

織物;織成方法;織機

注

(1) 織成と仕上げ段階の両方を包含する工程に関し、および仕上げられた織物に関し、クラス D06 はこのサブクラスに優先する。

(2) 織成方法は、その方法が特殊な織物の製造よりもむしろ特殊な織機の作用に特徴がある場合は織機のグループに分類され、それ以外は織成された織物の属するグループに分類される。

(3) このサブクラスにおいては、最も重要な構成要件（通常最も限定された特徴）の把握が困難であれば、織物を指定するグループは、織成されたパイル織物を指定するグループが他の織物を指定するグループに優先する点を除き、分類上先に表われる構成要件として把握される。

サブクラス内の索引

織物とその織成方法.....

糸の構造または材料;形状;弾性;伸縮性に特徴のあるもの
15/00;3/00;7/00;17/00.....

織物の種類.....

すかし織物;パイル織物;もじり織物;ラペット織物または縫い
取り織物 9/00;27/00;19/00;21/00.....

たて糸またはよこ糸が特別な配列をもつもの;他に分類されない
多重織物 13/00;11/00.....

特定物品のためのもの 1/00.....

その他の種類 25/00.....

耳 5/00, 47/40.....

特殊な織物または織機の特殊でない織成方法 23/00.....

織機とその織成方法.....

手織機 29/00.....

織成物品に特徴のあるもの:刺しゅう風装飾のためのラペット

縫い取り形;細いリボンの様な織物のための形;パイル織物用の
形;他の種類の織物のための形 31/00;35/00;39/00;41/00

構造に特徴のあるもの:環状織機;ひ箱交換装置をもつもの;よ
こ糸自動補充装置をもつもの;無ひ織機

37/00;43/00;45/00;47/00.....

複合織機 33/00.....

細部と構造上の特徴一般 49/00.....

織機の駆動, 起動, 停止 51/00.....

織物;各種織機の作用で特徴づけられるもの以外の 織成方法

1/00 特定物品を作るために設計された織物

A 補強用織物

B 衣料用芯地

C 細幅織物

D ・ベルト

E ・ネーム, ラベル

F ・リボン

Z その他のもの

1/02 ・ふくらませられる物

1/04 ・包または袋のような物

1/06 ・カーテンのつり下げ用テープ

1/08 ・ラダーテープ (ベネシャンブラインド用
ラダーテープ E06B9/382)

3/00 形状に特徴のある織物

3/02 ・管状織物

3/04 ・無端織物

3/06 ・幅が一定でない織物

3/08 ・わん曲状, 波状または類似織物

5/00 耳

A 中耳

Z その他のもの

7/00 弾性を有するように, すなわち圧縮ひずみ
から回復するように設計された織物

9/00 すかし織物[2006. 01]

11/00 他に分類されない二重または多重織物

A 模様の特徴のあるもの

Z その他のもの

11/02 ・ポケット, 筒, 輪, 折目, タックまたは垂れ
を同時に形成した織物 (1 本の筒になっ
ている織物 D03D3/02) [2006. 01]

13/00 たて糸またはよこ糸の特別な配列に特徴の
ある織物, 例. わん曲したよこ糸をもつも
の, 途切れたたて糸をもつもの, はす状の
たて糸またはよこ糸をもつもの

15/00 用いる繊維, フィラメント, 糸, より糸, また
は他のたて糸あるいはよこ糸要素の材料,
構造または特性に特徴のある織物
[2021. 01]

15/20 ・糸またはより糸を構成する繊維またはフ
ィラメントの材料に特徴のあるもの
[2021. 01]

100 ・他の物質を付着または混入したもの

200 ・溶出成分を含むもの

15/208 ・セルロース系[2021. 01]

15/217 ・植物由来の天然繊維, 例. 綿[2021. 01]

15/225 ・人工繊維, 例. ビスコース[2021. 01]

15/233 ・タンパク質系, 例. 羊毛または絹
[2021. 01]

15/242 ・無機, 例. バサルト繊維[2021. 01]

15/25 ・金属[2021. 01]

15/258 ・貴金属[2021. 01]

15/267 ・ガラス[2021. 01]

15/275 ・炭素繊維[2021. 01]

15/283 ・合成ポリマー系, 例. ポリアミド系繊維
またはポリエステル繊維 (セルロース系
人工繊維 D03D15/225) [2021. 01]

15/292 ・複合, すなわち二または多成分の, 繊維
またはフィラメント[2021. 01]

15/30 ・繊維またはフィラメントの構造に特徴が
あるもの[2021. 01]

15/33 ・極細繊維, 例. ミクロ繊維またはナノ繊
維[2021. 01]

15/37 ・特殊な断面形状または表面形状を有す

	るもの[2021. 01]
15/40	・糸またはより糸の構造に特徴があるもの[2021. 01]
15/41	・・撚りに特徴のあるもの[2021. 01]
15/43	・・異なる繊維径を有するもの[2021. 01]
15/44	・・特殊な断面形状または表面形状を有するもの[2021. 01]
15/46	・・平坦な糸, 例. テープ, またはフィルム[2021. 01]
15/47	・・マルチコンポーネント糸, 例. 混紡糸または混紡より糸 (多成分の繊維またはフィラメント D03D15/292) [2021. 01]
15/49	・・テクスチャード(シェニール D03D27/18); カール; 捲縮[2021. 01]
100	・・・糸を構成するフィラメント自体の収縮差を利用するもの
200	・・・仮撚加工等賦型加工のトルクを利用するもの
15/50	・糸またはより糸の特性に特徴のあるもの[2021. 01]
15/507	・・磁性[2021. 01]
15/513	・・耐熱または耐火[2021. 01]
15/52	・・断熱, 例. 加温または冷却[2021. 01]
15/527	・・防水または撥水[2021. 01]
15/533	・・静電防止; 導電性[2021. 01]
15/54	・・着色したもの[2021. 01]
15/547	・・着色以外の光学的機能, 例. 光ファイバー[2021. 01]
15/553	・・メタリック感のあるもの (金属 15/25) [2021. 01]
15/56	・・弾性[2021. 01]
15/567	・・収縮による形, 効果[2021. 01]
15/573	・・引張り強さ[2021. 01]
15/58	・・摩擦係数[2021. 01]
15/587	・・接着, 融着[2021. 01]
15/593	・・堅い材料, 例. 茎または小割り板[2021. 01]
15/60	・糸またはより糸以外のたて糸あるいはよこ糸要素に特徴があるもの[2021. 01]
15/62	・・ひもまたはロープ[2021. 01]
15/63	・・ストラップ, 例. 皮ひも[2021. 01]
15/65	・・紙[2021. 01]
15/67	・・針金[2021. 01]
15/68	・・仮糸, すなわち織成後に除去される糸を用いるもの[2021. 01]
17/00	織り方のために, 弾性または伸縮性を有するもの (伸縮性のあるまたは弾性のある糸を用いる織物 D03D15/56) [2006. 01]
19/00	もじりまたはレノ織物
21/00	ラペットまたは縫い取り織物
23/00	特殊な織物の製造または特殊な織機の使用に特定されない織成方法一般; どの単独のグループにも分類されない織り方

25/00	他に分類されない織物
101	・組織, 糸使いによる模様の形成に特徴のあるもの
102	・起毛織物(起毛方法に特徴のあるもの D06)
102 A	極細繊維を用いたもの
102 Z	その他のもの
27/00	パイル織物
A	パイル糸に特徴のあるもの
B	・異種パイルの混在するもの
C	・模様の特徴のあるもの
D	地糸に特徴のあるもの
E	組織に特徴のあるもの
Z	その他のもの
27/02	・たて糸またはよこ糸でパイルが作られたもの
27/04	・・よこパイル織物
27/06	・・たてパイル織物
27/08	・・・わな織物
27/10	・・対向して織成された織物, 例. 二重ピロード
27/12	・パイル房が織成過程でそう入されたもの
27/14	・・たて糸に巻きついた房を有するもの
27/16	・・よこ糸に巻きついた房を有するもの
27/18	・シェニール織物

織機; 各種織機の作用に特徴のある織成方法

29/00	手織機
31/00	織物に刺しゅうのような装飾を形成するためのラペット織機, 縫い取り織機または他の織機
33/00	複合織機, すなわち機構のいかにかわらず 2 つまたはそれ以上の織機が組み合わされたもの (D03D35/00 が優先)
35/00	細幅織機, すなわちリボンや細幅織物を織る織機 (D03D47/00 が優先)
37/00	環状織機 (環状または多角形状に配置された別々の布を織る織機 D03D33/00)
39/00	パイル織機
39/02	・アキシミンスター織機, すなわち織成過程でパイル房がそう入されるもの
39/04	・・スプールアキシミンスター織機
39/06	・・・房糸管またはスプール枠
39/08	・・グリッパアキシミンスター織機
39/10	・ワイヤタペストリ織機, 例. ピロードまたはブラッセルもしくはウィルトンカーペットを織成するために, パイルがよこ入れした針金を越えて形成されるもの
39/12	・・パイルワイヤ作動機構
39/14	・・パイルワイヤの構造, 例. パイル切断ワイヤ
39/16	・二重パイル織機, すなわち 2 枚のパイル布

	を対向状態で織成するためのもの	45/40	・ ・ ・ 旧ひをひ箱で受け, 新ひを補助ひ箱から打ち出すもの
39/18	・ ・ 2 枚のパイル層の分離, 例. 切断によるもの	45/42	・ ・ ・ 旧ひを補助ひ箱で受け, 新ひをひ箱から打ち出すもの
39/20	・ たてワイヤを越してパイルを形成する織機	45/44	・ ・ マガジン
39/22	・ わな織機	45/46	・ ・ ・ 単一糸条用, 例. 単色
39/24	・ 織機上でパイルを切断する器具 (パイル切断ワイヤ D03D39/14; 2 枚のパイル層の分離 D03D39/18)	45/48	・ ・ ・ 多種糸条用, 例. 多色
41/00	他に分類されない織機, 例. シェニール糸を織成するための織機; これらの織機特有の細部	45/50	・ よこ糸端の切断, は持, 取り扱いまたは整理
A	絣織機	45/52	・ ・ 旧ひのよこ糸のひの近くでの切断および織布に連絡されているよこ糸端のは持
B	三次元織機	45/54	・ ・ 新よこ糸の切断およびそのよこ糸端のは持
C	三軸織機	45/56	・ ・ 旧よこ糸と新よこ糸の耳部での切断
D	綴地織機	45/58	・ ・ 新よこ管からのチップバンチまたは新糸端の解じよ
E	箔糸織機	45/60	・ ・ ・ 空気流または吸引によるもの
Z	その他のもの	45/62	・ ・ 切断よこ糸端の廃棄部分の整理 (D03D45/58 が優先)
43/00	ひ箱交換装置を有する織機	47/00	よこ糸貯蔵体が開口中を通らない織機, 例. 無ひ織機, グリッパーシャトル織機, ダミーシャトル織機 (環状織機 D03D37/00)
43/02	・ 上下動式ひ箱を有するもの	47/02	・ 連続よこ糸のループが入れられるもの, すなわち 2 本よこ入れ (D03D47/27 が優先) [3]
43/04	・ ・ 作動機構	47/04	・ ・ 永久糸目をもつ往復ニードルによるもの
43/06	・ 回転式ひ箱を有するもの	47/06	・ ・ 永久糸目をもつ回転ニードルによるもの
43/08	・ ・ 作動機構	47/08	・ ・ ・ カム, リンクまたは他の手段でニードルの通路を限定するもの
43/10	・ よこ糸保持具, すなわちよこ糸がもつれるのを防止する手段	47/10	・ ・ フオーク状ニードルでよこ糸のループを開口中にそう入するもの
45/00	自動よこ糸補充装置を有する織機 (細幅織機の自動補充 D03D35/00, 環状織機の自動補充 D03D37/00) [2006. 01]	47/12	・ 1 本よこ入れ, すなわちそれぞれのよこ入れが開口をもつもの (D03D47/27 が優先) [3]
45/02	・ 補充制御	47/14	・ ・ よこ糸端をつまんだグリッパーニードルを開口中に通すもの
45/04	・ ・ 補充開始のためのウェフトフィーラまたはその他の検出器 (よこ糸停止 D03D51/34)	47/16	・ ・ 空のグリッパーニードルを開口中に入れ, 後退するときよこ糸を引き抜くもの
45/06	・ ・ ・ 機械的なもの	47/18	・ ・ 2 つのよこ糸そう入体が開口内で出会い, よこ糸を一方から他方に移送するもの
45/08	・ ・ ・ ・ サイドスリップ形	47/20	・ ・ そう入体の糸を引く装置に特徴があるもの
45/10	・ ・ ・ 電氣的なもの	47/22	・ ・ ・ よこ糸のループを開口中の通路の一部にそう入してから, 引き延ばすようにしたもの
45/12	・ ・ ・ 光学的なもの	47/23	・ ・ ・ 糸把持具 (ダミーシャトルまたはグリッパーシャトル D03J5/06) [3]
45/14	・ ・ 空ひが織機の補充位置に帰るまでに補充または要求される色のための必要物を用意するもの	47/24	・ ・ グリッパーシャトルまたはダミーシャトルによるもの (移動波状開口組織
45/16	・ ・ ・ よこ糸の色を正確に選択するもの		
45/18	・ ・ ひがひ箱に間違っ入っているときの補充防止用シャトルフィーラまたはその他の器具 (ひ停止機構 D03D51/40)		
45/20	・ よこ管または他のひの貯蔵物の交換		
45/22	・ ・ ひ箱内で行なわれるもの		
45/24	・ ・ ひ箱外で行なわれるもの		
45/26	・ ・ マガジン		
45/28	・ ・ ・ 単一糸条用, 例. 同色		
45/30	・ ・ ・ ・ 回転式		
45/32	・ ・ ・ 多種糸条用, 例. 多色		
45/34	・ ひ換え		
45/36	・ ・ 新旧ひを同一ひ箱内で交換するもの		
45/38	・ ・ 補充用の補助ひ箱を有するもの		

	機 D03D47/26;ひそう入機構 D03D49/24) [2006. 01]	49/16	・ ・ ・ クリールによってたて糸が供給されるもの
47/25	・ ・ ・ 織機の片側からのみ挿入するもの[3]	49/18	・ ・ たて糸張力指示装置[2006. 01]
47/26	・ ・ 移動波状開口織機	49/20	・ ・ 巻き取り機構;クロスローラ[2006. 01]
47/27	・ よこ糸挿入のための駆動またはガイド機構[3]	A	一般的な巻取り機構
47/28	・ よこ糸自体が開口中に投射されるもの	B	・ 巻じわ防止のためのもの
47/30	・ ・ 気体ジェットによるもの	C	・ 急速巻取りによるもの
47/32	・ ・ 液体ジェットによるもの	D	・ よこ糸太さに対応する巻量調節によるもの
47/34	・ 貯蔵体とそう入手段間のよこ糸の取り扱い	E	クロスローラ;サーフエイスローラ
47/36	・ ・ よこ糸の測長および切断	Z	その他のもの
47/38	・ ・ よこ糸模様機構	49/22	・ ・ バックレスト;リーズロッド;ブレスト
47/39	・ 茎, 麦わら, 小割板, ヘアークロスのための材料又は類似の材料の取扱い[3]	ビーム	
A	たて扱い	A	バツクレスト
B	・ 開口	B	リーズロッド
C	・ ・ たて糸が互に平行するもの	C	ブレストビーム
D	・ ・ たて糸をよじるもの	Z	その他のもの
E	よこ扱い	49/24	・ 開口内にひをそう入する機構[2006. 01]
F	・ よこ糸供給	49/26	・ ・ 投ひ機構, 例. グリッパーシャトルまたはダミーシャトルを推進するもの
G	・ よこ入れ	49/28	・ ・ ・ ピッカーステッキ駆動機構
H	・ ・ よこ差し杆によるもの	49/30	・ ・ ・ ・ カムによって作動されるもの
J	・ ・ ローラによるもの	49/32	・ ・ ・ ・ 負荷スプリングまたは類似物で作動されるもの
K	・ ・ 杼によるもの	49/34	・ ・ ・ ・ 液圧または気圧によって作動されるもの
L	・ 空緯停止	49/36	・ ・ ・ ピッカ;その制止手段 (チェックストラップ D03D49/40)
M	・ よこ打ち	49/38	・ ・ ・ ピッキングステッキ;その制止手段 (チェックストラップ D03D49/40)
N	・ ・ おさ, 小手	49/40	・ ・ ・ チェックストラップ;ラグストラップ;類似のストラップ
P	耳組み, 耳整理	49/42	・ ・ ひを液圧または気圧で推進するもの
Q	成品扱い, 巻き取り	49/44	・ ・ ひを電氣的または磁氣的手段で推進するもの
R	特殊な断片織物の織成	49/46	・ ・ ひを積極的に押したり引張ったりするもの (移動波状開口織機 D03D47/26)
Z	その他のもの	49/48	・ ・ 投ひのための位置決め
47/40	・ 耳形成	49/50	・ ・ 他に分類されない, よこ糸のそう入に関する装置または器具
47/42	・ ・ よこ糸ループの編成またはからみ合わせによるもの	49/52	・ ひ箱 (ひ箱交換 D03D43/00)
47/44	・ ・ ・ 別耳糸をもつもの	49/54	・ ・ 制動手段;スエル
47/46	・ ・ 耳形成用ひまたは耳糸をよこ糸のループにそう通する装置によるもの (編成によるもの D03D47/44)	49/56	・ ・ ・ ひ解放機構, すなわち投ひ前にスエル圧力を減少するもの
47/48	・ ・ よこ糸の切断端を次の開口にそう入するもの, 例. 押込みによるもの, 吹き付けによるもの	49/58	・ シャトルガード
47/50	・ ・ 接着によるもの	49/60	・ スレーの構造または作動
49/00	特定の織機に特に適合しない細部または構造上の特徴[2006. 01]	49/62	・ ・ スレーに取り付けたおさ
49/02	・ 織機の骨組構造	A	おさの製造
49/04	・ たて糸または織布における張力制御	Z	その他のもの [例:おさ]
49/06	・ ・ たて糸送出機構[2006. 01]	49/64	・ ・ よこ入れ時にスレーを止めるか減速するもの
49/08	・ ・ ・ ワープビームの制動	49/66	・ ・ レース
49/10	・ ・ ・ ワープビームの送出駆動	49/68	・ スレーに取付けてないおさとよこ打ちコ
49/12	・ ・ 送出機構以外の手段によるたて糸張力制御		
49/14	・ ・ ・ 開口による張力ひずみの補整		

- ーム（遊動おさ停止機構 D03D51/42）
- 49/70 ・よこ糸切断装置（よこ糸自動補充装置の
よこ糸の切断 D03D45/50）[2006. 01]
- A 機械的切断
- B ・ハサミ式カッター
- C ・回転式カッター
- D ・カッターの駆動
- E ヒートカッター
- F ・ヒータ加熱回路
- G ガス炎
- H テンプルカッター
- Z その他のもの
- 51/00 駆動, 起動, または停止装置; 自動停止機構
- A 口出しに関するもの
- B ・カードの逆転停止
- C ・送出し系の逆転停止, 張力緩和
- D ・巻取り系の逆転停止, 張力緩和
- E ・送出し系と巻取り系の逆転停止, 張力緩和
- F ・織前表示
- G 織機群を制御するためのもの
- Z その他のもの
- 51/02 ・駆動機構の装置一般
- 51/04 ・手動制御
- 51/06 ・停止に関して特別の手段を用いるもの
- 51/08 ・・織成過程における定位置停止, または停
止後にそのような位置に移すもの
- 51/10 ・・急速停止
- 51/12 ・速度調整のためのもの
- 51/14 ・速度を一時的に減少するためのもの
- 51/16 ・速度を周期的に変化させるためのもの
- 51/18 ・自動停止機構
- 51/20 ・・たて糸停止機構
- 51/22 ・・・機械的なもの
- 51/24 ・・・・ドロップが個々のたて糸または小
グループのたて糸群によってつるされて
いるもの
- 51/26 ・・・・ディテクタヘルド
- 51/28 ・・・電氣的なもの
- 51/30 ・・・・ドロップが個々のたて糸または小
グループのたて糸群によってつるされて
いるもの
- 51/32 ・・・・ディテクタヘルド
- 51/34 ・・よこ糸停止機構
- 101 ・・・検知が電氣的なもの
- 51/36 ・・・センタウェフトホーク
- 51/38 ・・・サイドウェフトホーク
- 51/40 ・・ひ停止機構
- 51/42 ・・・遊動おさ機構
- 51/44 ・・織機機構の不完全な作動に従って働く
もの
- 51/46 ・・・開口機構の不完全な作動によるもの