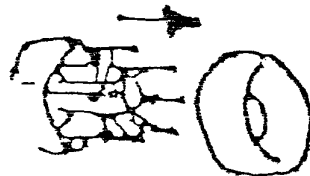
C 移 送 中 の ボ ビ ン 受 け 渡 し



F カ セ の 取 り は ず し



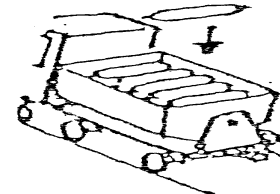
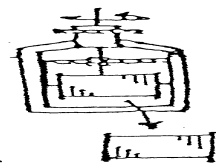
D ボ ビ ン 移 送 用 台 車



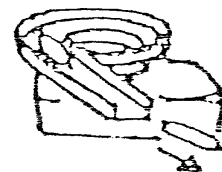
G 撚糸機用ボビン交換  
 W 電氣的に特徴のあるもの  
 Z その他のもの

67/044 ・ ・ 2 個以上の巻取りヘッドに連続して巻取る連続巻取り装置[4]

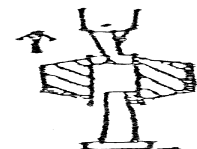
67/048 ・ ・ ・ 回転キャプスタンヘッドに配置された巻取りヘッドを有するもの[4]



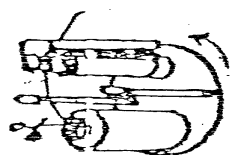
E ボ ビ ン の 姿 勢 矯 正 ， 配 向 ， 整 列



F ボビンの把持 [クレーンの荷物係合具は, B66C]



G オート・ワインダーのマガジンへのパツケ



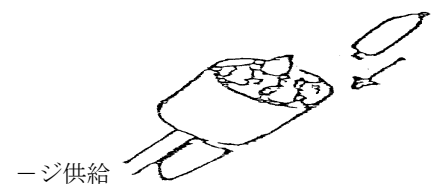
A 綿状材の移し換え  
 W 電氣的に特徴のあるもの  
 Z その他のもの

67/052 ・ ・ ・ 相互に並列に配置された 2 またはそれ以上の巻取りヘッドを有するもの[4]

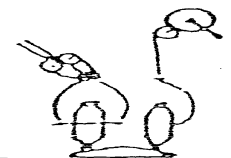
67/056 ・ ・ ・ 相互に直列に配置された 2 またはそれ以上の巻取りヘッドを有するもの[4]

67/06 ・ 巻芯, 容器あるいはパッケージの巻取りまたは堆積地点への供給またはこの地点からの運搬

A 容 器 ， 台 車 へ の ボ ビ ン 収 容



ージ供給



H 精紡機+ワインダー  
 W 電氣的に特徴のあるもの  
 Z その他のもの

67/08 ・ 自動端緒発見および材料継ぎ結び装置(継

# B 6 5 H

ぎ結び装置 B65H69/00)

A 自動端緒発見〔糸口形成〕



B ノットター〔糸継ぎ器〕への導糸



C 糸取扱い(糸掛け、ノットター導糸)中のピリ



防止

W 電氣的に特徴のあるもの

Z その他のもの

69/00 連続する長尺物の結合方法または装置; 継ぎ結び装置

69/02 ・接着剤によるもの

69/04 ・継ぎ結びによるもの

69/06 ・撚り継ぎによるもの

69/08 ・溶接によるもの

71/00 パッケージ形成中の付随処理としての線条材料の湿潤, 糊付け, オイルリング, ワキシ  
ング, 着色または乾燥(表面に液体または  
他の流動性物質を作用させるもの一般  
B05)

73/00 巻芯または巻枠からのくず材料の剥離, 例.  
巻芯または巻枠の再使用を図るための  
もの

## ウェブ、テープまたは線条材料の取扱に関係する一 般的分野のまたは他に分類されない方法、装置または機器

75/00 ウェブ、テープ、または線条材料の貯蔵, 例.  
リールへの貯蔵(つり用リール  
A01K89/00; 特に記録または再生装置と共  
働される記録担持体の貯蔵装置  
G11B23/02)

A ボビンスタンド, 交換補助, 移動防止〔重い  
荷物の動かしまたは傾け装置 B65G7/00〕

B 魚網の移送

Z その他

75/02 ・コイルリング, 巻取りまたは折畳まれた材料

のための巻芯, 巻枠, 支持具または保持具,  
例. リール, スピンドル, コップ管, かん  
(装填の外観 B65D85/67)

A 巻き枠の保護

B 紙紐, ワイヤー〔除コード〕用の容器

C 巻取り量の表示手段

D ハンガー式の線状体収容

E 被巻取り材の保護部材〔キャブ, スペーサ  
ー〕

F 容器を兼ねた巻芯

Z その他

75/04 ・種類または型式(B65H75/18が優先)

A 容器の覆板

Z その他

75/06 ・偏平巻芯, 例. カード

75/08 ・円形または多角形の断面をもつもの  
(かんまたは容器 B65H75/16)

75/10 ・フランジのないもの, 例. コップ管

75/12 ・一端フランジをもつもの; 胴より大  
径の1端部で形成されているもの

75/14 ・両端フランジをもつもの

75/16 ・かんまたは容器, 例. スライバーク  
ス

75/18 ・構造の細部

A 選別〔ボビンに表示〕に特徴のあるもの

B ボビン移送具〔かご, 台車〕

C 巻芯に流体を充填するもの

Z その他

75/20 ・骨格構造, 例. 針金製のもの

75/22 ・収縮変形可能なもの; 取外し部分をも  
つもの

75/24 ・外形を調整できるもの, 例. 膨張可能  
のもの

A カセ枠〔含む, 製紙枠〕

B 熱処理用

C ボビンの軸方向に変形するもの

Z その他

75/26 ・巻滑りを防ぐ装置

75/28 ・材料端を係止するための構造[3]

75/30 ・駆動または制動を容易にする装置

75/32 ・材料の切断を容易にする装置

75/34 ・特殊の目的に適した長尺物, 例. 固定ホ  
ース, 電線の貯蔵および繰返し繰出しお  
よび再貯蔵用に特に適するものまたは取  
付けられるもの, (齒科用仕事台付属品の  
可とう性ホース収蔵用引込具 A61G15/18;  
車両用安全ベルト引込具 B60R22/34; 大型  
貯蔵容器または貯蔵槽から運搬用容器ま  
たは携帯用容器へ液体を移送するための  
ホースの保管装置 B67D7/40; 衣料用物干  
し網の支持具 D06F53/00; 水平薄板のある  
引き上げ可能なブラインドのばね巻胴  
E06B9/322; 巻き取り型閉鎖部材またはロ



	ーラブラインドのためのばね巻[2, 5]	E	無接点型コードの自動巻取器
75/36	・ ・ ・ 材料の貯蔵パッケージに対し内部に巻芯または巻枠の使用を本質的に伴わないもの, 例. ケーシングまたは容器内に収容される貯蔵材料を有するもの, または波状または蛇行状に設けられた多数の支持具と断続的に係合するもの[2]	Z	その他
F	ループ状または折り畳状に収納する貯蔵装置	75/50	・ 不特定材料または数種の材料の加工によってリール, ボビン, コップ管または同様のものをつくる装置
G	・ 引き伸しにより間隔を伸縮する支持体間に架張する貯蔵装置	77/00	材料の張力の調整または制御
H	・ 案内部材を走行する保持具〔ハンガー〕に懸吊する貯蔵装置	79/00	材料の前進, 巻取り, 巻戻しまたは折重ね装置の駆動装置で他に分類されないもの
Z	その他	81/00	他に分類されない, ウェブ, テープまたは線状材料の巻付けによって巻芯を被覆または巻てんする方法, 装置または機器 (融解性または可溶性の巻芯に線状材料を巻くことによる中空物体の成形 B65H54/64; 包装用の被包 B65B11/00; 紙の巻取り製品の形成 B31C)
75/38	・ ・ ・ 材料の貯蔵パッケージに対し内部に巻芯または巻枠の使用を伴うものおよび材料の貯蔵パッケージを支持するもの[2]	A	テープの巻取り量, 破断等の検知
J	貯蔵パッケージ又はその支持	Z	その他
K	ホース用貯蔵パッケージ又はその支持	81/02	・ 閉塞またはほぼ閉塞された形状をなす環状または同様の巻芯の被覆または巻てん
L	導入口・導入部に特徴のあるもの	81/04	・ ・ 巻芯の軸に対して傾斜して材料を供給することによるもの
M	・ ホースの導入口・導入部に特徴のあるもの	81/06	・ 細長い巻芯の被覆または巻てん
N	抜け止め・係止に特徴のあるもの	A	センター式テーピング
P	・ ホースの係止に特徴のあるもの	B	サイド式テーピング
Q	巻取り, 繰り出し駆動部に特徴のあるもの	W	電気に特徴のあるもの
R	・ ホースの巻取り・繰り出し駆動部に特徴のあるもの	Z	その他
S	ブレーキ, クラッチ機構に特徴のあるもの	81/08	・ ・ 巻芯の軸に対して傾斜して材料を供給することによるもの
T	給電部に特徴のあるもの		
U	給水部に特徴のあるもの		
W	検出・制御に特徴のあるもの		
X	帯状物〔例. テープ等〕用貯蔵パッケージ及びその支持	83/00	堆積および分離処理の組合せで, 堆積または分離の単独処理とは別に特徴をもつもの, 例. 同時に行われるもの (B65H85/00が優先) [5]
Z	その他	83/02	・ 同じ堆積物上で行われるもの[5]
75/40	・ ・ ・ ・ 可動性または運搬可能なもの	85/00	物品の循環, すなわち, 同じ物品を複数回にわたり同じ作業位置に供給したり, そこから排送したりするもの[5]
A	運搬可能な巻取装置	99/00	このサブクラスの他のグループに分類されない主題事項[8]
B	・ 導入口・導入部に特徴のあるもの		
C	運搬可能なホース用巻取装置		
D	・ ホース導入口・導入部に特徴のあるもの		
Z	その他		
75/42	・ ・ ・ ・ ・ 移動可能な工具または機械に取付けられ, または小部分を形成するもの		
E	巻芯のある手動式巻取器		
F	巻芯のある自動式巻取器		
G	給電機構に特徴のあるもの		
H	案内部・コンセント差し込み, 抜け止めに特徴のあるもの		
Z	その他		
75/44	・ ・ ・ ・ ・ 構造の細部		
75/48	・ ・ ・ ・ ・ 自動再貯蔵装置[2]		
A	ゼンマイを用いたコード用自動巻取器		
C	ブレーキ, ストツパーを設けた自動巻取器		