

平削り;みぞ削り;せん断;ブローチ加工;  
のこ引き;やすり掛け;キサゲ加工;  
他に分類されない, 切粉を出す金属加工のための類似の作業 (歯車加工 B23F; 金属の加熱溶断は一部 B23K; 倣い制御に関するもの B23Q)

## 注

このサブクラスは紙と類似の方法で加工可能な金属箔を除く金属板または他の棒状材料をせん断する機械を分類し, 金属箔のせん断はクラス B26 に包含する。[2]

サブクラス内の索引

平削り; たて削り .....  
機械の加工方法 1/00, 3/00, 5/00 .....  
部品の構造に特徴のある機械装置 7/00 .....  
手動装置; 携帯用装置 9/00 .....  
他機種の工作機械の付属品としての装置 11/00 .....  
工具, 工具ホルダ 13/00 .....  
せん断 .....  
機械装置の加工方法 15/00, 17/00, 19/00, 27/00, 31/00 .....  
手持ち装置 21/06, 27/02, 29/00 .....  
工具, ホルダ, チャック 35/00 .....  
付属品 33/00 .....  
特殊加工用機械 21/00, 23/00, 25/00 .....  
制御装置 36/00 .....  
ブローチ加工; リーマ加工 .....  
機械装置の加工方法 37/00 .....  
部品の構造に特徴のある機械装置 41/00 .....  
工具 43/00, 77/00 .....  
付属品 39/00 .....  
穴のリーマ加工用機械装置 75/00 .....  
鋸引き .....  
機械装置の加工方法 .....  
円形鋸歯を用いるもの 45/00, 47/00 .....  
直線状鋸歯を用いるもの 49/00, 51/00 .....  
帯鋸歯を用いるもの 53/00, 55/00 .....  
その他の加工方法 57/00 .....  
部品の構造に特徴のある機械装置 47/00, 51/00, 55/00 .....  
工具とその付属品; その仕上げ; その製作 51/00, 61/00; 63/00; 65/00 .....  
付属品 59/00 .....  
制御装置 36/00 .....  
仕上げやすり掛け; 荒やすり掛け .....  
機械装置の加工方法 67/00 .....  
部品の構造に特徴のある機械装置 69/00 .....  
工具; その製作 71/00; 73/00 .....  
その他の方法, 機械または器具; 組合せ 79/00; 81/00 .....

## 平削り, みぞ削り

1/00 平削りまたはみぞ削り盤のうち切削工具と被加工物の相対運動が水平直線上でのみ

行われるもの

- 1/02 ・被加工物保持台の移動によるもの
- 1/04 ・ ・ 刃物台がベッドの片側にのみあるもの
- 1/06 ・ ・ 刃物台がベッドの両側にあるもの
- 1/08 ・ 刃物台の移動によるもの
- 1/10 ・ ・ 刃物台の案内を垂直方向に調節する手段をもつもの
- 1/12 ・ ・ ・ 刃物台がベッドの片側のみにあるもの
- 1/14 ・ ・ ・ 刃物台がベッドの両側にあるもの
- 1/16 ・ ・ 刃物台の案内を垂直方向に調節する手段がないもの
- 1/18 ・ 往復動共に切込むもの
- 1/20 ・ 刃物台や被加工物保持台が他の方向や他の角度に加工するために特別にすえ付けられたり案内されているもの
- 1/22 ・ ・ インゴットやその類似物の平削り用のもの (フライス削りによるインゴットの清浄または皮むき B23C3/14)
- 1/24 ・ ・ 内面の平削り用のもの, 例. 鑄型の内面用のもの
- 1/26 ・ ・ 縁部や稜部の平削りまたはみぞを切削するもの (らせんみぞの切削 B23D5/02)
- 1/28 ・ ・ 切削工具と被加工物が直線以外に送られるもの, 例. 輪郭削り用のもの
- 1/30 ・ ・ ・ 送り方向が倣い装置で制御されるもの, 例. 型によるもの (倣い装置 B23Q35/00)
- 3/00 平削りまたはみぞ削り盤のうち切削工具と被加工物の相対運動が垂直直線または傾斜直線上で行われるもの
- 3/02 ・ みぞ削り用のもの (らせんみぞの切削 B23D5/02)
- 3/04 ・ 切削工具か被加工物が直線以外に送られるもの
- 3/06 ・ ・ 送り方向が倣い装置で制御されるもの, 例. 型によるもの (倣い装置 B23Q35/00)
- 5/00 平削りまたはみぞ削り盤のうち切削工具と被加工物の相対運動が直線運動以外で行われるもの
- 5/02 ・ 回転運動と直線運動のみによるもの, 例. らせんみぞの切削用のもの
- 5/04 ・ 倣い装置で制御されるもの, 例. 形によるもの (倣い装置 B23Q35/00)
- 7/00 平削りまたはみぞ削り盤のうち部品の構造にのみ特徴のあるもの (部品の構造それ自体 B23Q)
- 7/02 ・ 骨組構造; 工作物ベッド
- 7/04 ・ 柱; 横はり
- 7/06 ・ 工具保持装置
- 7/08 ・ 工作物台
- 7/10 ・ 往復動部品の駆動装置
- 7/12 ・ 衝撃吸収またはエネルギー再生装置

## B 2 3 D

- 9/00 手動平削り装置;携帯用平削り装置(作動に特別の関連をもたない可搬型動力駆動工具の細部または要素, 例. ケーシング, 本体 B25F5/00) [4]
- 11/00 平削りまたはみぞ削り装置のうち, その工作機械の部品と交替に取付けるか否かは問わないが, 工作機械に取付けできるもの
- 13/00 切削工具または工具ホルダのうち特に平削りまたはみぞ削り用のもの(旋盤にも適用できるもの B23B27/00, B23B29/00; 歯車切削用のもの B23F21/04)
- 13/02 ・一点支持ホルダ
- 13/04 ・組工具用ホルダ
- 13/06 ・工具上下用装置

### せん断:類似の切断

- 15/00 せん断機またはその装置のうち切断刃が互に平行に移動するもの
- A 特定物品のせん断加工〔含スクラップシヤー, バリ取りシヤー〕
- B ・リード線カッター [B21F11/00, 参照]
- Z その他
- 15/02 ・上下刃共に移動するもの
- 15/04 ・片刃のみ移動するもの
- 15/06 ・板状体せん断
- A コーナーシヤー・アングルシヤー・L 型シヤー
- Z その他
- 15/08 ・刃物が一平面内, 例. 板状体の表面に直角な面内, で移動するもの
- A 刃物の作動位置の調節
- B ・クリアランス又はストロークの調節
- C ・レーキ角の調節
- D 切断刃を板状体の面に垂直な軸のまわりで角度位置を変更しうるもの
- Z その他のもの
- 15/10 ・刃物が曲面内で移動するもの, 例. 断面が曲面の端部を形成するもの
- 15/12 ・駆動装置またはその歯車機構に特徴があるもの
- 15/14 ・液体圧や気体圧により駆動されるもの
- 17/00 せん断機またはその装置のうち切断刃が一軸を中心に揺動するもの(刃物に平行な軸を中心にするもの B23D15/10; 手持ちの装置 B23D29/00)
- A リード線カッター
- Z その他〔構造物切断用アタチメント→E02F3/36A, E04G23/08〕
- 17/02 ・駆動装置またはその歯車機構に特徴があるもの

- 17/04 ・回転軸により駆動されるもの
- 17/06 ・液体圧や気体圧により駆動されるもの
- 17/08 ・手動または足動によるレバー機構により駆動されるもの
- 19/00 せん断機またはその装置のうち切断刃が回転円盤のもの(摩擦鋸引き円盤によるもの B23D45/00)
- A 刃の構造
- C リード線カッター
- D 一对の対向する算盤珠状切断刃により切断するもの
- Z その他
- 19/02 ・固定切断刃と回転切断円盤をもつもの
- A 回転切断円盤が移動するもの
- Z その他
- 19/04 ・共動する一对の回転切断円盤をもつもの
- A 切断円盤が移動するもの
- B 切断円盤が移動しないもの
- C ・刃の取付・調整
- Z その他
- 19/06 ・間隔を置いて並んだ複数対の切断円盤が同時に切断するもの, 例. 帯状体の縁切りまたは製造用のもの
- A サイドトリマー
- B ・刃の取付・調整
- C ・刃の間隔調整
- D スリッター
- E ・刃の取付調整 [19/06B が優先]
- F ・刃の間隔調整
- G ・カッター主軸の交換によるもの
- H ・カッター主軸上の刃の移動によるもの
- Z その他
- 19/08 ・特殊目的のもの, 例. 曲線切り用のもの, 縁取り用のもの
- 21/00 管体切断用せん断装置(さらに, 深しぼり用のもの B21D24/16) [2006. 01]
- A 刃の形状, 構造
- B 刃の破損防止, 寿命向上
- C 切断面の改良
- D 切断を容易にするための作業
- E 切断と他の加工との組み合わせ
- F 管類似物の切断
- Z その他の
- 510 ・刃公転切断機
- 510 A刃の送り
- 510 B・カムによる送り
- 510 C・ネジによる送り
- 510 D管のクランプ
- 510 Eフレーム
- 510 Zその他
- 520 ・管自転切断機
- 520 A管のチャツク

520 B管の回転支持		切断用のフライングせん断一般
520 C管の供給排除		B26D1/56)
520 D刃の送り	25/04	・ 切断部が被加工物に追従して移動するもの (B23D25/06 が優先)
520 E管又は刃の位置決め		
520 Zその他	A	追従駆動源有り
530 ・ 剪断機	B	追従駆動源無し
530 A浮動心金剪断機	Z	その他
530 B拘束突切り剪断機	25/06	・ 揺動する腕に切断部が取付けてあるもの
530 Zその他		
21/02 ・ 管の中心軸に対し直角以外の面を得るもの, 例. 斜め継ぎ切断用, 自転車フレームの製造用	25/08	・ 二枚の共動する切断刃が独立して取付けられたもの
A 管軸に対し斜面切断	25/10	・ ・ ・ 互に平行動しレバー機構に取付けられた二本の共動するけたがあるもの
B 管軸に対し平行面切断	25/12	・ せん断機のうち切断刃が共動する回転胴に取付けられたもの
Z その他	25/14	・ 切断された材料の正確な寸法にこだわらないもの, 例. 鉄屑の切断用
21/04 ・ 回転工具保持具をもつ管体切断機	A	スクラツププレスカット [スクラツプを圧縮しつつ, 又は圧縮後切断するもの]
21/06 ・ 手動管体切断器	Z	その他
21/08 ・ ・ 切断輪をもつもの	27/00	ニブリング運動する切断装置
A 刃又は受けローラの送り	27/02	・ 手持装置 (作動に特別の関連をもたない可搬型動力駆動工具の細部または要素, 例. ケーシング, 本体 B25F5/00) [4]
B フレーム	27/04	・ ・ 電力で駆動されるもの
Z その他	27/06	・ ・ 液体圧や気体圧により駆動されるもの
21/10 ・ ・ 回転刃以外の切断刃や工具をもつもの	29/00	手持金属せん断または切断装置 (ニブリング運動によるもの B23D27/02; せん断以外の手動金属切断装置 B26B)
A 刃又は受けローラの送り	A	棒状又はワイヤ切断用
B フレーム	B	板状体切断用
Z その他	Z	その他
21/12 ・ ・ ・ 工具を衝撃する装備を有するもの	29/02	・ 手動金属せん断装置
21/14 ・ 管内面の切断	A	棒状又はワイヤ切断用
A 切断機の管内への固定	D	・ ラチェット又は油圧式倍力機構をもつもの
B 刃の管軸方向の位置決め	B	板状体切断用
C 刃の送り	C	特別な用途に適応させたもの, 例. ナット割り用, 鍵切削用, 型材用
D フレーム	Z	その他 [パイプ用押し切り刃→B26B]
Z その他	31/00	せん断機またはその装置のうち B23D15/00-B23D29/00 に含まれないものと 2 つ以上のグループにまたがるもの; 複合せん断機
23/00 成形された素材のせん断装置 (手持ちの装置 B23D29/00)	A	複合せん断機 [単体の装置]
A 棒・線材のせん断	B	・ 一種類の加工を複数個所の工具により行うもの
B 型材のせん断	Z	その他
C トリミング [例. プレス成形品のブランク部のカット (B21D24/16 参照)]	31/02	・ 移送中の素材に複数種類の切断を施すもの, 例. たて割りと切断を同時に行うもの
Z その他	31/04	・ 素材の縁切りと屑のひき切り装置を組合わせたもの
23/02 ・ 素材の軸に直角以外の面で切断するもの	33/00	せん断機またはその装置用の付属品 (剪断
23/04 ・ 両側に配置され, 素材にねじり応力を起こさせる保持ダイスを備えたもの		
25/00 せん断装置のうち素材が切断方向以外の方向に送られるもの (せん断機のうち素材が切断方向以外の方向に送られるものに特に適した制御装置 B23D36/00; 柔軟な素材を送る時のたわみの制御 B21C47/10) [2]		
A ドラム刃と固定刃とによるもの		
B 切断線に直角の軸のまわりを回転する切断刃によるもの		
Z その他		
25/02 ・ フライングせん断機 (B23D25/12 が優先;		

## B 2 3 D

- 機への素材の供給排除 B21D43/00)
- A 安全装置〔機械, 作業者の保護〕
  - B 生產品と切屑の分離〔生產品相互の分離を含む〕
  - C 棒管の切断後の送り, 排出〔選別を含む〕
  - D 板, シートの切断後の送り排出〔選別→B〕  
(切断時に保持する機能を有するもの→33/02, B)
  - E 線材の切断後の送り排出〔選別を含む〕
  - F 切断後の集積
  - G 切断後のウェブ巻取り〔ウェブの巻取り→B65H18; 金属帯の巻取・巻戻し→B21C47〕
  - H 切屑の扱い
  - J 乱尺材の処理〔切断前の処理を含む〕
  - K 切断を容易にするための材料の処理, 切断機の構成
  - L 刃物交換装置〔せん断刃固定用クランプをもつホルダ→35/00, Z〕
  - Z その他
- 33/02 ・被加工物を加工中に保持し, 案内し, または送るためのもの
- A 棒管に関するもの
  - B シート, 板に関するもの〔切断中保持しない排出装置→33/00, D〕
  - C 線材に関するもの
  - Z その他〔型钢など〕
- 33/04 ・円形に切断するためのもの
- 33/06 ・送り方向が倣い装置で制御されるもの, 例. 型によるもの(倣い装置 B23Q35/00)
- 33/08 ・押えパッド; 刃受け板; 押付け装置
- A 押さえパッド
  - B 受け板〔刃受け台〕
  - Z その他
- 33/10 ・被加工物位置決め用停止装置
- A 機械式ストツパ
  - B 停止制御装置〔位置の制御→G05D3〕
  - C 二方向ストツパ
  - Z その他〔例. 位置決めピン〕
- 33/12 ・切断個所指示装置
- 35/00 せん断機またはその装置用の工具; せん断刃のホルダやチャック
- A 工具〔円板状シヤー刃→B23D19/00〕
  - B ・直線状のエッジをもつもの〔円周にエッジをもつもの→19/00〕
  - C ・円弧又は折れ線状のエッジをもつもの, 例. コーナーシヤー用
  - D ・被切断物の外形に適合させたエッジをもつもの, 例. 型钢切断用〔プレス成型品切断用〕
  - E 切断刃用ホルダ―すなわち刃物取付台又はクランプ装置〔チャック含む; 円板状刃物用→19/00〕
  - Z その他〔例. 工具交換〕

- 36/00 せん断機または類似の切断機, または鋸盤のうち素材が切断方向以外の方向に送られるものに特に適した制御装置〔2〕
- 501 ・制御一般
  - 501 A ループ制御, 張力制御
  - 501 B 材料採り
  - 501 C ・直線的なもの
  - 501 D ・平面的なもの
  - 501 E 定尺ロール
  - 501 F 特殊な平面形状に切断するもの
  - 501 G 切断操作位置に刃部を移動させる手段
  - 501 H 材料の移動により刃部の切断動作を開始させる手段をもつもの
  - 501 J 材料の供給および把持とが関連動作を行うもの
  - 501 Z その他
  - 502 ・刃部と材料供給とが関連動作を行なうもの(ストツパによる停止制御 33/10)
  - 502 A 電氣的に関連動作を行うもの
  - 502 B 機械的に関連動作を行うもの
  - 502 C 材料供給手段側の制御手段が刃部を駆動させるもの
  - 502 D ・計測ロールによつて制御するもの
  - 502 E ・計測誤差防止
  - 502 F ・定量切断
  - 502 G ・材料の存在の有無に応じて反応する制御手段, 例. 端部を検知して制御するもの
  - 502 H ・検知して計測を開始するもの
  - 502 J 記録保持部の走査によつて制御される刃部をもつもの
  - 502 K ・マークを検知して制御するもの
  - 502 L ・端部の形状を検知して制御するもの
  - 502 M ・欠陥部を検知して制御するもの
  - 502 Z その他
  - 503 ・移送中の素材を切断する装置に取り付けられた特別な制御装置
  - 503 A 回転ドラムシヤーの制御
  - 503 B ・電氣的制御
  - 503 C ・速度制御をするもの
  - 503 D ・加速率を変えるもの
  - 503 E ・機械的制御
  - 503 F ・同期・位相調節
  - 503 G ・刃物停止位置制御
  - 503 H フライングせん断機の電氣的制御〔除回転ドラムシヤー〕
  - 503 J ミスカット機構
  - 503 Z その他

### ブローチ加工

37/00	ブローチ盤またはその装置	45/08	たもの
37/02	・ブローチ盤のうち作業工具が水平方向に配置されたもの	45/10	・環状鋸歯で内側に切刃のあるもの
37/04	・内面ブローチ加工用	45/12	・複数枚の円形鋸歯によるもの
37/06	・外面ブローチ加工用	A	・円形鋸歯によるもので管体を切るもの
37/08	・ブローチ盤のうち作業工具が垂直方向に配置されたもの	Z	被加工物が回転するもの
37/10	・内面ブローチ加工用	45/14	その他
37/12	・外面ブローチ加工用	A	・素材の軸線に対し直角以外の面で切るもの、例. 継ぎ合わせ切断用のもの
37/14	・ブローチ盤のうち作業工具が回転するよう	B	切断刃の姿勢が可変のもの
37/16	・らせんみぞのブローチ加工用	Z	被加工物の固定に特徴のあるもの
37/18	・ブローチ盤のうち作業工具が無端のチェーンやベルトに取付けられたもの	45/16	その他
37/20	・ブローチ盤のうち対向方向に作業するもの	45/18	・手持ち鋸引き装置で円形鋸歯をもつもの
37/22	・特殊加工用 (B23D37/14 が優先)	45/20	・円形鋸盤のうち素材が切断方向以外の方向に移送されるもの (上記機械の制御 B23D36/00) [2]
39/00	ブローチ盤またはその装置用の付属品	45/22	・フライニング鋸盤、鋸歯保持具が往復運動して素材の切断中一緒に移動するもの
41/00	ブローチ盤またはその装置のうち部品の構造にのみ特徴のあるもの (これらの部品の構造それ自体 B23Q)	45/24	・フライニング鋸盤のうち鋸歯保持具がレバーに支持されて円運動をするもの
41/02	・外枠;被加工物支持	45/26	・フライニング鋸盤のうち鋸歯保持具がレバーに支持されて往復円弧運動をするもの
41/04	・工具保持機構	47/00	・高速回転円盤によるもの、摩擦熱で素材を熔融させて切断するもの (切断用研削機 B24B27/06)
41/06	・被加工物の供給、クランプ、取外し		特別の部品の構造にのみ特徴を有する円形鋸歯をもつ鋸盤またはその装置 (これらの部品の構造上の特徴それ自体 B23Q; 作動に特別の関連をもたない可搬型動力駆動工具の細部または要素、例. ケーシング、本体 B25F5/00) [4]
41/08	・駆動装置;制御装置	A	屑処理
43/00	ブローチ工具 (歯車切削用 B23F21/26)	B	バリ防止
43/02	・直線運動によるもの (B23D43/08 が優先)	C	カバー、安全装置
43/04	・差込み式の切刃をもつもの	D	被加工物あるいは工具に対する加熱、冷却、振動等の補助的手段
43/06	・回転運動によるもの	E	円板鋸の防振、防音
43/08	・無端チェーンやベルトに取りつけられたもの	F	複数刃の巾調節
		Z	その他
		47/02	・外枠;工作物テーブルや鋸歯保持具の案内機構
		47/04	・被加工物の送り、位置決め、クランプ、回転装置
		C	送り
		D	・被加工物の工具に対する接離
		E	・被加工物の鋸盤への搬入、鋸盤からの排出
		F	クランプ
		G	・クランプ力を調節、制御できるもの
		H	送りとクランプが連動するもの;位置決め機構を有するもの
		Z	その他
		47/06	・素材の長さが不特定のもの
		47/08	・円形鋸歯を被加工物に対し接離させる装

## 鋸引き

45/00	鋸盤またはその装置のうち円形鋸歯か摩擦鋸引き円盤をもつもの (回転円盤によるせん断 B23D19/00-B23D25/00)
45/02	・円形鋸歯あるいは素材が可動台に装着されたもの
A	丸鋸刃が直線移動するもの
B	・送りねじにより移動するもの
C	・可動台に付属した回転体を駆動することにより移動するもの
D	被加工物が直線移動するもの
Z	その他
45/04	・円形鋸歯あるいは素材が一点支持レバーで揺動されるもの
A	丸鋸刃が一点支持レバーで揺動されるもの
B	・一点支持レバーの支点が移動するもの
Z	その他
45/06	・円形鋸歯が固定テーブルの下に配置され

## B 2 3 D

	置				つもの, 例. 輪郭切断用
47/10	・液体圧や気体圧により駆動されるもの	53/02	・帯鋸歯を掛ける輪が移動しないもの (B23D53/06 が優先)		
47/12	・円形鋸歯の駆動装置				
49/00	鋸盤またはその装置のうち往復動鋸歯をもつもの, 例. 弓鋸	53/04	・帯鋸歯を掛ける輪を, 単に調節可能であるだけでなく, 移動可能にまたは揺動可能にしたもの		
49/02	・直線鋸歯をもつ弓鋸盤のうち直線的に案内される鋸枠を備えたもの, 例. 枠が案内面に沿って段階的に送られるもの	53/06	・移動可能または揺動可能なテーブルをもつもの		
49/04	・直線鋸歯をもつ弓鋸盤のうち一点支持された枠を備えたもの	53/08	・成形された素材の切断用		
49/06	・直線鋸歯をもつ弓鋸盤のうち特殊用途のもの	53/10	・無端帯鋸歯をもつ鋸装置のうち工作機械に取りつけられるもの, その工作機械の部品と交替するか否かは問わない		
49/08	・パッド鋸盤, すなわち鋸歯が一端のみで支持されているもの	53/12	・手持ちまたは手動鋸引き装置のうち帯鋸歯をもつもの		
49/10	・手持ちと手動鋸引き装置のうち直線鋸歯をもつもの	55/00	帯鋸歯をもつ鋸歯またはその装置のうち部品の構造にのみ特徴のあるもの (これらの部品の構造それ自体 B23Q)		
49/11	・特殊目的用, 例. オフセット歯の手鋸[5]			A	検出
49/12	・弓鋸 (B23D49/11, B23D49/16 が優先; 弓の長さや高さが調節できるもの B23D51/12) [5]			B	・切曲り
49/14	・パッド鋸 (B23D49/11, B23D49/16 が優先) [5]			C	・切削力: 切削終了
49/16	・電力や磁力や原動力により駆動されるもの (B23D49/11 が優先) [5]			D	切粉対策
51/00	特別の部品の構造にのみ特徴を有する往復動鋸歯をもつ鋸盤またはその装置 (これらの部品の構造上の特徴それ自体 B23Q; 作動に特別の関連をもたない可搬型動力駆動工具の細部または要素, 例. ケーシング, 本体 B25F5/00) ; このサブクラスに包まれ, 両端が保持具に取り付けられる工具の保持または接続手段[4]			Z	その他
51/01	・ハンドルに特徴を有するもの[5]	55/02	・外枠; テーブル		
51/02	・ベッド; 被加工物テーブルや鋸歯保持具の案内装置; フレーム[5]	55/04	・被加工物の送りまたはクランプ装置		
51/03	・拡張または折りたたみ可能なフレームを有するもの[5]			C	送り
51/04	・被加工物の送り, 位置決め, クランプ, 回転装置			D	・被加工物の工具に対する接離
51/06	・素材の長さが不特定のもの			E	・被加工物の鋸盤への搬入, 鋸盤からの排出
51/08	・直線鋸歯や他の工具の装着装置			F	クランプ
51/10	・手持ちまたは手動操作鋸引き装置用			G	・クランプ力を調節, 制御できるもの
51/12	・このサブクラスに含まれる, 両端が保持具に取り付けられる工具用, 例. 弓の長さや高さが調節できるもの			H	送りとクランプが連動するもの; 位置決め機構を有するもの
51/14	・工具の接続			Z	その他
51/16	・直線鋸歯の駆動や送り機構, 例. 鋸歯や弓	55/06	・帯鋸歯の駆動装置; 輪の取り付け		
51/18	・液体圧や気体圧により駆動されるもの (B23D51/20 が優先)	55/08	・帯鋸歯の案内または送り装置		
51/20	・工具の送り制御装置をもつもの, または戻り行程で工具を逃がしたり持上げたりする特別の装置をもつもの			C	帯鋸刃の案内
53/00	鋸盤またはその装置のうち無端帯鋸歯をも			D	・横型帯鋸盤用
				E	・回転部材によるもの
				F	・刃側面をガイドするもの
				G	・刃背面をガイドするもの
				H	・非回転部材によるもの
				J	帯鋸刃の送り
				K	・制御
				L	・鋸刃の切込量・切込速度の制御
				M	・切削中に目標値が変化しないもの
				N	・切削中に目標値が変化するもの
				P	・鋸刃の移動・姿勢の制御
				Q	・早送り制御
				R	・停止・戻し制御
				S	・揺動制御
				Z	その他
		55/10	・帯鋸歯の緊定装置 (B23D55/06 が優先; 帯鋸に組み込まれたもの B23D61/12)		
		57/00	鋸盤またはその装置のうちグループ		

B23D45/00-B23D55/00 に含まれないもの			
57/02	・鎖鋸	67/00	仕上げまたは荒やすり掛け盤とその装置 (やすりの正確な把持配置 B23D71/00)
59/00	鋸盤またはその装置用の付属品 (工作機械 の潤滑と冷却一般 B23Q11/12)	67/02	・往復動工具をもつもの, ヨーク等に取りつ けられたもの
59/02	・円形鋸歯用の潤滑と冷却装置	67/04	・往復動工具をもつもの, 一端部のみで保持 具にとりつけられたもの
59/04	・直線鋸歯と帯鋸歯用の潤滑と冷却装置	67/06	・回転工具をもつもの
A	直線鋸歯用	67/08	・無端チェーンやベルトに取りつけられた 工具をもつもの
B	帯鋸歯用	67/10	・特殊用途のもの, 例. かぎのやすり仕上げ 用; その付属品
Z	その他	67/12	・手持ちと手動の仕上げと荒やすり掛け装 置 (仕上げやすりと荒やすり B23D71/04)
61/00	鋸盤またはその装置用の工具 (管鋸用工具 B23B51/04); 工具のクランプ装置	69/00	特別の部品の構造にのみ特徴を有する仕上 げまたは荒やすり掛け盤またはその装置, 例. 案内装置, 伝動装置 (これらの部品の 構造上の特徴それ自体 B23Q; 作動に特別 の関連をもたない可搬型動力駆動工具の 細部または要素, 例. ケーシング, 要素 B25F5/00); 仕上げまたは荒やすり掛け用 付属品 (工具に取付けられるもの B23D71/10) [4]
61/02	・円形鋸歯		
A	刃の取付け		
Z	その他		
61/04	・・差し込み式切刃をもつもの	69/02	・手工具用の案内装置
61/06	・・・交換式のもの	71/00	仕上げまたは荒やすり工具; これらの工具 の確実な把持装置 (工作機械の工具ホル ダ B23Q3/00; 手工具用のハンドル B25G)
61/08	・・環状鋸歯で内側に切刃のあるもの	71/02	・仕上げまたは荒やすり掛け盤またはその 装置用
61/10	・・本体にクランプされたもの; クランプま たは調節装置	71/04	・手仕上げ用仕上げやすりまたは荒やすり (工具の両端を保持する保持具 B23D51/12; 案内装置 B23D69/02)
61/12	・直線鋸歯; 帯鋸歯	71/06	・・一枚の交換式切刃を用いたもの
A	直線鋸歯	71/08	・・複数枚の交換式切刃を用いたもの
B	帯鋸歯	71/10	・仕上げまたは荒やすり用の付属品, 例. 工 具の角による被加工物の損傷を防ぐもの
Z	その他	73/00	仕上げやすりまたは荒やすりの製造
61/14	・・差し込み式切刃をもつもの	73/02	・素材の予備処理, 例. 研削, つや出しのうち 特にやすり製造用の工程
61/16	・・・交換式のもの	73/04	・仕上げやすりまたは荒やすりの加工法と その装置 [2006. 01]
61/18	・特殊鋸工具, 例. ワイヤー鋸, ワイヤーの特 定位置にダイヤモンドや他の砥粒をうめ 込んだもの	73/06	・・たがねによる加工面の切削
63/00	被切断物の材質を問わない鋸歯の仕上げ装 置, 例. 鋸歯の製造工程中のもの	73/08	・・フライス削り, 平削り, たて削り, すじ目 つけブローチ加工による加工面の切削
63/02	・手動装置による鋸歯の目振り	73/10	・加工面の研削
63/04	・動力装置による円形鋸歯, 直線鋸歯, 帯鋸 歯の目振り	73/12	・加工面の目立てと処理用の特別な工程 (サンドブラストによるもの B24C1/02; エッチングによるやすりの目立て C23F1/06)
63/06	・鋸歯の刃の成形, 例. スエージ	73/14	・仕上げやすりまたは荒やすり加工用の工 具と付属品, 例. のみ, 保持枠
63/08	・鋸歯の目立て		
63/10	・・やすり掛けによるもの		
63/12	・・研削によるもの		
A	側面を研削するもの		
Z	その他		
63/14	・・・円形鋸歯の目立て		
A	側面を研削するもの		
Z	その他		
63/16	・・鎖鋸 (ほぞ穴用鎖切削工具 B24B3/14)		
63/18	・損傷した鋸歯の再生; 鋸歯の側面の修理, 例. 研削によるもの		
63/20	・複合工程による鋸歯の仕上げ, 例. 焼入れ と目立て		
65/00	被切断物の材質を問わない鋸歯の製造		
65/02	・打抜き, 切断, 平削りによる鋸歯の製造		
65/04	・フライス削りによる鋸歯の製造		

### 仕上げやすり掛けまたは荒やすり掛け

## B 2 3 D

### 穴のリーマ加工

- 75/00 リーマー盤またはその装置（工具保持具 B23Q3/00; 手持ち式の工具保持具 B25G）
- 77/00 リーマー工具
- 77/02 ・リーマーのうち差し込み式の切刃をもつもの
- 77/04 ・切刃の直径が全切削長にわたり調節できるもの
- 77/06 ・リーマーのうち摩耗量の補償ができるもの（B23D77/04 が優先）
- 77/08 ・工具本体の分割部分を拡張することによるもの
- 77/10 ・管状の分割されていない工具本体を拡大することによるもの
- 77/12 ・リーマーのうち切刃がテーパ状に配列されたもの
- 77/14 ・特殊用途のリーマー, 例. 円筒の突起の加工用

- A ダイスによる皮むき
- Z その他
- 81/00 金属加工のうちこのサブクラスに属する 2 つ以上のメイングループにまたがるもの（他の金属加工との組合せ B23P13/00, B23P23/00）

- 
- 79/00 切粉を出す金属加工のうち上記グループに含まれない加工法, 機械または装置（複合加工によるもの B23D81/00; 高密度電流の作用による金属の加工 B23H; 電子ビームによる切断 B23K15/00; レーザービームによるもの B23K26/00; その他の金属の加工 B23P; 工作機械用の工具保持具 B23Q3/00; 手工具の柄 B25G）
  - A バリ取り, 面取り〔他に分類されないもの〕〔プラスチックのバリ取り→B29C37; 砥石によるバリ取り→B24B9; 砥粒吹付けによるバリ取り→B24C; 電解バリ取り→B23H9/02; 回転工具によるバリ取り→B23C3/12B; 高圧ジェットによるバリ取り→B26F; 鋳物のバリ取り→B22D31/00〕
  - B シービング〔除歯切〕
  - Z その他
  - 79/02 ・キサゲ加工用の機械または装置（旋盤により丸棒や管の端面を斜面にしたり, 角をとったり, 面をとること B23B5/16; フライス削りによるインゴットの清浄または皮むき B23C3/14）
  - 79/04 ・回転工具をもつもの, 例. 軸受の摺動面の仕上げ用
  - 79/06 ・往復動工具をもつもの
  - 79/08 ・手動キサゲ器具
  - 79/10 ・キサゲ工具または被加工物の保持具
  - 79/12 ・工作物のまわりに配置した切断ビットによる棒または管の皮むき機械または装置のうち旋削によるもの以外のもの（旋削によるもの B23B5/12）〔2〕