

## B21L 金属チェーンの製造（鋳造による チェーンまたはチェーンリンクの製造 B22D25/02; チェーン一般 F16G）

### サブクラス内の索引

#### 一般的加工方法

#### 別個のリンクから作られたチェーン

1/00,3/00,7/00,9/00

一体構造のリンクをもったチェーン ..... 5/00

#### 特殊なチェーンまたはその部品を製造する方法

11/00,13/00

製造または修理のための工具 ..... 19/00,21/00

仕上げ ..... 15/00

その他の製造 ..... 99/00

- 1/00 長円形または他の単純な形のリンクを形成するようにロッド、ワイヤ、またはストリップ加工片を曲げることによるチェーンまたはチェーンリンクの製造（B21L3/00,B21L7/00 が優先）
- 1/02 ・加工片の両端部を当接させるように曲げることによるもの
- 1/04 ・加工片の両端部を曲げ、そして別個の接手部材を用い、または用いずにその両端部を連結することによるもの
- 3/00 チェーンリンクまたはリンク部品を曲げ、そして引続き当接端部を溶接あるいははんだ付けすることによるチェーンまたはチェーンリンクの製造（B21L7/00 が優先）
- 3/02 ・チェーンリンク溶接用機械または装置
- 3/04 ・鍛接または圧接を用いるもの
- 5/00 一体構造、すなわち継目なし、のチェーンリンクを作る仕方で出発材料を加工することによるチェーンまたはチェーンリンクの製造
- 5/02 ・連結リンクを作る仕方によるもの
- 7/00 コイルから単一ループまたはループ部品を切断し、切断部品を組み合わせそして引続きそれらを溶接しまたは溶接せずにねじることによるチェーンまたはチェーンリンクの製造
- 9/00 チェーンまたはチェーンリンクの製造、但し 2 個またはそれ以上の種々の部品から組立てられたリンクのもの、例：ドライブチェーン（B21L1/04,B21L7/00,B21L11/14,B21L13/00 が優先）
- 9/02 ・ロラチェーンまたは他のプレトリンク形のもの
- 9/04 ・チェーンリンクの種々の部品の打抜きあるいは曲げ
- 9/06 ・チェーン部品のえり分け、供給、組み立て、リベット締め、または仕上げ
- 9/08 ・チェーンリンクに補助部品を結合すること、例：耐摩耗部品の溶接
- 11/00 特殊形状のチェーンまたはチェーンリンクの製造
- 11/02 ・各リンクは両端が次のリンクの中央部に係合するように曲げまたは形作られた単一部材から形成されるもの
- 11/04 ・端部がアイを形成するようにピアシングまたは打抜きされるもの
- 11/06 ・加工片が薄いストリップ金属であるもの
- 11/08 ・端部が同じリンクの他の部分と係合しているもの

- 11/10 ・チェーンリンクが対向した対照形状に作られた円筒形およびフック状の部分をもち、そのうちの 1 つの部分が隣接リンクのためのヒンジ状支持体を形成しているもの（B21L11/02 が優先）
- 11/12 ・ビードチェーンの成形
- 11/14 ・挿入したまたは一体構造に形成したスタッドをもつチェーンリンクの製造
- 13/00 特殊形状の終端または中間チェーンリンクの製造、チェーン用継手の製造、例：スィベル、シャックル
- 15/00 チェーンまたはチェーンリンクの仕上げまたはドレッシング、例：まくれ材料の除去、口径定め（B21L9/06 が優先）
- 15/02 ・すでに閉鎖されているリンクのねじり
- 19/00 特定方法のいずれにも限定されないチェーン製造用付属品
- 21/00 金属加工作業を用いるチェーン修理用工具または道具、例：変形したチェーンリンク取外し用のもの
- 99/00 このサブクラスの他のグループに分類されない主題事項 [2009.01]

