

## 電解法以外の化学的方法による金属 質材料の清浄または脱脂

- 1/00 溶液または熔融塩を用いる金属質材料の清  
浄または酸洗い[pickling]（有機溶媒を  
用いるもの C23G5/02）
- 1/02 ・酸性溶液によるもの
- 1/04 ・・腐食抑制剤を用いるもの
- 1/06 ・・・有機質腐食抑制剤
- 1/08 ・・鉄または鋼
- 1/10 ・・他の重金属
- 1/12 ・・軽金属
- 1/14 ・アルカリ溶液によるもの
- 1/16 ・・腐食抑制剤を用いるもの
- 1/18 ・・・有機質腐食抑制剤
- 1/19 ・・鉄または鋼[4]
- 1/20 ・・その他の重金属[4]
- 1/22 ・・軽金属
- 1/24 ・中性溶液によるもの
- 1/26 ・・腐食抑制剤を用いるもの
- 1/28 ・熔融塩によるもの
- 1/30 ・・腐食抑制剤を用いるもの
- 1/32 ・・重金属
- 1/34 ・・軽金属
- 1/36 ・廃液の再生
- 3/00 金属質材料を清浄または酸洗いするための  
装置（有機溶剤によるもの C23G5/04）
  - A スプレー装置
  - B 廃液の再生装置
  - Z その他のもの
- 3/02 ・線, ストリップ, フィラメントの連続清浄
- 3/04 ・パイプの清浄
- 5/00 その他の方法による金属質材料の清浄また  
は脱脂; 有機溶剤による金属質材料の清  
浄または脱脂のための装置

### 注

グループ C23G5/02-C23G5/06 においては, ラストブレイス優先  
ルールが適用される, すなわち各階層レベルにおいて相反する  
指示がない限り, 最後の適切な箇所に分類する。[4]

- 5/02 ・有機溶媒を用いるもの
- 5/024 ・・炭化水素を含むもの[4]
- 5/028 ・・ハロゲン化炭化水素を含むもの[4]
- 5/032 ・・酸素含有化合物を含むもの[4]
- 5/036 ・・・窒素をさらにもつ化合物を含むもの  
[4]
- 5/04 ・・装置
- 5/06 ・エマルジョンを用いるもの[4]