

B65H 薄板状または線条材料，例．シ－ト，ウェブ，ケ－ブル，の取扱い（スポット溶接またはシ－ム溶接または切断のための電極の自動送給手段 B23K9/12，皮革の巻取りまたは積み重ね C14B1/62）

注

1. このサブクラスは，薄い材料または繊維状の材料の上で行われる他の作業過程，例．シ－ト，ウェブ，ケ－ブルまたはその様な作業過程を実施するための手段，と密接な関連性を有する方法または装置を包含せず，その様な方法または装置はこれらの作業過程と関連性を有するサブクラスに分類される，例えば

B07C 郵便物の仕分け，文書類，例．小切手，の類似の仕分け
B08B1/20 動いている物品の清掃，例．動いているウェブまたは，コンベア上の物体の清掃
B21B41/00 ル－プ状またはわん曲状の簡単に曲がる材料，例．線材，金属帯板，を，誘導，運搬または積み重ねを含めて金属圧延するもの
B21C 47/00，49/00 圧延以外の金属の処理法のみに関連した点を特徴とする金属線，金属帯または他の可撓性金属材料の巻取り，コイリング，巻戻しまたは一時的蓄積
B21D 43/00 本質的に材料の除去が行われない金属板を加工または処理するための装置内に組み込まれた，あるいはその中に配置された，あるいは関連して使用するために特に適応された給送，位置決め，または貯蔵装置
B23K 9/12 スポット溶接，シ－ム溶接または切断のための電極またはワ－クの自動送給のための手段
B29C 31/00 プラスチックの成形または接合，可塑状態の物質の成形一般または成形品の後処理のための取扱い，例．成形される可塑性材料の供給
B41B 15/32，21/32 写真植字機におけるフィルム処理機構
B41F 13/02 輪転印刷機の内部でウェブを移送または案内するもの
B41J 11/00 - 17/00 タイプライタ－または選択的プリンティング機構におけるコピー－用紙または複写材料の取扱い
B41K 3/44 押し印装置または番号印字装置における用紙の取扱い手段
B41L 事務用または他の商業用の複写装置，転写装置または印刷装置，あるいは宛名印刷機またはそれに類する印刷機におけるシ－トまたはウェブの取扱い
B42B 用紙，帖，または折帳を相互に永久的にとじ合わせることに関する取扱い
B42C 製本における用紙の取扱い
B65B 包装機械へ適用した点に特徴のある物品の包装のための器具または方法におけるシ－トまたはウェブの取り扱い
B65C ラベル取付けまたはタグ取付け装置におけるラベルの取扱い
C14B 1/62 なめし革製造のための機械または方法における裸皮またはなめし革の巻き取りまたは積み重ね
D01 - D07 紡績，織成，組みひも，レ－ス編み，メリヤス編成，縫製，ロ－プまたはケ－ブルの製造
D21F 2/00 抄紙機における湿部から圧搾部へのウェブの移乗
F26B 13/00 乾燥装置における織物，繊維，織糸およびその他の長尺材料の取扱い
G03B

写真を撮影するためのまた写真を投映もしくは直視するための装置におけるフィルム片の取扱いまたは写真の取扱い

G06K 13/00 ある位置から他の位置への記録担体の移送
G06M 7/00 コンベアによって運ばれる平板状の物品，例．シ－ト，の計数
G11B 15/00 - 19/00，23/00，25/00 記録担体と変換器との間の相対的運動に基づいた情報記憶，記録または再生のための記録担体の取扱いを含むもの
H01F 41/06 巻線におけるマグネット，インダクタンス，変成器のコイルの製造
H01G 13/02 コンデンサ巻回機
H04N 1/00 経時的变化を伴わない画像またはパターンの伝送または再生，例．ファクシミリ伝送，のための系において使用した点に特徴のあるシ－トの取扱い
(2) このサブクラスにおいては：
下記の注(3)の(i)に定義された薄板状材料に関連するグル－プは，第1義的に紙もしくは厚紙製の物品の取扱いを分類することを目的とするが，同様の性質をもつかまたは同様の取扱い上の問題を呈する他の材料，例．シ－ト状プラスチックまたは皮革，でつくられている物品の取扱いも含む；
下記の注(3)に定義された線条材料（グル－プ 49/00以降）に関連するグル－プは一般的な応用または特徴をもつ方法または装置のみを包含する。
(3) このサブクラスにおいては，下記の用語または表現は以下に示す意味で用いる：
“取扱い”は供給，折畳み（製品の製造以外の），案内，整列，貯蔵，巻戻しおよび巻取りを含む；
“薄板状材料”は以下のものを含む：
(i) シ－ト，折帖，封筒，ブランクおよびそれらの薄板状の堆積物（以下物品という），および
(ii) ウェブ，テープおよびフィルム，例．紙，繊維，金属箔またはプラスチックのもの；
“線条材料”には糸，ワイヤ，ロ－プ，ケ－ブルおよびホ－スを含む；
“パッケージ”は支持芯もしくは巻棒または密封容器もしくは入物をもつまたはもたないコイリング，折重ねもしくは巻取りによって形成された線条材料の塊を意味する。

サブクラス内の索引

物品
供給；堆積物
堆積物用支持具；堆積物の端部の昇降；物品の反転
1/00；13/00；15/00
堆積物からの分離；堆積物からのまたは機械への供給；供給制御；配置；堆積物への供給；供給テ－ブル
3/00；5/00；7/00；9/00；11/00
排送
機械から堆積物へ..... 29/00，35/00，37/00
丁合..... 39/00
折りたたみ；拡開..... 45/00；47/00
堆積..... 13/00，15/00，31/00，33/00
堆積および分離処理の組合せ..... 83/00
物品の循環..... 85/00
制御，検査，安全..... 43/00
ウェブ
供給
ウェブの巻戻し，送出し，ウェブの巻取り，ウェブの送給..... 16/00，18/00，20/00
ウェブロ－ルの交換；供給または案内ロ－ルの特殊な構造；被覆芯巻で他に類のないもの
19/00；27/00；81/00
ウェブ：重ね継ぎ；整合，緊張または案内；張力制御
21/00；23/00；77/00
機械からの排送
補助作業と同時にまたはその後で；丁合；分離
35/00，37/00；39/00；41/00
折りたたみ；拡開..... 45/00；47/00
機械：制御，検査，安全または警報；駆動装置で他の分類に属しないもの..... 26/00，43/00，63/00，79/00

貯蔵..... 75/00
 線条材料
 巻戻し、繰出し、引出し..... 49/00;51/00
 巻取り、コイリング、折重ね、巻取ったパッケ-ジ、案内
 ;被覆巻芯で他に分類されないもの
 54/00;55/00;57/00;81/00
 張力制御、定長測定、連結.. 59/00;77/00;61/00;69/00
 巻芯、巻棒、締付材料、交換、取外し、くず材料の剥離
 65/00;67/00;73/00
 パッケ-ジ作成中の処理..... 71/00
 機械：制御、検査、安全、駆動装置で他に分類されないもの..... 26/00;43/00;63/00;79/00
 貯蔵..... 75/00
 このサブクラスの他のグル-ブに分類されない主題事項
 99/00

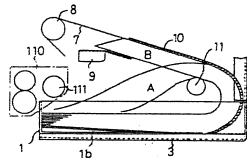
機械への物品の供給；堆積物からの物品の分離；堆積支持具

1/00

物品が分離し得ようになっている堆積物
 用支持具またはマガジン（物品を組合
 わせ、丁調べしまたは丁合するために用
 いるキャリヤ（担持体）B65H39/00；堆
 積または分離の単独処理とは別に特徴を
 もつ堆積および分離処理の組合せ B65
 H83/00）

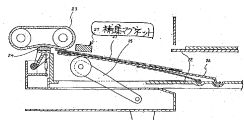
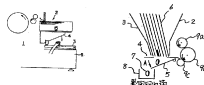
A 特殊な支持形式

〔例、U 字状に



湾曲させて支持]

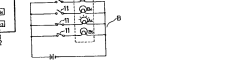
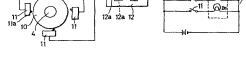
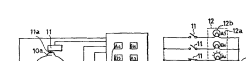
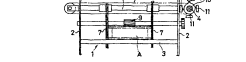
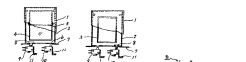
B 安全手段〔特に人体に対するもの、その他、クリツプ、コイン等の異物除去を含む。安全一般、B65H43/00〕



Z その他のもの

1/00 501

・物品の種類、例、サイズ、の検知又は表示装置の適用〔長さ、厚さの測定、G01B；重送検知、7/12、物品の有無又は残量の検知、7/04〕

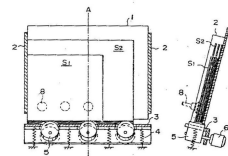


- A サイズを直接的に検知 例、サイドガイドを利用するもの
- B サイズを間接的に検知 例、マガジンを検知するもの
- C サイズ以外の種類を検知
- D 種類の表示
- E 種類の指定、設定
- Z その他のもの

1/02

・縦状に物品を支持するようになっているもの

- A 支持台の形状又は構造
- B 物品の整合〔供給路におけるもの、9/00〕

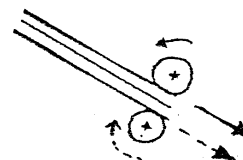


Z その他のもの

1/04

・物品をほぼ水平に支持するようになっているもの、例、堆積物の頂部から分離するためのもの

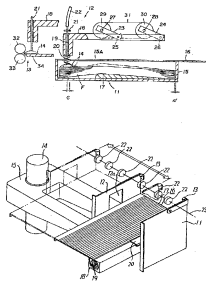
- A 頂部からの分離と底部からの分離とが選択可能なもの



Z その他のもの

1/04 310

・・・支持台の形状または構造（押圧板の形状構造 1/08, 手押し給紙台 11/00）



- A 表面の形状、構成、材質
- B 取付け
- C 大きさ、長さ等が可変なもの
- Z その他のもの

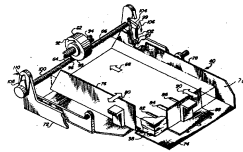
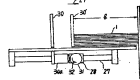
1/04 320

・・・物品の整合：物品のサイズによる側板又は端縁ガイドの調整（サイズの検知・表示 1/00,501, ガイド板 3/68, 供給路における物品の整合 9/00）

- A ガイドの構造、材質、取付け
- B ・連動に関わるもの
- C 押圧、振動による整合
- Z その他のもの

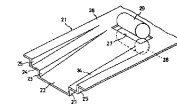
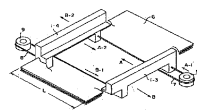
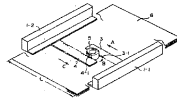
1/04 322

・・・側端の位置決め、横当て、例・片側基準によるもの（9/04 参照）



1/04 324

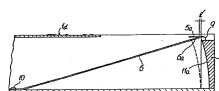
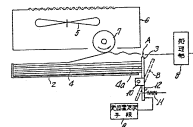
・・・センタ-基準によるもの



1/04 326

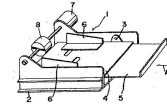
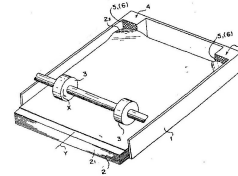
・・・先端または後端の位置決め（9/06 参照）

- A 先端の位置決め〔前当て、フロントストツパ；cf.3/56,330S〕



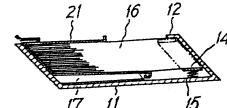
B

後端の位置決め〔リアストツパ〕



Z

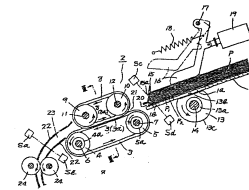
その他のもの



1/06

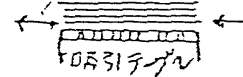
・・・堆積物の底部から分離するためのもの

- A 支持台の形状、構造
- B 物品の整合〔サイズの検知・表示 1/04・328〕
- C 堆積物を上から抑えるもの、押え具、浮き上がり防止



D

・物品保持用吸引テ-ブル〔吸引シヤトルテ-ブル,3/12,320; 吸引剥離,3/64; 物品の吸引保持,9/08〕



Z

その他のもの

1/08

・分離装置へ物品を供給するため堆積物を給送させる装置をもつもの（物品が底部から分離される堆積物の押し出し B65H1/06）

1/10

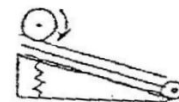
・・・重錘を含むもの

1/12

・・・ばねを含むもの

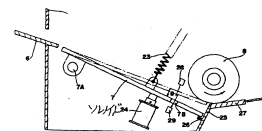
1/12 310

・・・堆積物を傾動させるもの（押圧板をヒンジ又はピボットにより回転するもの :330 が優先）

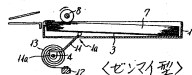
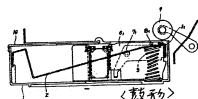


A

セット-リセット機構、例・堆積物の補充または取換えのためのもの



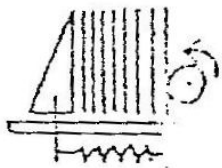
- B ばね構造, 例. 可変圧ばね〔押圧力の制御, 1/24B, ばね, F16F〕



- C 押圧板の形状構造または支持手段;
作動機構

- Z その他のもの

- 1/12 320 ……堆積物を平行移動させるもの, 例. 水平移動または昇降させるもの (330が優先)



- A セット - リセット機構, 例. 堆積物の補充または取換えのためのもの

- B ばね構造, 例. 可変圧ばね〔押圧力の制御, 1/24B, ばね, F16F〕

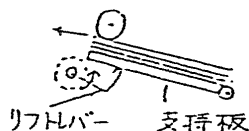
- C 押圧板の形状, 構造または支持手段; 作動機構

- Z その他のもの

- 1/12 330 ……堆積物の補充のためのロツク装置を有するもの

- 1/14 ……機械的強制作動装置を含むもの

- 1/14 310 ……堆積物を傾動させるもの



- A セット - リセット機構, 例. 堆積物の補充または取換えのためのもの

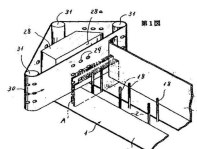
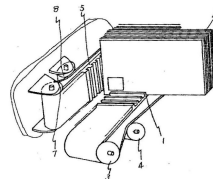
- C 押圧板の形状, 構造または支持手段

- B 作動機構

- Z その他のもの

- 1/14 320 ……堆積物を平行移動させるもの, 例. 水平移動させるもの

- B エンドレスコンベヤ上に載置されて給送されるもの〔うろこ状の給送, 1/22〕: プツシヤ - コンベヤによるもの〔エンドレスベルトコンベヤ, B65G15/00, エンドレスチェーンコンベヤ, B65G17/00〕

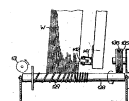
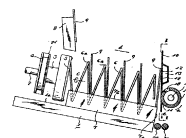


- A ・セット - リセット機構; 制御

- E ・作動機構

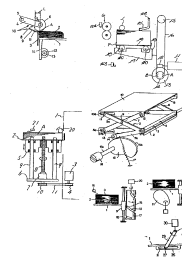
- D ・押圧板の形状, 構造または支持手段

- C スクリユウフイ - ダによるもの〔スクリュウによる分離, 3/28, スクリユウコンベヤ, B65G33/00〕



- Z その他のもの

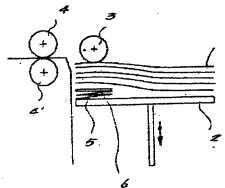
- 1/14 322 ……昇降させるもの (エレベータ - 式, リフト式)



- A セット - リセット機構: 昇降制御〔頂部の高さを一定に保持する制御, 1/18・310〕

- B 昇降機構

- C 押圧板の形状, 構造または支持手段



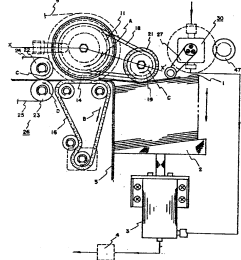
- D 安全装置

- Z その他のもの

- 1/16 ……気圧または液圧装置を含むもの

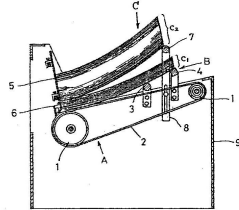
- 1/18 ……堆積物の高さによって制御されるもの

- A 頂部を水平または垂直に保持するもの；堆積物の頂部を分離部材と平行に接触するようにするもの、例・封筒繰り出し用
- Z その他
- 1/18 310 ... 堆積物の頂部を常に一定位置、又は一定高さに保持するもの（押圧力の制御 1/24）

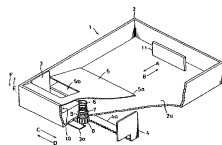
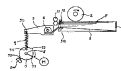


- 1/20 ... 堆積物の重さによって制御されるもの；浮動装置
- 1/22 ... 物品の面方向に移動するもの、例・扇形に拡げられた堆積物をそっくり給送させるためのもの
- 1/24 ... 堆積物の圧力を軽減または制御する装置をもつもの

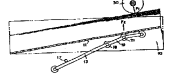
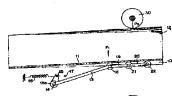
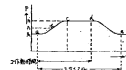
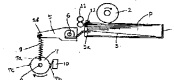
- A ボトムフィ-ダにおいて、堆積物の中間側部を把持して底部にかかる圧力を軽減するもの、例・落下の邪魔板、ストツパ



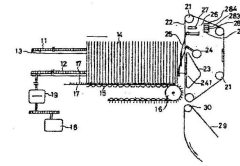
- B シ-トの種類、例・紙質、サイズ又は重量、に応じた初期設定圧の調整；幅方向の押圧力の調整



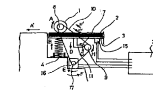
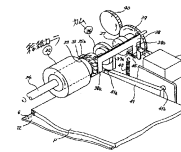
- C シ-ト分離中の押圧力の制御；堆積物の量の減少に応じた制御〔押圧と解除、F〕



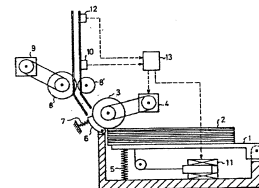
- D 堆積物の重量又は押圧力の検出によるもの



- E 給送状態、例・分離不良、ミスフィ-ドに対応するもの〔分離不良、ミスフィ-ドの検出、7/18〕
- F 押圧力のセット-リセット〔押圧と解除〕
- G 堆積物の補充又は取換えのためのもの〔cf.1/12,310A〕
- H 給送時押圧し、非給送時解除するもの
- J 機械的制御、例・給紙口-ラの回転と同期するカム機構によるもの



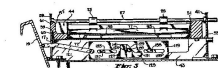
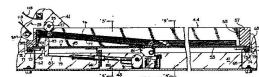
- K 電気的制御、例・シ-ト通過検知、タイムチャ-トによるもの



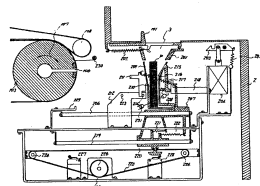
- L 堆積物の表面を押圧して分離手段との接触を断つもの〔cf.3/34〕
- Z その他のもの

- 1/26 ... 堆積物の導入または取換えを容易にする補助支持具をもつもの

- B 堆積物の手による補充又は投入〔自動補充、1/30,320〕；装入口
- C 装入口の扉、シャツタ-〔マガジンの蓋、1/26,310F〕
- D 扉の開閉と堆積物の押圧手段又は分離手段のセット-リセット機構とが連動するもの〔マガジンの蓋におけるもの、1/26,310S〕



- E ・堆積物の分離手段への移送又はセット
ト〔マガジンの自動装填, 1/26, 312B〕



- H 積載量検知; 積み過ぎ警告; 積載量制限

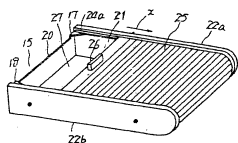


- Z その他のもの

1/26 310

- ・着脱自在なマガジン, 例. カセット, カ- トリッジ, トレイ, 大容量ホツパ, ベツセル, によるもの (シ- トサイズの検知・表示 1/00, 501: オプションフイ- ダ 3/00, 310)

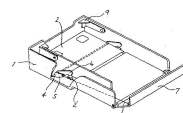
- F 密閉部材, 例. 蓋, シヤツタ - 〔機体の扉, 1/26C〕



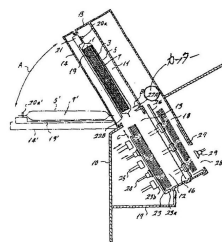
- P ・下壁を開いて堆積物を導入するもの

- Q ・前壁を開いて堆積物を導入するもの

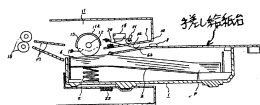
- S ・密閉部材の開閉と堆積物の押圧手段または分離手段のセット - リセット機構とが連動するもの



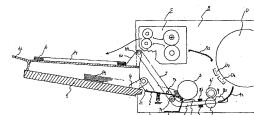
- M ・結束又は密封された堆積物からの分離; 開封手段を有するもの〔アンケ- サ, 結束帯の切断 B65B69/00, 101 - 102〕



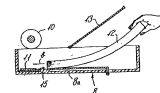
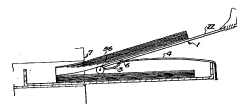
- G 手差し給紙兼用〔手差し給紙自体, 11/00, 手差し給紙と自動給紙との組合せまたは切換え制御, 3/44F〕



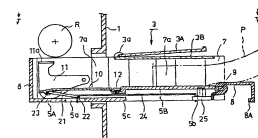
- H 給排紙兼用カセット; 給紙用と排紙用とが並設されたもの〔両面コピートレイ, 83/02, 排紙トレイ, 31/00〕



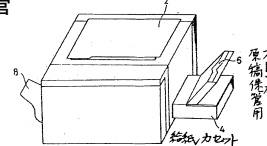
- J 堆積物の補充または取換えを容易にするためのもの



- R ・マガジンを機体に装着したままで補充又は取換えが可能なもの; 後壁を開いて堆積物を装入するもの

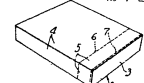


- K マガジンまたは用紙の保管〔貯蔵一般, B65G1/00, 棚一般, A47B〕; 付属品の保管



- L 全体構造; 包装容器〔ケ- ス〕をカセットとして用いるもの〔包装容器, B65D〕

第1図



第2図



第3図



第4図



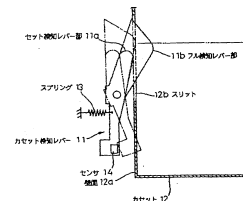
- N シ- トの種類, 例. 薄手 - 厚手, サイズにより追加又は選択的に取付け可能なもの, 例. 葉書又は封筒専用カセット

- Z その他のもの

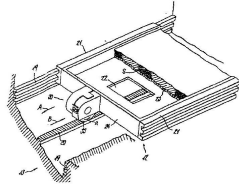
1/26 312

- ... マガジン支持装置; それとの係合装置, 例. ロック装置; マガジンの位置決め装置; カセットの装着または着脱に特徴を有するもの

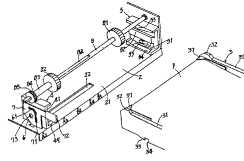
- A マガジン装着・脱着検知; 誤装着防止



- B 自動装填、オ - トロ - デイング・
アンロ - デイング；自動的にセッ
ト・リセット位置に移動するもの



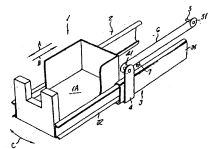
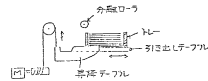
- C マガジン位置決め
D ・位置調整、変更
E ・マガジン支持台；マガジンホルダ
；ガイドレ - ル
F ・マガジンサイズによるホルダの
保持幅調整；異種サイズのマガ
ジンを支持可能



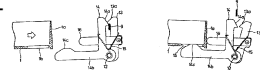
- G ・大容量 / 小容量併用マガジンホ
ルダ



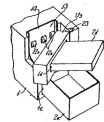
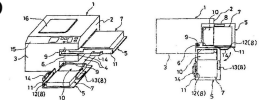
- Q ・マガジンのセット・リセット機構



- H ・セツトロック装置；抜き取り防
止

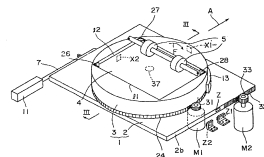


- J 回転、例・水平回転、して装着する
もの

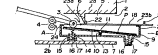
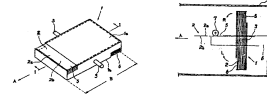


- R マガジンの装着形態が選択可能な
もの

- K ・縦横の給送が選択可能なもの、例
・マガジンを 90 度回転して給送方
向を転換するもの

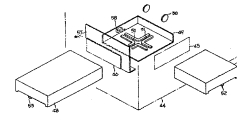
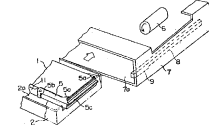


- L ・前後または表裏の給送が選択可能
なもの〔複数の収容部に区画され
たマガジン、1/28〕

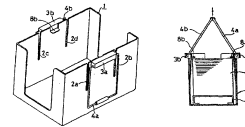
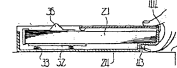


- M 機体におけるカセットの配置また
は装着場所に特徴

- N ・フロントロ - デイング；サイドロ
- デイングとの併用



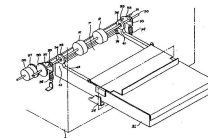
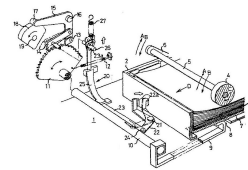
- P マガジンの把持装置、例・取手；マ
ガジン移送時又は保管時の堆積物
押さえ・保持手段



- Z その他のもの

1/26 314

- ・・・マガジンの装着または脱着が堆積物
の押圧手段または分離手段のセッ
ト・リセット機構と関連するもの



- A 堆積物支持手段、押圧手段

- B 分離手段 例・給紙口 - ラ

- C 分離補助手段 例・リタ - ドロ - ラ

- D 供給搬送手段、排紙手段、給送ガ
イド

- E 制御 例・モ - ドの切換え

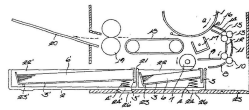
- Z その他のもの

1/26 330

- ・・・移動自在なフレ - ム、レ - ルまたはテ
- ブルによつて、堆積物支持具を機外
へ引出し可能にしたもの、例・引出し
式大容量ホツパ、ベツセル

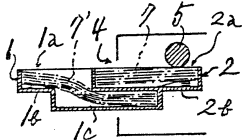
- 1/28 ・堆積物を並べて受入れるよう仕切られているもの

- 1/28 310 ・各収容部が平面的に配置されたもの (並列搬送 3/44K)



- 1/28 320 ・各収容部が立体的に (例. 上下に) 配置されたもの, 例. 棚 (貯蔵一般 B65G1/00, 棚一般 A47B)

- A 小容量マガジン, 例. カセット

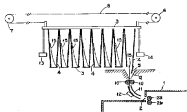
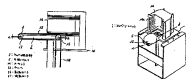


- B 大容量マガジン, 例. ホツパ, ベッセル

- Z その他のもの

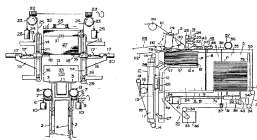
- 1/28 321 ・各収容部において一枚ずつ支持するもの (例. 半導体ウエハまたは基板用マガジン, 半導体ウエハの搬送 B65G49/07)

- 1/28 322 ・... 移動可能な棚, 例. 昇降棚 (物品の貯蔵用移動棚一般 B65G1/07, 1/12)



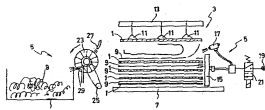
- 1/30 ・物品の連続的分離中にそこへ堆積物を補充する装置をもつもの

- 1/30 320 ・定量ずつ補充するもの



- 3/00 堆積物からの物品の分離 (物品の組合せ, 丁調べまたは丁合 B65H39/00; 重合されているウェブを分離するための機械 B65H41/00; 折畳みと組合わせた薄板状材料の積卸し B65H45/26; 堆積または分離の単独処理とは別に特徴をもつ堆積および分離処理の組合せ B65H83/00)

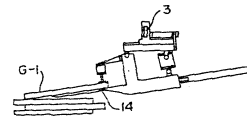
- A 間紙又は合紙, 例. 硝子板, 鋼板, 基板等の表面保護紙, の除去又は挿入 [物品の組合せ, 39/00]



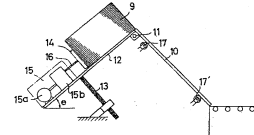
- S 超音波又は表面波モ- タによるもの

- Z その他のもの

- 3/00 301 ・機械的グリツパによるもの [突刺し具 3/22, 分離した物品の供給におけるもの 5/08]



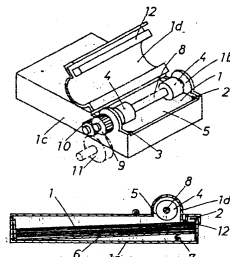
- 3/00 302 ・自然落下によるもの



- 3/00 310 ・分離装置と堆積物支持マガジンとが, 処理機械に対して, 一体的に着脱自在なもの, 例. オプション・フィ- ダ (着脱自在なマガジン, カセット 1/26, 310: ジヤム処理のためのもの 3/46, (注) ここでいう分離装置とは給紙口- ラ等の取出し装置であつて, 3/46 以下の分離補助装置, 例. 分離爪, は含まない)

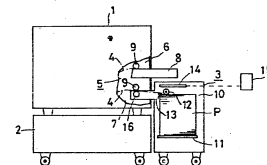
- A マガジンに分離装置, 例. 給紙口- ラ, を取付けたもの

- B 小容量マガジン, 例. カセット



- C 処理機械に対して, 追加的選択的に取付けるもの; オプションフィ- ダ

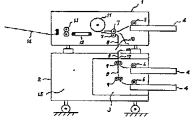
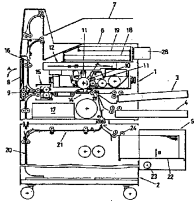
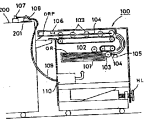
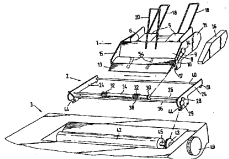
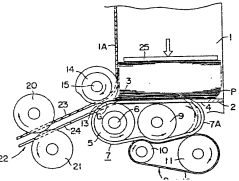
- D 小容量マガジン, 例. カセット, と交換可能なものであつて大容量マガジン, 例. ホツパ, を有するもの [昇降機構, 1/14, 322]

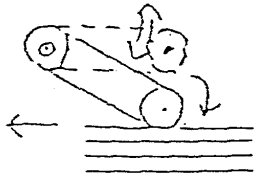
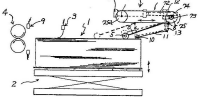

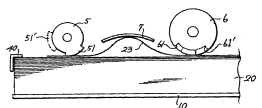
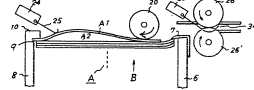
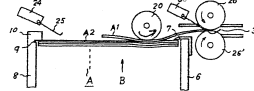


- E マガジン・フィ- ダの装着手段; 係合手段; 位置決め [カセットの位置決め, 1/26, 312]

- F 供給搬送機構; 搬送路

- G 供給制御 [昇降制御, 1/14, 322A]

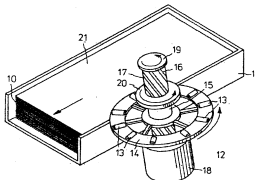
- H ・処理機械本体の支持台、例・置台、内にマガジン・フィ-ダが設けられているもの
- 
- 
- J ・マガジン・フィ-ダの装着手段；係合手段；位置決め〔カセットの位置決め、1/26,312〕
- K ・供給搬送機構；搬送路
- L ・供給制御〔昇降制御、1/14,322A〕
- M ・D 又は、H 以外のもの
- 
- 
- N ・マガジン・フィ-ダの装着手段；係合手段；位置決め〔カセットの位置決め、1/26,312〕
- P ・供給搬送機構；搬送路
- Q ・供給制御〔昇降制御、1/14,322A〕
- Z その他のもの
- 3/02 ・物品と分離装置との間の摩擦力を利用するもの
- 3/04 ・無端ベルト分離装置
- A 水平支持された堆積物、例・の頂部、から分離するもの〔310-322 優先〕
- B ・堆積物の底部から分離するもの〔310-322 優先〕
- C 縦状に支持された堆積物から分離するもの〔310-322 優先〕
- Z その他のもの
- 3/04 310 ...ベルトの形状、構造また材質（エンドレスコンベヤベルト B65G15/30）
- A 形状、構造
- B ・材質
- C ・間欠的に摩擦部がシ-ト面と接触するもの
- D ・自由撓みベルト
- 

- Z その他のもの
- 3/04 320 ...ベルトの支持手段；駆動伝動装置の適用；制御
- A 堆積物との接離機構；揺動ア-ムに支持されたもの〔堆積物の押圧機構 1/08〕
- 
- D ・堆積物との接触圧の調整〔堆積物の押圧力の調整 1/24〕
- B サイズによるベルト位置の調整
- C 駆動伝動装置の適用；制御
- E ・制御
- Z その他のもの
- 3/04 322一旦、最終分離方向と逆方向にずらすもの（スイッチバック式）
- 3/06 ...ロ-ラおよび同種の回転型分離装置
- A 水平支持された堆積物、例・の頂部、から分離するもの〔310-350 優先〕
- B ・堆積物の底部から分離するもの
- C 垂直支持された堆積物から分離するもの〔310-350 優先〕
- Z その他のもの
- 3/06 310 ...一方方向にのみ回転可能でかつ往復動するもの
- 
- 
- 3/06 320 ...物品を湾曲（バックリング）させるもの（頁めくり B42D9/04）；一旦、最終分離方向と逆方向にずらすもの
- 
- 3/06 322一旦、最終分離方向と逆方向にずらすもの（リバ-スバツクルシ-トフイ-ダ：スイッチバック式）
- 
- 
- 3/06 330 ...ロ-ラ・アツセンブリ；ロ-ラ（スリ-ブ）の形状、構造または材質に特徴を有するもの；単一軸上の複数のロ-ラ構成（搬送ロ-ラ一般 B65G39/02）
- A ロ-ラ〔スリ-ブ〕の形状、構造または材質；ロ-ラ〔スリ-ブ〕の軸への支持構造〔ロ-ルー一般 F16C13/00、搬送ロ-ラ一般 B65G39/02、B65H27/00〕

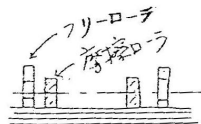
- B ・間欠的に摩擦面がシ-ト面と接触するもの、例、半月口-ラ、部分的摩擦口-ラ、パドル、偏心口-ラ、角型口-ラ



- C ・シングリング式〔shingling wheel, wave roller; ラ-ト表面に波形を生じさせるもの〕



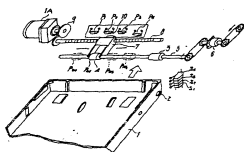
- D ・単一軸上の口-ラ配列〔補助口-ラを有するもの〕



- G ・組立て、保守を容易にするもの；軸への支持構造

- E ・材質に特徴のあるもの〔cf.B29 K31/-32/〕

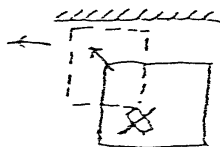
- F シ-トの種類、例、サイズ、による口-ラ位置調整、配置または選択



- Z その他のもの

- 3/06 340 ...口-ラ・アツセンブリの支持装置の適用、例、枠組みへの取付け；セット-リセット時に堆積物と接離する機構に特徴を有するもの；堆積物との接触圧の調整；複数軸上の口-ラ配列（単一軸上のもの 330、搬送口-ラにおけるもの B65G39/10）

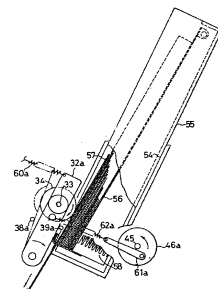
- B スキユ-防止のための口-ラの配置、片側基準によるもの〔斜行口-ラ、9/16、堆積物側端の片側基準ガイド、1/04・322〕



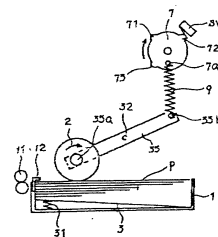
- C シ-ト面と平行に接触するように支持されたもの、例、シ-ソ-式

- D 枠組みへの取付け構造、支持構造

- E 揺動ア-ムに支持されたもの、セット-リセット時に堆積物と接離するもの〔堆積物の押圧機構、1/08、偏心口-ラ、330B〕



- F ・堆積物との接触圧の調整〔堆積物の押圧力の調整、1/24〕



- G 複数の口-ラの配列、組合わせ〔単一軸上のもの 330D〕

- Z その他のもの

3/06 350

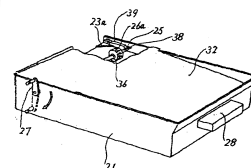
- ...駆動伝動装置の適用：制御、安全

- A 制御

- B 安全

- C 駆動伝動装置〔一方向クラッチ〕

- D ・手動



- Z その他

3/08

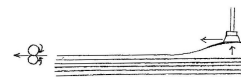
- ・気体圧力を利用すること

3/08 310

- ...サクシヨン・グリツパ-、例、吸盤によるもの

- A 水平支持された堆積物の頂部から分離するもの

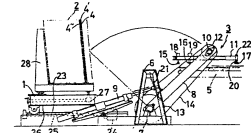
- B ・後部に作用するもの



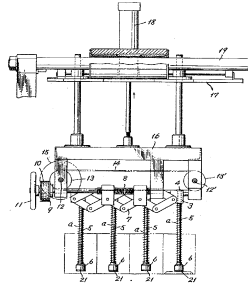
- C ・前部に作用するもの

- D 水平支持された堆積物の底部から分離するもの

- E 垂直に支持された堆積物から分離するもの



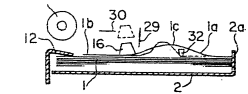
F シ-トサイズや形状により吸盤の配置を調整するもの



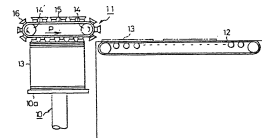
G 作動機構または制御に特徴のあるもの〔吸引制御,360〕

H ・作動制御

K ・一旦、最終分離方向とは逆方向にずらして剥離するもの

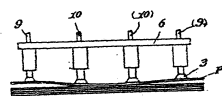


J ・吸盤がエンドレスコンベヤに取付けられたもの

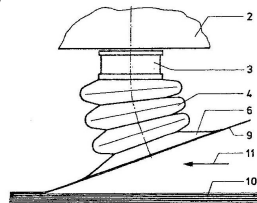


Z その他のもの

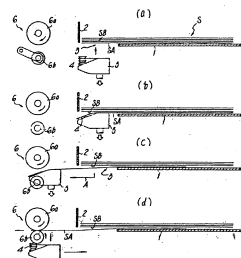
3/08 320 ...物品を湾曲または屈曲させるもの



3/08 321物品の端部に係合して屈曲し剥離するもの



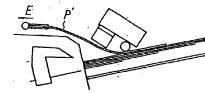
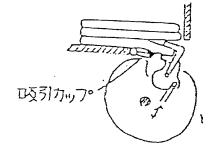
3/08 330 ...最終分離が回転体、例・ニップロ-ラ、で行われるもの(ニップロ-ラによる供給 5/06)



A ニップロ-ラの挟着・開放と連動するもの

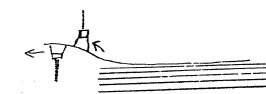
Z その他のもの

3/08 340 ...最終分離が機械的グリツパにより行われるもの(機械的グリツパによる供給 5/08)



3/08 342 ...最終分離が気体圧力、例・吸盤、により行われるもの(吸盤による供給,5/08)

A 吸盤により



B 吸引口-ラにより

C 吸引ベルトにより

Z その他のもの

3/08 344 ...最終分離が磁気力により行われるもの(磁気力による供給 5/00F)

3/08 346 ...最終分離が押具又は引掛け具により行われるもの(押具による供給,5/16)

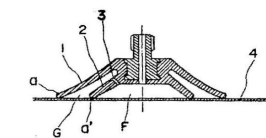
3/08 348 ...最終分離がその他の供給手段により行われるもの

A フイ-ドテ-ブル、シユ-トにより

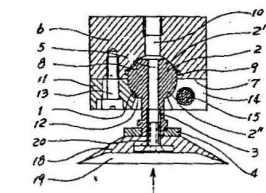
Z その他のもの

3/08 350 ...サクシヨングリツパの形状または構造;その支持装置の適用

A 形状または構造



B 支持装置の適用〔作動機構,310G〕

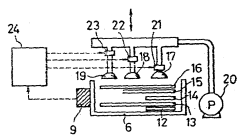
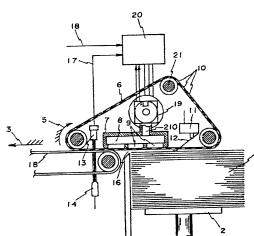
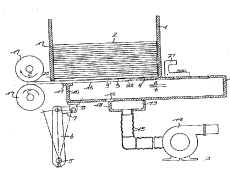
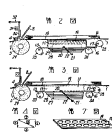
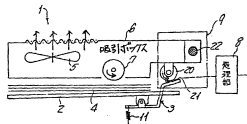


Z その他のもの

3/08 360 ...空気圧制御(異常状態に対応するもの 7/16);空気圧発生装置、例・真空ポンプの配置(真空ポンプ F04)

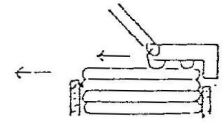
F 空気圧制御

A ・安全装置

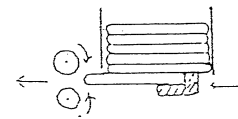
- B ・シ－トの種類、例．サイズ、により制御されるもの〔グリツパの位置制御,310G〕
- 
- 3/10
- C 空気圧発生装置
D ・真空ポンプを用いないもの
E ・ベンチユリ式真空圧発生装置
Z その他のもの
- 3/12
- ・・・吸引口－ラ
- A 構造
B 駆動伝動装置の適用；制御
C 空気圧発生装置，空気圧制御
D シ－トとの接離機構
Z その他のもの
- 3/12 310
- ・・・吸引ベルト
- 
- A 構造
B 駆動伝動装置；制御
C 空気圧発生装置，空気圧制御
D シ－トとの接離機構
Z その他のもの
- 3/12 320
- ・・・吸引テ－ブル，例．吸引孔を有するシヤトルテ－ブル
- 
- 
- A 構造
B 作動機構，駆動伝動装置；制御
C 空気圧発生装置，空気圧制御
Z その他のもの
- 3/12 330
- ・・・吸引ボックスに送り口－ラを設けたもの
- 
- A 構造
B 駆動伝動装置の適用；制御
C 空気圧発生装置，空気圧制御
D シ－トとの接離機構
Z その他のもの

- 3/14
- 3/16
- 3/18
- 3/20
- 3/22
- 3/24
- ・部分的に負圧を生じさせる空気噴流
 - ・磁気力を利用するもの
 - ・静電気力を利用するもの
 - ・粘着性を利用するもの
 - ・物品に係合する針または同様のものによるもの
 - ・物品の端縁に係合する押具によるもの

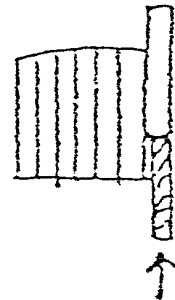
- A 水平支持された堆積物，例．の頂部，から分離するもの



- B ・底部から分離するもの



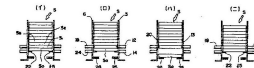
- C 縦状に支持された堆積物から分離するもの



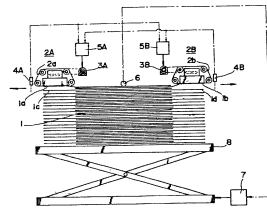
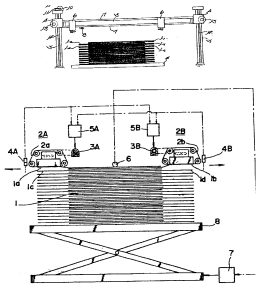
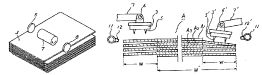
- D 押具の形状，構造に特徴
E 作動機構；制御に特徴
Z その他のもの

- 3/26
- 3/28
- 3/30
- ・物品の折り目，垂片または突出部に係合する分離装置によるもの
 - ・スクリュ－または同様の分離装置によるもの
 - ・エスケ－プメント装置（定量間歇送り装置）によるもの（スクリュ－または同様の分離装置によるもの B65H3/28）；食い違い堆積物からのもの；食い違い形状部をもつ物品，例．切れ目またはミシン目，の堆積物からのもの

- A エスケ－プメント装置〔保持部材と解放部材とが交互に作動するもの〕



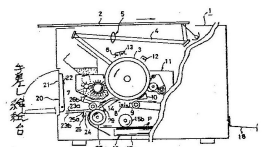
B 食い違い堆積物からのもの



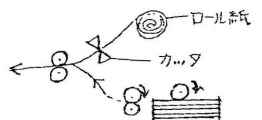
Z その他のもの

- 3/32 ・分離される物品と堆積物の残部との間に挿入されるかまたは間を横切る要素、例・フィンガ、板、ロ-ラによるもの（分離を助長または2重供給を防ぐ補助装置としてのみ作動する上記の要素 B65H3/50）
- 3/34 ・分離装置への物品の解放を制御する物品保持装置
- 3/36 ・特殊な送路で移行される分離装置によるもの、例・送路が閉回路を形成するもの
- 3/38 ・送路が閉回路を形成しないもの
- 3/40 ・同一堆積物に交互に作動する2以上の分離装置によるもの（2以上の分離装置を支持する回転体または揺動体 B65H3/42）
- 3/42 ・回転体または揺動体とともにまたは相対的に移動するよう取付けられた2以上の分離装置によるもの
- 3/44 ・2以上の堆積物から物品を同時に、交互にまたは選択的に分離すること

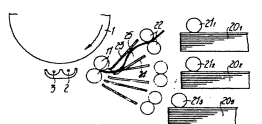
F 手差し給紙との組合せ〔手差し給紙台, 11/00; 手差し給紙兼用カセット, 1/26・310G〕



G ウェブ〔例・ロ-ル紙〕繰出し供給との組合せ〔ウェブ繰出し, 16/00〕



H 搬送路に関するもの〔合流路におけるタイミング制御, 3/44, 340A〕

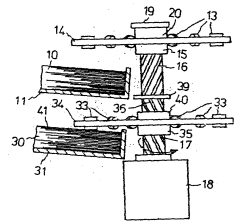


J マガジンの特徴・作動・配置〔320, 330 優先〕

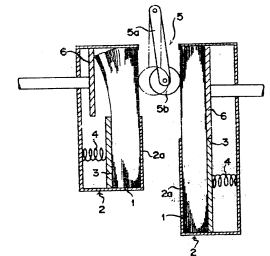
K 同時取出し; 並列搬送

Z その他のもの

- 3/44 310 ・分離手段が選択的に作動するもの

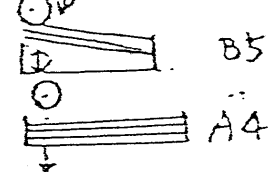


- 3/44 312 ・単一の分離手段を共用するもの



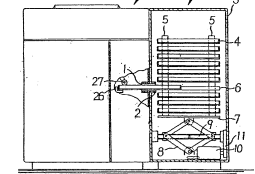
- 3/44 320 ・マガジン位置または堆積物押圧手段が選択的に切換えられるもの

A 堆積物押圧手段が選択的に切換えられるもの



B マガジン位置の選択的切換え

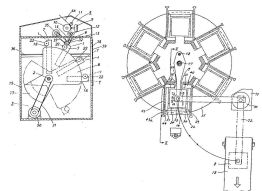
C ・直線的移動するもの、例・水平移動 & 昇降



D ・水平移動するもの

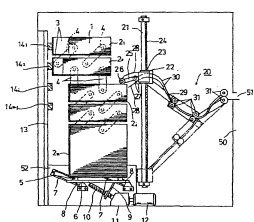
E ・昇降するもの

F ・回転移動するもの

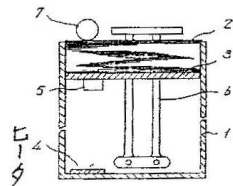
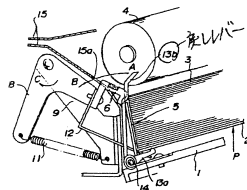
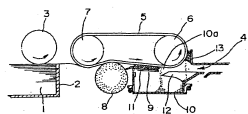
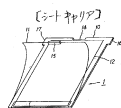
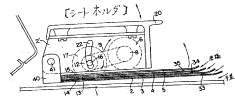


Z その他のもの

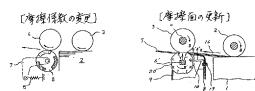
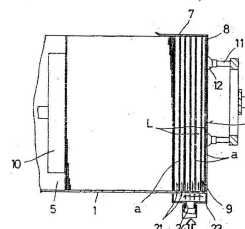
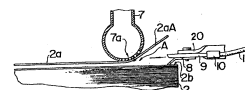
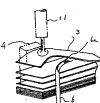
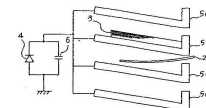
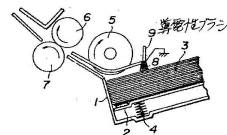
- 3/44 330 ・分離手段の選択的な作動とマガジン位置または堆積物押圧手段の選択的な切換えが併用されるもの



- 3/44 340 ..制御; 表示
- A タイミングに関するもの〔例. 合流路における到達時間の一致. タイミング制御一般, 9/14〕
- Z その他のもの
- 3/44 342 ...物品の種類または特性, 例. サイズ, による選択〔サイズ検知 1/04 328〕
- 3/44 344 ...物品の有無検知, 残量検知又はカセット有無検知による選択〔物品の有無検知または残量検知 7/04, カセットの装着検知 1/26 312A〕
- 3/46 ..分離を助長または2重供給を防ぐ補助装置または補助手段〔2重供給に应答する検出器を含む制御手段 B65H7/12〕
- A カ - ルに対応するもの
- J 振動, 振落としを利用するもの
- B シ - トホルダ; シ - トキヤリア〔cf.5/00P〕
- C ジヤム処理〔ジヤム検知, 7/06〕
- D 分離手段の保全, メンテナンス
- E 清掃, 紙粉除去, 摩擦力の維持
- F 一旦繰り出したシ - トをマガジンに戻すもの, 例. 残留シ - トのフィードバック
- G 安全装置
- H シ - トの種類, 紙質, 例. 薄手 - 厚手, による複数の分離補助装置〔例. 分離爪 - ゲート〕の選択
- Z その他
- 3/46 310 ..湿度調整, 例. 加熱, 乾燥, 除湿, の適用〔乾燥 F26B〕

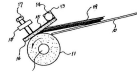
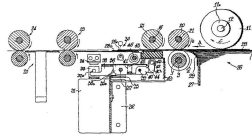


- 3/46 320 ..帯電調整, 例. 除電, の適用; 帯電防止〔静電荷の除去 H05F3/00〕
- 3/48 ..物品の端縁にまたは下側に作用する空気噴流
- 3/48 310 ...分離される物品を堆積物の残部との間に吹込むもの, 例. 吹足, エアナイフ, エアスラスト -
- 3/48 320 ...堆積物の端縁に吹付けるもの, 例. 捌き用エアブラスト, エアフロ - タ -
- A 送風装置, 例. プロア, の配置; 空気圧制御
- B 形状又は構造; ノズルの配置
- Z その他のもの
- 3/50 ..分離される物品と堆積物の残部との間に挿入されるかまたは間を横切る要素, 例. フィンガ, 板, ロ - ラ
- 3/52 ..分離される物品の下側または後側に作用する摩擦保持具
- D 摩擦保持具の摩擦面の更新〔偏摩耗の防止〕, または選択〔摩擦係数の変更〕
- E 物品の後側に作用するもの
- Z その他のもの

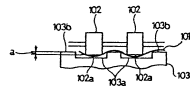
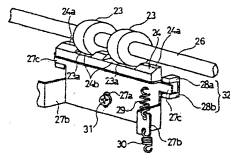


3/52 310

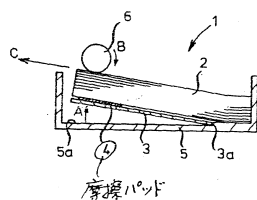
・・・固定されたもの、例．リタ－ド・パツド



- A 形状、構造、または材質に特徴
 M ・材質
 B 作動機構に特徴、例．セット－リセット機構；支持手段
 F ・給送部材、例．給紙口－ラ、との接触圧又はギャップの調整
 E 配置に特徴
 K ・給送部材、例．給紙口－ラ、と非接触でオ－バ－ラップするもの；シ－トを波状にするもの



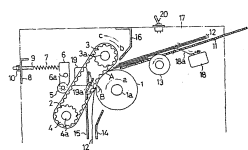
- C ・シ－ト載置板上に設けたもの



- G 傾斜摩擦板
 Z その他のもの

3/52 320

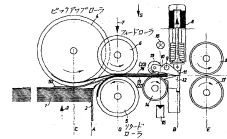
・・・ベルトによるもの、例．リタ－ド・ベルト、逆転ベルト



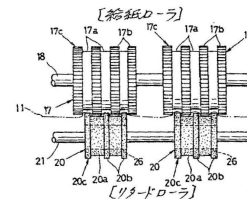
- A ベルトの形状、構造、または材質に特徴
 M ・材質
 B 駆動伝動装置；制御
 D 支持手段；セット－リセット機構
 F ・給送部材、例．給紙口－ラ、と非接触でオ－バ－ラップするもの
 E 配置に特徴
 K ・給送部材、例．給紙口－ラ、との接触圧又はギャップの調整
 C 固定ベルト式
 Z その他のもの

3/52 330

・・・口－ラによるもの、例．リタ－ド・口－ラ、逆転口－ラ



- A 口－ラの形状、構造、または材質に特徴
 M ・材質
 B 駆動伝動装置；制御
 N ・給送部材と同方向に回転しその速度差によるもの
 G ・強制逆転駆動機構
 H ・滑りクラッチ、摩擦クラッチ、トルクリミッタ
 J ・一方向クラッチを有するもの
 D 支持手段；セット－リセット機構、ギャップの調整
 F ・給送部材、例．給紙口－ラ、との接触圧又はギャップの調整
 E 配置に特徴
 K ・給送部材、例．給紙口－ラ、と非接触でオ－バ－ラップするもの；シ－トを波状にするもの



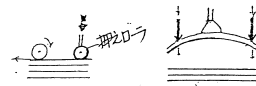
- C 固定口－ラ式
 Z その他のもの

3/54

・・・押圧具または保持具

3/54 310

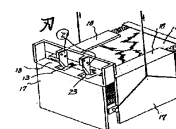
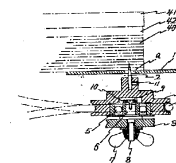
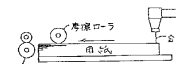
・・・押え棒、押え板、押え口－ラ



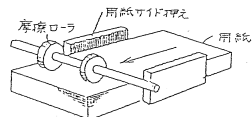
- A 重送防止用
 B ・最上位の物品に作用
 C ・次位以下の物品に作用
 D ・取り出した物品に作用
 Z その他のもの（重送防止用でないもの）

3/54 320

・・・針または刃による止め具（針部材による分離 3/22）

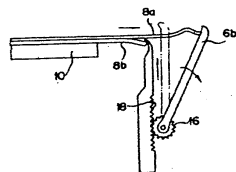


- 3/54 330 ...堆積物の側端縁押え具、例．側圧パッド〔サイドガイド、側板 1/04,320〕



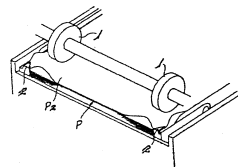
- 3/56 ...分離された物品に作用するかまたは堆積物の端縁に作用する要素、例．スクレ－パ、フィンガ、針、ブラシ

- D 押具による剥離〔マガジンへのフィードバック, 3/46F〕



- Z その他のもの

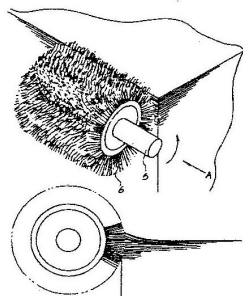
- 3/56 310 ...分離爪、コ－ナ爪、コ－ナセパレ－タ、スナバ



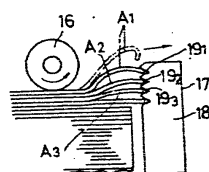
- A 形状または構造
G 支持手段
B ・セット－リセット機構
C 物品のサイズによる調整
D 紙質による調整
E スイッチバック用〔cf.3/06,322;3/08,310K〕
F 吸盤による分離用
Z その他のもの

- 3/56 320 ...ブラシ、側板に設けた捌き用の凹凸、シ－ト先端を捌く部材

- A ブラシ
B ・移動するもの、例．回転ブラシ



- C 凹凸

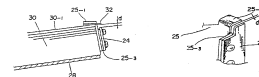


- D ・移動するもの

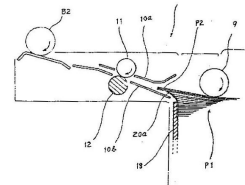
- F 吸盤によるもの
Z その他のもの

- 3/56 330 ...ゲ－ト：ストツパ－〔先端位置決め 1/04,326: 光端整合用ストツパ 9/06〕

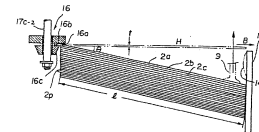
- A 間隙調整
B フロントゲ－ジ型で縦状支持されたもの
C 物品のサイズによる調整
D スリット型分離爪；ギャツプ爪



- E ストツパスプリング型



- F フロントゲ－ジ型でボトムフィードにおけるもの〔D,E 優先〕
G ・押えガイド、堆積物の先端をずらすもの
H フロントゲ－ジ型でトップフィードにおけるもの〔D,E 優先〕
J 移動スリット膜
P 一旦、ずらして分離するもの、例．後分離式、用ポケット

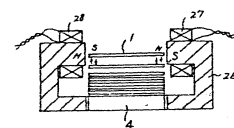


- S ストツパ；停止片〔先端位置決め, 1/04,326A;9/06B〕
Z その他のもの

- 3/58 ...二重送り防止のために、物品にピン止め、糸綴じ、接合または糊付けがなされたもの、例．堆積物の端縁が糊付けされたもの

- 3/60 ...堆積物中の物品をさばいたり、ほぐしたりするもの

- 3/60 310 ...磁気反撥によるもの、例．磁気フロ－ティング装置

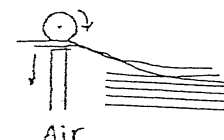


- 3/62 ...堆積物の揺動、振動またはたたきによるもの

- 3/64 ...真空装置によるもの

- A 吸盤、吸引ノズル

; 吸引ボツ



クス

- B 逆転吸引口－ラ
C 逆転吸引ベルト
Z その他のもの

3/66 ・物品の案内具または平滑具，例．作動中に移動できるもの

3/68 ・・作動中移動できないもの

5/00 堆積物から分離した物品の供給；機械への物品の供給（機械からの物品の排送または給送のための同一機構または部品 B65H29/00；物品の循環 B65H85/00）

A 除電

B 清掃

C 静電気力を利用するもの〔静電吸着装置，H01L1/68R，H02N13/00D〕

D ・ベルト

E ・ロ－ラ

F 磁気力を利用するもの

G ・ベルト〔チエ－ンを含む〕

H ・ロ－ラ

J ・リニヤモ－タ

L 振動を利用するもの

P 物品供給補助部材，例．シ－トキヤリヤ

R 種々の装置の組合せからなる供給システム

Z その他のもの

5/02 ・ベルトまたはチェ－ンによるもの

A ベルトの構成

B ・形状に特徴を有するもの

C ・材質に特徴を有するもの

D チエ－ンの構成

E プ－リ；スプロケット

S ベルト，チエ－ンのガイド部材，例．ガイドロ－ラ；ベルト，チエ－ンの押圧部材

F 装置の取付，支持〔ベルトの支持フレ－ムを含む〕

P ・ジャム処理を目的とするもの

G 駆動；制御

H ・間欠駆動

J ・クラッチまたはブレ－キの使用

K ・ベルトまたはチエ－ン間に速度差を有するもの；可変速

L ・張力調整

U ・手動

M ベルトとロ－ラ，ボ－ルとの挟持によるもの

N ベルトとベルトまたはチエ－ンとチエ－ンとの挟持によるもの〔一般の荷運びは，B65G15/14〕

Q ベルトとガイド部材との挟持によるもの

R 物品をたてた状態で供給するもの

T ベルト，チエ－ンの蛇行防止

V 装置間の中継のための付属部材

W 装置の配置

Z その他のもの

5/04 ・移動可能のテ－ブルまたは往復台によるもの（回転テ－ブル B65H5/18）

5/06 ・ロ－ラによるもの

A ロ－ラの構成〔プリンタにおける紙送りロ－ラ，B41J13/076〕

B ・形状に特徴を有するもの

C ・材質に特徴を有するもの

D 装置またはロ－ラの取付，支持〔ロ－ラの取付け位置，配置ならびに取付けのためのフレ－ムを含む〕

P ・ジャム処理を目的とするもの

E ニツプロ－ラ

F ・ロ－ラとロ－ラの組合せ

G ・ロ－ラとボ－ル，ボ－ルとボ－ルの組合せ

N ・ロ－ラとガイド部材の組合せ

H ・ニツプ力の制御

J 駆動；制御

K ・間欠駆動

L ・クラッチまたはブレ－キの使用

M ・速度差を有するもの；可変速

R ・手動

Q 物品をたてた状態で供給するもの

Z その他のもの

5/08 ・挟持具によるもの，例．吸引挟持具

A 機械的挟持具

B 吸引挟持具

C ・吸引カップ

H 挟持具が無端状コンベヤに取り付けられているもの

Z その他のもの

5/10 ・・往復動または揺動挟持具

A 機械的挟持具

B 吸引挟持具

C ・吸引カップ

Z その他のもの

5/12 ・・回転挟持具，例．腕，杵またはシリンダに取付けられたもの

A 機械的挟持具

B 吸引挟持具

C ・吸引カップ

Z その他のもの

5/14 ・・挟持具の細部；その作動機構

A 機械的挟持具

B 吸引挟持具

C ・吸引カップ

Z その他のもの

5/16 ・表面またはテ－ブルに沿って単一物品を供給するようになっている押し具，針，摩擦または同様の装置によるもの

5/18 ・回転盤またはテ－ブルによるもの

5/20 ・ドロッピング・ロ－ラまたは同様の装置によるもの

5/22 ・空気噴流または吸気装置（吸気挟持具 B65H5/08）

A 空気噴流装置によるもの

B 吸気装置によるもの

C ・真空室を有する無端コンベヤ〔一般の搬送用吸着ベルト，B65G15/58B〕

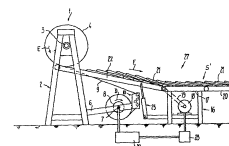
Z その他のもの

5/24 ・重なり合う物品の流れの供給

5/26 ・2個ずつ，交互，選択または協働による供給

5/28 ・巻取りまたは折畳まれた帯状体に貯蔵されている物品の供給

A 巻取り物品の供給

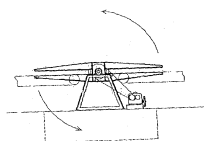
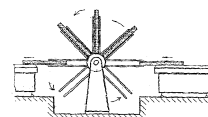


	B	折畳まれた帯状体に貯蔵されている物品の供給
	Z	その他のもの
5/30		・折畳まれたシ - トまたは折帖の拡開装置
5/32		・部分的に拡開されたシ - トまたは折帖を折帖収集機, 縫綴機または同様の機械へ供給する鞍状部材
5/34		・受入機に関連する送り位相の変換
5/36		・物品の案内具または平滑具, 例. 作用中に移動可能なもの
5/38		・作動中に移動不能のもの
7/00		不正確な供給, 物品の欠乏, または不良物品の存在を考慮して, 物品の供給, 分離, 堆積物の供給, または関連した装置の制御
7/02		・感知器または検出器によるもの
7/04		・物品の欠乏に回答するもの, 例. 堆積物の出し尽し (B65H7/14 が優先)
7/06		・不良物品の存在または不正確な分離または供給に回答するもの (B65H7/14 が優先)
7/08		・不良前部整合器に回答するもの
7/10		・不良側部整合器に回答するもの (ウェブの横方向整合器の制御 B65H23/032)
7/12		・二重の供給または分離に回答するもの
7/14		・光電式感知器または検出器によるもの
7/16		・空気式分離装置への空気供給の制御
7/18		・分離装置の作動の変更または停止
7/20		・関連する装置の制御
9/00		物品の整合, 例. 整列; そのための装置
	A	搬送方向に対して横方向の整合; 側端位置決め
	B	搬送方向に整合; 間隔調整; タイミング制御; 先端または後端位置決め; 搬送スピード変更 (レジストロ - ラ 9/14)
	H	物品の一時停止を伴う横方向の整合
	J	搬送面上での物品の回転
	K	物品の搬送方向の変換
	L	物品の保持状態の整合; テ - ブル上での X - Y 方向の位置決め
	Z	その他
9/02		・ゲ - ジピン
9/04		・固定または調節可能な停止装置またはゲ - ジ (ゲ - ジピン B65H9/02)
9/06		・移動可能な停止装置またはゲ - ジ, 例. 前部停止装置を昇降するもの
9/08		・整合点に物品を保持するための保持装置, 例. フィンガ - , 針, 吸引
9/10		・押し具および同様の移動可能な整合器; 整合点へ物品を移動する押し具または挟持装置
9/12		・物品挟持具で整合されるもの
9/14		・物品が停止装置に到着したときこれの前進運動を遅延または制御すること
9/16		・傾斜テ - ブ, ロ - ラまたは同様の物品移送端整合器
9/18		・反射板, レンズ, 透明板または機械的指示器のような装置による補助
9/20		・光電式, 音響式または空気式指示器による補助
11/00		供給テ - ブル

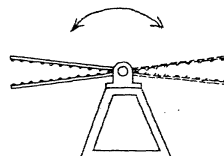
	A	テ - ブルの形状, 構造; 取付け構造, 不使用時等のために伸縮または折畳み可能としたもの [分離用堆積物支持台におけるもの, 1/04・310]
	B	シ - トの位置決め; サイズによるガイドの調整; サイズの検知, 表示 [供給路における整合, 9/00] [cf. 1/04・320]
	C	・側端位置決め, 例. 片側基準式 [cf. 1/04・322]
	D	・センタ - 基準式 [cf. 1/04・324]
	E	・先端または後端の位置決め [cf. 1/04・326]
	F	・サイズ検知または表示 [cf. 1/04・328]
	G	給送機構; 制御 [給送装置自体 5/00]
	H	・ロ - ラによるもの [供給ロ - ラ 5/06]
	J	自動給紙 [堆積物からの分離供給] との組合せ [手差し給紙と自動給紙との組合せ, 3/44, 手差し給紙兼用力セット, 1/26・310G]
	M	・オプション式; 自動給紙カセットとの選択的交換 [オプションファイ - ダ, 3/00・310]
	K	ウェブ, 例. ロ - ル紙, 給送との組合せ [ウェブ送出し 16/00] [ウェブ給送と自動給紙との組合せ, 3/44G]
	N	給排紙台兼用; 給紙台と排紙台との配置関係 [給排紙兼用力セット, 1/26・310H]
	P	用紙または原稿の保管 [カセットにおけるもの, 1/26・310K]
	Z	その他のもの
11/02		・物品の面内での角度調整

13/00		一部が重ね合せられた堆積物の形成を容易にするための堆積物の端部の昇降
15/00		物品の反転 [4]

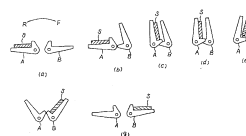
A 回動手段によるもの

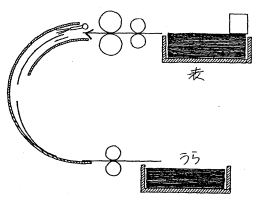
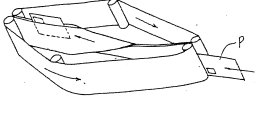


B 揺動手段によるもの



C 左右の開閉手段によるもの



15/02	D	物品の端部に係合する部材を有する手段によるもの	18/28	・巻取りの後のウェブロ-ルの形状 [4]
	E	搬送路を曲げることにより反転させるもの	19/00	ウェブロ-ルの交換 [4]
			19/10	・巻戻し機構におけるもの、または巻戻し操作に関係するもの [4]
	F	捻転〔ねじりシユ-トによる物品の反転、B65G47/14X〕		A 先端出し、口出し、先通しに特徴があるもの〔印刷機における印刷紙の紙通し、B41F13/06A〕
			Z	その他
	G	物品の落下中に反転させるもの	19/12	・ウェブロ-ルの昇降、移送、または挿入；空巻芯の取外し [4]
	Z	その他のもの	A	移送、搬送に関するもの。〔コイル台車、コイルカ-も含む〕〔19/30に優先〕
		・堆積物の反転 [4]	B	ウェブロ-ルの装填、装着に関するもの。〔カセットも含む〕
	A	回動手段によるもの	C	芯出しに関するもの
	B	揺動手段によるもの	Z	その他
	C	・左右の開閉手段によるもの	19/14	・ウェブロ-ルの交換中に機械に送給する余剰ウェブ集積 [4]
	D	堆積物の端部に係合する部材を有する手段によるもの	19/16	・ウェブの重ね継ぎ作業に関連する交換ウェブロ-ルの駆動、例・加速 [4]
	E	搬送路を曲げることにより反転させるもの	19/18	・使用済みウェブに対する交換ウェブの取付け、例・貼着 [4]
	F	捻転	19/20	・使用済みウェブ切断 [4]
	G	堆積物の落下中に反転させるもの	19/22	・巻取り機構におけるもの、または巻取り操作に関係するもの [4]
	Z	その他のもの	19/24	・ウェブロ-ル交換中に排送された余剰ウェブの集積 [4]
機械からまたは機械へのウェブの供給；ウェブの巻取りまたは巻戻し；ウェブの重ね継ぎ			19/26	・巻取られたウェブロ-ルへ移行しているウェブの切断 [4]
16/00		ウェブの巻戻し、送り出し [4]	19/28	・交換ウェブロ-ル巻芯または巻軸へのウェブ始端係止（材料端を固定する装置を有する巻芯、巻枠、支持体または保持体、例・リ-ル B65H75/28） [4]
16/02		・ウェブロ-ルの支持 [4]	A	ロ-ラを使用して巻軸にウェブ始端を係止するもの、例・ロ-ルラツパ-
16/04		・片持ち型 [4]	B	ベルトを使用して巻軸にウェブ始端を係止するもの、例・ベルトラツパ-
16/06		・両端型 [4]	Z	その他
	A	無芯	19/29	・ウェブロ-ルへの巻取られたウェブ終端の固定（材料端を固定する装置を有する巻芯、巻枠、支持体または保持体、例・リ-ル B65H75/28） [4]
	B	有芯〔タイプライタ-または選択的プリンティング機構における連続したコピ-用紙の支持、送り、B41J15/04〕	19/30	・ウェブロ-ルの昇降、移送、または取外し；巻芯の挿入 [4]
	Z	その他	20/00	ウェブの送給（付帯加工をなす装置に結合されているウェブ排送装置 B65H35/00、B65H37/00） [4]
16/08		・平行ロ-ラ型 [4]	A	ウェブの選択供給に関するもの
16/10		・ウェブロ-ルを確実に回転させる装置 [4]	Z	その他
18/00		ウェブの巻取り [4]	20/02	・摩擦ロ-ラによるもの [4]
18/02		・ウェブロ-ルの支持 [4]	A	ニツプ圧が調整可能
18/04		・内部からの支持 [4]	B	ロ-ラへの巻付き防止
18/06		・横からの支持 [4]	Z	その他
18/08		・ウェブ巻取り機構 [4]	20/04	・ウェブを間欠送給するもの [4]
18/10		・動力がウェブロ-ルのスピンドルに加えられる機構 [4]	20/06	・摩擦バンドによるもの [4]
18/12		・ウェブを間欠送給するもの [4]	20/08	・ウェブを間欠送給するもの [4]
18/14		・動力がウェブロ-ルに加えられる機構、例・ウェブを連続送給するもの [4]	20/10	・ウェブが流体圧、例・吸引力または空気圧により保持される送りバンドによるもの [4]
18/16		・摩擦ロ-ラによるもの [4]	A	噴気によるもの
18/18		・ウェブを間欠送給するもの [4]	B	吸気によるもの
18/20		・少なくとも一方が駆動される2つの平行ロ-ラ上に支持されるウェブロ-ル [4]	Z	その他
18/22		・摩擦バンドによるもの [4]	20/12	・吸引ロ-ラによるもの [4]
18/24		・ウェブを間欠送給するもの [4]		
18/26		・巻取りウェブ包装体への接触圧制御装置、例・ウェブ層間の空気量を調整するもの [4]		

20/14	・移動流体がウェブに直接作用するもの [4]	23/16	・重錘またはばねで押圧され移動し得る棒または口 - ラによるもの
20/16	・ウェブ把持装置、例、グリップ - 、クリップによるもの [4]	23/18	・ウェブ送給機構の制御または調整によるもの、例、移行しているウェブに作用する機構
20/18	・ウェブを間欠送給するもの [4]	23/182	・…巻戻し機構におけるもの、または巻戻し操作に関係するもの [4]
20/20	・ウェブ突刺し装置、例、ピン、によるもの [4]	23/185	・…モ - タにより制御されるもの [4]
A	スプロケットホイール、ピンホイール	23/188	・…走行ウェブに関係するもの [4]
B	ピントラクタ、ピンベルト	23/192	・…モ - タにより制御されるもの [4]
Z	その他	23/195	・…巻取り機構におけるもの、または巻取り操作に関係するもの [4]
20/22	・ウェブを間欠送給するもの [4]	23/198	・…モ - タにより制御されるもの [4]
20/24	・ル - プ形成または類似装置によるもの [4]	23/24	・流体作用によるもの、例、走行ウェブを遅らせるもの [4]
20/26	・ウェブロ - ルの内側へ、またはその内側からウェブを送給する機構 [4]	23/26	・横方向固定のまたは調節可能な棒または口 - ラによるもの
20/28	・折り重ねた状態にウェブを排送し、折り重ね集積物下端から再供給する機構 [4]	23/28	・長手方向に延びるストリップ、チューブ、板体またはワイヤによるもの（可撓性テ - プまたはバンド B65H23/30）
20/30	・余剰ウェブを集積する装置（ウェブロ - ル交換時 B65H19/14,B65H19/24） [4]	23/30	・長手方向に延びる可撓性テ - プまたはバンドによるもの
20/32	・…ル - プの形成によるもの [4]	23/32	・ウェブを傾動または反転する装置
A	フリ - ル - プ式のもの	23/34	・ウェブからカ - ルを取除く装置
B	吸気もしくは噴気によりル - プを形成するもの	26/00	ウェブ送給機構のための警報または安全装置、例、自動故障検知装置、運動停止（安全装置一般 F16P; 材料の化学的または物理的性質の調査一般 G01N; 表示装置一般 G08B） [4]
Z	その他	26/02	・走行ウェブの異常状態に応答するもの [4]
20/34	・…口 - ラを有するもの [4]	26/04	・張力の変動によるもの [4]
20/36	・一長手方向または逆長手方向にウェブを随意に送給する装置を有するもの [4]	26/06	・所定長のウェブに応答するもの [4]
20/38	・ウェブロ - ルのスピンドルを駆動する機構の方向を変化させることによるもの [4]	26/08	・所定径に応答するもの [4]
20/40	・ピンチロ - ラを駆動する機構の方向を変化させることによるもの [4]	27/00	ウェブのための供給または案内口 - ラの特殊構造、例、表面特徴（口 - ラー一般 F16C13/00）
21/00	ウェブを重ね継ぐ装置（ウェブロ - ル交換中 B65H19/00;2 以上のウェブの組合せ B65H39/16）	A	材質、材料に特徴のあるもの
21/02	・予め印しされたウェブのためのもの、例、予め印刷されたもの	B	表面構造に特徴のあるもの
23/00	ウェブの整合、緊張、平滑または案内（物品の整合 B65H9/00; 重ね継ぎに関連するもの B65H21/00; ウェブ、テ - プまたは線条材料の取扱いに関連する一般的なものの緊張装置 B65H77/00）	Z	その他
23/02	・横方向のもの（繊維ウェブに作用する幅出機、挟持具、または同様の装置 D06C）	機械から物品の排送、物品の堆積、特殊の付帯処理をする装置を結合している物品またはウェブ排送装置、物品またはウェブの組合せまたは収集、重合ウェブの分離機械	
23/022	・幅出し装置によるもの [4]	29/00	機械からの物品の排送または送給、堆積物へまたはその中への物品の送給（物品の組合わせ、丁調べまたは丁合 B65H39/00; 堆積または分離の単独処理とは別に特徴をもつ堆積及び分離処理の組合せ B65H83/00; 物品の循環 B65H85/00; このサブクラスの注（3）（i）で定義されるもの以外の物品のためのものは、B65Gを参照）
23/025	・…口 - ラによるもの [4]	29/02	・物品の導入端のみを係合する機械的挟持具によるもの
23/028	・…クリップによるもの [4]	29/04	・無端チェ - ンまたはベルトに支持されている挟持具
23/032	・ウェブの横方向整合制御 [4]	29/06	・回転部材に支持されている挟持具
23/035	・…ガイドバ - によるもの [4]	29/08	・彎曲路内に揺動されている挟持具
23/038	・…口 - ラによるもの [4]	29/10	・直線路内で往復動されている挟持具
A	サイドロ - ラによるもの	29/12	・2 つのまたは 2 組の移行しているテ - プまたはバンド間のニップによるもの
Z	その他	29/14	・…そして堆積物中へ導入するもの
23/04	・長手方向のもの	A	堆積物の下面へ物品を導入するもの
23/06	・遅延装置によるもの、例、ウェブロ - ル軸に作用するもの	B	複数列に堆積するもの
23/08	・…巻戻されているウェブロ - ルに作用するもの		
23/10	・…移行しているウェブに作用するもの（流体作用によるもの B65H23/24）		
23/12	・…そしてウェブの部分を相反する方向に移動させて摩擦係合させるもの		
23/14	・…制動力を加える緊張口 - ラ		

	Z	その他のもの		A	振分け部材〔振分けゲ-ト等〕
29/16		・移行しているテ-ブ、バンドまたは チェ-ンとの一面接触によるもの		B	スイッチバック形式によるもの
	A	物品の平面が搬送方向と直角になる ように支持する支持具を有するもの 〔平板状物品を立位状態に保持する荷 運搬器、B65G17/32E〕		C	搬送路を直角方向に転向するもの
	Z	その他のもの	29/60	D	搬送路の間隔を拡大するもの
29/18		・そして堆積物中へ導入するもの		Z	その他のもの
	A	堆積物の下面へ物品を導入するもの			・流れの選択路への転向（B65H29/62 が 優先）
	B	複数列に堆積するもの		A	分岐・転向手段をもつもの
	Z	その他のもの		B	・制御系
29/20		・回転摩擦部材、例・ロ-ラ、ブッシュま たはシリンダ、との接触によるもの		C	・揺動板によるもの
29/22		・そして堆積物中へ導入するもの		D	・堆積部への分岐
	A	堆積物の下面へ物品を導入するもの		E	・揺動コンベヤによるもの
	B	複数列に堆積するもの		H	・ベルトの一部を移動させるもの
	Z	その他のもの		G	・空気流によるもの
29/24		・空気噴流または吸気装置によるもの （吸着盤からの物品の落下 B65H29/32）	29/62	F	・その他の部材によるもの
				Z	その他のもの
	A	空気噴流装置によるもの			・不良物品の主移送路からの転向（不良 物品を検出する制御装置 B65H43/04）
	B	吸気装置によるもの	29/64	A	抜き取り検査用
	C	・真空室を有する無端コンベヤ		Z	その他のもの
	D	・吸引カツプを有するもの			・混合物品から組成する一物品を分離路 へ指向すること
	E	・真空ロ-ラ〔ロ-ラ自体に吸引口を 有せず、真空室にロ-ラを設けたも のは、B に分類〕	29/66		・重なり合う物品の流れでの送給
	Z	その他のもの	29/68		・移送中に物品の速度を減すること（ウ ェブ遅延装置 B65H23/06）
29/26		・落下によるもの	29/70		・物品の彎曲または緊直装置
29/28		・機械的挟持具からのもの（先導端のみ を係合する挟持具 B65H29/02）	31/00		堆積物収容具（物品を組合わせ、丁合い させまたは集合させるために用いる支持 具 B65H39/00; 堆積または分離の単独処 理とは別に特徴をもつ堆積および分離処 理の組合せ B65H83/00）
29/30		・電磁保持具からのもの		A	堆積中に物品を反転させる機能を有す るもの〔堆積物の反転、15/02〕
29/32		・空気式、例・吸着、支持具からのもの		B	収容具の収納に特徴を有するもの
				Z	その他のもの
	A	吸着ベルトコンベヤからのもの	31/02		・堆積物を蓄積する固定端支持具をもつ もの
	B	吸着盤からのもの	31/04		・堆積物が蓄積するとき引退する可動端 支持具をもつもの
	Z	その他のもの	31/06		・物品が縦状に堆積されるもの
29/34		・物品の下にある状態から摺動される支 持具からのもの	31/08		・物品が順に上側へ堆積されるもの
29/36		・物品の下にある状態から転動されるテ -ブ、帯またはロ-ラからのもの	31/10		・そして堆積物の頂上に積されるもの
29/38		・物品と面接触状態に維持する可動の堆 積または送給用腕、枠、板または同様の 部材によるもの	31/12		・堆積物の重量を軽減する装置または堆 積中堆積物端部支持具の移動を許しま たは遂行させるもの
29/40		・物品移動方向に垂直な軸のまわりに回 動される部材、例・S 字型部材によって 形成された爪車	31/14		・ばね（液体ばね B65H31/16）
29/42		・物品の運動方向と平行な軸の周りに回 転する部材、例・螺旋体	31/16		・液圧装置
29/44		・円弧状の送路内で揺動される部材	31/18		・強制的に作動する機械装置
29/46		・直線路に往復動される部材	31/20		・物品の寸法の違いによる調整
29/48		・物品が滑り落ちるように傾動するよう 配置されたテ-ブルによるもの	31/22		・取外し可能または交換可能のもの
29/50		・堆積点が堆積物の高さに関連して移動 する堆積装置	31/24		・複合または区画されたもの、例・交互に 、予定された、または選択的な供給のた めのもの
29/51		・円筒周面上に集積することによる物品 の堆積〔3〕	31/26		・物品の堆積を維持するための補助装置
29/52		・固定案内または平滑具	31/28		・帯、チェ-ンまたは同様の可動収容器 （縦状に堆積された物品用 B65H31/06）
29/54		・物品分離、例・移行している部材から分 離するためのもの	31/30		・完了した堆積物を取り出すための装置 （帯、チェ-ンまたは同様の可動収容具 B65H31/28）
29/56		・機械の構成部材から分離するためのも の	31/32		・完了した堆積物の取出し中物品を受入 れるための補助装置
29/58		・物品の振分けまたは転向具	31/34		・堆積物を方形に整える装置

31/36	・物品が堆積されるとき、各々をその前 端停止部に接触させる付属装置	T	・カム、クラッチ、ラチエットによ るもの
31/38	・堆積中堆積物を振動させまたはたたく 装置	U	・制御回路によるもの
31/40	・完了した堆積物をたたくための別体の 収容具、樋または同様の装置	V	両面テ-プ用保持具
33/00	堆積物の排送中または物品の流れにおけ る計数束の形成	Z	その他のもの
33/02	・堆積物内に仕切刃または同様の部材を 移動することによるもの	35/08	・回転する刃、例、シリンダ-、切断刃 または穿孔刃、からのものまたはそれ らをもつもの
33/04	・堆積物または流れの中に指票を挿入す ることによるもの	35/10	・部分的に切断または穿孔されているウ エブを切裂く装置からのものまたはそ れらをもつもの、例、バ-スタ
33/06	・計数束を明確にするために物品をずら すことによるもの	37/00	特殊の補助作業をなす機器を結合してい る物品またはウェブ排送装置（切断また はミシン孔穿孔機を結合しているもの B65H35/00）
33/08	・計数束をそっくりずらすもの、例、段 階状堆積物を形成するもの	37/02	・糊付けのためのもの（そして共に固着 するもの B65H37/04）
33/10	・計数束の最終物品をずらすもの	37/04	・物品またはウェブを共に固着するため のもの、例、粘着、縫着または釘着によ るもの（ウェブロ-ルの交換中に使用 済みウェブへの取換ウェブの粘着 B65 H19/18）[2]
33/12	・流れに間隙をつくることによるもの	A	粘着によるもの〔接着剤、接着方法 一般、C09J、円筒容器へのラベルの巻 付け、B65C3/12〕
33/14	・計数束を分離した収容具に振り分ける ことによるもの	B	・粘着テ-プを用いるもの
33/16	・移動中の支持具に物品を計数束の形に 充置することによるもの	C	縫着によるもの
33/18	・隣接する計数束間に分離具をもつもの	D	釘着によるもの
35/00	切断またはミシン孔穿孔機からの物品の 排送；切断またはミシン孔穿孔装置、例、 粘着テ-プ繰出し装置、を結合している 物品またはウェブ排送装置（切断または 穿孔機器一般 B26D、B26F）	Z	その他のもの
35/02	・長手方向の開裂機または穿孔機からの ものまたはそれらをもつもの	37/06	・折畳みのためのもの
35/04	・横方向の切断機または穿孔機からのも のまたはそれらをもつもの	39/00	物品またはウェブの組合わせ、丁調べま たは丁合（堆積または分離の単独処理と は別に特徴をもつ堆積および分離処理の 組合せ B65H83/00；シ-トまたは折帳の 丁調べまたは丁合と永久的なとじ合せと の両方を行うための機械 B42C1/00）
35/06	・刃、例、押切刃、切断刃または穿孔刃、 からのものまたはそれらをもつもの （回転する刃からのものまたはそれら をもつもの B65H35/08）	39/02	・数個の供給源からの物品の組合せ、丁 調べまたは丁合
35/07	・粘着テ-プ繰出し装置 [3]	39/04	・堆積物からのもの
A	テ-プに着脱可能なもの〔把持部 分のないもの〕	39/041	・回転する支持具に配置されている堆 積物 [3]
B	・テ-プ端受けをもつもの	39/042	・積重ねた支持具に配置されている堆 積物 [3]
C	・テ-プ端受けが、刃と同じ側に あるもの	39/043	・並置した支持具に配置されている堆 積物 [3]
D	持つて使用するもの〔把持部分の あるもの〕	39/045	・回転支持具に収集することによるも の [2]
E	・巻体保持手段に関するもの〔ケ- ス等〕	39/05	・積重ねた支持具に収集することによ るもの [2]
F	・刃の前後にテ-プ端受けのあるも の〔口-ラを除く〕	39/055	・並置した支持具に収集することによ るもの [2]
G	・刃の前後にテ-プ押圧板のあるも の〔口-ラを除く〕	39/06	・排送の流れからのもの
H	・刃物の前後に口-ラのあるもの	39/065	・回転支持具に収集することによるも の [2]
J	・巻体回転保持部分に関する以外に 摺動部分のあるもの	39/07	・積重ねた支持具に収集することによ るもの [2]
K	卓上・設置固定型	39/075	・並置した支持具に収集することによ るもの [2]
L	・巻体保持手段に関するもの〔ケ- ス等〕	39/10	・単一の供給源からの物品の組合わせ、 例、便箋を作るためのもの
M	・巻体回転保持部分に関する以外に 摺動部分のあるもの	39/105	・回転する支持具にするもの [3]
N	・刃の前後にテ-プ端受けのある もの〔口-ラを除く〕	39/11	・積重ねた支持具にするもの [3]
P	・刃の前後にテ-プ押圧部のある もの〔口-ラを除く〕	A	収納箱がそれぞれ偏向装置をもつも の
Q	・刃物の前後に口-ラのあるもの	B	一個の偏向装置、搬送路が移動する もの
R	排送駆動機素のあるもの	C	偏向装置をもたずに収納箱が上下移 動するもの
S	所定長供給を行うもの		

G	搬送路に関するもの	45/103	……横積み地点上を往復動する台車によるもの
H	・反転装置	A	支持台
J	収納箱に関するもの〔電子プリンタの排紙部，G03G15/00・113〕	B	導入部より下流の折り畳み補助部材〔台車自体を除く〕
K	ソ－ト、コレ－ト後の処理〔ステ－ブル，のりづけなど〕	C	導入部以上の折り畳み補助部材
L	偏向装置の機構〔偏向装置の駆動に関するものなど〕	E	制御
M	制御	Z	その他
N	・ピン設定〔ブロック設定、使用・不使用ピン設定、アドレス指定など〕	45/105	……折り畳み保持器と協働するもの
P	・シ－トセンサ－をもつもの	A	支持台
Q	・枚数計数	B	導入部より下流の折り畳み補助部材〔台車、折り畳み保持器を除く〕
R	・ジャム検知	C	導入部以上の折り畳み補助部材
S	・周辺機器と信号のやりとりをするもの	E	制御
Z	その他	Z	その他
39/115	・並置した支持具にするもの〔3〕	45/107	……揺動または往復動する案内杆によるもの
39/14	・シ－トのウェブとの組合せ	A	支持台
39/16	・2以上のウェブの組合せ	B	導入部より下流の折り畳み補助部材〔案内杆を除く〕
41/00	重合されているウェブを分離するための機械	C	導入部以上の折り畳み補助部材
A	2以上のウェブの分離	E	制御
B	2以上のシ－トの分離〔転写紙の剥離，G03G15/14・101〕	Z	その他
C	シ－トとウェブの分離	45/109	……折り畳み物の記録または計数；ジグザグ重ねにおける不整合の検出
Z	その他のもの	45/12	・折れ線を区画または形成するために圧力を用いて物品またはウェブを折り畳むこと（B65H20/28が優先；織布に折目付け，縦ひだ付けまたは縮みひだつけするもの D06J）
43/00	制御，検査または安全装置の利用，例．変量を検知する素子をもつ自動機器	45/14	・折込み式折り畳み機
43/02	・物品の欠乏を検出，または欠乏に应答するもの（B65H43/08が優先）	45/16	・回転式折り畳み機
43/04	・不良物品の存在を検出，または存在に应答するもの（B65H43/08が優先；不良物品の主移送路からの転向 B65H29/62）	45/18	・折り刃の振動または往復動（回転部材に支持されるもの B65H45/16）
43/06	・堆積の完了を検出，または完了に应答するもの（B65H43/08が優先）	45/20	・ジグザグ折り畳み機
43/08	・光電装置	45/22	・長手方向折り畳み機，すなわち移行しているシ－ト材料を移動方向と平行に折り畳むためのもの
薄板状材料の折り畳みまたは拡開		45/24	・シ－ト，例．葉巻たばこまたはトイレ紙の重ね折り
45/00	薄板状材料の折りたたみ（特殊製品の製造または処理に特に適合するものは，関連する箇所，例．D06F89/00を参照）〔4〕	45/26	・積崩しとの組合せにおける折り畳み（積崩し B65H3/00）
45/02	・折り線を区画または形成するために圧力を用いずに柔軟材料の折り畳み（機械へまたは機械から供給するために織布を巻取りまたは巻戻すもの B65H16/00-B65H27/00；包装のために衣服を折り畳むもの B65B；縫製機械の中で布地を折り畳むもの D05B）	45/28	・切断との組合せにおける折り畳み（切断機 B26D）
45/04	・シ－トの折り畳み	45/30	・折目付け，しわのばしまたは糊付けと組合せた折り畳み（物品またはウェブの排送における折り畳みまたは糊付け B65H37/00）
45/06	・ウェブの折り畳み（B65H20/28が優先）	47/00	薄い柔軟材料の拡開（B65H20/28が優先；シ－トまたは折帳の開放装置 B65H5/30）
45/08	・長手方向に	A	折り畳まれたウェブの拡開
45/09	・二重折り，すなわち幅を半分に折ること	B	折り畳まれたシ－トの拡開
45/10	・横方向に	Z	その他のもの
45/101	・横積みとの組合せ，すなわちジグザグ重ねをつくるもの	線条材料の巻戻し，繰出し，前進，巻取り，コイリングまたは填装	
A	支持台	49/00	線条材料の巻戻しまたは繰出し，線条材料が引出されるパッケ－ジの支持，貯蔵または移送（巻取り B65H54/00；フライヤまたは繰出しを助ける他の案内具 B65H57/00；パッケ－ジ用のボビン，管または他の巻芯 B65H75/00）
B	導入部より下流の折り畳み補助部材	49/02	・パッケ－ジの回転しない方法または装置
C	導入部以上の折り畳み補助部材		
E	制御		
Z	その他		

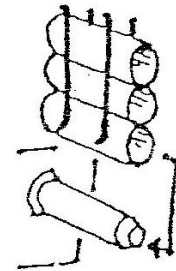
49/04	・・・パッケ-ジ支持装置	51/10	・・・相対する協働面、例・ニップを構成するもの
49/06	・・・単一作動パッケ-ジ用	A	機素の構造に関するもの
49/08	・・・パッケ-ジを取り囲むもの	B	・材料に関するもの
49/10	・・・1つの作動パッケ-ジおよび1以上の予備パッケ-ジ	C	機素の配置・相互関係に関するもの
49/12	・・・作動位置に手動または自動的に変換をなすように取付けられている予備パッケ-ジ	Z	その他のもの
49/14	・・・数個の作動パッケ-ジ用	51/12	・・・材料が通過または巻取られる一連の独立した前進面を備えるよう離隔関係にあるもの
49/16	・・・台または機枠	A	機素の構造に関するもの
49/18	・パッケ-ジの回転する方法または装置（特殊の目的に備えられた長尺物を保管し、および繰出し再巻取りする支持具または保持具 B65H75/34）	B	・材料に関するもの
49/20	・・・パッケ-ジ支持装置	C	機素の配置・相互関係に関するもの
49/22	・・・天井懸架装置	Z	その他のもの
49/24	・・・ロ-ラ	51/14	・エプロン、無端ベルト、格子または同様の被駆動機素
49/26	・・・スピンドルまたはスピゴット	51/16	・液体または気体の流れによって材料を取扱う装置、例・空気噴流装置（溶隔状態でスラグ繊維を吹付けもの C03B37/06）
49/28	・・・旋回台	51/18	・直線運動をする挟持装置
49/30	・・・スィフトまたはかせ保持具	51/20	・前進中線条材料を一時滞留する装置、例・緩衝滞留のためのもの
49/32	・・・台または機枠	51/22	・・・ロ-ラまたは棒によって備えられる滞留および前進面をもつリ-ルまたはかご、例・円筒状のもの
49/34	・・・パッケ-ジを強制的に回転させる装置	51/24	・・・組んだ手の指のように組み合った棒をもつもの
49/36	・支持装置へのパッケ-ジの締付（繰出し、巻取りまたは折重ね地点での巻芯、容器または完成パッケ-ジの交換または取外し B65H67/00）	51/26	・・・これに沿って線条材料の移動を容易にする斜めに設けられたロ-ラまたは棒、例・傾斜ロ-ラ対群
49/38	・ボビン、コップまたは同様のものの単に運搬または貯蔵のために適合した移動容器かご、棚または容器	51/28	・前進作用を開始する装置
51/00	線条材料の前進（緊張紡糸方法 D01D5/12; 粗糸または同様のものの牽伸 D01H5/00）	51/30	・供給、処理または巻取装置と同期して前進速度を制御する装置（B65H59/10, B65H59/38 が優先）
51/005	・前進中の線条材料束を複数グループに分離するもの [4]	51/32	・前進装置のための支持または駆動装置
A	流体を用いるもの		
Z	その他		
51/01	・・・静電気的手段によるもの [4]	A	ロ-ラ、ブ-リ、キャプスタンまたは内噛合回転機素
51/015	・複数の前進中の線条材料を束にするもの [4]	B	・単独に作用するように配置されたもの
51/02	・回転装置、例・螺旋型前進面をもつもの（前進中線条材料を一時貯蔵する装置 B65H51/20; 張力を制御する被駆動回転装置 B65H59/18）	C	・群でまたは他の機素と協働で作用するよう配置されたもの
51/04	・・・ロ-ラ、ブ-リ、キャプスタンまたは内噛合回転機素	D	・・・相対する協働面、例・ニップを構成するもの
A	機素の構造に関するもの	E	・・・材料が通過または巻取られる一連の独立した前進面を備えるよう離隔関係にあるもの
B	・材料に関するもの	F	エプロン、無端ベルト、格子または同様の被駆動機素
C	機素の配置・相互関係に関するもの	G	液体または気体の流れによつて材料を取扱う装置、例・空気噴流装置
Z	その他のもの	H	直線運動をする挟持装置
51/06	・・・単独に作用するように配置されたもの	J	支持・押圧機構
A	機素の構造に関するもの	K	駆動・作動
B	・材料に関するもの	Z	その他
C	機素の配置・相互関係に関するもの	54/00	線条材料の巻取り、内巻きまたは折重ね（巻芯、巻枠、保持具、かんまたは容器 B65H75/02; 長尺物の貯蔵、繰返し繰出し、および再貯蔵に特に適する装置または取付けられる装置 B65H75/34）
Z	その他のもの	54/02	・リ-ル、ボビン、管または同様のパッケ-ジ巻芯または巻枠に材料を巻取り、トラバ-スすること
51/08	・・・群でまたは他の機素と協働で作用するよう配置されたもの	A	線状材とウェブとを組み合わせる巻取もの
A	機素の構造に関するもの	B	前紡巻取
B	・材料に関するもの		
C	機素の配置・相互関係に関するもの		
Z	その他のもの		

	C	制御，巻取方法に特徴のあるもの		E	・トラバ－スカムの溝形状に特徴があるもの
	D	被巻取材に特徴のあるもの		F	・補助巻取位置への糸の誘導
	Z	その他のもの		G	・糸切断との関連
54/04	..	クロ－ズワインドパッケ－ジをつくるためのもの		H	・糸端保持
54/06	..	クロスワインドパッケ－ジをつくるためのもの		J	・多段〔複数〕ボビン用
54/08	...	精密あや巻取装置		K	・張力調整との関連
54/10	..	特殊な形のまたは特殊な型のボビン，管，巻芯または巻枠へのパッケ－ジをつくるためのもの		L	・高速巻取
54/12	...	フランジ付ボビンまたは糸巻へのもの（B65H54/20 が優先）		B	ボビンと別体のコアに巻取るもの〔ウエストスプ－ル〕
54/14	...	一般に平行な側面を有する管，巻芯または巻枠，例．コップまたは織機のシャトルに装填されるパッケ－ジ，へのもの		N	・トラバ－スカムの溝形状に特徴があるもの
	A	駆動方法に特徴のあるもの		P	・補助巻取位置への糸の誘導
	Z	その他		Q	・糸切断との関連
54/16	...	ボットルボビンパッケ－ジをつくるもの		R	・糸端保持
54/18	...	ミシン，レ－ス機，ししゅう機または同様の機械に装填される糸巻をつくるもの	54/36	S	・多段〔複数〕ボビン用
54/20	...	複式パッケ－ジを形成するもの		T	・張力調整との関連
54/22	..	自動巻取装置，すなわち自動端緒発見，材料を連続する長さで連結，移動する材料の制御ならびに不良検出および充填または空巻芯の交換または取外しを果す装置	54/38	U	・高速巻取
54/24	...	1 以上の固定された供給単位体を通して無端径路に沿って移行する複数個の巻取単位体をもつもの		C	ヨコ管のパンチ巻
54/26	...	複数個の固定された巻取単位体に沿って移行する 1 以上の供給単位体をもつもの		D	リング式巻取りのパンチ巻
54/28	..	トラバ－ス装置；パッケ－ジ形成装置（リボン巻防止装置 B65H54/38；パッケ－ジの駆動用溝付，孔あきまたは割り付きドラム B65H54/46）		Z	その他のもの
	A	流体または磁気により作動するもの	54/36	...	糸ガイドの漸進または漸昇機構，例．コップ形成装置
	B	線状材受け渡し式	54/38	..	リボン巻防止装置
	C	反転式		A	ボビンの巻取り速度制御によるリボン巻防止
	D	従動子のあるドラム型カムを用いるもの		B	トラバ－ス機構制御によるリボン巻防止
	E	整列巻		C	耳高防止〔クリ－ピング〕
	K	・ピッチの変更による整列巻制御	54/40	Z	その他のもの
	L	・巻位置規制〔ガイド〕による整列巻制御	54/42	..	パッケ－ジ回転装置
	M	・反転〔ボビン端〕制御による整列巻		...	パッケ－ジ，巻芯または巻枠がこの周面と駆動面との摩擦接触によって回転されるもの
	F	バラレル	54/44	...	パッケ－ジ，巻芯，または巻枠がそれと同軸に回転する部材に係合または固着されているもの
	G	パ－ン		A	モ－タ－一体型
	H	コップ，ビルド		B	モ－タ－とスピンドル軸との連結手段
	J	ハンク，ボ－ル		C	巻取り速度の制御
	W	電気に特徴のあるもの		D	・複数巻取り軸間の速度調整
	Z	その他のもの		E	漁業用
54/30	...	一定のストロ－クで往復動または振動する糸ガイドをもつもの		Z	その他
54/32	...	可変ストロ－クで往復動または振動する糸ガイドを持つもの	54/46	...	パッケ－ジ駆動ドラム
54/34	...	補助巻きを作るためのもの，例．トランスファテ－ル	54/48	...	溝付ドラム
	A	ボビンに巻取るもの〔トランスファテ－ル，リザ－プ〕	54/50	...	孔あきまたは割り付きドラム
			54/52	...	駆動接触圧制御，例．接圧装置
				A	振動防止
				B	巻量増加に伴う接圧の自動調整
				C	接圧量の測定
				D	複数ボビン用
				E	乱巻防止
				F	接圧位置をボビン周面の特定位置に限定
				G	円錐型ボビン用
				Z	その他
			54/54	...	巻取地点での巻芯または巻枠を支持する装置
				A	流体把持
				B	コ－ン用
				C	バ－ティカル，スピンドル用
				D	かせ枠用
				Z	その他

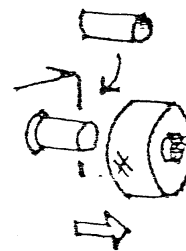
54/547	・・・片持ち型支持装置 [4]	57/00	線条材料の案内；その支持具
54/553	・・・両端支持装置 [4]	57/02	・固定杆または板
A	無芯〔支持がボビン端部だけのもの〕	57/04	・スロットまたは溝内の案内面
B	有芯〔ボビンの軸方向全体を支持するもの〕	57/06	・環状案内面；アイ、例．ビッグテ－ル
Z	その他のもの	57/08	・・・ワイヤまたは同様のもののでつくられているもの
54/56	・かせの巻取り	57/10	・・・ラッパ状開口をもつもの
A	かせ巻取りの駆動装置	57/12	・管
Z	その他のもの	57/14	・プ－リ、ロ－ラまたは回転棒
54/58	・・・かせの巻取専用のかせわくまたはリ－ル（B65H49/30 が優先）	57/16	・離隔関係に複数個の繊維を維持するようつくられているもの
54/60	・・・家庭用の装置	57/18	・パッケ－ジからの材料の巻戻しを容易にするよう取付けられているもの
54/62	・・・かせの結束	57/20	・・・フライヤ（撚糸を挿入するためのもの D01H）
54/64	・ボ－ル巻取り；融解性または可溶性の巻芯に巻取ることによる中空物体の成形、例．圧力容器の成形	57/22	・材料の過剰なバル－ニングを防止するためのもの
54/66	・・・ボ－ル状に糸を巻くこと	57/24	・耐摩耗面をもつもの
54/68	・紙片または偏平巻芯、例．星形の、への巻取り	57/26	・案内用支持具
54/70	・糸巻取機のその他の構造的特徴	57/28	・往復動または振動するガイド（線状材料を巻取り、内巻きまたは折重ねるためのトラバ－ス装置 B65H54/28）
A	ブロワ・クリ－ナ－〔風綿除去装置〕	59/00	線条材料の張力の調整または制御、例．スナ－ルを防止するための；張力指示計の応用（ウェブ、テ－プまたは線条材料の取扱いに關係する一般的なものの張力装置 B65H77/00）
B	巻取り工程の管理と制御	W	電氣的な張力調整〔一般〕
Z	その他のもの	A	合撚糸用張力調整
54/71	・・・フィラメント材料の切断装置 [4]	Z	その他
A	ケンス〔スライバ－〕用カッタ－	59/02	・供給パッケ－ジからの材料の送り出しを調整することによるもの（パッケ－ジの支持具との接触によるもの B65H49/02；巻戻しまたは繰出し装置の駆動機構の速度制御によるもの B65H59/38）
B	切断後の糸端保持		
C	切断具へ糸を誘導する点に特徴のあるもの		
D	ピストン〔摺動式二重円筒〕型切断具		
E	ボビンに切断具を付けたもの		
Z	その他		
54/72	・・・機枠、枠板、覆板	59/04	・・・パッケ－ジまたは支持具に作用する装置によるもの
54/74	・・・駆動装置（リボン巻を防ぐ装置 B65H54/38；パッケ－ジを回転する装置 B65H53/40）	59/06	・・・パッケ－ジから引出される際の材料に作用する装置によるもの
A	ブレ－キ	A	ペイルパツク
Z	その他	Z	その他
54/76	・かんまたは容器への材料の堆積	59/08	・走行する長尺物と供給パッケ－ジとの接触によるもの
X	容器への堆積〔ケンス〕	59/10	・移動中の材料に作用し、供給または取出装置と連係しない装置によるもの（材料前進装置の駆動機構の速度制御によるもの B65H59/38）
Y	容器への堆積〔ペイル〕		
Z	その他		
54/78	・・・堆積装置または容器が往復動される装置	A	流体を用いた張力調整
54/80	・・・堆積装置または容器が回転される装置	B	磁力を用いた張力調整
A	線材の堆積〔ペイルパツク〕	C	トラバ－スとの同期に特徴のある張力調整
B	線材の堆積〔ボ－リング・ガレット〕	Z	その他
C	コイラヘッド	59/12	・・・材料を直行路からそらせるよう配置された固定機素
D	ケンスの保持・駆動	59/14	・・・そして材料に付加的制動力を課する面を備えているもの
Z	その他	59/16	・・・材料によって回転される制動機素
54/82	・・・そしてコイルが堆積前に形成されるもの	59/18	・・・被駆動回転機素（材料前進装置 B65H51/00）
54/84	・・・容器内の材料を圧縮する装置	59/20	・・・相対移動のために設けられた協働面
54/86	・巻取りまたは堆積の前または後でくず材料を引取る装置	59/22	・・・そして材料に圧力を加えるよう配置されているもの
54/88	・・・空気圧装置、例．吸引ガン、によるもの [4]	59/24	・・・張力の変化を補償するよう自動的に移動できる面
55/00	線条材料を巻取ったパッケ－ジ	59/26	・・・そして材料を直行路からそらせるよう配置されているもの
55/02	・無芯パッケ－ジ		
55/04	・巻取り方法に特徴のあるもの		

- 59/28互いに引き合わされている面
 59/30張力の変化を補償するよう自動的に移動できる面
 59/32互いに引離されている面
 59/34張力の変化を補償するよう自動的に移動し得る面
 59/36 .. 材料の供給または巻取り中の張力変動を補償する変位可能な機素（パツファ貯蔵装置 B65H51/20）
 59/38 ・巻戻し、繰出し、前進、巻取りまたは堆積装置の駆動機構の速度調整によるもの、例・張力の変化に呼応して自動的にするもの
 W 電気に特徴のあるもの
 Y ・電気的ダンサ-ア-ム
 A 機械的ダンサ-ア-ム
 Z その他
 59/40 ・張力指示計の応用
 61/00 走行中の長尺物の定長計測のための装置の応用（一般的な適用のもの G01B）
 63/00 フィラメント材料の巻き戻し、繰り出し、巻きあげ、巻きつけ、コイル形成、または堆積する際に使用する警報または安全装置、例・自動不良検出器、作動停止装置（安全装置一般 F16P; 指示装置一般 G08B）
 A 残系検査
 B パツケ-ジの形状検査
 C 停止一般
 E 切断停止、満巻き停止等の結合
 F 標示手段
 Z その他のもの
 63/02 ・材料の、張力低下、供給停止、または破損に応答するもの
 63/024 ... 材料の破損に応答するもの [4]
 63/028 ... 検知または感知要素に特徴があるもの [4]
 63/032 電気的または空気圧によるもの [4]
 A 光電式
 B ストップワイヤ-式切断検知
 C 流体式切断検知
 Z その他のもの
 63/036 ... 検知または感知要素と他の装置、例・材料前進または巻取り機構用停止装置、との組合わせに特徴があるもの [4]
 A 合糸用単糸切れ検知
 B 撚糸機の切断検知+装置の停止
 C 切断検知+糸送りの停止
 Z その他
 63/04 ・過張力または装置の作動の異常に応答するもの
 A ロ-ラ-の巻付き検知
 B ロ-ラ-の巻付き防止
 Z その他
 63/06 ・材料の移行中の異常の存在に応答するもの、例・異常時に材料を切離すためのもの
 A スリットゲ-ジ
 B ヤ-ンクリアラ-
 C ・ヤ-ンクリアラ-の機構
 D 糸のもつれ防止、安全装置
 Z その他

- 63/08 ・測長された長尺物の送り出し、パツケ-ジの巻取完了または容器の充満に応答するもの
 A 定長巻取り
 B 定径巻取り
 C 残量、終端検知
 W 電気に特徴のあるもの
 Z その他のもの
 65/00 巻芯または巻枠への材料の係止（材料端を係止するための構造を持ったボビン等の巻芯 B65H75/28）[3]
 A 突起に引掛けるもの
 B 巻き終り部における把持
 C ボビンの鍔部に係止するもの
 D ボビンの胴部に係止するもの
 E 特殊な係止手段
 Z その他
 67/00 繰出し、巻取りまたは折重ね地点での巻芯、容器または完成パツケ-ジの交換または取外し
 67/02 ・繰出し地点で使用済巻芯または容器を取外し供給パツケ-ジと取換える装置（パツケ-ジ用支持具 B65H49/04, B65H49/20）
 67/04 ・巻取りまたは堆積地点で巻取り完了パツケ-ジを取外し、コア、巻枠または空容器と取換える装置；隣接する充填、空巻取機素間の材料の移換
 A ドニング



B ボビンを水平に設置した装置
〔紡績機械の〕



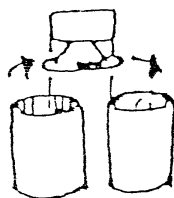
玉揚げ, D01H9/00〕
C ボビンを垂直に設置した装置



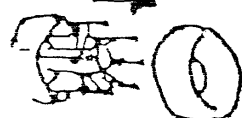
D 糸端のたたき防止



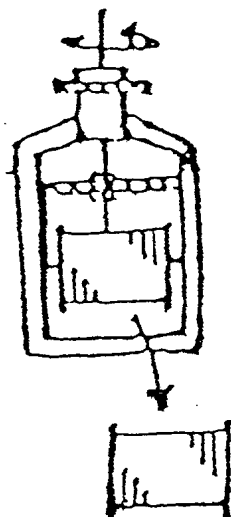
E ケンス交換



F カセの取りはずし



G 撚糸機用ボビン交換



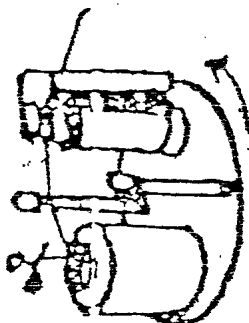
W 電氣的に特徴のあるもの

Z その他のもの

67/044 ...2 個以上の巻取りヘッドに連続して巻取る連続巻取り装置 [4]

67/048 ...回転キャプスタンヘッドに配置された巻取りヘッドを有するもの [4]

A 綿状材の移し換え



W 電氣的に特徴のあるもの

Z その他のもの

67/052

... 相互に並列に配置された 2 またはそれ以上の巻取りヘッドを有するもの [4]

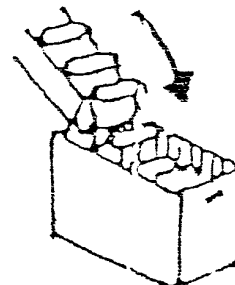
67/056

... 相互に直列に配置された 2 またはそれ以上の巻取りヘッドを有するもの [4]

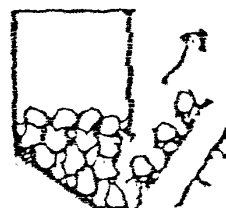
67/06

・巻芯, 容器あるいはパッケージの巻取りまたは堆積地点への供給またはこの地点からの運搬

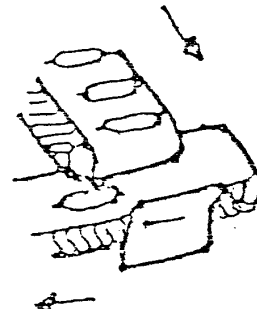
A 容器, 台車へのボビン収容



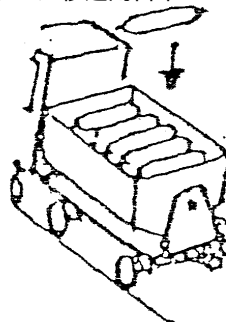
B 容器, 台車からのボビン排出



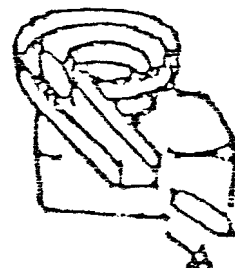
C 移送中のボビン受け渡し



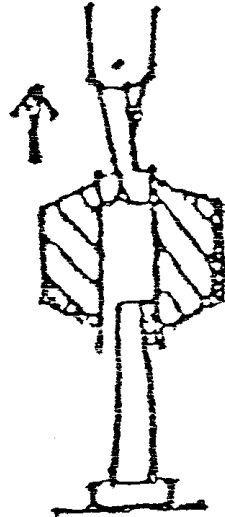
D ボビン移送用台車



E ボビンの姿勢矯正, 配向, 整列

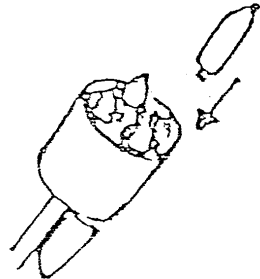


F ボビンの把持 [クレ- ンの

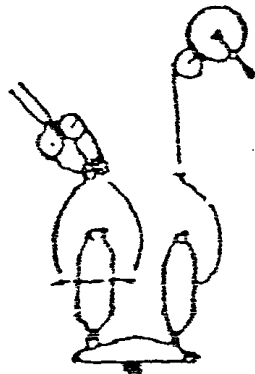


荷物係合具は ,B66C]

G オ- ト・ワインダ- のマガジンへの
パツケ- ジ供給



H 精紡機 + ワインダ-



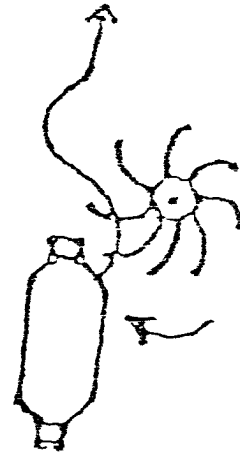
W 電氣的に特徴のあるもの

Z その他のもの

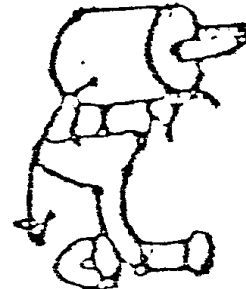
・自動端緒発見および材料継ぎ結び装置
(継ぎ結び装置 B65H69/00)

67/08

A 自動端緒発見〔糸口形成〕



B ノツタ - 〔糸継ぎ器〕への導糸



C 糸取扱い (糸掛け , ノツタ - 導糸)
中のピリ防止



W 電氣的に特徴のあるもの

Z その他のもの

69/00

連続する長尺物の結合方法または装置 ;
継ぎ結び装置

69/02

・接着剤によるもの

69/04

・継ぎ結びによるもの

69/06

・撚り継ぎによるもの

69/08

・溶接によるもの

71/00

パツケ- ジ形成中の付随処理としての線
条材料の湿潤, 糊付け, オイルリング, ワ
キシング, 着色または乾燥 (表面に液体
または他の流動性物質を作用させるもの
一般 B05)

73/00

巻芯または巻枠からのくず材料の剥離,
例: 巻芯または巻枠の再使用を図るため
のもの

ウェブ, テ- プまたは線条材料の取扱いに関する一般的
分野のまたは他に分類されない方法, 装置または機器

75/00

ウェブ, テ- プ, または線条材料の貯蔵,
例: リ- ルへの貯蔵 (つり用リ- ル A01
K89/00; 特に記録または再生装置と共働
される記録担持体の貯蔵装置 G11B23
/02)

75/02	A	ボピンスランド、交換補助、移動防止〔重い荷物の動かしまたは傾け装置 B65G7/00〕	75/36	・・・材料の貯蔵パツケ－ジに対し内部に巻芯または巻棒の使用を本質的に伴わないもの、例．ケ－シングまたは容器内に収容される貯蔵材料を有するもの、または波状または蛇行状に設けられた多数の支持具と断続的に係合するもの [2]
	B	魚網の移送	F	ル－プ状または折り畳状に収納する貯蔵装置
75/04	Z	その他	G	・引き伸しにより間隔を伸縮する支持体間に架張する貯蔵装置
	・	コイリング、巻取りまたは折畳まれた材料のための巻芯、巻棒、支持具または保持具、例．リ－ル、スピンドル、コップ管、かん（装填の外観 B65D85/67）	H	・案内部材を走行する保持具〔ハンガ－〕に懸吊する貯蔵装置
75/06	A	巻き棒の保護	Z	その他
	B	紙紐、ワイヤ－〔除コ－ド〕用の容器	75/38	・・・材料の貯蔵パツケ－ジに対し内部に巻芯または巻棒の使用を伴うものおよび材料の貯蔵パツケ－ジを支持するもの [2]
75/08	C	巻取り量の表示手段	J	貯蔵パツケ－ジ又はその支持
	D	ハンガ－式の線状体収容	K	ホ－ス用貯蔵パツケ－ジ又はその支持
75/10	E	被巻取り材の保護部材〔キャブ、スベ－サ－〕	L	導入口・導入部に特徴のあるもの
	F	容器を兼ねた巻芯	M	・ホ－スの導入口・導入部に特徴のあるもの
75/12	Z	その他	N	抜け止め・係止に特徴のあるもの
	・	種類または型式（B65H75/18 が優先）	P	・ホ－スの係止に特徴のあるもの
75/14	A	容器の覆板	Q	巻取り、繰り出し駆動部に特徴のあるもの
	Z	その他	R	・ホ－スの巻取り・繰り出し駆動部に特徴のあるもの
75/16	・	偏平巻芯、例．カ－ド	S	ブレ－キ、クラツチ機構に特徴のあるもの
	・	円形または多角形の断面をもつもの（かんまたは容器 B65H75/16）	T	給電部に特徴のあるもの
75/18	・	フランジのないもの、例．コップ管	U	給水部に特徴のあるもの
	・	一端フランジをもつもの；胴より大径の１端部で形成されているもの	W	検出・制御に特徴のあるもの
75/20	・	両端フランジをもつもの	X	帯状物〔例．テ－プ等〕用貯蔵パツケ－ジ及びその支持
	・	かんまたは容器、例．スライバ－ケンス	Z	その他
75/22	・	構造の細部	75/40	・・・可動性または運搬可能なもの
	A	選別〔ボピンに表示〕に特徴のあるもの	A	運搬可能な巻取装置
75/24	B	ボピン移送具〔かご、台車〕	B	・導入口・導入部に特徴のあるもの
	C	巻芯に流体を充填するもの	C	運搬可能なホ－ス用巻取装置
75/26	Z	その他	D	・ホ－ス導入口・導入部に特徴のあるもの
	・	骨格構造、例．針金製のもの	Z	その他
75/28	・	収縮変形可能なもの；取外し部分をもつもの	75/42	・・・移動可能な工具または機械に取付けられ、または小部分を形成するもの
	・	外形を調整できるもの、例．膨張可能なもの	E	巻芯のある手動式巻取器
75/30	A	カセ棒〔含む、製紙棒〕	F	巻芯のある自動式巻取器
	B	熱処理用	G	給電機構に特徴のあるもの
75/32	C	ボピンの軸方向に変形するもの	H	案内部・コンセント差し込み、抜け止めに特徴のあるもの
	Z	その他	Z	その他
75/34	・	巻滑りを防ぐ装置	75/44	・・・構造の細部
	・	材料端を係止するための構造 [3]	75/48	・・・自動再貯蔵装置 [2]
75/36	・	駆動または制動を容易にする装置	A	ゼンマイを用いたコ－ド用自動巻取器
	・	材料の切断を容易にする装置	C	ブレ－キ、ストツパ－を設けた自動巻取器
75/38	・	特殊の目的に適した長尺物、例．固定ホ－ス、電線の貯蔵および繰返し繰出しおよび再貯蔵用に特に適するものまたは取付けられるもの、（歯科用仕事台付属品の可とう性ホ－ス収蔵用引込具 A61G15/18；車両用安全ベルト引込具 B60R22/34；大型貯蔵容器または貯蔵槽から運搬用容器または携帯用容器へ液体を移送するためのホ－スの保管装置 B67D7/40；衣料用物干し綱の支持具 D06F53/00；水平薄板のある引き上げ可能なブラインドのばね巻胴 E06B9/322；巻き取り型閉鎖部材または口－ラブラインドのためのばね巻 [2,5]	E	無接点型コ－ドの自動巻取器
	・	カセ棒〔含む、製紙棒〕	Z	その他

75/50	・不特定材料または数種の材料の加工によってリ - ル , ボビン , コップ管または同様のものをつくる装置
77/00	材料の張力の調整または制御
79/00	材料の前進 , 巻取り , 巻戻しまたは折重ね装置の駆動装置で他に分類されないもの
81/00	他に分類されない , ウェブ , テ - プまたは線状材料の巻付けによって巻芯を被覆または巻てんする方法 , 装置または機器 (融解性または可溶性の巻芯に線状材料を巻くことによる中空物体の成形 B65H54/64; 包装用の被包 B65B11/00; 紙の巻取り製品の形成 B31C)
	A テ - プの巻取り量 , 破断等の検知
	Z その他
81/02	・閉塞またはほぼ閉塞された形状をなす環状または同様の巻芯の被覆または巻てん
81/04	・巻芯の軸に対して傾斜して材料を供給することによるもの
81/06	・細長い巻芯の被覆または巻てん
	A センタ - 式テ - ピング
	B サイド式テ - ピング
	W 電気に特徴のあるもの
	Z その他
81/08	・巻芯の軸に対して傾斜して材料を供給することによるもの
83/00	堆積および分離処理の組合せで , 堆積または分離の単独処理とは別に特徴をもつもの , 例 . 同時に行われるもの (B65H85/00 が優先) [5]
83/02	・同じ堆積物上で行われるもの [5]
85/00	物品の循環 , すなわち , 同じ物品を複数回にわたり同じ作業位置に供給したり , そこから排送したりするもの [5]
99/00	このサブクラスの他のグル - プに分類されない主題事項 [8]

