

**人造のフィラメント, より糸, 繊維, 剛毛あるいはリボンの製造における機械的な方法または装置**(金属線材の加工または処理 B21F; 軟化したガラス, 鉱物またはスラグの繊維またはフィラメント C03B37/00)

注

- (1) クラス D01 のタイトルに続く注に注意すること。  
 (2) 炭素フィラメントの製造に特に適合した装置はグループ D01F9/12 に分類される。[5]

サブクラス内の索引

- フィラメント形成材料の機械的処理 1/00 .....  
 人造繊維の製造.....  
 方法 5/00.....  
 紡糸口金パック; フィラメントの形成; 紡糸後の製品の 引取り  
 4/00; 5/00; 7/00.....  
 製造中の物理的処理 10/00.....  
 その他の操作 11/00.....  
 完成された機械; 細部 13/00; 4/02, 7/00, 11/04.....
- 1/00 フィラメント形成材料あるいはその類似材料の処理 (プラスチックまたは可塑状態の物質の加工一般 B29)
- 1/02 ・ 紡糸液の調製
- 1/04 ・ フィラメント形成物質の溶融
- 101 ・ ・ 溶融液の温度調節
- 101 A フィラメント形成物質の溶融, 溶融液の温度調節 [1/04-1/04・101 に相当]
- 101 Z その他のもの
- 1/06 ・ 紡糸ヘッドへの液体の供給 (ポンプの構造 F04)
- 1/09 ・ ・ 圧力, 温度または供給速度の調整[3]
- 1/10 ・ 紡糸液または溶融物のろ過または脱泡
- 101 ・ ・ 紡糸液のろ過 (ろ過管)
- 102 ・ ・ 溶融物のろ過
- 103 ・ ・ ・ ろ過材
- 104 ・ ・ ・ ろ過部分の構造
- 4/00 紡糸口金パック; その清掃 (D01D5/24, D01D5/253, D01D5/28 が優先) [3]
- A 紡糸液射出管
- B 紡糸口金の製造
- Z その他のもの
- 4/02 ・ 紡糸口金 (そのための合金 C22C) [3]
- 4/04 ・ 紡糸口金パックの紡糸口金またはその他の部分の清掃 (清掃一般 B08B) [3]
- A 離型剤を施すもの
- B 口金の交換, 分解, 組立て [←交換時の加熱]
- C 口金面の不活性ガスシール
- Z その他のもの
- 4/06 ・ 紡糸液または溶融物の紡糸ノズルへの分配[3]
- 4/08 ・ 紡糸口金パックの紡糸口金またはその他の部分の保持[3]

- A 分配体, パック
- Z その他
- 5/00 フィラメント, より糸あるいはその類似物の形成
- 5/02 ・ 形成の開始
- 5/04 ・ 乾式紡糸方法
- 5/06 ・ 湿式紡糸方法
- A 回転ノズルによる湿式紡糸
- Z その他のもの
- 101 ・ ・ 凝固または凝固液の除去
- 102 ・ ・ ・ 凝固浴
- 102 A 凝固浴の再生または浄化
- 102 Z その他のもの
- 103 ・ ・ ・ 凝固浴を流動させるもの
- 104 ・ ・ ・ ・ 凝固箇所への凝固液の圧送
- 105 ・ ・ 紡出糸の導糸または引取り
- 105 A 連続処理
- 105 Z その他のもの
- 106 ・ ・ ・ ガイド, 例. フックまたは棒状体のもの
- 107 ・ ・ ・ ローラー, 例. ゴデットローラー
- 5/08 ・ 熔融紡糸方法
- A 装置に特徴のあるもの (D01D5/08B-D01D5/08G が優先)
- B 制御, 検知, 測定に特徴のあるもの (糸切れ検知 D01D7/00)
- C ガスジェットによる熔融紡糸
- D 電界, 磁界, レーザー光または超音波を付与するもの
- E 口金の低速回転; 撚りをかけるもの
- F 遠心式紡糸
- G 混繊糸の製造
- Z その他のもの
- 101 ・ ・ モノマーの回収装置
- 109 ・ ・ 押し出しにスクリュウを用いるもの
- 110 ・ ・ 押し出しにプランジャーポンプを用いるもの
- 111 ・ ・ 溶融に溶融熱格子を用いるもの
- 5/084 ・ ・ 紡糸口金を出るフィラメント, より糸またはその類似物の加熱[3]
- 5/088 ・ ・ 紡糸口金を出るフィラメント, より糸またはその類似物の冷却[3]
- 5/092 ・ ・ ・ 冷却筒内での冷却[3]
- 101 ・ ・ ・ ・ 気体を利用するもの
- 102 ・ ・ ・ ・ 並流型
- 103 ・ ・ ・ ・ 直流型
- 104 ・ ・ ・ ・ ダクト
- 5/096 ・ ・ 紡糸口金を出るフィラメント, より糸またはその類似物の水分調整, オイルリング [3]
- A 給湿
- Z その他のもの, 例. オイルリング
- 5/098 ・ ・ 同時に延伸を行なうもの[4]

5/10	・有機材料の使用				ルムをフィブリル化することによるもの
5/11	・フラッシュ紡糸[3]				[3]
5/12	・緊張紡糸方法（延伸による仕上げ加工 D02J1/22）	7/00			紡糸後の製品の引取り（よりを与えることによる紡糸後の製品の引取り D01H）
5/14	・液体の流れを緊張手段として用いるもの	A			巻付防止, 糸切断検知〔→処理〕, 巻付糸除去, 緒糸除去
5/16	・ローラまたはそのような機械的装置, 例. スナッピングピン, を使用するもの	B			ケンスへの引取り
5/18	・回転紡糸口金によるもの	C			糸掛け
5/20	・長さ方向にデニール変化をもつものの形成	D			ボビン
5/22	・巻縮構造をもつものの形成; 羊毛状の特殊な構造をもつものの形成（形成後におけるフィラメントまたはより糸に対する巻縮効果の付与 D02G1/00）	E			あや振り機構
5/23	・紡糸口金を出るフィラメント, より糸またはその類似物の不均齊的な冷却によるもの[3]	F			満管ボビンの切換, 交換
5/24	・中空構造をもつものの形成; そのための紡糸口金パック（D01D5/38 が優先; プラスチック材料からのチューブの製造 B29D; 中空フィラメント製造用添加剤の添加 D01F1/08）[3]	Z			その他のもの
A	化学的な点にのみ特徴のあるもの	7/02			・遠心紡糸ポット内での引取り[3]
B	中空繊維の後処理, 例. 切断, 洗浄, 補修またはアセンブリ	A			ポットケース
C	中空複合繊維	B			・ポットの構成に特徴のあるもの
Z	その他のもの	C			・ポットの材料に特徴のあるもの
5/247	・非連続中空構造または微細孔構造[3]	D			・ポットの蓋及び座金
5/253	・非円形断面をもつものの形成; そのための紡糸口金パック（D01D5/38 が優先）[3]	E			ファンネル
5/26	・ステープルファイバの形成（フラッシュ紡糸によるもの D01D5/11）	F			ファンネルホルダー
5/28	・紡糸段階における異なった紡糸液または溶融物の混合; そのための紡糸口金パック	Z			その他のもの
5/30	・複合フィラメント; そのための紡糸口金パック[3]	10/00			人造のフィラメントまたはその類似物の製造中, すなわちフィラメント引取り前の連続製造工程中の物理的処理（仕上げ D02J）[4]
A	異形複合繊維及びその製造	A			加熱, 乾燥, 蒸気処理 [B 優先] [10/00-10/06 に相当]
Z	その他のもの	B			液処理 [10/00-10/06 に相当]
5/32	・交互層状構造; そのための紡糸口金パック[3]	Z			その他のもの [10/00-10/06 に相当]
5/34	・鞘芯構造; そのための紡糸口金パック[3]	10/02			・熱処理（仕上げのための加熱 D02J13/00）[4]
5/36	・マトリックス構造; そのための紡糸口金パック[3]	10/04			・その処理中のフィラメントまたはその類似物の保持[4]
5/38	・重合中のフィラメント, より糸またはその類似物の形成[3]	10/06			・洗浄または乾燥[4]
5/40	・フィラメントを形成しうる重合体の分散液または溶液に対する剪断力の適用によるもの, 例. かくはんによるもの[3]	11/00			製造のその他の特徴
5/42	・フィルムを細巾リボンまたはフィラメントに切断することによるものまたはフィ	A			導糸装置
		B			・導糸ローラ
		C			・吸引装置
		Z			その他のもの
		11/02			・より糸またはフィラメントの相互間隔をあけるために糸束を開織するもの
		11/04			・固定ガイド
		11/06			・紡糸液または溶融物による被覆
		13/00			人造のより糸を製造するための完成された機械
		13/02			・それに関連した機械の要素