

# 銑鉄の処理, 例. 精製, 鍊鉄または鋼の製造; 鉄系合金の溶融状態での処理

1/00	銑鉄の精製; 銑鉄	5/34	・・・浴を通す吹鍊 (C21C5/35 が優先) [5]
1/02	・脱りんまたは脱硫	A	吹鍊ガスの切替え, 流量・圧力制御
L	脱硫滓または脱りん滓の処理	Z	その他のもの
Z	その他のもの	5/35	・・・上からおよび浴を通しての吹鍊 [5]
101	・・・脱硫	5/36	・・・特殊な成分組成のスラグをつくる方法
102	・・・脱硫剤	5/38	・・・廃ガスまたは粉じんの除去
103	・・・石灰を主成分とするもの	A	廃ガス流量、炉口圧等の調整または制御
104	・・・カルシウムカーバイドを主成分とするもの	B	廃ガス冷却水の循環
105	・・・ソーダ灰を主成分とするもの	Z	その他のもの
106	・・・脱硫方法または装置	5/40	・・・転炉廃ガスまたは粉じんの除去または分離装置
107	・・・キヤリアガスによつて脱硫剤の添加を行うもの	A	転炉吹鍊時における廃ガス、粉じんの捕集 [フード、スカート等]
108	・・・インペラ等によつて機械的攪拌を行うもの	B	転炉傾動時における廃ガス、粉じんの捕集 [フード等]
109	・・・ガスパブリングを行うもの	C	廃ガス、粉じんまたは輻射熱の外部環境への逸出防止 [囲壁、扉等]
110	・・・脱りん	Z	その他のもの
1/04	・炭素, りんまたはいおう以外の不純物の除去	5/42	・・・転炉の構造的特徴
101	・・・けい素の除去	5/44	・・・耐火物ライニング
1/06	・銑鉄用の混銑炉の構造的特徴	A	転炉内の煉瓦積装置または方法
1/08	・銑鉄の製造	B	煉瓦積構造
1/10	・球状黒鉛銑鉄の製造	Z	その他のもの
A	バーミキュラ黒鉛の形成	5/46	・・・細部構造または付属物
B	銑放しフェライト地の形成	A	計測
Z	その他のもの	B	・湯面・スラグ面の検出, スロットピング予知
101	・・・接種剤	C	・内張り・底吹ノズルの溶存量・残存量の測定
102	・・・黒鉛球状化剤	D	・サブランス, プローブ
103	・・・接種剤, 黒鉛球状化剤の添加方法, 装置	E	原料装入
3/00	鍊鉄または鍊鋼の製造	F	保熱装置
5/00	炭素鋼, 例. 普通軟鋼, 中炭素鋼または銑鋼, の製造	Z	その他のもの
5/02	・るつば炉法	101	・・・酸素ランス
5/04	・炉床炉鋼, 例. シーメンスマルチン鋼, の製造	102	・・・酸素ランスの付属物
5/06	・・・特殊な成分組成のスラグをつくる方法	102 A	ランスへの付着防止, 付着物除去
5/28	・転炉による鋼の製造	102 Z	その他のもの
A	主原料	103	・・・溶湯, 溶滓の排出
B	フオーミングの鎮静	103 A	出鋼口の構造, 補修
C	転炉滓の化学的処理	103 B	スライディングゲート
D	転炉滓の物理的処理	103 C	開閉蓋
E	Cr・Ni 合金鋼の製造	103 D	ストツパー, 栓, その操作
F	・溶融還元法	103 E	溶湯鍋, 鍋への出鋼, 鍋への添加剤投入
G	原料の予熱	103 Z	その他のもの
H	ダブルスラグ法	104	・・・炉口部およびその付属物
Z	その他のもの	104 A	冷却
5/30	・・・吹鍊の調整または制御	104 Z	その他のもの
A	二次燃焼, 増熱, 増 CO	105	・・・流体, 例. 冷却水, 底吹用ガスまたは液体, の炉体への供給
Z	その他のもの	5/48	・・・転炉炉底または羽口
5/32	・・・上からの吹鍊 (C21C5/35 が優先) [5]	A	取替え, 補修
		B	単管又は多重管羽口及びその使用
		C	多細管又は多孔管羽口及びその使用
		D	ポーラス羽口及びその使用

## C 2 1 C

E 羽口の配置、羽口周りの煉瓦積  
 Z その他のもの  
 5/50 ・・・・転炉の傾動機構  
 A トラニオン軸, 軸受, 軸受台  
 B 傾動駆動装置  
 C トラニオンリング, 炉体懸垂  
 D 傾動制御  
 Z その他のもの  
 5/52 ・電気炉による鋼の製造  
 5/54 ・・特殊な成分組成のスラグをつくる方法  
 5/56 ・他の方法による鋼の製造 (直接法による溶鋼の製造 C21B13/00)  
 7/00 グループ C21C1/00-C21C5/00 に包含されない溶融鉄系合金, 例. 鋼, の処理 (鑄造中の溶融金属の処理 B22D1/00, B22D27/00)  
 A 特殊鋼の処理  
 B ・真空処理を含むもの  
 C 磁性鋼の処理  
 D 快削鋼の処理  
 E 電熱処理  
 F ・アーク加熱  
 G ・・プラズマアーク加熱  
 H 連鑄前の処理  
 J スラグの処理  
 K 連続処理, 複数の処理の組合せ  
 N H, N, Mn 等の除去  
 P 装置, 付属設備  
 Q ・耐火物, 炉壁  
 R 測定・制御一般  
 Z その他  
 101 ・加炭:加室  
 101 A加炭  
 101 Zその他 [=加室]  
 7/04 ・処理剤の添加による不純物の除去  
 A 添加剤  
 B ・金属を含む  
 C ・・カルシウムを含む  
 D ・・希土類を含む  
 E ・・耐火金属を含む  
 F ・非金属を含む  
 G ・・ボロンを含む  
 J ・線状  
 K ・ガス発生型  
 L ・被覆型, カプセル型  
 M ・成形物状  
 N ・含浸されたもの  
 P 添加方法・装置  
 Q ・インペラー攪拌を伴う  
 R ・線状添加剤の  
 S ・強制浸漬による  
 T ・成形物状添加剤の  
 U ・連続流への  
 Z その他

7/06 ・・脱酸, 例. キリング[2]  
 7/064 ・・脱リン;脱硫[3]  
 A 脱リン  
 Z その他 [=脱硫]  
 7/068 ・・脱炭[3]  
 7/072 ・ ・ ガ ス に よ る 処 理  
 (C21C7/06, C21C7/064, C21C7/068 が優先) [3]  
 A ランス・吹込管  
 B ・ランスの保持  
 C ・インペラー兼用のもの  
 J 羽口・ノズル  
 P ポーラスプラグ  
 S 粉体・液体の吹込み  
 Z その他  
 7/076 ・・処理剤としてのスラグまたは溶剤の使用 (C21C7/06, C21C7/064, C21C7/068 が優先) [3]  
 A フラックス  
 P ・連鑄用フラックス  
 Z その他  
 7/10 ・真空中における処理  
 A RH・DH  
 B ・構造一般, 付属装置  
 C ・浸漬管  
 D ・加熱  
 E ・補修  
 F ・ガス吹込み  
 J 真空処理+酸素ガス処理  
 K 連続流の脱ガス  
 L 流滴脱ガス法  
 P 付属設備・装置  
 Q 装入  
 R 加熱  
 S 攪拌  
 Z その他