

繊維または他に分類されない可とう性材料

D01 天然または人造の糸または繊維；紡績

注

このクラスにおいては，下記の用語は以下に示す意味で用いる：

“繊維”は比較的短く，細長い天然または人造の物質よりなるものを意味する；

“フィラメント”はエンドレスまたは準エンドレスで，細長い天然または人造の物質よりなるものを意味する；

“糸”は繊維の単一の集合体を意味し，通常紡績によって製造される；

“より糸”は糸またはフィラメントの集合体を意味し，通常加ねんによって製造される；

“合成”繊維またはフィラメントはポリマ - または低分子を合成させたものから製造される繊維またはフィラメントまたは類似物を意味する。例は，ポリアミド，アクリル，ポリエステルまたは炭素繊維である。[2014.01]

“人工”繊維またはフィラメントは天然ポリマ - またはその派生物から人が製造した繊維またはフィラメントまたは類似物を意味する。例は，再生セルロース繊維または半合成繊維である。[2014.01]

“人造”繊維またはフィラメントは人が製造した繊維またはフィラメントを意味し，“合成”繊維または“人工”繊維を含む。[2014.01]

D01B 繊維またはフィラメントを採取するための天然の繊維状またはフィラメント状材料の機械的処理，例．紡績用（鉱石からの石綿の抽出 B03B；浸水装置 D01C）

注

クラス D01 のタイトルに続く注に注意すること。

サブクラス内の索引

植物材料の処理

植物材料からの繊維の分離..... 1/00

ハックリングまたは櫛梳機械..... 5/00

動物繊維の処理

バ - 取り，洗浄，精練..... 3/00

絹繊維の採取..... 7/00

その他の処理..... 9/00

1/00	植物材料，例．種，葉，茎，からの繊維の機械的分離
1/02	・種からの植物繊維の分離，例．綿
1/04	・繰綿
1/06	・繰口 - ラ式繰綿機，例．マッカ - シ - 形
1/08	・繰のこ歯状繰綿機
1/10	・茎または葉からの植物繊維の分離
1/12	・脱種
1/14	・砕茎または製織，例．亜麻の；はく皮
1/16	・繰繊維を含む材料を砕茎または解織するための押し曲げ装置をもつもの（破碎口 - ラ D01B1/22）
1/18	・打碎装置をもつもの
1/20	・削摩装置をもつもの
1/22	・破碎または砕茎用口 - ラまたはプレ - トをもつもの
1/24	・歯状または他の尖状装置をもつもの
1/26	・繰繊維束と平行な軸のまわりを回転するピ - タをもつもの
1/28	・繰繊維束と垂直な軸のまわりを回転するピ - タをもつもの

1/30	・繰機械の細部
1/32	・繰供給装置
1/34	・繰処理中の繊維または繊維を含む材料をは持する装置
1/36	・繰運搬装置，例．移動する帯または口 - プ
1/38	・繰繰り出しまたは送り出し装置
1/40	・繰非繊維状物質の除去装置
1/42	・繰流体を使用するもの
1/44	・繰フレ - ム；ケ - シング；カバリング；グリッド
1/46	・繰駆動装置
1/48	・繰浸水繊維の乾燥
1/50	・他の特殊な植物材料からの繊維の採取，例．泥炭，さるおがせもどき，からの採取
3/00	動物繊維からの不純物の機械的除去（動物繊維再生のためのボロ毛くずの炭化 D01C5/00）[2]
3/02	・バ - 取り機械または装置（梳綿機または牽伸機械の一部を構成しまたはそれらの機械と完全に組み合わさったバ - 取り装置，例．バ - 破碎用口 - ラ D01G）
3/04	・バラ毛繊維の洗浄または精練用機械または装置
3/06	・毛または液体が循環運動するもの
3/08	・毛または液体が長手方向に運動するもの
3/10	・機械または装置の細部
5/00	ハックリングまたは櫛梳（せっそ）機械（手動櫛梳具 D01G33/00）
5/02	・細部
5/04	・機械からまたは機械への材料の供給，は持または運搬装置
5/06	・櫛梳装置の構造，すえ付け，操作に特徴あるもの
5/08	・短繊維またはくずの除去または処理装置
5/10	・刺針または他の仕上げ装置
5/12	・フレ - ム；ケ - シング；カバリング
5/14	・駆動装置
5/16	・じんあいまたは類似物の制限または除去装置
7/00	絹繊維またはフィラメントの採取
A	繭の検定，生糸の検査，格付け
B	繭の運搬
Z	その他のもの
7/00 301	・繭の処理（洗浄または選別 7/02）
A	繭の冷却処理
B	貯蔵，処理，防腐，殺蛹，繭〔蛹〕の乾燥
Z	その他のもの
7/00 302	・煮繭
A	煮繭の前処理
B	煮繭装置
C	煮繭法
D	固定式煮繭機〔圧力式〕
E	水平回転式煮繭機
F	水進煮繭〔機能別〕噴出
G	水進煮繭〔機能別〕蒸気
H	進行式煮繭機，繭容器
J	水平進行式煮繭機制御
K	水平進行式煮繭機，その他
L	煮繭圧力の変化によるもの

	M	電流応用		A	緒揃〔くちからみ〕
	N	煮熟繭の配繭		B	添緒，給繭
	P	煮繭容器への〔秤量〕供給装置		C	回転式接緒一般
	Q	繭の解舒，煮繭〔前〕，薬品処理，繰糸		D	回転式接緒器
	R	繭の解舒，煮繭用水		E	回転式接緒器，停転
	Z	その他のもの		F	固定式接緒
7/02		・繭の洗浄または選別	7/04 306	Z	その他のもの
7/04		・繰り糸	7/04 307		・・・集緒部
	A	繰り糸機			・・・節の除去，薄皮繭の除去
	B	繭の解舒，繰糸，煮繭〔前〕，薬品処理		A	節の除去，薄皮繭の除去〔ゲ－ジ板・熱水管〕
	C	繭の解舒，製糸用水		B	節の除去，薄皮繭の除去〔ロ－ラ－，くし，スリット，液体〕
	D	緒繭の整列・供給・一般		C	糸故障の整理
	E	緒繭の整列・供給，繭の待期槽		Z	その他のもの
	F	緒繭の整列・供給，給繭制御	7/04 308		・・・抱合
	G	緒繭の整列・供給，〔添緒〕	7/04 309		・・・巻き取り
	H	緒繭の整列・供給装置		A	緒糸に関するもの〔測長〕
	J	移動給繭器		B	糸切れ検知
	K	繊維度変化の原因の感受・表示		C	張力調整
	L	繊維度変化により自動的に給繭するもの		D	繰糸枠の支持
	M	繊維度感知〔器〕		E	繰糸枠の型
	N	繊維度感知器の型		F	繰糸枠の回転
	P	繊維度感知器〔電気的手段による〕		G	繰糸枠の停止，集緒器の上動によるもの
	Q	繊維度感知器，1 糸条切断防止，2 糸条規制		H	繰糸枠の停止〔感知・停止機構〕
	R	定時的・定尺的に給繭するもの		J	繰糸枠の停止〔他の停止機構と関連した電気的手段を用いたもの〕
	S	粒付繭の重量変化により給繭するもの〔定粒式〕		K	繰糸枠の停止，その他
	T	特殊繰糸，オイリング，薬液付与		L	繰糸枠，その他
	U	特殊生糸の繰糸，玉糸		M	鼓車，糸導器，絡交
	V	直繰機		N	乾燥〔巻取生糸〕
	W	加撚機，特太糸，特殊生糸		Z	その他のもの
	X	絹ばく	7/04 310		・・・揚げ返し
	Y	落緒繭の感受		A	揚げ枠一般
	Z	その他のもの		B	揚げ枠 枠手の伸縮に支柱が軸を
7/04 301		・・・繰糸機		C	揚げ枠 枠手の伸縮
	A	繰糸作業車，給湿装置，洗浄装置		D	揚げ枠の回転・停止
	B	繰糸機の部分構造，機台		E	揚げ枠の乾燥，給湿
	C	糸故障，添接緒回数計測		F	揚げ返し
	D	電気信号応用		Z	その他のもの
7/04 302	Z	その他のもの	7/06		・繰り糸に不適当な繭またはその一部からの絹の採取（絹の不純物の除去 D01 C3/02）
		・・・繰糸なべ部	9/00		繊維またはフィラメントを採取するための天然繊維状またはフィラメント状材料のその他の機械的処理
	A	繰糸なべ部，なべ部			
	B	落緒繭と蛹の分離			
	C	落緒繭・蛹等の収集・排出方法			
	D	落緒繭・蛹等の収集・排出装置			
	Z	その他のもの			
7/04 303		・・・索緒部			
	A	索緒一般			
	B	ほうきによらない索緒			
	C	索緒ほうき			
	D	索緒体の運動装置			
	E	自動索緒			
	Z	その他のもの			
7/04 304		・・・抄緒部			
	A	抄緒〔分離枠整緒〕			
	B	抄緒〔整緒繭移送－未抄緒繭分離〕			
	Z	その他のもの			
7/04 305		・・・接緒部			