

## 抄紙機に送る前に行なう紙料の処理

- 1/00      ビーティングまたはリファイニングの方法; ホレンダー形のビータ
- 1/02      ・ ビーティングの方法; ホレンダー形のビータ
- 1/04      ・ ・ ビータロールまたはバー
- 1/06      ・ ・ ベッドプレート
- 1/08      ・ ・ パルプを速く動かす手段を有するビータ
- 1/10      ・ ・ ビータロールとベッドプレートとの間の圧力調整手段を有するビータ
- 1/12      ・ ・ 連続的にパルプを排出する手段を有するビータ
- 1/14      ・ ・ 1 つのビータロールと垂直循環水路とを有するビータ
- 1/16      ・ ・ ビータロールの上を越してパルプを戻す手段を有するビータ
- 1/18      ・ ・ 2 つまたはそれ以上のビータロールを有するビータ
- 1/20      ・ リファイニングの方法
- 1/22      ・ ・ ジョルダン
- 1/24      ・ ・ ・ ジョルダンロール
- 1/26      ・ ・ ・ ジョルダンベッドプレート
- 1/28      ・ ・ ボールまたはロッドミル
- 1/30      ・ ・ ディスクミル
- 1/32      ・ ・ ハンマーミル
- 1/34      ・ ・ その他のミルまたはリファイナ
- 1/36      ・ ・ ・ 垂直軸をもつもの
- 1/38      ・ ・ ・ 水平軸をもつもの
- 1/40      ・ ・ 繊維の洗浄
- 5/00      機械的手段によるパルプ懸濁液の精製; そのための装置
- 5/02      ・ パルプのストレージングまたはスクリーニング
  - A      円筒型 [例, ドラム型]
  - Z      その他
- 5/04      ・ ・ フラットスクリーン
- 5/06      ・ ・ ロータリスクリーンドラム
- 5/08      ・ ・ ・ 振動運動と結合したもの
- 5/10      ・ ・ ・ ・ タンクの
- 5/12      ・ ・ ・ ・ スクリーンの
- 5/14      ・ ・ ・ ・ タンクおよびスクリーンの
- 5/16      ・ ・ スクリーン用のシリンダとプレート
- 5/18      ・ 遠心力によるもの
- 5/20      ・ ・ 水平軸を有する装置において
- 5/22      ・ ・ 垂直軸を有する装置において
- 5/24      ・ ・ サイクロンにおいて
- 5/26      ・ 紙料の空気分離
- 5/28      ・ パルプの貯蔵または攪拌用タンク
- 99/00      このサブクラスの他のグループに分類されない主題事項[8]