

ガラス; 鉱物またはスラグウール

ガラス、鉱物またはスラグウールの製造または成形; または、ガラス、鉱物またはスラグウールの製造または成形における補助プロセス (表面処理 C03C)

サブクラス内の索引

ガラスの製造	1/00, 3/00
溶融前のプロセス	1/00, 3/00
溶融プロセス	5/00, 7/00
他のプロセス	8/00
成形	
ブロー	9/00
プレス	11/00
ロール圧延	13/00
その他の方法	15/00-21/00
繊維またはフィラメントの製造	37/00
製造中の移送	35/00
ガラスの粘着防止	40/00
石英または溶融シリカ物品の製造	20/00
後処理	
熱処理	25/00, 29/00, 32/00
熱強化	27/00
切断	23/26, 33/00
再成形	23/00, 31/00
繊維またはフィラメントの	37/10

原料の溶融

1/00	バッチの調製
1/02	・ガラスバッチのコンパクト化, 例. ペレット化 [5]
3/00	溶融窯への装入
3/02	・ガラス製造原料, ペレットまたはカレットの予備加熱, 予備溶融, または予備処理と組合わせたもの [5]
5/00	溶融窯における溶融; ガラス製造専用窯
5/02	・電気窯におけるもの
5/027	・ガラスバスに浸漬された電極間に電流を通すことによるもの, すなわち直接抵抗加熱によるもの [3]
5/03	・タンク窯 [5]
5/033	・ガラスバス中または, その上に抵抗発熱体を使用することによるもの, すなわち間接抵抗加熱によるもの [3]

注

- ・グループ 5/02 はグループ 5/04 から 5/14 に優先する。
- 5/04 ・タンク窯におけるもの
- 5/05 ・不連続稼働タンク窯, 例. デイタンク [5]
- 5/06 ・るつぼ窯におけるもの

5/08	・ガラス溶融るつぼ窯
5/10	・タンク窯およびるつぼとの組み合わせに おけるもの
5/12	・シャフト窯におけるもの
5/14	・円転円筒窯におけるもの
5/16	・溶融プロセスの特徴; ガラス溶融窯に特に 適する補助手段
5/167	・設備への損傷を防止する手段, 例. 溶融 ガラス, 熱ガス, バッチによる (C03B5/20, C03B5/42 が優先) [5]
5/173	・ガラス窯内の溶融ガラスの組成を変え る装置, 例. 溶融ガラスの着色のためのもの (化学的なものは C03C) [5]
5/18	・かくはん装置; 均質化
5/182	・固定要素に沿って溶融ガラスを動か すことによるもの, 例. デフレクター, せ き, じゃま板 [5]
5/183	・熱的手段の使用, 例. 対流をおこすた めのもの [5]
5/185	・電気的手段 [5]
5/187	・動く要素を有するもの [3]
5/193	・ガスの使用, 例. バブラー [3]
5/20	・汚れ, 泡あるいはバッチを引き止める仕 切壁, シュー, スロートあるいはその他の 装置
5/225	・清澄 (C03B5/18 が優先) [3]
5/23	・溶融ガラスの冷却 (C03B5/18, C03B5/225 が優先) [3]
5/235	・ガラスの加熱 (C03B5/02, C03B5/18, C03B5/225 が優先) [3]
5/237	・ガラス溶融窯に特に連合した蓄熱装 置または換熱装置 [5]
5/24	・溶融プロセスの自動調整
5/26	・取り出し口; オーバーフロー口
5/28	・サイホン
5/42	・炉壁構造の細部, 例. 腐食を防ぐための もの; 炉壁用材料の使用 [3]
5/425	・腐食または浸食の防止 (C03B5/44 が 優先) [5]
5/43	・炉壁用材料, 例. 耐火レンガ, の使用 [5]
5/435	・炉壁のための加熱装置 [5]
5/44	・炉壁のための冷却装置 [3]
7/00	溶融ガラス分配装置; 装入された溶融ガラ スを取り出す手段; ゴブの製造
7/01	・導入された溶融ガラスを取り出す手段 [5]
7/02	・フォアハース, すなわちフィーダーチャ ネル [3]
7/04	・回転フォアハース [3]
7/06	・ガラス温度の熱的調整あるいは制御手 段 [3]
7/07	・電気的手段 [5]
7/08	・フィーダースパウト, 例. ゴブフィーダー

- [3]
- 7/082 ・ ・ 空気式フィーダー [5]
- 7/084 ・ ・ チューブ機構 [5]
- 7/086 ・ ・ プランジャー機構 [5]
- 7/088 ・ ・ 取り出し口, 例. オリフイスリング [5]
- 7/09 ・ ・ スパウトブロック [5]
- 7/092 ・ ・ かくはん装置; 均質化 (C03B5/18 が優先) [5]
- 7/094 ・ ・ 加熱, 冷却, または絶縁のための手段 [5]
- 7/096 ・ ・ ・ 加熱のためのもの [5]
- 7/098 ・ ・ ・ ・ 電氣的 [5]
- 7/10 ・ ナイフまたは, はさみによるガラス流の切断; 使用される刃の構造 [3]
- 7/11 ・ ・ 刃の構造 [5]
- 7/12 ・ ・ 自由懸垂ガラス流の切断 [3]
- 7/14 ・ ガラスブローマシンまたは, プレスマシンへの熔融ガラスまたは, ゴブの移送 [3]
- 7/16 ・ ・ デフレクターシュートを使用するもの [3]
- 7/18 ・ サクションフィーダー [3]
- 7/20 ・ スコップフィーダー [3]
- 7/22 ・ 棒または, 管の形で取り出す装置 [3]

-
- 8/00 熔融法以外の方法によるガラスの製造 (C03B37/014 が優先; 微粉状のシリカの製造一般 C01B33/18) [4]
 - A 前駆体の処理に特徴があるもの
 - B 焼結、熱処理工程に特徴があるもの
 - C 非酸化ガラスの製造
 - Z その他
 - 8/02 ・ 液相反応法によるもの [4]
 - A 原料に特徴があるもの [主原料、ドーパント原料等]
 - B ・ 添加剤の使用 [触媒、界面活性剤等]
 - C 粉碎工程を有するもの
 - D シリカ粉末・微粒子を加えるもの
 - E 攪拌、振動工程に特徴があるもの
 - F 複数のゾル液を混合するもの
 - G pH の調整に特徴があるもの
 - H 分離工程に特徴があるもの [ろ過、分級等]
 - J 乾燥工程に特徴があるもの
 - K ゲル体の処理に特徴があるもの [雰囲気加熱等]
 - L ・ 洗浄工程に特徴があるもの
 - M 温度制御に特徴があるもの
 - N 前駆体、製品の構造、物性に特徴があるもの [気泡、脈理、不純物、光吸収等]
 - Z その他
 - 8/04 ・ 気相反応法によるもの [4]
 - A VAD 法
 - B 内付け CVD

- C 外付け CVD
- D 原料に特徴があるもの
- E 原料ガス中にドーパントを導入するもの
- F バーナーに特徴があるもの
- G ・ ポートの形状・構造
- H ・ バーナーの配置
- J ・ バーナーの駆動方法
- K 基体に特徴があるもの
- L 前駆体の処理に特徴があるもの
- M ・ 脱水工程に特徴があるもの
- N ・ 液中浸漬、含浸工程に特徴があるもの
- P 雰囲気 に特徴があるもの [焼結雰囲気、熱処理雰囲気等]
- Q 製造装置の保守、管理に特徴があるもの [器具の洗浄、補修、異常検知等]
- R 前駆体、製品の構造、物性に特徴があるもの [気泡、脈理、不純物、光吸収等]
- Z その他

ガラスの成形

- 9/00 ガラスのブロー成形; 中空ガラス物品の製造
- 9/02 ・ 口によるブロー; その補助手段
- 9/03 ・ ・ 吹管 [3]
- 9/04 ・ ・ 足または突起を有する中空ガラス器の製作
- 9/06 ・ ・ 2 重壁を有する中空ガラス器の製作, 例. 真空フラスコ
- 9/08 ・ 口で吹いたガラスの圧縮空気による仕上げブロー
- 9/10 ・ 板ガラス製造のためのガラス円筒のブロー
- 9/12 ・ ガラスのリボンから出発するもの; リボンマシン
- 9/13 ・ ゴブ供給式マシンにおける成形 (C03B9/28, C03B9/29 が優先) [3]
- 9/14 ・ ・ ブローマシンまたは, ブローブローマシンにおける成形 (C03B9/193, C03B9/20 が優先) [3]
- 9/16 ・ ・ ・ 反転金型を有する機械における成形 [3]
- 9/18 ・ ・ ・ ・ 回転テーブルマシン [3]
- 9/19 ・ ・ ・ ・ ・ 回転テーブルを一個のみ有するもの [3]
- 9/193 ・ ・ プレスブローマシンにおける成形 [3]
- 9/195 ・ ・ ・ 回転テーブルマシン [3]
- 9/197 ・ ・ ・ ブランクモールドの構造 [3]
- 9/20 ・ バキュームブローイングまたは, バキュームアンドブローマシンにおける成形
- 9/22 ・ ・ 回転テーブルマシン
- 9/24 ・ ・ ブランクモールドの構造

9/28	・エンドレスチェーン型の機械における成形 (C03B9/12 が優先) [3]	11/00	ガラスのプレス成形
9/29	・ペーストモールドマシン (C03B9/28 が優先) [3]	A	中実物品の製造
9/295	・・回転テーブルマシン[5]	B	・プリフォームの製造, 処理
9/30	・ブローの細部 (口によるブローは C03B9/02) ;型材料	C	・型への供給, 型からの排出
A	移送, 転送	E	・押圧処理
Z	その他	J	中空物品の製造
9/31	・・積層ガラス物品または封入物, 例. ワイヤ, 泡, のあるガラスのブロー成形[5]	M	型材料
9/32	・・中空ガラス物品に特殊な形状を付与するもの	N	・セラミックスの使用
A	モールドの構造	Z	その他
Z	その他	11/02	・回転テーブルを有する機械におけるプレス
9/325	・・・中空ガラス物品の口部にねじ山またはリップを成形するもの;頸型[3]	11/04	・サクシジョンで種を供給される金型を有する機械におけるプレス
9/33	・・・脚または突起を有する中空ガラス物品の製造;そのための型[3]	11/05	・往復型を有する機械におけるプレス[3]
9/335	・・・吹成中空ガラス物品の底部成形;底型[3]	11/06	・プランジャーまたは型の構造
9/34	・・他に分類されないガラス吹成型	11/07	・・サクシジョンモールド[3]
A	型の開閉	11/08	・・中実品製造用, 例. レンズ
Z	その他	11/10	・・中空品製造用
9/347	・・・ブランクモールドまたはブローモールドの構造[3]	11/12	・プランジャー, 型またはプレスマシンの冷却, 加熱または保温手段 (C03B9/38 が優先) [3]
A	ブローモールドの構造	11/14	・金属挿入物を有するもの
Z	その他	11/16	・ガラスプレス用に特に適する伝動または調節機構
9/353	・・・モールドホルダー[3]	13/00	ガラスのロール圧延
9/36	・・ブローヘッド;空気の供給, 排出または制御	13/01	・輪郭づけられたガラス物品のロール圧延[5]
9/38	・・ブローマシンの冷却, 加熱または保温手段	13/02	・型なし板ガラスの不連続ロール圧延
9/40	・・ブローマシンに特に適する伝動または調節機構	13/04	・型なし板ガラスの連続ロール圧延
A	電気的手段による調節	13/06	・波形板ガラスのロール圧延
Z	その他	13/08	・型板ガラスのロール圧延
9/41	・・・電気的または電子的システム[5]	13/10	・多層板ガラスのロール圧延
9/42	・・ブローマシンと組み合わせた熔融または焼切りまたは縁やき手段 (熔融によるガラス片の接着は C03B23/20)	13/12	・封入物, 例. ワイヤまたはアスベスト, を有するガラスのロール圧延
9/44	・・ブローマシンと組み合わせた解放手段, 例. 取り出し	13/14	・他の製品のロール圧延
9/447	・・・ガラス物品のブローモールドからの除去手段, 例. テイクアウト[5]	13/16	・ガラス・ローラーの構造
9/453	・・・新たに形成したガラス物品をコンベア上に押し進める手段, 例. 掃き出し機構;デッドプレート機構[5]	13/18	・ガラスロール圧延の補助手段, 例. ガラス板支持装置, 保持装置, 手動レール, るつぼ移動手段
9/46	・・ブローマシン内での熱いガラスの切断手段 (焼切りは C03B9/42)	15/00	ガラス浴からのガラスの引き上げ
9/48	・・型材料[3]	15/02	・板ガラスの引き上げ
A	セラミックスの使用	15/04	・・ガラス浴の自由表面からの引き上げ
Z	その他	15/06	・・デビトーズからの引き上げ
		15/08	・・ガラス浴表面下のバーによるもの
		15/10	・・多層板ガラスまたは着色層を被覆した板ガラス
		15/12	・・徐冷塔の構造
		15/14	・ガラス浴からの管, 円筒または棒の引き上げ
		15/16	・・着色層を被覆した管, 円筒または棒の引き上げ
		15/18	・板ガラス, 管または棒の引き上げ装置と組み合わされた寝かしおよび運び手段

C 0 3 B

17/00	流出, 押し出しまたは成形スリットからの 下方あるいは側方への引き出しまたはリ ップからのオーバーフローによるガラス の成形	D	結晶化ガラス物品の製造
17/02	・着色層を被覆したガラスの成形	Z	その他
17/04	・静置または回転装置からのまたは成形ノ ズルからの引き出しによる管または棒の 成形	19/08	・発泡によるもの
A	直下に引き出す方法	A	粒状体の製造
B	側方に引き出す方法	B	・微小球の製造
C	・回転装置からの引き出し	E	発泡成分の選択
D	検知, 制御	Z	その他
Z	その他	19/09	・型内での粉末ガラスの溶融によるもの[3]
17/06	・板ガラスの成形[3]	19/10	・ガラスビーズの成形
18/00	液体の表面に接するガラスの成形	A	装飾用ビーズの製造
18/02	・板ガラスの成形	B	ガス浮遊下における成形
18/04	・・溶融ガラスリボンの寸法変更または調 整[3]	C	・溶融ガラスを用いる
18/06	・・・機械的手段を用いるもの, 例. 規制バ ー, エッジローラー[3]	D	・固形ガラス原料を直接用いる
18/08	・・・ガスを用いるもの[3]	E	ガラスの転動による成形
18/10	・・・電気的手段を用いるもの[3]	Z	その他
18/12	・・多層, 着色またはアーマードガラスの製 造 (化学的なものは C03C) [3]	19/12	・液相反応プロセスによるもの[5]
18/14	・・ガラスリボンの表面変更, 例. ラフニン グ (化学的方法によるものは C03C) [3]	A	膜の製造
18/16	・・フロート槽の構造; フロート槽用材料; 槽壁の被覆または保護[3]	Z	その他
18/18	・・フロートバスの温度制御または調整; フロートバスの組成または精製[3]	19/14	・気相反応プロセスによるもの[5]
18/20	・・フロートバス上方の雰囲気組成, フロ ートバス上方雰囲気処理または精製 [3]	A	膜の製造
18/22	・・・フロート槽上方雰囲気温度制御ま たは調整[3]	Z	その他
19/00	その他のガラス成形法 (軟化されたガラス, 鋳物またはスラグからのフレーク, 繊維 またはフィラメントの製造または処理 C03B37/00)	20/00	石英または溶融シリカ物品の製造に特に適 合したプロセス[3]
A	板状体の製造	A	シリカ粉末を直接溶融するもの
B	ガラス腕環の製造	B	シリカ粉末を加圧成形するもの
Z	その他	C	シリカ粉末をスラリーにしてから成形する もの
19/01	・成形基体上で粉末ガラスを順次溶融させ ることによるもの, すなわち・堆積[5]	D	シリカ粉末自体の製造
19/02	・キャストによるもの	E	熱処理を行うもの
A	型内での溶融	F	シリカ物品の組成に特徴があるもの[不純 物限定等]
Z	その他	G	シリカ物品の構造に特徴があるもの[気泡、 脈理等]
19/04	・遠心力によるもの	H	石英るつぼ
19/06	・焼結によるもの (石英または溶融シリカ 物品の製造は C03B20/00) [2]	J	シリカ多孔質体
A	原料の選択, 調整, 混合	K	半導体製造用
B	賦形処理	Z	その他
C	焼結, 焼成	21/00	可塑状の板, 管または棒ガラスの切断
		21/02	・切断によるもの (C03B9/46 が優先)
		21/04	・パンチアウトによるもの
		21/06	・フラッシングオフ, バーニングオフまたは 溶融によるもの (C03B9/42 が優先) [3]
		23/00	成形ガラスの再成形 (繊維またはフィラメ ントの再成形は C03B37/14)
		23/02	・板ガラスの再成形
		23/023	・・曲げによるもの[3]
		23/025	・・・自重によるもの[3]
		23/027	・・・少なくとも 2 ケ所以上の回転軸で上 に屈曲するモールドセクションをもつモ ールドを用いるもの[3]

23/03	・・・・成形モールドの間でのプレスベンディングによるもの[3]
23/031	・・・・垂直位置にある板ガラス (C03B23/033 が優先) [5]
23/033	・・・・連続的方法, 例. ロール成形[3]
23/035	・・・・ガスクッションを使用するものまたはガス圧力の変化によるもの, 例. 真空の適用によるもの[3]
23/037	・・・・引き出しによるもの[3]
23/04	・管または棒の再成形
23/043	・管または棒の再形成一般の為に特に適合された加熱装置, 例. パーナ[5]
23/045	・管または棒の再形成一般のために特に適合された工具または装置, 例. ガラス旋盤, チャック (C03B23/043 が優先) [5]
23/047	・引伸し成形によるもの (C03B37/025 が優先) [5]
23/049	・プレス成形によるもの (C03B21/04, C03B23/26 が優先) [5]
23/051	・重力によるもの, 例. 垂下[5]
23/053	・遠心力によるもの (C03B37/04 が優先) [5]
23/055	・ロール成形によるもの[5]
23/057	・溶融によるもの, 例. 火炎封止のためのもの (C03B9/42, C03B21/06, C03B33/08 が優先) [5]
23/06	・曲げによるもの
23/07	・ブローによるもの, 例. 電球真空管バルブの製造のためのもの[3]
23/08	・精密寸法への再成形, 例. 目盛り付け
23/09	・端部の再成形, 例. 溝, 筋または口[3]
23/11	・ブロー以外の, 引き出しによる, 分離と組合せた再成形, 例. アンブルの製造のためのもの[3]
23/13	・接着または溶封を組合せた再成形, 例. 魔法ビンの製造[3]
23/18	・アンブルの再成形および封止
23/20	・実質的に再成形を伴わない溶融によるガラス片の接着
23/203	・板ガラスの接着 (C03B23/24 が優先) [3]
23/207	・ガラス棒, ガラス管または中空ガラス器の接着 (C03B23/24 が優先) [3]
23/213	・・・・突起または足の接合[3]
23/217	・・・・陰極線管または, 類似の形状の管の製造のためのもの[3]
23/22	・ガラスレンズの接着, 例. 2 焦点レンズの成形
23/24	・中空ガラス板または中空ガラスブリックの製作
23/26	・再加熱ガラスのパンチング

ガラス製品の後処理

25/00	ガラス製品の徐冷 (繊維の後処理 C03B37/10)
25/02	・不連続的
25/04	・連続的
25/06	・ガラス成形品が水平に移動するもの[3]
25/08	・・・・板ガラスが水平に移動するもの[3]
25/087	・・・・垂直位置にあるもの[5]
25/093	・・・・流体支持物, 例. 気体または熔融金属上に水平位置にあるもの[5]
25/10	・ガラス成形品が垂直に移動するもの[3]
25/12	・・・・板ガラスが垂直に移動するもの[3]
27/00	ガラス製品の熱強化 (繊維の後処理 C03B37/10)
27/004	・熱いガラス製品を, 固体冷却面, 例. 砂粒, に接触されることによるもの[5]
27/008	・固体粒子の昇華熱の利用によるもの[5]
27/012	・熱処理によるもの, 例. 結晶化のためのもの; ガラス製品の冷却による熱強化の前の熱処理 (C03B27/008, C03B27/016 が優先) [5]
27/016	・ガラス製品の放射熱の吸収によるもの[5]
27/02	・液体の使用[3, 5]
27/03	・溶融金属または溶融塩である液体[5]
27/04	・気体の使用[3]
27/044	・水平位置にある平らなまたは曲がった板ガラスのためのもの[5]
27/048	・・・・気体クッション上[5]
27/052	・垂直位置にある平らなまたは曲がった板ガラスのためのもの[5]
27/056	・・・・下端を支持された[5]
27/06	・平らなまたは曲った板ガラス以外のガラス成形品のためのもの, 例. 中空ガラス器, レンズ[3]
29/00	ガラス製品の表面軟化または表面溶融のための再加熱; 火仕上げ; 縁やき (繊維の後処理 C03B37/10)
29/02	・不連続的
29/04	・連続的
29/06	・製品が水平に移動するもの[5]
29/08	・・・・板ガラス[5]
29/10	・・・・垂直位置にあるもの[5]
29/12	・・・・流体支持物, 例. 気体または熔融金属上に水平位置にあるもの[5]
29/14	・製品が垂直に移動するもの[5]
29/16	・・・・板ガラス[5]
31/00	しわ形模様またはひび入り模様ガラスの製造
32/00	C03B25/00-C03B31/00 のグループに分類されないガラス製品の熱後処理, 例. 結晶化, 含有するガラスまたは他の不純物の除去 (繊維の後処理 C03B37/10) [2]

C O 3 B

32/02	・熱的結晶化, 例. ガラス体を, ガラスセラミック物品に結晶化するためのもの[5]	B	・酸溶出法
33/00	冷えたガラスの切断 (ガラス繊維の切断 C03B37/16)	C	拡散法
33/02	・板ガラスの切断または欠き; そのための装置あるいは機械 (C03B33/09 が優先; ガラス切断具 C03B33/10) [3]	Z	その他
33/023	・・水平位置にある板ガラス[5]	37/005	・フレークの製造[5]
33/027	・・・刻線工具ホルダー; そのための駆動機構[5]	37/01	・ガラス繊維またはフィラメントの製造[3]
33/03	・・・ガラス切断テーブル; 切断または破断作業中, 板ガラスを移動させるまたは取り扱うための装置[5]	37/012	・・繊維またはフィラメントを引出すためのプリフォームの製造[4]
33/033	・・・板ガラスの刻線を開く装置[5]	A	ロットインチューブ法
33/037	・・・制御または調整[5]	B	バンドルファイバの製造
33/04	・・曲線に沿って切断または欠くこと; 特にメガネレンズの製作	C	偏波面保存ファイバの製造
33/06	・管, 棒または中空ガラス成形品の切断または欠き (C03B33/09 が優先) [3]	Z	その他
33/07	・アーマードガラスまたは積層ガラス成形品の切断[3]	37/014	・・・化学的または一部化学的手段によって製造されたもの[4]
33/08	・溶融による切断	A	液相状態を経るもの例. 熔融法, マセド法
33/085	・・管, 棒, または中空製品[5]	Z	その他
33/09	・熱衝撃によるもの[3]	37/016	・・・液相反応法, 例. ゲル相を経る方法, によるもの[4]
33/095	・・管, 棒, または中空製品[5]	37/018	・・・ガラス基体上のガラスの沈積, 例. 化学蒸着[CVD]によるもの (C03B37/016 が優先; ガラス被覆によるガラスの表面処理 C03C17/02) [4]
33/10	・ガラス切断具, 例. 刻線工具	A	VAD 法
33/12	・・手工具[3]	B	内付け CVD 法
33/14	・・・管, 棒, または中空製品を切断するために特に適合されたもの[5]	C	外付け CVD 法
35/00	ガラス成形品のその製造中での輸送[2]	D	偏波面保存ファイバの製造
35/04	・熱い中空ガラス成形品の輸送 (C03B35/06 が優先) [3]	Z	その他
35/06	・・徐冷窯または加熱窯への熱い中空ガラス成形品の供給[3]	37/02	・・引き出しまたは押し出しによるもの (C03B37/04 が優先) [3]
35/08	・・・直接に成形品に働く回転手段の使用[3]	A	偏波面保存ファイバの製造
35/10	・・・直接に成形品に働く往復運動手段の使用, 例. プッシャー, スタッカー[3]	Z	その他
35/12	・・・把持または載置によるもの[3]	37/022	・・・溶融ガラスからのものであって, 得られた製品が異なった種類のガラスからなるかまたは形状によって特徴づけられたもの, 例. 中空繊維[4]
35/14	・熱い板ガラスの輸送[3]	37/023	・・・異なった種類のガラスからなる繊維, 例. 光ファイバ[4]
35/16	・・ロールコンベアによるもの[3]	37/025	・・・再加熱され軟化された管, 棒, 繊維またはフィラメントからのもの[3]
35/18	・・・コンベアロールの構造[3]	37/026	・・・金属ワイヤで強化された繊維の引き出し[5]
35/20	・・把持具または支え枠によるもの[3]	37/027	・・・異なった種類のガラスからなる繊維, 例. 光ファイバ (C03B37/028 が優先) [4]
35/22	・・流体支持床上, 例. 熔融金属上[3]	A	制御又は調整
35/24	・・・気体支持床上[3]	Z	その他
35/26	・管または棒ガラスの輸送[3]	37/028	・・・バンドルファイバの引き出し, 例. バンドルファイバまたはマルチファイバ製造のためのもの[4]
		37/029	・・・そのための炉[5]
37/00	軟化されたガラス, 鋳物またはスラグからのフレーク, 繊維またはフィラメントの製造または処理	37/03	・・・引き出し手段, 例. 引き出しドラム[3]
A	バンドルファイバの製造	A	光ファイバの製造
		Z	その他
		37/035	・・・繊維の進行方向の変更または分離

- 手段をもつもの[3]
- 40/04 ・ ガスを用いるもの[3]
- 37/04 ・ ・ 遠心力を用いるもの[3]
- 37/05 ・ ・ ・ 半径方向に紡糸孔をもたない回転体上に投射することによるもの[3]
- 37/06 ・ ・ 熔融ガラスの噴射または吹き飛ばしによるもの, 例. 短繊維の製造のためのもの[3]
- 37/065 ・ ・ ・ 管, 棒, 繊維またはフィラメントから出発するもの[3]
- 37/07 ・ 制御または調整[3]
- 37/075 ・ 異なった種類のガラスからなる繊維またはフィラメントの製造, あるいは形状によって特徴づけられた繊維またはフィラメント, 例. 中空繊維, 巻縮繊維, の製造 (C03B37/022, C03B37/027, C03B37/028 が優先) [3, 4]
- A 光ファイバの製造
- Z その他
- 37/08 ・ ブッシング; 紡糸口金; ノズルまたはノズルプレート
- 37/081 ・ ・ 間接熔融ブッシング[5]
- 37/083 ・ ・ ノズル, ブッシングノズルプレート (C03B37/095 が優先) [5]
- 37/085 ・ ・ そのための原料供給装置[3]
- 37/09 ・ ・ 電氣的に加熱されたもの[3]
- 37/092 ・ ・ ・ 直接抵抗加熱[5]
- 37/095 ・ ・ そのための材料の使用[3]
- 37/10 ・ 非化学的処理 (ガラス, 鉱石またはスラグ製の繊維またはフィラメントの表面処理 C03C25/00) [2006. 01]
- A 光ファイバのためのもの
- Z その他
- 37/12 ・ ・ 巻取り中の繊維またはフィラメントのためのもの[3]
- A 光ファイバのためのもの
- Z その他
- 37/14 ・ ・ 繊維またはフィラメントの再形成 (C03B37/025 が優先) [3]
- A 光ファイバのためのもの
- Z その他
- 37/15 ・ ・ ・ 加熱によるもの, 例. 光ファイバを作るためのもの (ライトガイドの融着結合 G02B6/255; 光学要素形成のためのライトガイドの処理 G02B6/287) [5]
- 37/16 ・ ・ 切断または分断 (ライトガイド G02B6/25) [3, 5]
- 40/00 ガラスとガラス間またはガラスと成形手段間の粘着防止[3]
- 40/02 ・ 潤滑によるもの; 離型剤または潤滑剤としての材料の使用[3]
- 40/027 ・ ・ ガラス成形モールドまたは工具に潤滑剤を塗付するための装置[5]
- 40/033 ・ ・ ガラス間の接着防止手段[5]