

C23D 金属へのほうろう被覆またはガラス質層の形成

サブクラス内の索引

ほうろう被覆に先立つ処理..... 1/00,3/00
 ほうろう被覆..... 5/00-11/00
 後処理..... 13/00,15/00,17/00

1/00 ほうろうの溶融またはフリッティング；
 そのための装置または炉

1/02 ・溶解物の粒状化；粒状物の乾燥

ほうろう被覆

3/00 被覆の前の金属表面の化学処理
 [2006.01]

A 被覆

C ・金属による被覆

D ・無機質非金属による被覆

B 粗面化

Z その他のもの

5/00 ほうろう被覆またはガラス質層被覆 [4]

A アルミニウムほうろう

B ステンレスほうろう

C 多層被覆

G ・装飾，模様〔図柄模様は 5/06〕

J 特殊な性質を有するほうろう被覆〔例
 ・導電性，赤外線放射〕

D ・粗面または多孔質ほうろう被覆

E ・触媒作用を有するほうろう被覆

H ・結晶化ガラス

F 金属基材の組成，熱処理

K フリット，フリットの処理

L 特殊形状物品へのほうろう被覆〔5/02
 C.5/04D が優先〕〔例．管，タンク，有
 孔体，端縁部の保護構造〕

M ほうろう被覆を単に適用した物品

N 焼成方法，冷却方法

Z その他のもの

5/02 ・湿式法

A 水溶液を適用するもの

B 施釉方法に特徴のあるもの；装置

C ・特殊形状物品への施釉

Z その他のもの

5/04 ・乾式法

A 成形ガラス体を適用するもの，〔例．
 管状体〕

B 溶融物を適用するもの

C 施釉方法に特徴のあるもの；装置
 〔A,B が優先〕

D ・特殊形状物品への施釉

Z その他のもの

5/06 ・図案または文字の形成

A 模様表面を有する基材を用いるもの，
 〔例．透孔部，凹凸〕

B ・基材の凹部内に施釉するもの

C 有形物の適用，〔例．自然石，金属線，
 箔〕

D 転写

E 最上層のほうろう層面が凹凸模様を
 形成するもの〔単なる粗面は 5/00D〕

Z その他のもの

5/08 ・ほうろうの不均一被覆

7/00 被覆層の処理，例．焼付け前の乾燥

ほうろう被覆層の固着

9/00 ほうろう焼付け用窯

9/02 ・電熱を用いないマッフル炉

9/04 ・電熱を用いないトンネル窯

9/06 ・電気炉

9/08 ・燃烧棒の支持装置

9/10 ・負荷または非負荷装置

11/00 ほうろう焼付けのための連続焼付け法；
 そのための装置

後処理

13/00 ほうろう被覆部品の後処理

A 焼成ほうろう層上への被覆

B 後処理による模様，図柄表面の形成

C 補修

Z その他のもの

13/02 ・ほうろう被覆部の部分的再溶融による
 欠陥の除去；形状の調整

15/00 ほうろう被覆段階を含むほうろう被覆部
 品同志の接合

17/00 ほうろう除去

