

冶金

鉄冶金

鉄または鋼の製造（鉄鉱石またはスクラップの予備処理 C22B1/00）

注

このサブクラスは以下のものを包含する：

- ・原料から鉄または鋼の製造, 例. 銑鉄の製造；
- ・これらに特に適合する装置, 例. 溶鉱炉または熱風炉。

サブクラス内の索引

製銑.....	
溶鉱炉による	5/00, 7/00, 9/00
他の方法	11/00.....
一般的特徴	3/00.....
製鉄	13/00, 15/00.....
直接法による溶鋼の製造	13/00
3/00	銑鉄の製造における一般的特徴（混銑炉 C21C1/06）
3/02	・添加物, 例. 溶剤, を加えることによるもの
3/04	・副産物, 例. スラグ, の回収
3/06	・融液状スラグの処理
3/08	・スラグの冷却
3/10	・スラグポット; スラグカー
5/00	溶鉱炉による銑鉄の製造
301	・原料の配合, 調整又は装入
302	・原料の性状
303	・炉下部への直接装入
310	・溶鉱炉の制御
311	・装入又は堆積状況の制御
312	・表面形状制御
313	・層厚又は層厚比制御
314	・火入れ又は吹止め制御
315	・減尺又は減風制御
316	・通風制御
317	・湿分制御
318	・副原料吹込み制御
319	・燃料吹込み制御
320	・燃料成分制御
321	・還元ガス吹込み制御
322	・圧力制御
323	・炉況制御
324	・融着帯制御
5/02	・特殊銑鉄の製造, 例. 添加物, 例. 他金属の酸化物, の添加によるもの
5/04	・特殊な組成のスラグの製造
5/06	・溶鉱炉製銑法において炉頂ガスを用いるもの
7/00	溶鉱炉
301	・炉体構造
302	・鉄皮構造

303	・炉底構造
304	・炉の改修
305	・ブリーダー弁
306	・炉頂圧エネルギー回収装置
307	・通風装置
308	・燃料吹込み装置
309	・ノズル又はランス
310	・送給ライン
311	・監視装置
312	・付属装置
7/02	・内部形状
7/04	・特殊耐火物をもつもの
7/06	・炉体のライニング
301	・炉底のライニング
302	・ライニングの施工又は補修
303	・施工又は補修のための機械・器具
7/08	・炉頂がい装
7/10	・冷却; 冷却用装置
301	・ステープ
302	・冷却盤
303	・炉底の冷却
304	・冷却回路
305	・冷却用装置の補修, 取付け又は取換え
7/12	・湯出口のせん孔または密閉
301	・湯出口のせん孔
302	・せん孔のための機械・器具
303	・湯出口の密閉
304	・マツドガンへのマツドの供給
305	・マツドガン
306	・マツドガンの支持又は移動
307	・特殊なマツドの使用
308	・出滓羽口
309	・せん孔機と密閉機の組み合わせ
7/14	・排出装置, 例. スラグ用
301	・出銑口
302	・出銑樋（樋カバーを含む）
303	・樋の冷却
304	・樋の築造または補修
305	・傾注樋
306	・溶銑と溶滓の分離
307	・特殊なライニングを有する排出装置
7/16	・羽口
301	・羽口の取り換え
302	・羽口の補修
303	・羽口口の開閉
304	・羽口の表面構造, スリーブ又はライナー
305	・羽口の構造
306	・環状管又は熱風支管
7/18	・ベルおよびホップ装置
301	・装入コンベア
302	・ベル又はベルホツパ
303	・炉頂バンカ, 炉頂ホツパ又は旋回ホツパ
304	・均排圧装置

305	・ ・ ガスシール	13/14	・ 多段階法
306	・ ・ 制御装置	15/00	他の方法による鉄化合物からの製鉄法（電解法によるもの C25C1/06）
7/20	・ ・ 装入物を分配するための装置をもつもの	15/02	・ 冶金熱反応によるもの, 例. テルミット還元
301	・ ・ ・ シュート式装入装置	15/04	・ 鉄カルボニルからのもの
302	・ ・ ・ ・ シュート		
303	・ ・ ・ ・ シュートの旋回・駆動		
304	・ ・ ・ ・ ムーバブルアーマ		
305	・ ・ ・ 鉬石受金物（金物ライナーを含む）		
306	・ ・ ・ 制御装置		
7/22	・ 収じん装置		
301	・ ・ 出銑口, 出銑樋又は銑床の収じん		
7/24	・ 検尺棒または他の検査装置		
301	・ ・ 装入物の深さ, 層厚又は表面形状の検査		
302	・ ・ ・ 非接触型プローブ		
303	・ ・ 差し渡しゾンデ, 挿入型ゾンデ又は炉壁貫通型プローブ		
304	・ ・ 羽口又は冷却体の破損検査		
305	・ ・ 羽口近傍における操業状態の検査		
306	・ ・ 炉壁, ライニング又は壁付の検査		
9/00	溶鉬炉への衝風を加熱するための熱風炉		
101	・ 熱風炉の操業		
301	・ ・ 送風, 炉替, 充圧, 排ガス又は圧力調整		
302	・ ・ 炉温の調整		
303	・ ・ 操業の開始又は停止		
304	・ ・ 熱風の加湿又は調湿		
9/02	・ れんが積熱風炉		
9/04	・ ・ 燃焼シャフトをもつもの		
9/06	・ ・ ライニング		
9/08	・ 鋼管式熱風炉		
9/10	・ その他の細部, 例. 送風主管		
301	・ ・ 外套, 炉壁の構造又は冷却		
302	・ ・ 改修, 組立, 建造又は炉体支持		
303	・ ・ バーナー		
304	・ ・ 測定又は検知装置		
305	・ ・ 送風管系, 送風装置, ドラフト管系, 排ガス管系又は炉替装置		
9/12	・ ・ 溶鉬炉用熱風弁またはスライド弁		
9/14	・ 燃焼用空気の前熱		
9/16	・ 熱風の冷却または乾燥		
11/00	溶鉬炉によらない銑鉄の製造		
11/02	・ 低シャフト炉によるもの		
11/06	・ ロータリーキルンによるもの		
11/08	・ 炉床式炉によるもの		
11/10	・ 電気炉によるもの		
13/00	直接法による海綿鉄または溶鋼の製造		
101	・ 流動床炉によるもの		
13/02	・ 直立炉によるもの		
13/04	・ レトルトによるもの		
13/06	・ 多段炉によるもの		
13/08	・ 回転炉によるもの		
13/10	・ 炉床式炉によるもの		
13/12	・ 電気炉によるもの		