

| | |
|----------|--|
| B41D | 鉛版印刷のための印刷版面の機械的複製装置；印刷版面作成のための弾性材料または可塑性材料の成形（高密度電流の作用による金属のマ - ク付けまたは刻印 B23H9/06；活字の製造，植字，または，解版用の機械または付属装置 B41B；印刷版面の製作または複製のための方法 B41C；一般的彫刻または浮出し用の機械または装置 B44B3/00,B44B5/00；金属の化学的腐食 C23F1/00；電解腐食 C25F3/00；写真製版複製 G03F） |
| 1/00 | 鉛版紙型の製造または処理 |
| 1/02 | ・ブラシを使用するもの |
| 1/04 | ・シリンダ - またはロ - ラ - を使用するもの |
| 1/06 | ・プレスの使用，例．ひじ張りまたはレバ - アンドリンク型のプレス |
| 1/08 | ・水圧プレスの使用 |
| 1/10 | ・紙型に補助操作を行なうもの |
| 1/12 | ・給湿または湿潤 |
| 1/14 | ・乾燥 |
| 1/14 101 | ・ステンシル印刷用 |
| 印刷版面の製造 | |
| 3/00 | 鉛版の鑄造；そのための機械，鑄型または装置 |
| 3/02 | ・平版鑄造用水平型鑄型 |
| 3/04 | ・曲面，例．半円筒状，の鉛版鑄造用の鑄型，例．水平型 |
| 3/06 | ・縦型鑄型 |
| 3/08 | ・鑄型，例．円筒鑄造用すなわちシリンダ - 状の水平型版 |
| 3/10 | ・縦型鑄型 |
| 3/12 | ・多鑄型鉛版鑄造機 |
| 3/14 | ・細部 |
| 3/16 | ・紙型止め金 |
| 3/18 | ・鑄型開閉用装置 |
| 3/20 | ・溶解ガマ |
| 3/22 | ・湯を鑄造室または鑄造箱に注入するためのポンプをもつもの |
| 3/24 | ・制御弁をもつもの |
| 3/26 | ・湯を攪拌する装置をもつもの |
| 3/28 | ・鑄型冷却用装置 |
| 5/00 | 鉛版の作業，処理または操作 |
| 5/02 | ・屈曲によるもの |
| 5/04 | ・平版のもの |
| 5/06 | ・丸版のもの |
| 7/00 | 印刷版面作成用の弾性または変形可能な材料，例．ゴム，可塑性材料，の成形（ゴム印刷版の製造 B41C3/04） |
| 7/02 | ・加圧によるもの |
| 7/04 | ・弾性薄膜，例．ゴム箔，による印刷版の被覆とその保持による印刷面の形成；転写用弾性薄箔の使用による縮小または拡大された印刷版面の形成（実写，縮小または拡大のための写図器 B43L13/10） |
| 99/00 | このサブクラスの他のグル - プに分類されない主題事項 [8] |

