

紡績またはねん糸（オーカムの加ねん
D01G35/00; 繊維, フィラメント, または糸の捲
縮またはカーリング D02G1/00)

注

クラス D01 のタイトルに続く注に注意すること。

サブクラス内の索引

紡績またはねん糸機械.....
連続的な巻き取りをもつもの; 間けつ的な巻き取りをもつもの
1/00; 3/00.....
オープンエンド紡績 4/00.....
牽伸機械または装置 5/00.....
紡績またはねん糸装置 7/00.....
共通な構造上の特徴, 細部, または付属品.....
木管の差し換え; 塵あいまたは風綿の発生防止または除去
9/00; 11/00.....
その他構造上の特徴, 細部, または補助装置 13/00.....
糸継ぎ装置; 手工具 15/00; 17/00.....

**紡績またはねん糸機械の種類または形式; 牽伸機械
または装置; ねん糸装置**

1/00 糸が連続的に巻き取られる紡績またはねん
糸機械（オープンエンド紡績機械
D01H4/00）[5]
A ガラ紡
B セルフツイスト
C 湿潤紡績
Z その他のもの
1/02 ・リング形式
1/04 ・フライヤ形式
1/06 ・キャップ形式
1/08 ・糸の環状集積体が遠心作用によって形成
されるカップ, ポット, ディスク形式
1/10 ・多重のよりを与えるためのもの, 例. 2 重
ねん糸機
1/11 ・仮より紡績[5]
1/115 ・空気作用による手段を使用するもの[5]
A ノズルに特徴のあるもの
B 糸または繊維に特徴のあるもの
Z その他のもの
1/14 ・細部（牽伸装置 D01H5/00; ねん糸装置
D01H7/00）
1/16 ・フレーム; ケーシング; カバリング
1/18 ・供給管糸の支持
1/20 ・駆動または停止装置（オープンエンド
紡績機械用のもの
D01H4/12, D01H4/20, D01H4/42; 安全装置
D01H13/14）[5]
1/22 ・ローラに対するもの（牽伸を調節ま
たは変化させるもの D01H5/32）
1/24 ・ねん糸装置に対するもの, 例. スピン

ドル（スピンドルに対する制動装置
D01H7/22; 駆動機構と密接な関係のある
フライヤとボビン D01H7/50）

1/241 ・・・・ベルトにより駆動されるもの[2]
A 張力調整に関するもの
Z その他のもの
1/242 ・・・・歯車により駆動されるもの[2]
1/243 ・・・・摩擦盤により駆動されるもの[2]
1/244 ・・・・各スピンドルが電動機により駆動
されるもの[2]
1/26 ・・・・2 段以上の速度をもつもの; 変速装
置をもつもの
1/28 ・・・・異った機能をもっているが作動的に
関連している 2 以上の機械要素に対する
もの
1/30 ・・・・2 段以上の速度をもつもの; 変速装
置をもつもの
1/32 ・・・・機械全体に対するもの
1/34 ・・・・2 段以上の速度をもつもの; 変速装
置をもつもの
1/36 ・・・・パッケージ形成装置, 例. パッケージ形
成運動
A 全体的なもの
B 部分的なもの
C トラバース装置
D 制御装置
Z その他のもの
1/38 ・・・・巻き取りパッケージ上に予備糸, 例. ト
ランスファーテール, を巻くための装置
1/40 ・・・・連続的に送り出される材料を木管など
に接続するための装置
1/42 ・・・・糸またはより糸に対する保護または防
護具, 例. セパレータプレート, アンチバ
ルレーニング装置（スピンドル上のアンチ
バルレーニング装置 D01H7/18）
A アンチバルレーニングリング装置
B セパレートプレート
C 円筒形のもの
D 飛び付き防止装置
Z その他のもの
3/00 糸が間けつ的に巻き取られる紡績またはね
ん糸機械, 例. ミュール精紡機
3/02 ・細部（牽伸装置 D01H5/00; ねん糸装置
D01H7/00）
3/04 ・・・・キャリッジ; キャリッジを運動させる装
置
3/06 ・・・・キャリッジ; キャリッジレール; スク
ウェア運動機構
3/08 ・・・・外進または内進運動機構
3/10 ・・・・移動するクリール装置, 例. 加ねん部
に対するもの
3/12 ・・・・パッケージ形成運動機構; フォーラ装置
3/14 ・・・・ローラ駆動装置[2006. 01]

D O 1 H

3/16	・ ・ スピンドル駆動装置（スピンドル, スピンドルベアリング, スピンドル支持具 D01H7/04)
3/18	・ ・ ・ チンローラ; チンローラに密接に関連した駆動装置
3/20	・ ・ ・ 外進または反転中のスピンドル駆動装置
3/22	・ ・ ・ 内進中のスピンドル駆動装置
3/24	・ ・ ・ ・ コードラント機構; ノージング機構
3/26	・ ・ 他に分類されない駆動装置または停止装置; ロッキング機構（安全装置 D01H13/14)
4/00	スライバから分離して単独移動する繊維によりを与えるオープンエンド紡績機械または装置; そのための糸継ぎ装置; オープンエンド紡績技術によって無端芯糸を繊維で被覆するもの [5]
A	共通事項
B	・ 糸の扱い、巻取り、後処理
Z	その他のもの

注

このグループにおいては、“オープンエンド紡績”は“ブレークスピニング”、“リングレススピニング”、“ロータスピニング”および“フリクションスピニング”という表現を包含するが、“仮より紡績”という表現は包含しない。 [5]

4/02	・ 流体, 例. 空気渦流, によってよりを与えるもの [5]
4/04	・ 繊維がランニング表面と接触することによってよりを与えるもの [5]
4/06	・ ・ 吸引手段と結合しているもの (D01H4/08, D01H4/16 が優先) [5]
4/08	・ ・ ロータスピニング, すなわちランニング表面がロータによって形成されるもの [5]
A	糸または繊維に特徴のあるもの
Z	その他のもの
4/10	・ ・ ・ ロータ [5]
4/12	・ ・ ・ ロータ用ベアリング; 駆動または停止装置（そのための制御 D01H4/42) [5]
A	ロータ用ベアリング
B	駆動または停止装置
Z	その他のもの
4/14	・ ・ ・ ・ 電動機により駆動されるロータ [5]
4/16	・ ・ フリクションスピニング, すなわちランニング表面が近接するフリクションドラム, 例. 少なくとも 1 つの吸引ドラム, によって形成されるもの [5]
4/18	・ ・ ・ フリクションドラム, 例. 吸引孔の配列 [5]
4/20	・ ・ ・ ドラム用ベアリング; 駆動または停止装置（そのための制御 D01H4/42) [5]
4/22	・ ・ ランニング表面の清浄 [5]
4/24	・ ・ ・ ロータスピニングにおいて [5]

4/26	・ ・ ・ フリクションスピニングにおいて [5]
4/28	・ 静電気を使用するもの [5]
4/30	・ スライバを繊維に分離するための装置; 繊維の配向または伸張 [5]
4/32	・ ・ 開繊ローラを使用するもの [5]
A	開繊ローラ
B	開繊部へ繊維を供給する装置
Z	その他のもの
4/34	・ ・ 空気噴射流を使用するもの [5]
4/36	・ ・ 不純物を取り除くための手段をもつもの [5]
4/38	・ 繊維を糸形成部分に供給するチャンネル [5]
A	ロータスピニング用
B	フリクションスピニング用
Z	その他のもの
4/40	・ 糸形成部分から走行する糸を取り出すもの, 例. 引き出し管を使用するもの [5]
4/42	・ 駆動または停止の制御 [5]
4/44	・ ・ ロータスピニングにおいて [5]
4/46	・ ・ フリクションスピニングにおいて [5]
4/48	・ 糸継ぎ装置; そのための制御 [5]
4/50	・ ・ ロータスピニング用 [5]
4/52	・ ・ フリクションスピニング用 [5]
5/00	牽伸機械または装置 [2006. 01]
5/02	・ フォーラーまたは同様の針を植えたバーを装着したギルボックスまたは他の牽伸機械 [2006. 01]
5/04	・ ・ スクリュ部材によって駆動される針を植えたバーをもつもの
5/06	・ ・ ・ インタセクティングギルボックス
5/08	・ ・ リンク, チェーンまたは類似物によって結合されたバーをもつもの
5/10	・ ・ 相互の連絡はないが互いに押圧力によって駆動される針を植えたバーをもつもの
5/12	・ ・ 細部
5/14	・ ・ ・ 針を植えたバー
5/16	・ ・ ・ フレーム; ケーシング; カバリング
5/18	・ フォーラーまたは類似する針を植えたバーのない牽伸機械または装置
5/20	・ ・ 繊維が不動のまたは往復運動する外表面に接触して制御されるもの
5/22	・ ・ 繊維がローラだけによって制御されるもの
5/24	・ ・ ・ ポーキュバインまたはそれに類似した針を植えた回転部材をもつもの
5/26	・ ・ 繊維が 1 個またはそれ以上の無端エプロンによって制御されるもの
5/28	・ ・ 牽伸中に加ねんすることにより繊維が制御されるもの [2006. 01]
5/30	・ ・ 連続フィラメントを切断する装置を結合したもの, 例. 直紡におけるもの（トウ

	をスライバまたは糸に変換するもの D01G1/06)		スピンドル
5/32	・ 牽伸量を調節または変化させるもの	7/08	・ 取り付け装置
5/34	・ 手動調節によるもの	7/10	・ スピンドルの支持具; レール; レールの支持具, 例. ポーカガイド
5/36	・ あらかじめ設定された形によるもの, 例. スラブを形成するためのもの	7/12	・ ボルスタ; ベアリング
5/38	・ 材料中のむらに応答するもの	7/14	・ 抑止装置
5/40	・ 機械的遅延装置を使用するもの	7/16	・ ボビンまたは類似物のスピンドルに対する固定装置
5/42	・ 電氣的遅延装置を使用するもの	7/18	・ スピンドル部の糸のバルーン抑制装置[2006. 01]
5/44	・ 牽伸要素の調節, 例. ラチェットの取り換え	7/20	・ 潤滑装置
5/46	・ 加圧装置	7/22	・ 制動装置
5/48	・ 重りを用いるもの	7/24	・ フライヤまたはその類似の装置[2006. 01]
5/50	・ ばねを用いるもの	7/26	・ フライヤの構造
5/52	・ 流体圧を用いるもの	7/28	・ 脚の外部にガイド材料を設けたもの
5/54	・ 磁力装置を用いるもの	7/30	・ 脚の内部にガイドみぞをもつもの, 例. 始紡機用フライヤ
5/56	・ 牽伸要素の支持機構[2006. 01]	7/32	・ プレッサをもつもの
5/58	・ 牽伸要素のトラバース用装置[2006. 01]	7/34	・ 緊張滑車または類似装置をもつもの
5/60	・ 繊維が堆積しないように牽伸装置を維持する装置	7/36	・ トラバース機構をもつもの
5/62	・ パッド状または平板状の回転しない清浄器; かき取り器	7/38	・ リング式フライヤ
5/64	・ 清浄器付きローラまたはエプロン	7/40	・ フライヤの支持具, 例. レール
5/66	・ 吸引装置	7/42	・ スピンドルにフライヤを結合する装置
5/68	・ 吸引による糸端の捕捉	7/44	・ ボビンまたはフライヤの摺動装置
5/70	・ 牽伸装置の構造上の特徴	7/46	・ 一時的によりを増加させるためのフライヤの付属具
5/72	・ 繊維集束用ガイド[2006. 01]	7/48	・ 糸導孔または類似のガイド装置(D01H7/46 が優先)
5/74	・ ローラ	7/50	・ フライヤとボビンとを相互に関連づける駆動機構, 例. 粗紡機の巻き取り装置[2006. 01]
5/76	・ ルーズボス組立て体	7/52	・ リングおよびトラベラ装置
5/78	・ 縦みぞまたはその他の表面特性をもつもの	7/54	・ 固定リングをもつもの
5/80	・ 覆いをもつもの; コットまたはカバー	7/56	・ 自由に回転できるリングをもつもの; 摺動自在のリングをもつもの
5/82	・ ローラ連結用装置	7/58	・ 駆動リングをもつもの
5/84	・ ポーキュパイインローラ	7/60	・ リングまたはトラベラ; 他に分類されないそれらの製造[2006. 01]
5/86	・ エプロン; エプロン支持具; エプロン伸張装置	B	リングの材質
A	エプロン	C	リングの構造
B	エプロン支持具; エプロン伸張装置	E	トラベラの材質
Z	その他のもの	F	トラベラの構造
5/88	・ クレードル; テンサ	Z	その他のもの
A	クレードル	7/62	・ トラベラへの潤滑剤付与装置
B	テンサ	7/64	・ リングの支持具, 例. リングレール[2006. 01]
Z	その他のもの	7/66	・ キャップ式装置
7/00	紡績またはねん糸装置 (オープンエンド紡績用 D01H4/00) [5]	7/68	・ キャップの構造
7/02	・ 永久的なよりを与えるためのもの	7/70	・ スピンドルにキャップを支持する装
A	合糸装置		
B	家庭用撚糸機		
C	延伸撚糸機		
Z	その他のもの		
7/04	・ スピンドル[2006. 01]		
7/06	・ パッケージ支持用スリーブ付き固定		

	置
7/72	・ ・ ・ ボビン支持装置, 例. ボビンレール [2006. 01]
7/74	・ ・ ポット式または類似装置
7/76	・ ・ ・ 回転するディスク
7/78	・ ・ ・ ポットの構造, 例. スピニングポット
7/80	・ ・ ・ 湿った糸を収集するためのもの
7/82	・ ・ ・ 回転ポットまたは類似物のケーシング または危険防止器
7/84	・ ・ ・ 回転ポットと連動するスピンドルま たは導糸管[2006. 01]
7/86	・ ・ 多重ねん糸装置, 例. 二重ねん糸機 [2006. 01]
A	全体的なもの
B	部分的なもの
C	スピンドル
D	張力調整装置
E	糸扱いに関するもの
Z	その他のもの
7/88	・ ・ 中空スピンドル装置 (D01H7/86 が優先) [2006. 01]
7/90	・ ・ 複数の加ねん装置の組み合わせ (D01H7/88 が優先) [2006. 01]
7/92	・ 一時的なよりを与えるもの

各種の紡績機械またはねん糸機械における共通の 特徴または細部または補助装置

9/00	繰り出しまたは巻き取り位置におけるボビ ン, 芯管, 容器または巻き取ったパッケー ジの差し換えまたは取りはずし装置 [2006. 01]
9/02	・ 巻き取り位置における巻き取ったパッケー ジの取りはずしとボビン, 芯管または 容器の差し換えを行なう装置;隣接して いる充滿した巻き取り要素と空の巻き取 り要素間の材料の移し換え
A	ボビン把持装置
C	・ ボビンの外側からの力により保持するも の
Z	その他のもの
9/04	・ ・ 紡績機械またはねん糸機械に付随した 玉揚げ装置
F	リング精紡機における空ボビンの挿着, 満 ボビンの抜取
G	・ 空ボビンの挿着のみのもの
H	・ 満ボビンの抜取のみのもの
B	・ 一斉玉揚
J	・ 玉揚げ時の糸扱い
C	粗紡工程での玉揚
D	精紡位置での篠巻交換
E	オープンエンド精紡工程等での玉揚

Z	その他のもの
9/06	・ ・ ・ 遠心ポットから導糸管に糸を移すも の
9/08	・ ・ 紡績機械またはねん糸機械と独立した 玉揚げ装置
9/10	・ ・ ・ 玉揚げ運搬車
9/12	・ ・ 手動式管糸供給装置;管糸供給装置の ためのスタンド
9/14	・ ・ 糸の取り出しのための準備機械 [2006. 01]
9/16	・ ・ 糸切断装置
9/18	・ 繰り出しまたは巻き取り位置へのボビン, 芯管, 容器または巻き取ったパッケージ の供給装置, または繰り出しまたは巻き 取り位置からの輸送装置 (D01H9/10 が優 先)
A	一般 [←リング精紡工程]
B	・ 空ボビンの供給
H	・ ・ ペツグ方式のもの
C	・ 満ボビンの払出し
J	・ ・ ペツグ方式のもの
D	・ 空・満ボビン併行処理
E	粗紡工程
F	オープンエンド精紡工程等
G	ケンスの搬送
Z	その他
11/00	じんあいまたは風綿等の発生防止または除 去装置 (オープンエンド紡績機械のラン ニング表面の清浄 D01H4/22) [2006. 01]
A	移動する除去装置
B	装置に付随する除去装置
F	・ 残糸処理
C	発生防止・付着防止
D	部分の清浄, 手工具
E	集綿, 搬送, 分離
Z	その他のもの
13/00	他の共通な構造上の特徴, 細部または補助 装置[2006. 01]
A	作業機の運転, 操作
B	照明
C	糸貯留部
Z	その他のもの
13/02	・ 他に分類されないローラ装置
13/04	・ スライバ, 粗糸または糸のガイド, すべり 止め (繊維集束ガイド D01H5/72)
A	スライドのガイド
Z	その他
13/06	・ ・ トラバース装置
13/08	・ より止め装置
13/10	・ 張力装置
13/12	・ 糸のスナールまたは糸の折り重なりを防 止する装置[2006. 01]
13/14	・ 警告または安全装置, 例. 自動欠陥検出装

- 置, 停止装置[2006. 01]
- 13/16 ・糸張力の減少, 糸の供給失敗または糸の
切断に対して応答するもの
- A 一般 [←リング精紡工程]
- B ・検知手段, 検知器
- C ・検知装置の走行制御
- D ・糸条の後処理
- E 粗紡工程
- G 複数糸 [合糸]
- H 仮撚り紡績工程
- Z その他
- 13/18 ・供給の停止のみに応答するもの
- 13/20 ・糸の過度の張力または装置の異常運転
に応答するもの
- 13/22 ・走行中の糸の不規則状態に応答するも
の
- 13/24 ・糸の一定長の送り出し, パッケージの巻
き取り完了または容器の充満に応答する
もの
- 13/26 ・紡績またはねん糸に関連した糸またはそ
の類似物の検査または試験を容易にする
装置
- 13/28 ・加熱または冷却装置
- 13/30 ・紡績またはねん糸中の付随的な手段とし
ての糸またはその類似物の湿潤, のり付
け, 給油, ワクシング, 染色または乾燥
- 13/32 ・計数, 測定, 記録または登録装置[2006. 01]
- 15/00 糸継ぎ装置 (オープンエンド紡績機用
D01H4/48) [2006. 01]
- A 糸継一般
- B ・圧縮流体によるもの
- D ・仮撚り紡績における糸継ぎ
- Z その他
- 15/007 ・二重ねん糸機械用[5]
- 15/013 ・キャリッジが機械に沿って移動するもの
[5]
- 17/00 手工具[2006. 01]
- 17/02 ・リングトラベラの貯蔵装置; リングにトラ
ベラを供給するための装置