

繊維または他に分類されない可 とう性材料

天然または人造の糸または繊維、紡績

注

このクラスにおいては、下記の用語は以下に示す意味で用いる：

— “繊維” は比較的短く、細長い天然または人造の物質よりなるものを意味する；

— “フィラメント” はエンドレスまたは準エンドレスで、細長い天然または人造の物質よりなるものを意味する；

— “糸” は繊維の単一の集合体を意味し、通常紡績によって製造される；

— “より糸” は糸またはフィラメントの集合体を意味し、通常加ねんによって製造される；

— “合成” 繊維またはフィラメントはポリマーまたは低分子を合成させたものから製造される繊維またはフィラメントまたは類似物を意味する。例は、ポリアミド、アクリル、ポリエステルまたは炭素繊維である；[2014. 01]

— “人工” 繊維またはフィラメントは天然ポリマーまたはその派生物から人が製造した繊維またはフィラメントまたは類似物を意味する。例は、再生セルロース繊維または半合成繊維である；[2014. 01]

— “人造” 繊維またはフィラメントは人が製造した繊維またはフィラメントを意味し、“合成” 繊維または“人工” 繊維を含む。[2014. 01]

繊維またはフィラメントを採取するための天然の繊維状またはフィラメント状材料の機械的処理、例. 紡績用 (鉍石からの石綿の抽出 B03B; 浸水装置 D01C)

注

クラス D01 のタイトルに続く注に注意すること。

サブクラス内の索引

植物材料の処理.....

植物材料からの繊維の分離 1/00.....

ハックリングまたは櫛梳機械 5/00.....

動物繊維の処理.....

バー取り、洗浄、精練 3/00.....

絹繊維の採取 7/00.....

その他の処理 9/00.....

1/00 植物材料、例. 種、葉、茎、からの繊維の機械的分離

1/02 ・種からの植物繊維の分離、例. 綿

1/04 ・繰綿

1/06 ・ローラ式繰綿機、例. マッカーシー形

1/08 ・この歯状繰綿機

1/10 ・茎または葉からの植物繊維の分離

1/12 ・脱種

1/14 ・砕茎または製織、例. 亜麻の；はく皮

- 1/16 ・・・・繊維を含む材料を砕茎または解織するための押し曲げ装置をもつもの（破碎ローラ D01B1/22）
- 1/18 ・・・・打砕装置をもつもの
- 1/20 ・・・・削摩装置をもつもの
- 1/22 ・・・・破碎または砕茎用ローラまたはプレートをもつもの
- 1/24 ・・・・歯状または他の尖状装置をもつもの
- 1/26 ・・・・繊維束と平行な軸のまわりを回転するピータをもつもの
- 1/28 ・・・・繊維束と垂直な軸のまわりを回転するピータをもつもの
- 1/30 ・・・・機械の細部
- 1/32 ・・・・供給装置
- 1/34 ・・・・処理中の繊維または繊維を含む材料を持する装置
- 1/36 ・・・・運搬装置、例. 移動する帯またはロープ
- 1/38 ・・・・繰り出しまたは送り出し装置
- 1/40 ・・・・非繊維状物質の除去装置
- 1/42 ・・・・流体を使用するもの
- 1/44 ・・・・フレーム；ケーシング；カバリング；グリッド
- 1/46 ・・・・駆動装置
- 1/48 ・浸水繊維の乾燥
- 1/50 ・他の特殊な植物材料からの繊維の採取、例. 泥炭、さるおがせもどき、からの採取
- 3/00 動物繊維からの不純物の機械的除去（動物繊維再生のためのボロ毛くずの炭化 D01C5/00）[2]
- 3/02 ・バー取り機械または装置（梳綿機または牽伸機械の一部を構成しまたはそれらの機械と完全に組み合わせさせたバー取り装置、例. バー破碎用ローラ D01G）
- 3/04 ・バラ毛繊維の洗浄または精練用機械または装置
- 3/06 ・毛または液体が循環運動するもの
- 3/08 ・毛または液体が長手方向に運動するものの
- 3/10 ・機械または装置の細部
- 5/00 ハックリングまたは櫛梳（せつそ）機械（手動櫛梳具 D01G33/00）
- 5/02 ・細部
- 5/04 ・機械からまたは機械への材料の供給、は持または運搬装置
- 5/06 ・櫛梳装置の構造、すえ付け、操作に特徴あるもの
- 5/08 ・短繊維またはくずの除去または処理装置
- 5/10 ・刺針または他の仕上げ装置
- 5/12 ・フレーム；ケーシング；カバリング
- 5/14 ・駆動装置
- 5/16 ・じんあいまたは類似物の制限または除

	去装置	Z	その他のもの
7/00	絹繊維またはフィラメントの採取	301	・・繰糸機
A	繭の検定, 生糸の検査, 格付け	301	A繰糸作業車, 給湿装置, 洗浄装置
B	繭の運搬	301	B繰糸機の部分構造, 機台
Z	その他のもの	301	C糸故障, 添接緒回数 of 計測
301	・繭の処理 (洗浄または選別→7/02)	301	D電気信号応用
301	A繭の冷却処理	301	Zその他のもの
301	B貯蔵, 処理, 防腐, 殺蛹, 繭〔蛹〕の乾燥	302	・・・繰糸なべ部
301	Zその他のもの	302	A繰糸なべ部, なべ部
302	・・煮繭	302	B落緒繭と蛹の分離
302	A煮繭の前処理	302	C落緒繭・蛹等の収集・排出方法
302	B煮繭装置	302	D落緒繭・蛹等の収集・排出装置
302	C煮繭法	302	Zその他のもの
302	D固定式煮繭機〔圧力式〕	303	・・・索緒部
302	E水平回転式煮繭機	303	A索緒一般
302	F水進煮繭〔機能別〕噴出	303	Bほうきによらない索緒
302	G水進煮繭〔機能別〕蒸気	303	C索緒ほうき
302	H進行式煮繭機, 繭容器	303	D索緒体の運動装置
302	J水平進行式煮繭機制御	303	E自動索緒
302	K水平進行式煮繭機, その他	303	Zその他のもの
302	L煮繭圧力の変化によるもの	304	・・・抄緒部
302	M電流応用	304	A抄緒〔分離枠整緒〕
302	N煮熟繭の配繭	304	B抄緒〔整緒繭移送—未抄緒繭分離〕
302	P煮繭容器への〔秤量〕供給装置	304	Zその他のもの
302	Q繭の解舒, 煮繭〔前〕, 薬品処理, 繰糸	305	・・・接緒部
302	R繭の解舒, 煮繭用水	305	A緒捌〔くちからみ〕
302	Zその他のもの	305	B添緒, 給繭
7/02	・繭の洗浄または選別	305	C回転式接緒一般
7/04	・繰り糸	305	D回転式接緒器
A	繰り糸機	305	E回転式接緒器, 停転
B	繭の解舒, 繰糸, 煮繭〔前〕, 薬品処理	305	F固定式接緒
C	繭の解舒, 製糸用水	305	Zその他のもの
D	緒繭の整列・供給・一般	306	・・・集緒部
E	緒繭の整列・供給, 繭の待期槽	307	・・・節の除去, 薄皮繭の除去
F	緒繭の整列・供給, 給繭制御	307	A節の除去, 薄皮繭の除去〔ゲージ板・熱水管〕
G	緒繭の整列・供給, 〔添緒〕	307	B節の除去, 薄皮繭の除去〔ローラー, くし, スリット, 液体〕
H	緒繭の整列・供給装置	307	C糸故障の整理
J	移動給繭器	307	Zその他のもの
K	織度変化の原因の感受・表示	308	・・・抱合
L	織度変化により自動的に給繭するもの	309	・・・巻き取り
M	織度感知〔器〕	309	A緒糸に関するもの〔測長〕
N	織度感知器の型	309	B糸切れ検知
P	織度感知器〔電気的手段による〕	309	C張力調整
Q	織度感知器, 1 糸条切断防止, 2 糸条規制	309	D繰糸枠の支持
R	定時的・定尺的に給繭するもの	309	E繰糸枠の型
S	粒付繭の重量変化により給繭するもの〔定粒式〕	309	F繰糸枠の回転
T	特殊繰糸, オイリング, 薬液付与	309	G繰糸枠の停止, 集緒器の上動によるもの
U	特殊生糸の繰糸, 玉糸	309	H繰糸枠の停止〔感知・停止機構〕
V	直繰機	309	J繰糸枠の停止〔他の停止機構と関連した電気的手段を用いたもの〕
W	加撚機, 特太糸, 特殊生糸	309	K繰糸枠の停止, その他
X	絹ばく	309	L繰糸枠, その他
Y	落緒繭の感受		

D 0 1 B

- 309 M鼓車, 糸導器, 絡交
- 309 N乾燥〔巻取生糸〕
- 309 Zその他のもの
- 310 ・ ・ 揚げ返し
- 310 A揚げ枠一般
- 310 B揚げ枠 枠手の伸縮に支柱が軸を
- 310 C揚げ枠 枠手の伸縮
- 310 D揚げ枠の回転・停止
- 310 E揚げ枠の乾燥, 給湿
- 310 F揚げ返し
- 310 Zその他のもの
- 7/06 ・ 繰り糸に不適當な繭またはその一部から
の絹の採取(絹の不純物の除去D01C3/02)
- 9/00 繊維またはフィラメントを採取するための
天然繊維状またはフィラメント状材料の
その他の機械的処理