

## C03 ガラス ; 鉱物またはスラグウ - ル

### C03B ガラス、鉱物またはスラグウ - ルの製造または成形 ; または、ガラス、鉱物またはスラグウ - ルの製造または成形における補助プロセス ( 表面処理 C03C )

#### サブクラス内の索引

ガラスの製造	
溶融前のプロセス.....	1/00,3/00
溶融プロセス.....	5/00,7/00
他のプロセス.....	8/00
成形	
ブロー.....	9/00
プレス.....	11/00
ロール圧延.....	13/00
その他の方法.....	15/00-21/00
繊維またはフィラメントの製造.....	37/00
製造中の移送.....	35/00
ガラスの粘着防止.....	40/00
石英または溶融シリカ物品の製造.....	20/00
後処理	
熱処理.....	25/00,29/00,32/00
熱強化.....	27/00
切断.....	23/26,33/00
再成形.....	23/00,31/00
繊維またはフィラメントの.....	37/10
原料の溶融	
1/00	バッチの調製
1/02	・ガラスバッチのコンパクト化、例、ペレット化 [5]
3/00	溶融窯への装入
3/02	・ガラス製造原料、ペレットまたはカレットの予備加熱、予備溶融、または予備処理と組合わせたもの [5]
5/00	溶融窯における溶融 ; ガラス製造専用窯
5/02	・電気窯におけるもの
5/027	・ガラスバスに浸漬された電極間に電流を通すことによるもの、すなわち直接抵抗加熱によるもの [3]
5/03	・・・タンク窯 [5]
5/033	・ガラスバス中または、その上に抵抗発熱体を使用することによるもの、すなわち間接抵抗加熱によるもの [3]
グル - ブ 5/02 はグル - ブ 5/04 から 5/14 に優先する。	
5/04	・タンク窯におけるもの
5/05	・不連続稼働タンク窯、例、デイトンク [5]
5/06	・るつぼ窯におけるもの
5/08	・ガラス溶融るつぼ窯
5/10	・タンク窯およびるつぼとの組み合わせにおけるもの
5/12	・シャフト窯におけるもの
5/14	・円転円筒窯におけるもの
5/16	・溶融プロセスの特徴 ; ガラス溶融窯に特に適する補助手段
5/167	・設備への損傷を防止する手段、例、溶融ガラス、熱ガス、バッチによる ( C03B5/20,C03B5/42 が優先 ) [5]
5/173	・ガラス窯内の溶融ガラスの組成を変える装置、例、溶融ガラスの着色のためのもの ( 化学的なものは C03C ) [5]
5/18	・かくはん装置 ; 均質化
5/182	・固定要素に沿って溶融ガラスを動かすことによるもの、例、デフレクタ、せき、じゃま板 [5]

5/183	・・・熱的手段の使用、例、対流をおこすためのもの [5]
5/185	・・・電気的手段 [5]
5/187	・・・動く要素を有するもの [3]
5/193	・・・ガスの使用、例、パブラ - [3]
5/20	・汚れ、泡あるいはバッチを引き止める仕切壁、シュ - 、スロ - トあるいはその他の装置
5/225	・清澄 ( C03B5/18 が優先 ) [3]
5/23	・溶融ガラスの冷却 ( C03B5/18,C03B5/225 が優先 ) [3]
5/235	・ガラスの加熱 ( C03B5/02,C03B5/18,C03B5/225 が優先 ) [3]
5/237	・ガラス溶融窯に特に連合した蓄熱装置または換熱装置 [5]
5/24	・溶融プロセスの自動調整
5/26	・取り出し口 ; オ - バ - フロ - ロ
5/28	・サイホン
5/42	・炉壁構造の細部、例、腐食を防ぐためのもの ; 炉壁用材料の使用 [3]
5/425	・・・腐食または浸食の防止 ( C03B5/44 が優先 ) [5]
5/43	・・・炉壁用材料、例、耐火レンガ、の使用 [5]
5/435	・・・炉壁のための加熱装置 [5]
5/44	・・・炉壁のための冷却装置 [3]
7/00	溶融ガラス分配装置 ; 装入された溶融ガラスを取り出す手段 ; ゴブの製造
7/01	・導入された溶融ガラスを取り出す手段 [5]
7/02	・フォアハ - ス、すなわちフィ - ダ - チャンネル [3]
7/04	・回転フォアハ - ス [3]
7/06	・ガラス温度の熱的調整あるいは制御手段 [3]
7/07	・・・電気的手段 [5]
7/08	・フィ - ダ - スパウト、例、ゴブフィ - ダ - [3]
7/082	・空気式フィ - ダ - [5]
7/084	・チュ - プ機構 [5]
7/086	・プランジャ - 機構 [5]
7/088	・取り出し口、例、オリフィスリング [5]
7/09	・スパウトブロック [5]
7/092	・かくはん装置 ; 均質化 ( C03B5/18 が優先 ) [5]
7/094	・加熱、冷却、または絶縁のための手段 [5]
7/096	・・・加熱のためのもの [5]
7/098	・・・電気的 [5]
7/10	・ナイフまたは、はさみによるガラス流の切断 ; 使用される刃の構造 [3]
7/11	・刃の構造 [5]
7/12	・自由懸垂ガラス流の切断 [3]
7/14	・ガラスブロー - マシンまたは、プレスマシンへの溶融ガラスまたは、ゴブの移送 [3]
7/16	・デフレクタ - シュ - トを使用するもの [3]
7/18	・サクシオンフィ - ダ - [3]
7/20	・スコップフィ - ダ - [3]
7/22	・棒または、管の形で取り出す装置 [3]
8/00	溶融法以外の方法によるガラスの製造 ( C03B37/014 が優先 ; 微粉状のシリカの製造一般 C01B33/18 ) [4]

8/02	A	前駆体の処理に特徴があるもの	9/13	・ゴブ供給式マシンにおける成形（C03B9/28,C03B9/29 が優先）[3]	
	B	焼結、熱処理工程に特徴があるもの	9/14	・プロ - マシンまたは、プロ - ブロ - マシンにおける成形（C03B9/193,C03B9/20 が優先）[3]	
	C	非酸化物ガラスの製造	9/16	・反転金型を有する機械における成形 [3]	
	Z	その他	9/18	・回転テ - ブルマシン [3]	
	・液相反応法によるもの [4]		9/19	・回転テ - ブルを一個のみ有するもの [3]	
	A	原料に特徴があるもの [ 主原料、ド - パント原料等 ]	9/193	・プレスプロ - マシンにおける成形 [3]	
	B	・添加剤の使用 [ 触媒、界面活性剤等 ]	9/195	・回転テ - ブルマシン [3]	
	C	粉碎工程を有するもの	9/197	・ブランクモ - ルドの構造 [3]	
	D	シリカ粉末・微粒子を加えるもの	9/20	・バキュームプロ - イングまたは、バキュームアンドプロ - マシンにおける成形	
	E	攪拌、振動工程に特徴があるもの	9/22	・回転テ - ブルマシン	
	F	複数のゾル液を混合するもの	9/24	・ブランクモ - ルドの構造	
	G	pH の調整に特徴があるもの	9/28	・エンドレスチェ - ン型の機械における成形（C03B9/12 が優先）[3]	
	H	分離工程に特徴があるもの [ ろ過、分級等 ]	9/29	・ペ - ストモ - ルドマシン（C03B9/28 が優先）[3]	
	J	乾燥工程に特徴があるもの	9/295	・回転テ - ブルマシン [5]	
	K	ゲル体の処理に特徴があるもの [ 雰囲気加熱等 ]	9/30	・プロ - の細部（口によるプロ - は C03B9/02）; 型材料	
	L	・洗浄工程に特徴があるもの	A	移送、転送	
	M	温度制御に特徴があるもの	Z	その他	
	N	前駆体、製品の構造、物性に特徴があるもの [ 気泡、脈理、不純物、光吸収等 ]	9/31	・積層ガラス物品または封入物、例、ワイヤ、泡、のあるガラスのプロ - 成形 [5]	
	8/04	Z	その他	9/32	・中空ガラス物品に特殊な形状を付与するもの
・気相反応法によるもの [4]		A	モ - ルドの構造		
A		VAD 法	Z	その他	
B		内付け CVD	9/325	・中空ガラス物品の口部にねじ山またはリップを成形するもの; 類型 [3]	
C		外付け CVD	9/33	・脚または突起を有する中空ガラス物品の製造; そのための型 [3]	
D		原料に特徴があるもの	9/335	・吹成中空ガラス物品の底部成形; 底型 [3]	
E		原料ガス中にド - パントを導入するもの	9/34	・他に分類されないガラス吹成型	
F		パ - ナ - に特徴があるもの	A	型の開閉	
G		・ボ - トの形状・構造	Z	その他	
H		・パ - ナ - の配置	9/347	・ブランクモ - ルドまたはプロ - モ - ルドの構造 [3]	
J		・パ - ナ - の駆動方法	A	プロ - モ - ルドの構造	
K		基体に特徴があるもの	Z	その他	
L		前駆体の処理に特徴があるもの	9/353	・モ - ルドホルダ - [3]	
M		・脱水工程に特徴があるもの	9/36	・プロ - ヘッド; 空気の供給、排出または制御	
N		・液中浸漬、含浸工程に特徴があるもの	9/38	・プロ - マシンの冷却、加熱または保温手段	
P		雰囲気に特徴があるもの [ 焼結雰囲気、熱処理雰囲気等 ]	9/40	・プロ - マシンに特に適する伝動または調節機構	
Q		製造装置の保守、管理に特徴があるもの [ 器具の洗浄、補修、異常検知等 ]	A	電気的手段による調節	
R		前駆体、製品の構造、物性に特徴があるもの [ 気泡、脈理、不純物、光吸収等 ]	Z	その他	
Z		その他	9/41	・電気的または電子的システム [5]	
ガラスの成形				9/42	・プロ - マシンと組み合わせた溶融または焼切りまたは縁やき手段（溶融によるガラス片の接着は C03B23/20）
	9/00	ガラスのプロ - 成形; 中空ガラス物品の製造	9/44	・プロ - マシンと組み合わせた解放手段、例、取り出し	
	9/02	・口によるプロ - ; その補助手段	9/447	・ガラス物品のプロ - モ - ルドからの除去手段、例、テイクアウト [5]	
	9/03	・吹管 [3]			
	9/04	・足または突起を有する中空ガラス器の製作			
	9/06	・2 重壁を有する中空ガラス器の製作、例、真空フラスコ			
	9/08	・口で吹いたガラスの圧縮空気による仕上げプロ -			
	9/10	・板ガラス製造のためのガラス円筒のプロ -			
	9/12	・ガラスのリボンから出発するもの; リボンマシン			

9/453	・・・新たに形成したガラス物品をコンベア上に押し進める手段、例、掃き出し機構 ; デッドプレ - ト機構 [5]	17/00	流出、押し出しまたは成形スリットからの下方あるいは側方への引き出しまたはリップからのオ - バ - フロ - によるガラスの成形
9/46	・・・プロ - マシン内での熱いガラスの切断手段 ( 焼切りは C03B9/42 )	17/02	・着色層を被覆したガラスの成形
9/48	・・・型材料 [3]	17/04	・静置または回転装置からのまたは成形ノズルからの引き出しによる管または棒の成形
A	セラミックスの使用	A	直下に引き出す方法
Z	その他	B	側方に引き出す方法
11/00	ガラスのプレス成形	C	・回転装置からの引き出し
A	中実物品の製造	D	検知、制御
B	・プリフォ - ムの製造、処理	Z	その他
C	・型への供給、型からの排出	17/06	・板ガラスの成形 [3]
E	・押圧処理	18/00	液体の表面に接するガラスの成形
J	中空物品の製造	18/02	・板ガラスの成形
M	型材料	18/04	・・・熔融ガラスリボンの寸法変更または調整 [3]
N	・セラミックスの使用	18/06	・・・機械的手段を用いるもの、例、規制バ - 、エッジロ - ラ - [3]
Z	その他	18/08	・・・ガスを用いるもの [3]
11/02	・回転テ - ブルを有する機械におけるプレス	18/10	・・・電気的手段を用いるもの [3]
11/04	・サクションで種を供給される金型を有する機械におけるプレス	18/12	・・・多層、着色またはア - マ - ドガラスの製造 ( 化学的なものは C03C ) [3]
11/05	・往復型を有する機械におけるプレス [3]	18/14	・・・ガラスリボンの表面変更、例、ラフニング ( 化学的方法によるものは C03C ) [3]
11/06	・ブランジャ - または型の構造	18/16	・・・フロ - ト槽の構造 ; フロ - ト槽用材料 ; 槽壁の被覆または保護 [3]
11/07	・・・サクションモ - ルド [3]	18/18	・・・フロ - トバスの温度制御または調整 ; フロ - トバスの組成または精製 [3]
11/08	・・・中実品製造用、例、レンズ	18/20	・・・フロ - トバス上方の雰囲気組成、フロ - トバス上方雰囲気処理または精製 [3]
11/10	・・・中空品製造用	18/22	・・・フロ - ト槽上方雰囲気温度制御または調整 [3]
11/12	・ブランジャ - 、型またはプレスマシンの冷却、加熱または保温手段 ( C03B9/38 が優先 ) [3]	19/00	その他のガラス成形法 ( 軟化されたガラス、鉱物またはスラグからのフレ - ク、繊維またはフィラメントの製造または処理 C03B37/00 )
11/14	・金属挿入物を有するもの	A	板状体の製造
11/16	・ガラスプレス用に特に適する伝動または調節機構	B	ガラス腕環の製造
13/00	ガラスのロ - ル圧延	Z	その他
13/01	・輪郭づけられたガラス物品のロ - ル圧延 [5]	19/01	・成形基体上で粉末ガラスを順次溶融させることによるもの、すなわち・堆積 [5]
13/02	・型なし板ガラスの不連続ロ - ル圧延	19/02	・キャストによるもの
13/04	・型なし板ガラスの連続ロ - ル圧延	A	型内での溶融
13/06	・波形板ガラスのロ - ル圧延	Z	その他
13/08	・型板ガラスのロ - ル圧延	19/04	・遠心力によるもの
13/10	・多層板ガラスのロ - ル圧延	19/06	・焼結によるもの ( 石英または溶融シリカ物品の製造は C03B20/00 ) [2]
13/12	・封入物、例、ワイヤまたはアスベスト、を有するガラスのロ - ル圧延	A	原料の選択、調整、混合
13/14	・他の製品のロ - ル圧延	B	賦形処理
13/16	・ガラス・ロ - ラ - の構造	C	焼結、焼成
13/18	・ガラスロ - ル圧延の補助手段、例、ガラス板支持装置、保持装置、手動レ - ドル、るつぽ移動手段	D	結晶化ガラス物品の製造
15/00	ガラス浴からのガラスの引き上げ	Z	その他
15/02	・板ガラスの引き上げ	19/08	・発泡によるもの
15/04	・・・ガラス浴の自由表面からの引き上げ	A	粒状体の製造
15/06	・・・デビット - ズからの引き上げ	B	・微小球の製造
15/08	・・・ガラス浴表面下のバ - によるもの	E	発泡成分の選択
15/10	・・・多層板ガラスまたは着色層を被覆した板ガラス	Z	その他
15/12	・・・徐冷塔の構造	19/09	・型内での粉末ガラスの溶融によるもの [3]
15/14	・ガラス浴からの管、円筒または棒の引き上げ	19/10	・ガラスピ - ズの成形
15/16	・・・着色層を被覆した管、円筒または棒の引き上げ		
15/18	・板ガラス、管または棒の引き上げ装置と組み合わされた寝かしおよび運び手段		

	A	装飾用ビ - ズの製造	23/055	・ ・ ロ - ル成形によるもの [5]
	B	ガス浮遊下における成形	23/057	・ ・ 溶融によるもの、例 . 火炎封止のためのもの ( C03B9/42, C03B21/06, C03B33/08 が優先 ) [5]
	C	・ 溶融ガラスを用いる		
	D	・ 固形ガラス原料を直接用いる	23/06	・ ・ 曲げによるもの
	E	ガラスの転動による成形	23/07	・ ・ プロ - によるもの、例 . 電球真空管バルブの製造のためのもの [3]
	Z	その他	23/08	・ ・ 精密寸法への再成形、例 . 目盛り付け
19/12		・ 液相反応プロセスによるもの [5]		
	A	膜の製造		
	Z	その他	23/09	・ ・ 端部の再成形、例 . 溝、筋または口 [3]
19/14		・ 気相反応プロセスによるもの [5]		
	A	膜の製造	23/11	・ ・ プロ - 以外の、引き出しによる、分離と組合せた再成形、例 . アンブルの製造のためのもの [3]
	Z	その他		
20/00		石英または溶融シリカ物品の製造に特に適合したプロセス [3]	23/13	・ ・ 接着または溶封を組合せた再成形、例 . 魔法ピンの製造 [3]
	A	シリカ粉末を直接溶融するもの	23/18	・ アンブルの再成形および封止
	B	シリカ粉末を加圧成形するもの	23/20	・ 実質的に再成形を伴わない溶融によるガラス片の接着
	C	シリカ粉末をスラリ - にしてから成形するもの	23/203	・ ・ 板ガラスの接着 ( C03B23/24 が優先 ) [3]
	D	シリカ粉末自体の製造		
	E	熱処理を行うもの	23/207	・ ・ ガラス棒、ガラス管または中空ガラス器の接着 ( C03B23/24 が優先 ) [3]
	F	シリカ物品の組成に特徴があるもの [不純物限定等]	23/213	・ ・ ・ 突起または足の接合 [3]
	G	シリカ物品の構造に特徴があるもの [気泡、脈理等]	23/217	・ ・ ・ 陰極線管または、類似の形状の管の製造のためのもの [3]
	H	石英るつぼ	23/22	・ ・ ガラスレンズの接着、例 . 2 焦点レンズの成形
	J	シリカ多孔質体		
	K	半導体製造用	23/24	・ ・ 中空ガラス板または中空ガラスブリックの製作
	Z	その他		
21/00		可塑状の板、管または棒ガラスの切断	23/26	・ 再加熱ガラスのパンチング
21/02		・ 切断によるもの ( C03B9/46 が優先 )	ガラス製品の後処理	
21/04		・ パンチアウトによるもの	25/00	ガラス製品の徐冷 ( 繊維の後処理 C03B37/10 )
21/06		・ フラッシングオフ、バ - ニングオフまたは溶融によるもの ( C03B9/42 が優先 ) [3]	25/02	・ 不連続的
			25/04	・ 連続的
23/00		成形ガラスの再成形 ( 繊維またはフィラメントの再成形は C03B37/14 )	25/06	・ ・ ガラス成形品が水平に移動するもの [3]
23/02		・ 板ガラスの再成形	25/08	・ ・ ・ 板ガラスが水平に移動するもの [3]
23/023		・ ・ 曲げによるもの [3]	25/087	・ ・ ・ ・ 垂直位置にあるもの [5]
23/025		・ ・ ・ 自重によるもの [3]	25/093	・ ・ ・ ・ 流体支持物、例 . 気体または熔融金属上に水平位置にあるもの [5]
23/027		・ ・ ・ ・ 少くとも 2 ケ所以上の回転軸で上に屈曲するモ - ルドセクションをもつモ - ルドを用いるもの [3]	25/10	・ ・ ガラス成形品が垂直に移動するもの [3]
23/03		・ ・ ・ 成形モ - ルドの間でのプレスベンディングによるもの [3]	25/12	・ ・ ・ 板ガラスが垂直に移動するもの [3]
23/031		・ ・ ・ ・ 垂直位置にある板ガラス ( C03B23/033 が優先 ) [5]	27/00	ガラス製品の熱強化 ( 繊維の後処理 C03B37/10 )
23/033		・ ・ ・ ・ 連続的方法、例 . ロ - ル成形 [3]	27/004	・ 熱いガラス製品を、固体冷却面、例 . 砂粒、に接触されることによるもの [5]
23/035		・ ・ ・ ガスクッションを使用するものまたはガス圧力の変化によるもの、例 . 真空の適用によるもの [3]	27/008	・ 固体粒子の昇華熱の利用によるもの [5]
23/037		・ ・ 引き出しによるもの [3]	27/012	・ 熱処理によるもの、例 . 結晶化のためのもの ; ガラス製品の冷却による熱強化の前の熱処理 ( C03B27/008, C03B27/016 が優先 ) [5]
23/04		・ 管または棒の再成形		
23/043		・ ・ 管または棒の再形成一般の為に特に適合された加熱装置、例 . バ - ナ [5]	27/016	・ ガラス製品の放射熱の吸収によるもの [5]
23/045		・ ・ 管または棒の再形成一般のために特に適合された工具または装置、例 . ガラス旋盤、チャック ( C03B23/043 が優先 ) [5]	27/02	・ 液体の使用 [3,5]
23/047		・ ・ 引伸び成形によるもの ( C03B37/025 が優先 ) [5]	27/03	・ ・ 熔融金属または熔融塩である液体 [5]
23/049		・ ・ プレス成形によるもの ( C03B21/04, C03B23/26 が優先 ) [5]	27/04	・ 気体の使用 [3]
23/051		・ ・ 重力によるもの、例 . 垂下 [5]	27/044	・ ・ 水平位置にある平らなまたは曲がった板ガラスのためのもの [5]
23/053		・ ・ 遠心力によるもの ( C03B37/04 が優先 ) [5]	27/048	・ ・ ・ 気体クッション上 [5]
			27/052	・ ・ 垂直位置にある平らなまたは曲がった板ガラスのためのもの [5]
			27/056	・ ・ ・ 下端を支持された [5]

27/06	・平らなまたは曲った板ガラス以外のガラス成形品のためのもの、例、中空ガラス器、レンズ [3]	35/20	・把持具または支え枠によるもの [3]
29/00	ガラス製品の表面軟化または表面溶融のための再加熱; 火仕上げ; 縁やき (繊維の後処理 C03B37/10)	35/22	・流体支持床上, 例、溶融金属上 [3]
29/02	・不連続的	35/24	・気体支持床上 [3]
29/04	・連続的	35/26	・管または棒ガラスの輸送 [3]
29/06	・製品が水平に移動するもの [5]	37/00	軟化されたガラス、鉱物またはスラグからのフレ - ク、繊維またはフィラメントの製造または処理
29/08	・板ガラス [5]	A	バンドルファイバの製造
29/10	・垂直位置にあるもの [5]	B	・酸溶出法
29/12	・流体支持物, 例、気体または溶融金属上に水平位置にあるもの [5]	C	拡散法
29/14	・製品が垂直に移動するもの [5]	Z	その他
29/16	・板ガラス [5]	37/005	・フレ - クの製造 [5]
31/00	しわ形模様またはひび入り模様ガラスの製造	37/01	・ガラス繊維またはフィラメントの製造 [3]
32/00	C03B25/00-C03B31/00 のグル - プに分類されないガラス製品の熱後処理, 例、結晶化, 含有するガラスまたは他の不純物の除去 (繊維の後処理 C03B37/10) [2]	37/012	・繊維またはフィラメントを引出すためのプリフォ - ムの製造 [4]
32/02	・熱的結晶化, 例、ガラス体を、ガラスセラミック物品に結晶化するためのもの [5]	A	ロツドインチュ - ブ法
33/00	冷えたガラスの切断 (ガラス繊維の切断 C03B37/16)	B	バンドルファイバの製造
33/02	・板ガラスの切断または欠き; そのための装置あるいは機械 (C03B33/09 が優先; ガラス切断具 C03B33/10) [3]	C	偏波面保存ファイバの製造
33/023	・水平位置にある板ガラス [5]	Z	その他
33/027	・刻線工具ホルダ - ; そのための駆動機構 [5]	37/014	・化学的または一部化学的手段によって製造されたもの [4]
33/03	・ガラス切断テ - ブル; 切断または破断作業中、板ガラスを移動させるまたは取り扱うための装置 [5]	A	液相状態を経るもの例、溶融法、マセド法
33/033	・板ガラスの刻線を開く装置 [5]	Z	その他
33/037	・制御または調整 [5]	37/016	・液相反応法, 例、ゲル相を経る方法, によるもの [4]
33/04	・曲線に沿って切断または欠くこと; 特にメガネレンズの製作	37/018	・ガラス基体上のガラスの沈積, 例、化学蒸着 [CVD] によるもの (C03B37/016 が優先; ガラス被覆によるガラスの表面処理 C03C17/02) [4]
33/06	・管、棒または中空ガラス成形品の切断または欠き (C03B33/09 が優先) [3]	A	VAD 法
33/07	・ア - マ - ドガラスまたは積層ガラス成形品の切断 [3]	B	内付け CVD 法
33/08	・溶融による切断	C	外付け CVD 法
33/085	・管、棒、または中空製品 [5]	D	偏波面保存ファイバの製造
33/09	・熱衝撃によるもの [3]	Z	その他
33/095	・管、棒、または中空製品 [5]	37/02	・引き出しまたは押し出しによるもの (C03B37/04 が優先) [3]
33/10	・ガラス切断具, 例、刻線工具	A	偏波面保存ファイバの製造
33/12	・手工具 [3]	Z	その他
33/14	・管、棒、または中空製品を切断するために特に適合されたもの [5]	37/022	・溶融ガラスからのものであって、得られた製品が異なった種類のガラスからなるかまたは形状によって特徴づけられたもの、例、中空繊維 [4]
35/00	ガラス成形品のその製造中での輸送 [2]	37/023	・異なった種類のガラスからなる繊維, 例、光ファイバ [4]
35/04	・熱い中空ガラス成形品の輸送 (C03B35/06 が優先) [3]	37/025	・再加熱され軟化された管、棒、繊維またはフィラメントからのもの [3]
35/06	・徐冷窯または加熱窯への熱い中空ガラス成形品の供給 [3]	37/026	・金属ワイヤで強化された繊維の引き出し [5]
35/08	・直接に成形品に働く回転手段の使用 [3]	37/027	・異なった種類のガラスからなる繊維, 例、光ファイバ (C03B37/028 が優先) [4]
35/10	・直接に成形品に働く往復運動手段の使用, 例、プッシャ - , スタッカ - [3]	A	制御又は調整
35/12	・把持または載置によるもの [3]	Z	その他
35/14	・熱い板ガラスの輸送 [3]	37/028	・バンドルファイバの引き出し, 例、バンドルファイバまたはマルチファイバ製造のためのもの [4]
35/16	・ロ - ルコンベアによるもの [3]	37/029	・そのための炉 [5]
35/18	・コンベアロ - ルの構造 [3]	37/03	・引き出し手段, 例、引き出しドラム [3]
		A	光ファイバの製造
		Z	その他
		37/035	・繊維の進行方向の変更または分離手段をもつもの [3]

- 
- 37/04      •• 遠心力を用いるもの [3]
  - 37/05      ••• 半径方向に紡糸孔をもたない回転体上に投射することによるもの [3]
  - 37/06      •• 溶融ガラスの噴射または吹き飛ばしによるもの、例、短繊維の製造のためのもの [3]
  - 37/065     ••• 管、棒、繊維またはフィラメントから出発するもの [3]
  - 37/07      • 制御または調整 [3]
  - 37/075     • 異なった種類のガラスからなる繊維またはフィラメントの製造、あるいは形状によって特徴づけられた繊維またはフィラメント、例、中空繊維、巻縮繊維、の製造 (C03B37/022, C03B37/027, C03B37/028 が優先) [3,4]
  - A    光ファイバの製造
  - Z    その他
  - 37/08      • ブッシング ; 紡糸口金 ; ノズルまたはノズルプレート
  - 37/081     •• 間接溶融ブッシング [5]
  - 37/083     •• ノズル、ブッシングノズルプレート (C03B37/095 が優先) [5]
  - 37/085     •• そのための原料供給装置 [3]
  - 37/09      •• 電氣的に加熱されたもの [3]
  - 37/092     ••• 直接抵抗加熱 [5]
  - 37/095     •• そのための材料の使用 [3]
  - 37/10      • 非化学的処理 (ガラス、鉱石またはスラグ製の繊維またはフィラメントの表面処理 C03C25/00) [2006.01]
  - A    光ファイバのためのもの
  - Z    その他
  - 37/12      •• 巻取り中の繊維またはフィラメントのためのもの [3]
  - A    光ファイバのためのもの
  - Z    その他
  - 37/14      •• 繊維またはフィラメントの再形成 (C03B37/025 が優先) [3]
  - A    光ファイバのためのもの
  - Z    その他
  - 37/15      ••• 加熱によるもの、例、光ファイバを作るためのもの (ライトガイドの融着結合 G02B6/255; 光学要素形成のためのライトガイドの処理 G02B6/287) [5]
  - 37/16      •• 切断または分断 (ライトガイド G02B6/25) [3,5]
  - 40/00      ガラスとガラス間またはガラスと成形手段間の粘着防止 [3]
  - 40/02      • 潤滑によるもの ; 離型剤または潤滑剤としての材料の使用 [3]
  - 40/027     •• ガラス成形モ - ルドまたは工具に潤滑剤を塗付するための装置 [5]
  - 40/033     •• ガラス間の接着防止手段 [5]
  - 40/04      • ガスを用いるもの [3]
-