

**B65G** 運搬または貯蔵装置、例、荷積みまたは荷あげ用コンベヤ；作業場コンベヤシステムまたは気体式チュ - プコンベヤ（包装におけるもの B65B；薄板状または線状材料の取扱い、例、シート状の紙または糸、B65H；クレ - ン B66C；携帯または移動用リフトまたは牽引装置、例、ホイスト、B66D；荷積みまたは荷おろしの目的のために物を昇降するための装置、例、フォ - クリフト、B66F9/00；他に分類されないびん、広口びん、缶、たるまたは類似した容器の液体の排除、B67C9/00；液体の配達または移送 B67D；液化、固化または圧縮ガスの容器の充填または放出 F17C；流体の管路系 F17D）

#### 注

このサブクラスは道路または鉄道を走行する車両、船舶または航空機それ自体、またはそれらの運搬目的への適合を包含しない。この主題事項は B60-B64 のクラスの例え以下の場所に包含されている：

荷物運搬用に適合された車両 B60P；[2014.01]  
荷物運搬用に適合された鉄道無蓋貨車 B61D；[2014.01]

手動運搬車 B62B；[2014.01]

貨物輸送用車両の上部構造 B62D33/00；[2014.01]

船または船舶の貨物の積み込みまたは収容装置 B63B25/00、B63B27/00；[2014.01]

航空機の輸送貨物を扱うための装置 B64D9/00。[2014.01]

#### サブクラス内の索引

##### 取扱いと貯蔵

荷積みと荷おろし..... 65/00,67/00,69/00

移送、積み換え..... 63/00

貯蔵..... 1/00,3/00,5/00

積み重ねと積みおろし

物品の..... 57/00-61/00

ばら物質の..... 65/28

手動取扱いの補助具..... 7/00,9/00

コンベヤ、シュート

機械的なもの

エンドレスな要素をもつもの..... 15/00-23/00

特殊な動きをもつもの..... 25/00,27/00,29/00,33/00

その他の種類.....

一般的に用いられるものの組み合わせまたは方式

37/00,49/00

シュート；ロ - ラウェイ；投入機... 11/00,13/00,31/00

異種のものに適用できる部品または補助装置

ロ - ラ；フレ - ム；補助取扱い装置

39/00,41/00,47/00

制御、保安；保守..... 43/00,45/00

機械的でないもの..... 51/00,53/00,54/00

##### 貯蔵；貯蔵装置

1/00

倉庫またはマガジン内における、物品の個々にまたは秩序だった貯蔵（倉庫、マガジン、または作業場におけるコンベヤの組み合わせ B65G37/00；物品の積み重ね B65G57/00；積み山からの物品の積みおろし B65G59/00；荷積み機 B65G65/02）

1/00 501

・荷捌装置；棚（ラック）、入出庫装置、搬入出装置、又は荷捌装置の組合せ、配置又はレイアウト

A 倉庫への搬入又は倉庫からの搬出装置

B ・コンベヤによるもの

C ・台車、例、自走台車、によるもの

D ・フォ - クリフトによるもの

F 荷受台、移載装置（例、スタッカ - クレ - ンと搬入出コンベヤとの中継台）

G ・調心装置、荷揃え装置

H ・台車を用いるもの

Z その他のもの

1/00 511

・安全又は保全

A 対人

B ・安全柵、安全扉

E 対物、対装置

F ・衝突防止；障害物検知

G ・在荷検知；二重格納防止

H ・・荷姿検知；荷崩れ防止；荷姿矯正

J 保全、メンテナンス、例、梯子、清掃

Z その他のもの

1/00 521

・特殊な雰囲気又は環境におけるもの

A 冷凍又は冷蔵庫内

B 加熱又は乾燥用

C 製品の試験、例、エ - ジングテスト、用

D 無塵室、例、クリ - ンル - ム、用

E 機密物保管用、例、貸金庫、貸口ツカ

Z その他のもの

1/00 531

・特殊な物品のためのもの

1/00 533

・・農産物用、例、育苗箱〔農産物貯蔵 A01F25/00、育苗自体 A01G9/00〕

1/00 535

・・電気又は電子部品、例、回路基板、ウエハ、用〔電気部品の供給 H05K13/02、製造中ウエハの支持・位置決め H01L21/68、記録・再生に特徴のあるものは G11B151675-68,17104-30 優先、記録担体のマガジンへの組込み製造時の搬送は G11B23/113 優先〕

1/00 537

・・マガジン、例、カセット、キヤリヤ、に特徴のあるもの

A 位置決め

B 物品の形状又は大きさにより調節するもの

Z その他のもの

1/00 539

・・・物品の格納又は取出のためにマガジンが移動、例、昇降、するもの

1/00 541

・・・・マガジンの移動機構に特徴

1/00 543

・・・・物品の格納又は取出手段に特徴

A すくい取り手段、例、フォ - ク、を用いるもの

B コンベヤ、例、ベルトコンベヤ、を用いるもの

C プツシャ - 又は引掛け手段を用いるもの

D 挟持又は把持手段を用いるもの

E ・機械的挟接手段

F ・吸着手段、例、真空吸着

Z その他のもの

1/00 545

・・・・制御

1/00 547

・・・マガジンが固定されていて、格納取出手段が各棚位置に移動するもの

A マガジンへの格納又は取出手段に特徴

B ・すくい取り手段、例、フォ - ク、を用いるもの

C ・プツシャ - 又は引掛け手段を用いるもの

D ・挟持又は把持手段を用いるもの

Z その他のもの  
 1/00 549 ……マガジンへの格納又は取出を一括して行うもの  
 1/00 551 ・特殊な場所における貯蔵  
 A 地下、地中；床下、天井；水中  
 B 船倉、車両、飛行体  
 Z その他のもの  
 1/02 ・貯蔵装置（家具 A47B；商店の備品 A47F）  
 1/04 ……機械的なもの  
 1/04 501 ……スタッカ－クレ－ンを用いるもの  
 1/04 503 ……棚（ラック）への格納又は取出手段、自動ピッキング装置  
 1/04 505 ……すくい取り手段、例．フオ－ク、を用いるもの  
 A フオ－クの形状又は構造に特徴  
 B ・ラムフオ－ク  
 C ・マルチフオ－ク、例、ダブルフオ－ク  
 D 伸縮機構に特徴、例．スライディングフオ－ク、ダブルリ－チ式  
 E 回転又は揺動するもの  
 F 落下防止、荷物保持手段、例．クランプ、スタビライザ  
 Z その他のもの  
 1/04 507 ……コンベヤ、例．ロ－ラコンベヤ、を用いるもの  
 1/04 509 ……垂直循環コンベヤ、エレベ－タ、リフト  
 1/04 511 ……引掛け手段、例．フック；ブツシャ－；ブツシユブル  
 1/04 513 ……ブツシャ－  
 1/04 515 ……挟持又は把持手段、例．マニプレ－タ、を用いるもの〔マニプレ－タ一般 B25J〕  
 A 機械的挟持手段  
 B 吸着手段、例．真空吸着、磁気吸着  
 Z その他のもの  
 1/04 517 ……吊り具、例．コンテナスプレツダ、を用いるもの〔吊り具一般 B66C1/00〕  
 1/04 519 ……シユ－トを用いるもの  
 1/04 521 ……棚内に移動可能な子台車〔サテライトカ－、ド－リ〕を用いるもの  
 1/04 525 ……運転室；作業台  
 1/04 527 ……フレ－ム構造；マスト〔ポスト〕  
 1/04 531 ……駆動装置、伝動装置；ガイド  
 A 走行装置  
 B 昇降装置  
 C ・過負荷防止、吊りチエ－ン切れ防止  
 D 電源、給電装置  
 Z その他のもの  
 1/04 535 ……制御；停止又は位置決め装置  
 1/04 537 ……走行制御；位置検出  
 A マストの振れ止め制御  
 B 衝突防止；障害物検知  
 Z その他のもの  
 1/04 539 ……昇降制御；棚位置検出  
 A 昇降台の移動停止、ストツパ  
 Z その他のもの

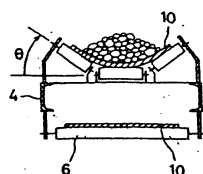
1/04 541 ……格納又は取出制御；在荷検出；荷物の位置決め  
 1/04 543 ……信号授受に特徴、例．光通信  
 1/04 547 ……他の貯蔵部の走行通路への移行又は方向転換装置、例．トラバ－サ〔横行装置〕  
 A 天井走行式ガ－ダによるもの  
 Z その他のもの  
 1/04 551 ……天井走行式スタッカ－クレ－ン；懸吊式台車、例．トロリ－  
 A マストの無いもの  
 B 荷物係合手段に特徴  
 C ・フオ－ク、例．L型フオ－ク、を用いるもの  
 D ・吊り具、例．コンテナスプレツダ、を用いるもの  
 Z その他のもの  
 1/04 555 ……台車、例．自走台車、を用いるもの  
 A 各段の棚の間口に沿って走行するもの、例．シヤトル  
 B フオ－クリフトを用いるもの  
 Z その他のもの  
 1/04 561 ……格納取出手段が上下段の棚間口に沿って昇降のみ行うもの、例．リフト、エレベ－タ  
 1/04 563 ……円筒形、例．タワ－形、の棚に対するもの〔水平回転棚 1/133〕  
 1/04 565 ……荷物支持台、例．パレット、又はラックが行列式〔マトリックス式〕に移動可能なもの  
 1/06 ……あらかじめ定められた位置または高さで取り出すために物品を供給するための手段をもつもの（B65G1/12が優先）〔3〕  
 L 棚内の搬送、例．ロ－ラコンベヤを用いるもの  
 S ・搬送制御  
 M ・台車  
 Z その他のもの  
 1/06 511 ……棚が移動、例．昇降、するもの  
 A 昇降機構  
 B 格納又は取出手段に特徴  
 C ・引掛け手段、ブツシャ－  
 D ・コンベヤ  
 K 一対のエンドレスコンベヤ間に支持されるもの  
 Z その他のもの  
 1/07 ……積み重ねられた物品の上部のものが常に同じあらかじめ定められた高さにくるもの〔3〕  
 1/08 ……物品が重力により供給されるもの  
 A 流動棚、傾斜棚、グラビティラック  
 B ・フレ－ム構造、組み立て  
 C ・物品の移動制御、制動、駆動；間欠送り〔脈動式〕  
 D ……停止手段、例．ストツパ  
 E ……棚の傾斜角度の変更又は調節  
 F ・物品の取出しを容易にする補助手段  
 G ……エブロンを傾斜又は回転するもの  
 H ……自動切り出し装置  
 J ・入出庫装置に特徴のあるもの  
 K ・入出庫制御；表示

1/10	L	・搬送路が特殊な経路をなすもの	1/14	・・積み山の支持機または分離機
	M	・・スパイラル経路〔スパイラル式 シュ - ト B65G11/06〕	A	固定棚、立体棚
	N	・・ジグザグ経路〔ジグザグ式シュ - ト B65G11/08〕	B	・荷物支持部、荷受台の形状又は構造
	P	・パレット又はトレ - ；その回収又は返送	C	・・パレット用、例、カンチレバ - ラック
	R	落下式	D	・・円筒体、例、ロ - ル、用〔長尺物 G〕
	Z	その他のもの	E	・棚の骨組み、構造；ピ - ム、ラテイス
	...	物品の挿入または取出しを容易にするための相対的に可動なラックをもつもの	F	・・耐震構造
	A	駆動機構	G	・長尺物、例、パイプ、用
	B	・手動によるもの	H	・ハンガ - ラック
	C	・動力、例、電動、によるもの	J	・荷物の落下防止、例、ストツパ、クランプ、ネット
1/12	D	安全、例、転倒防止	K	・荷物支持台が引き出せるもの、例、スライドラック
	E	移動止め、ロック装置；棚間隔固定	L	・荷物支持部が折曲げ、又は伸縮可能なもの
	F	制御、例、通路形成のための移動制御	M	・複数の固定棚が積み重ね可能なもの
	G	・安全制御、例、衝突防止	N	平置き式、例、ヤ - ド
	H	・表示	Z	その他のもの
	J	照明	1/16	・貯蔵場所における物品の特殊配列
	Z	その他のもの	1/18	・・互いに自己支持するように傾斜された物品
	...	物品の挿入または取出しを容易にするための一つの閉回路中で動き得る物品の支持機または保持機をもつもの	1/20	・・物品間に空間をもって層状に配列された物品
	1/127	.....閉回路が垂直面内にあるもの [3]	3/00	ばらの物質またはまとまりのない、すなわちばらばらの、物品の貯蔵（貯蔵空間または容器の充滿または荷あけ、ばらの物質またはまとまりのない物品の散布または積み上げ B65G65/28,B65G65/30 ,B65G69/04）
	A	経路が長円形	3/02	・屋外での貯蔵（B65G3/04 が優先）
1/133	B	・長軸が垂直	A	野積みのはら物質又は物品、例、石炭、の発塵防止、発火防止、雨水浸透防止、又は荷崩れ防止
	C	・・駆動機構に特徴	B	・シ - トカバー - 、例、防止シ - ト、で覆うもの
	D	制御	C	・防風フェンス、擁壁
	G	・長軸が水平	D	・散水によるもの
	H	経路が円形	E	・・薬剤、例、発塵防止剤、の添加又は散布 [F 優先]
	J	経路が矩形、例、縦長	F	・表面コ - ティング
	K	・横長	G	・表層加圧、填圧
	M	経路が蛇行又はジグザグ	H	・不活性ガス、例、炭酸ガス、を用いるもの
	Z	その他のもの	Z	その他のもの
	3/04	.....閉回路が水平面内にあるもの [3]	3/04	・バンカ - 、ホッパ - 、または類似の大きな容器での貯蔵（このような容器それ自体 B65D88/00）
1/137	A	経路が長円形	A	発塵防止又は発火防止
	B	・駆動機構に特徴	B	・散水によるもの
	C	・・多段又は多列のもの	C	・不活性ガス、例、炭酸ガス、を用いるもの
	D	制御	Z	その他のもの
	G	経路が円形、例、ロ - タリ - テ - ブル	5/00	自然または人工的な穴または室での流体貯蔵
	H	経路が矩形	近距離、例、貯蔵場内、倉庫または工場内での物品の手動運搬を補助するための装置	
	J	・多段のもの	7/00	重い荷物の手動による動かしまたは傾けを補助する装置（ロ - ラウェイ B65G13/00; タルまたはオケを傾け空にするためのもの B65G65/24）
	L	経路がスパイラル		
	Z	その他のもの		
	...	取出す物品を選択するための装置または自動制御手段をもつもの [4]		
	A	在庫管理システム；他に分類されない物流システム		
	B	・格納位置又は空棚の検索		
	C	・個数又は重量の計測によるもの		
	E	マニュアルピッキングを補助する装置、例、仕分け、配送のためのもの		
	F	・ピッキング指示又は表示；検品		
	G	・・台車、例、ピッキングカ - ト、を用いるもの		
	Z	その他のもの		

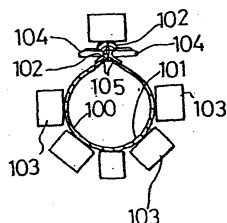
7/02	・荷物と地面または床との間に差し込まれるように適応させた装置、例・荷物の移動を助けるための装置を有するカナテコ	シュ - ト；コンベヤの種類または型；構造的な特徴，細部，またはコンベヤまたは特別の形のコンベヤ特有の補助装置 [4]
A	てこを用いるもの	11/00 シュ - ト（貯蔵装置として用いられるもの B65G1/02）
B	滑走部材によるもの [ そり B62B13/00 ]	A 搬送物が粉粒体であるもの
Z	その他のもの	B コンベヤの放出部に設けたもの
7/04	・ロ - ラ	Z その他のもの
A	ボ - ル式 [ ボ - ルコンベヤ B65G13/00B、コンベヤボ - ルユニット B65G39/02B、ボ - ルキヤスタ B60B33/08 ]	11/02 ・直線型
B	ロ - ラ式、コロ [ ロ - ラコンベヤ B65G13/00、コンベヤ用ロ - ラ構造 B65G39/00、キヤスタ B60B33/00、ハンドカ - ト B62B1/00,3/00、ロ - ル一般 F16C13/00、ロ - ラを有する移動式ジャツキ B66F5/00 ]	11/04 ・ビルディングにおける郵便用
Z	その他のもの	11/06 ・ヘリカルまたはスパイラル型
7/06	・荷物と地面との間にクッションを供するため独立した供給源から供給される高圧流体を用いるもの	11/08 ・不連続なガイド面をもつもの、例・ジグザグまたはカスケ - ド形に配列されたもの
A	空気袋、例・エア - マット、エア - バック、を用いるもの	11/10 ・フレキシブルなもの
B	エア - ペアリング [ 気流搬送 B65G51/00、空気クツシヨソ車両 B60V1/00、軸受要素としてのエア - ペアリング F16C29/00 ]	A プラスチック材
C	・エア - テ - ブル	B コイルスプリング式
D	・エア - 浮上式搬送台、例・エア - パレット	C 簾式、スカ - ト式
Z	その他のもの	Z その他のもの
7/08	・荷を傾けるためのもの	11/12 ・旋回可能なもの
A	手動によるもの	11/14 ・可伸性のもの、例・抜き差し自在のもの
B	機械力によるもの	A テレスコピツク式 [C 優先]
C	・90 度回転、転倒又は倒立するもの	B 蛇腹式 [C 優先]
D	・180 度回転、反転するもの	C 伸縮制御
Z	その他のもの	Z その他のもの
7/10	・円筒形の荷をころがすためのもの	11/16 ・内面；ライニング
A	手動によるもの	A 材質に特徴のあるもの
B	機械力によるもの	B セルフライニング
Z	その他のもの	C 加熱するもの
7/12	・荷物運搬のため修正された荷物運搬具、例・フック、スリング、馬具、手袋	Z その他のもの
A	肩又は腰に掛ける運搬具、例・天秤棒、バンド、スリング [ クレ - ン用スリング B66C1/12 ]	11/18 ・支持または取付け
B	手かぎ、フック、例・鳶口、キヤリ - ハンドル [ 魚釣り用 A01K97/14、クレ - ンフック B66C1/34 ]	A 物品の形状、大きさによりシュ - トの幅や高さ等を調節するもの
C	手持ち吊り下げ具又は引掛け具 [ バッグの取手 A45C13/26、容器の取手 B65D25/28 ]	B 組立、又は折り畳み自在なもの
D	・荷物の穴に引掛けるもの、L 型フック	Z その他のもの
E	・吸着具、例・吸盤、磁石 [ クレ - ン用 B66C1/02,1/04 ]	11/20 ・補助装置、例・物品または固体をそらせたり、速度を制御したり、または動揺させるもの
F	・挟持具 [ クレ - ン用 B66C1/42 ]	A 搬送物が円筒体、例・鋼管であるもの
G	・摩擦挟持具、クランプ [ クレ - ン用 B66C1/44 ]	B ・磁石により減速又は停止させるもの
H	・トンク、穴き刺し具 [ クレ - ン用 B66C1/58 ]	Z その他のもの
Z	その他のもの	13/00 ロ - ラウェイ（ロ - ラウェイよりなる貯蔵装置 B65G1/02；荷支持ロ - ラよりなるエンドレスチュ - ンコンベヤ B65G17/00；ロ - ラまたはその構成 B65G39/00）
9/00	手動または重力により動かし得る懸吊された荷物運搬具を有する装置の手動操作を補助する装置	A 物品を挟み送りするもの
		B ボ - ルコンベヤ [ 単体構造 B65G39/02B ]
		Z その他のもの
		13/02 ・駆動されるロ - ラをもつもの
		13/04 ・全ロ - ラが駆動されるもの
		13/06 ・ロ - ラの駆動手段 [3]
		13/07 ・エンドレス駆動要素をもつもの
		13/071 ・摩擦かみ合いをもつもの
		A ベルトによる伝動
		Z その他のもの
		13/073 ・フリホイ - ル伝動装置よりなるもの
		13/075 ・ブレ - キ手段 [3]
		13/08 ・曲線形のもの；分岐をもつもの

- 13/10 ..分岐装置  
 13/11 ・ロ - ラフレ - ム  
 13/12 ..調節できるもの  
 15/00 エンドレスな荷運び面、すなわちベルトまたはこれに類似した連続する部材、を有するコンベヤであり、類似形状のエンドレス駆動要素以外の装置によって牽引力が伝達されるもの（連結された長手方向のリンクにより形成された荷運び面をもつもの B65G17/06）  
 15/02 ・円形弧中で運搬するためのもの  
 15/04 ・荷物がエンドレスな面の下部走行路により運搬されるもの  
 15/06 ・同一平面で互いに平行の位置にあるエンドレス面が逆の方向に動く部分をもつもの  
 15/08 ・荷運び面が凹面または管状に形づけられているもの、例、樋状の形をしているベルト

A 荷運び面が凹面のもの



Z その他のもの



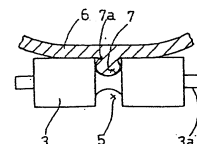
- 15/10 ・平行な長手方向の軸または多数の平行な要素をもつ二つまたはそれ以上の協働するエンドレスな面よりなるもの、例、ロ - プがエンドレス面をつくっているもの  
 15/12 ..二つ以上のエンドレスベルトをもつもの  
 15/14 ...荷がベルト間で運ばれるもの  
 15/16 ....補助ベルトと主ベルト間で運ばれるもの  
 15/18 ...ベルトの縁がシ - ルされたもの  
 15/20 ...相並んで配列されたもの、例、平らな物品をたてた状態で運搬するためのもの  
 15/22 ・一連の協働するユニットよりなるもの  
 15/24 ..タンデム  
 15/26 ..可伸性のもの、例、入れ子式のもの  
 15/28 ・単一な平ベルトにより形成されている荷運搬帯をもつコンベヤで他の分類に属さないもの  
 15/30 ・ベルトまたは類似のエンドレス荷運搬帯（レ - ルまたはそのようなものと協働するもの B65G21/22; ロ - ラをもつもの B65G39/20）

A 製造方法に特徴があるもの

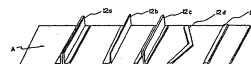
Z その他のもの

- 15/32 ..ゴムまたはプラスチックよりできたもの  
 15/34 ...補強層、例、織物層、をもつもの  
 15/36 ....その層にロ - プ、チェーン、または圧延鉄板が組み込まれているもの  
 15/38 ...耐炎層、例、アスベスト、ガラス層、をもつもの  
 15/40 ...樋状または管状のもの；樋状にするのを容易にするジョイントで形成されているもの  
 15/42 ...リップ、すじ、または他の表面突起をもつもの

A 裏面に突起があるもの

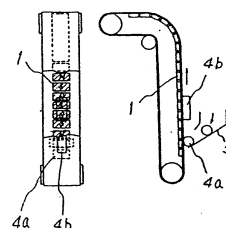


Z その他のもの

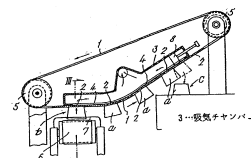


- 15/44 ....荷を先へ進めるためのもの  
 15/46 ...案内が形成されているベルト  
 15/48 ..金属性のもの  
 15/50 ..エンドレス荷運搬帯が一連の平行ロ - プまたはベルト状のものよりなるもの  
 15/52 ...トラバ - スラットにより相互に連結されているもの  
 15/54 ..エンドレス荷運搬帯が織り合わされたロ - プまたはワイヤ - よりできているもの  
 15/56 ..縁に保護または補強手段をもつもの  
 15/58 ..固定位置に荷を保持または止めておく手段をもつもの、例、磁石

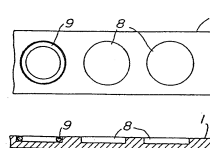
A 磁石式吸着



B 真空式吸着

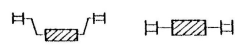
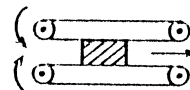
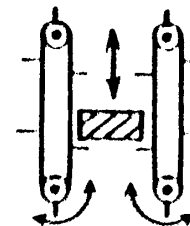


Z その他のもの



- 15/60 ・ベルトの支持またはガイド装置、例、流体の噴射によるもの

- 15/62 ..ベルトを滑らすためのガイド  
15/64 ..ベルトの位置を自動的に維持するためのもの
- 17/00 エンドレスな牽引要素、例・チェン、をもつコンベヤであって、この牽引要素は連続的にまたは実質的に連続する荷運び面にまたは一連の独立した荷運搬器に運動をつたえるもの；チェンが荷運び面を形成しているエンドレスチェンコンベヤ
- A パレット搬送コンベヤ  
B 螺旋型チェンコンベヤ  
C 給電、給気等の機能を備えたチェンコンベヤ  
D コンベヤ間の接続関係に特徴を有するもの  
Z その他のもの
- 17/02 ・牽引要素に取付けまたは乗せた荷運搬ベルトよりなるもの
- A ケーブルベルトコンベヤ  
Z その他のもの
- 17/04 ..荷受けポケットを形成しているループ状のベルト
- 17/06 ・一連の相互に連結されたもの、例・長手方向のリンク、プレート、またはプラットフォームより構成された荷運搬面をもつもの
- A スラットコンベヤ  
B ・シングルチェン型式  
C ・摺動式選別スラットコンベヤ  
D バン型式  
Z その他のもの
- 17/08 ..その面が牽引要素で形成されているもの
- 17/10 ..その面が長手方向に樋の形をしたもの
- A 連結台車式  
B 前後の連結部分に特徴を有するもの  
C 牽引要素に対する結合部に特徴を有するもの  
Z その他のもの
- 17/12 ・一連の個々の荷運搬器が牽引要素に対して固定、または通常は固定されているものからなるもの
- A バケツ型  
D ・バケツを内周面に取付けたもの  
E ・穀類・粉粒体用  
F ..供給部に特徴を有するもの  
G ..排出部に特徴を有するもの  
H ..ケーシングに特徴を有するもの  
J バケツ型以外のキャリア型  
K ・球状体用  
Z その他のもの
- 17/14 ..牽引要素に対して間隔をあけた二つの連結部をもつもの
- 17/16 ・枢着された個々の荷運搬器よりなるもの、例・自由揺動するもの（荷をあげるために荷運搬器を転倒しまたは傾けるガイド B65G47/34）
- A キャリア型  
B ・バケツ型  
C キャリアの姿勢を一定に保持するための手段をもつもの  
Z その他のもの

- 17/18 ..その荷運搬器がガイド面に接して動くもの
- A 荷搬送時にキャリアの姿勢を保持するもの  
B ・エレベータ型式  
Z その他のもの
- 17/20 ・高架牽引チェンから吊り下げられた荷運搬器よりなるもの
- A トロリーコンベヤ  
B ・トロリー部  
C ・荷係合手段、例・ハンガ  
D ..車輛用  
E ..自転機能を有するもの  
Z その他のもの
- 17/22 ・共通平面にあるコンベヤが逆方向に動く部分をもつもの
- A キャリアの一侧部に牽引要素を連結したもの  
B ・棚状キャリア  
C キャリアの中央部に牽引要素を連結したもの  
D ・クレセント型  
Z その他のもの
- 17/24 ・荷または荷運搬器を運ぶために牽引要素によって支持面上を動かされる一連の口ラよりなるもの
- A 増速または減速手段をもつもの  
B 隣接口ラ間に物品を保持するもの  
C 制動手段をもつもの  
Z その他のもの
- 17/26 ・一連の協働するユニットよりなるもの、例・枢軸により連結されたもの
- A 挟持式
- 
- B ・重合挟持式
- 
- C 対向エレベータ式
- 
- Z その他のもの
- 17/28 ..可伸性のもの、例・入れ子式のもの
- 17/30 ・細部；補助装置（ベルト B65G15/30；棒 B65G21/00）
- A 付着物・残留物の除去  
Z その他のもの
- 17/32 ..個々の荷運搬器
- A 物品に係合する突出部材を有するもの  
B ・可動突出部材を有するもの

	C	針状突起を有するもの	19/04	・上開きのトラフまたはチャンネル中のばら物質移送用
	D	物品の凹部、中空部に挿入係合する棒材、凸部を有するもの	19/06	・押送部材がトラフまたはチャンネルの断面にサイズおよび形の点で類似しているスクレ - パ - であるもの
	E	平板状物品を立位状態に保持するもの	19/08	・…そして1条のベルト、ロ - プまたはチェ - ンに取り付けられたもの
17/34	Z	その他のもの	19/10	・…そして2条のベルト、ロ - プまたはチェ - ンに取り付けられたもの
		…平らな面をもつもの、例、プラットホーム、グリッド、フォーク	19/12	・押送部材がトラフまたはチャンネルの断面面積より実質的に狭い面積をもつ板であるもの
17/36		…凹面をもつもの、例、バケット	19/14	・閉管、例、管中でのばら物質移送用
	A	バケット	A	密閉管内での移送〔パイプコンベヤ、チュ - プラコンベヤ〕
	Z	その他のもの	Z	その他のもの〔コンチニウス・フロ - ・コンベヤ、レドラ - 式コンベヤ〕
17/38		…チェ - ンまたは類似牽引要素（伝動チェ - ン F16G13/00）；牽引要素と荷運搬器との結合装置	19/16	・押送部材が管の断面面積より実質的に狭い面積を有するもの
	A	チエ - ン	19/18	・細部
	J	・シヨ - トリンクチエ - ン	A	付着物・残留物の除去
	K	・ユニバ - サルチエ - ン〔D が優先〕	Z	その他のもの
			19/20	・牽引チェン、ロ - プ、またはケ - ブル
	L	・一方向のみに屈曲するチエ - ン〔ノ - バックチエ - ン〕	A	牽引チエ - ン
	C	・伸縮可能なもの	Z	その他のもの
	D	トロリ - コンベヤ用チエ - ン	19/22	・押送部材、例、押し板、かき板；そのための案内手段
	E	チエ - ン以外の牽引要素〔ベルト、ロ - プ等〕	A	物品用
	F	キヤリア自体を連結したもの	B	・固定式
	Z	その他	C	・可動式
17/40		…荷運搬器として作用するチェ - ン	D	ばら物用
17/42		…荷運搬器の牽引要素への取り付け	Z	その他のもの
	A	バケットの取付け	19/24	・…牽引要素への押送部材の取り付け
	B	・ベルト・ロ - プへの取付け	19/26	・…枢軸の取り付け
	Z	その他のもの	19/28	・トラフ、チャンネル、または管
17/44		……相対運動を含まない手段によるもの	19/30	・…荷のうごきをよくするために加工された支持面をもつもの、例、摩擦軽減装置
17/46		・荷運搬器の固定位置に荷を保持または保つための手段、例、磁石的なもの	21/00	ベルトまたはチェ - ンコンベヤのエンドレス荷運搬または牽引要素の保持または保護枠組またはハウジング
	A	挟持手段	A	コンベヤの架設
	B	磁気手段、真空吸着手段	B	フロ - テイング・コンベヤ
	Z	その他のもの	C	支持脚部
17/48		…運動中の荷運搬器の姿勢制御（ガイド B65G21/20；内容物の排出のため荷運搬器を転倒または傾けるためのもの B65G47/38）	D	荷受緩衝手段
	A	複条のチエ - ンによる姿勢保持	E	昇降機用ハウジング
	B	・スラットエレベ - タ	Z	その他のもの
	C	チエ - ンとガイド体による姿勢保持	21/02	・実質的には支柱、つなぎ梁、または類似の構成要素よりなっているもの
	D	・荷排出時に作用するもの	21/04	・…つなぎ梁が長手方向のケ - ブルまたはロ - プよりできているもの
	E	荷運搬器を移動可能に保持	21/06	・…敏速な組立てまたは分解を容易にするよう構成されているもの
	F	・旋回可能	21/08	・保護屋根またはそのためのア - チ式支持
	G	・上下動〔送り方向に対して直角〕	21/10	・移動できるもの、または交換のできる部品または相対的に移動できる部品をもつもの；枠組または部品の移動装置
	Z	その他のもの	21/12	・…全体としての荷運搬器の位置または牽引要素の位置の調節が出来るもの
19/00		エンドレスな牽引要素によって運行され支持面上のまたは下張り物質上の物品または物質を移送させるために設けられた単一または一連の押送部材よりなるコンベヤ、例、エンドレススクレ - パ - コンベヤ	A	水平移動
	A	沈砂、汚泥用	B	上下昇降移動
	B	浮遊物回収用	Z	その他のもの
	C	採鉱用		
	Z	その他のもの		
19/02		・物品用、例、コンテナ用		
	A	固定式ドグによるもの		
	B	可動式ドグによるもの		
	Z	その他のもの		

21/14	<ul style="list-style-type: none"> <li>荷運搬器または牽引要素の長さまたは配置の調節ができるもの（ベルトまたはチェーンの緊張装置 B65G23/44）</li> </ul>	23/14	<ul style="list-style-type: none"> <li>ベルトまたはチェーンに平行に延長しているエンドレス駆動要素</li> </ul>
A	伸縮	23/16	<ul style="list-style-type: none"> <li>ベルトまたはチェーン上の接合点で噛み合っている「つかみ金」をもつもの</li> </ul>
B	水平旋回動	23/18	<ul style="list-style-type: none"> <li>吸引または磁気的な要素</li> </ul>
C	俯仰・傾動〔端部の折畳みを含む〕	23/19	<ul style="list-style-type: none"> <li>吸引要素 [3]</li> </ul>
D	組合せ、複合移動	23/20	<ul style="list-style-type: none"> <li>スクリュウ</li> </ul>
E	複数条の無端帯の間隔調整	23/22	<ul style="list-style-type: none"> <li>駆動モータの配列または取付け</li> </ul>
Z	その他のもの	23/23	<ul style="list-style-type: none"> <li>リニアモータの配置または据え付け [3]</li> </ul>
21/16	<ul style="list-style-type: none"> <li>曲路にそって動く荷運搬器をもつコンベヤ用</li> </ul>	23/24	<ul style="list-style-type: none"> <li>駆動モータとベルトまたはチェーンと係合する要素間の伝動装置（ドラム、ローラ、またはホイール内に内蔵するもの B65G23/08）</li> </ul>
21/18	<ul style="list-style-type: none"> <li>三次元の曲路にそって動くもの</li> </ul>	23/26	<ul style="list-style-type: none"> <li>クラッチまたはブレーキの使用</li> </ul>
21/20	<ul style="list-style-type: none"> <li>荷運搬器、牽引要素または移送面上に支持された荷を案内するために、枠組またはハウジングに組込まれたまたは前記枠組またはハウジングに取り付けられた装置（ベルト支持装置 B65G15/60；ローラまたはローラ装置 B65G39/00）</li> </ul>	A	逆転防止
A	搬送物の案内部材	B	制動、停止
B	スカート	Z	その他のもの
C	案内部材の間隔調整	23/28	<ul style="list-style-type: none"> <li>諸要素への駆動を等しくするための装置</li> </ul>
Z	その他のもの	A	機械式伝動
21/22	<ul style="list-style-type: none"> <li>荷運搬帯または牽引要素に取り付けられたスライド要素またはローラと係合するレールまたはレール状のもの</li> </ul>	B	直列型
A	牽引要素の案内部材	C	同期制御
B	チエーンコンベヤ用	Z	その他のもの
C	トロリコンベヤ用	23/30	<ul style="list-style-type: none"> <li>可変速伝動歯車装置</li> </ul>
D	荷運搬器の案内部材	23/32	<ul style="list-style-type: none"> <li>コンベヤの長手方向に沿った2つまたはそれ以上の点で駆動させるためのもの</li> </ul>
E	牽引要素・荷運搬器を共に案内する部材	23/34	<ul style="list-style-type: none"> <li>駆動要素に間隔をおいて連結された一台のモータよりなるもの</li> </ul>
Z	その他のもの	23/36	<ul style="list-style-type: none"> <li>個々の駆動要素に各々が連結されている2つまたはそれ以上のモータよりなるもの、例：コンベヤの両端で</li> </ul>
23/00	<ul style="list-style-type: none"> <li>エンドレスコンベヤの駆動伝動装置；ベルトまたはチェーンの緊張装置</li> </ul>	23/38	<ul style="list-style-type: none"> <li>ベルトまたはチェーンに間欠的な運動を生じさせるもの</li> </ul>
A	荷運搬器の配置を調節することによって運搬速度を可変とした連続コンベヤ	A	検知手段を用いたもの
B	脈動防止機能を備えたもの	B	部分的に間欠運動を生じさせるもの〔径路の一部にバツファ機能を備えたものを含む〕
C	コンベヤ速度制御	C	加工装置等に連動したもの
Z	その他のもの	Z	その他のもの
23/02	<ul style="list-style-type: none"> <li>ベルトまたはチェーンと係合する要素</li> </ul>	23/40	<ul style="list-style-type: none"> <li>爪とラチェット機構またはゼネバホイールの使用</li> </ul>
A	ロープ状牽引要素用	23/42	<ul style="list-style-type: none"> <li>ベルトまたはチェーン上の連続する接合点で噛み合っている部材を往復運動させるもの</li> </ul>
Z	その他のもの	23/44	<ul style="list-style-type: none"> <li>ベルトまたはチェーンの緊張装置</li> </ul>
23/04	<ul style="list-style-type: none"> <li>ドラム、ローラ、またはホイール</li> </ul>	25/00	<ul style="list-style-type: none"> <li>周期的な運動、例：往復運動、をする荷運搬器または押送部材であって、それらの運動の帰路中に荷と係合しないものからなるコンベヤ（振動コンベヤ B65G27/00）</li> </ul>
A	形状・構造に特徴を有するもの	A	揺動体の周期的運動によるもの
B	ラギング材・ライニング材を用いたもの〔ラギング材自体を含む〕	B	昇降体の周期的運動によるもの
C	支持機構・軸受部に特徴を有するもの	C	垂直方向へ移送するもの
Z	その他のもの	Z	その他のもの
23/06	<ul style="list-style-type: none"> <li>ベルトまたはチェーン上の接合点で噛み合っている突起をもつもの、例：スプロケットホイール</li> </ul>	25/02	<ul style="list-style-type: none"> <li>キャリアまたは押送部材が往路と帰路で異なった運動路をとるもの、例：ウォーキングビームコンベヤ</li> </ul>
A	形状・構造に特徴を有するもの	A	2個の駆動源によりリフトアンドキャリアを行うもの
C	支持機構・軸受部に特徴を有するもの	B	傾斜レールを用いるもの
Z	その他のもの	C	1個の駆動源によりリフトアンドキャリアを行うもの
23/08	<ul style="list-style-type: none"> <li>駆動機構、例：モータとその関連伝導装置を内蔵するもの</li> </ul>	D	ダブルウォーキングビーム
23/10	<ul style="list-style-type: none"> <li>コンベヤの両端の間に配列されたもの</li> </ul>		
23/12	<ul style="list-style-type: none"> <li>ベルトの牽引力を増大させるためにドラムまたはローラと協働する装置</li> </ul>		

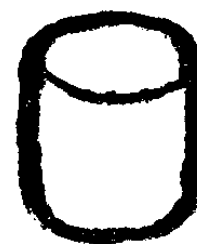


E	分割型ウオ - キングピ - ム	33/04	・一つのスクリウと案内手段との間で運ばれるもの
F	物品保持手段を有するもの	33/06	・平行なスクリウで運ばれ案内されるもの
G	検知手段を有するもの	33/08	・流動性固体物質用
H	ウオ - キングピ - ムに対する供給・排出	33/10	・スクリウ輸送路が密閉されていないもの
J	鋸歯状ピ - ムを有するもの	33/12	・内部にスクリウ状山を有する真直なチュ - プもしくはドラムにより、またはスパイラルもしくはヘリカルなチュ - プにより形成されるスクリウをもつもの
Z	その他のもの	33/14	・チュ - プ状のハウジングに納められたスクリウよりなるもの
25/04	・キャリヤまたは押送部材が往路も帰路も同一運動路をとるもの、例、往復動コンベヤ	33/16	・フレキシブルなチュ - プの中で操作されるフレキシブルなスクリウをもつもの
25/06	・キャリヤ、例、ベルト、をもつもの	33/18	・平行に配列した多数のスクリウをもつもの
25/08	・押送部材、例、プッシャ - 、をもつもの	33/20	・ハウジングがスクリウに対して相対的に回転するもの
25/10	・往復運動をする杆に枢軸的に取り付けられた押送部材をもつもの	33/22	・ハウジングの伝達端で物質の流速を減じるための手段をもつもの
25/12	・往復運動をする杆であって、その帰路中に長手方向の軸のまわりに回転する杆に固定された押送部材よりなるもの	33/24	・細部
27/00	振動コンベヤ	33/26	・スクリウ
27/02	・物質を揚げるためのヘリカルまたはスパイラルなチャンネルまたは管よりなるもの	33/30	・不連続なヘリカルな面をもつもの
27/04	・ヘリカルまたはスパイラルなチャンネルまたは管以外のロ - ドキャリヤ（荷運搬器）	33/32	・スクリウの支持または連結のためベアリングまたはカップリングの適用（B65G33/16 が優先）
27/06	・ジョイントがロ - ドキャリヤ部分を連結しているもの	33/34	・駆動伝動装置の適用
27/08	・ロ - ドキャリヤの支持または取り付け、例、枠組、機台、スプリングの配置	33/36	・ハウジングとスクリウを異なる速度で回転させるもの
27/10	・振動運動の発生装置または伝達装置の適用	33/38	・スクリウに回転と往復運動を同時に起こさせるもの
27/12	・シェ - キング装置、すなわち振動数が低く振幅の大きい運動の発生装置、の適用	35/00	他に分類されない機械的なコンベヤ
27/14	・流体圧によるもの	A	ハンガ - 式コンベヤ〔cf,B65G9/00,17/20,B61B〕
27/16	・バイブレ - タ、すなわち振動数が大きく振幅の小さい運動発生装置、の適用	B	自走台車関連
27/18	・機械的な装置	Z	その他のもの
27/20	・質量にアンバランスのあるものを回転させることによるもの	35/02	・支持面上で円筒形または円柱形物品を回転するように設けられたエンドレスな牽引要素、例、ベルト、からなるコンベヤ
27/22	・液圧または気体圧による装置	35/04	・一端で巻き込まれ、他端で繰り出されるフレキシブルな荷運搬帯、例、ベルト、からなるコンベヤ（往復動ベルトコンベヤ B65G25/06）
27/24	・電磁気による装置	35/06	・通路、例、閉通路、に沿って動く荷運搬器がその通路に沿って間隔をあけて設けられた一連の牽引要素の任意のものに係合されるようになっていたり、からなるコンベヤ（エンドレスコンベヤの長手方向に沿って隔てられた2つまたはそれ以上の点で駆動させるもの B65G23/32）
27/26	・バイブレ - タとロ - ドキャリヤとの間に弾性カップリングをもつもの		B
27/28	・力学的なバランスをとるようになっていたもの		パレット・台車の搬送
27/30	・反対方向に動く質量によるもの、例、第2のコンベヤによるもの		C
27/32	・バイブレ - ションまたはシェ - キング運動の方向、振動数、または振幅の制御装置をもつもの		・チエンにより牽引されるもの〔プッシャ型式〕
27/34	・一連の協動する部品よりなるもの		D
29/00	ロ - タリコンベヤ、例、回転ディスク、回転ア - ム、回転スタ - ホイ - ルまたは回転コ - ン（機械的投擲機 B65G31/00；スクリウコンベヤまたはロ - タリスパイラルコンベヤ B65G33/00）		・パレット側に係脱手段を設けたもの
29/02	・傾斜または垂直移送用		E
31/00	物品または固体の機械的投擲機		・パレットを無端状に循環させるもの
31/02	・ベルトよりなるもの		F
31/04	・ディスク、ドラムまたはそれに似た回転羽根車よりなるもの		・ケ - ブル、ロ - プにより牽引されるもの
33/00	スクリウコンベヤまたはロ - タリスパイラルコンベヤ		G
33/02	・物品用		・ベルト等との摩擦接触により牽引されるもの
			H
			・回転軸、ねじ軸により駆動されるもの

35/08	J	・外部手段による位置決め〔ストツパ等〕	39/14	・・・スプリングにより支持されたセット、例・荷運搬ベルトを樋状にするもの
	K	・パレット返送手段		
	Z	その他のもの	39/16	・・・ベルトまたはチェーンを整列するためのもの
		・通路、例・閉通路、に沿って移動可能な、連結されていない口・ドキャリヤ（荷運搬器）、例・ベルト片、の列であって、その各口・ドキャリヤは互いに接触するようにされており、しかも順番に各口・ドキャリヤと係合するようにされた手段により推進されるようになっていたものからなるコンベヤ	39/18	・・・荷を案内するためのもの
			39/20	・・・移動するベルトまたはチェーンに取付けられているもの
			41/00	全体としてのコンベヤの支持フレームまたは基台、例・可搬式コンベヤフレーム
37/00	A	水平循環型式		A 車輪を有するもの
	Z	その他		B 脚部に特徴を有するもの
		特殊な機械における適用または特殊な製造工程での使用を除く、同種または異種のコンベヤの組み合わせ（一連の協働するベルトコンベヤユニット B65G15/22；一連の協働するチェーンコンベヤユニット B65G17/26；組み合わせられたコンベヤのシ・ケンス制御 B65G43/10）	41/02	C 自走式台車を有するもの
				Z その他のもの
	A	加工処理、組立て関連	43/00	・軌道上を移動するためのホイールに取り付けられたフレーム
	B	・一時貯溜部を有するもの		制御装置、例・安全、警報または誤りを修正するためのもの
	C	・パレット循環、返送		A 制御一般
	D	・縫製関係		B トロリコンベアの制御
	E	・加工処理、搬送等の管理システム		C スクリューコンベアの制御
	F	貯蔵、倉庫関連		D コンベアの速度制御
	G	仕分け配送関連		E 位置決め
	H	粉粒体用		F センタ位置決め〔材料のセンタリング〕
	Z	その他のもの		G ストツパによる位置決め
37/02		・倉庫、マガジンまたは作業場でのコンベヤ組み合わせのためのフロ・シート		H プツシャによる位置決め
				J 凹凸部材の係合による位置決め
				K 駆動制御による位置決め
				L 給電・集電
				M 静電気除去
				N 異物除去
				Z その他
異種もしくは異型コンベヤの共通的な特徴もしくは細部、または異種もしくは異型コンベヤに適用し得る補助装置；コンベヤに組み込まれ、もしくは作動上関連する供給または排出装置			43/02	・荷運搬器の物理的危険状態の検出、例・過熱状態の場合の駆動停止
39/00		口・ラウエイもしくは他の型の機械的コンベヤに組み込まれた口・ラ、例・駆動口・ラ、またはその構成（口・ラウエイの口・ラの駆動伝動装置 B65G13/06）		A ベルトのたて裂き
	A	駆動装置またはプレ・キ内蔵の口・ラ		B つまり
				C かみ込み
				D 過負荷
				E 片寄り
				F 脱落
	Z	その他のもの		Z その他
39/02		・個々の口・ラとそのための支持物の適用	43/04	・駆動要素と荷運搬器との間のスリップの検出、例・駆動停止用
	B	コンベヤボ・ルユニット〔ボ・ル式口・ラウエイ B65G13/00B、ボ・ルキヤスタ B60B33/08、ボ・ルベアリングを用いたリニアガイド F16C29/04〕	43/06	・駆動要素の破損の場合の駆動停止；ゆるんだ荷運搬器の制動または停止
			43/08	・供給され、運搬され、または、排出される物品または、物質によりコントロールされる制御装置
39/04	Z	その他のもの		A コンベアの合流・分岐・経路選択
		・・・その口・ラが単一軸に取り付けられた多数の口・ラ形成要素からなっているもの		B コンベア間の中継
39/06		・・・衝撃を吸収する口・ラスリ・ブ、例・ヘリカルに巻かれたワイヤでつくられたもの		C 表示・トラッキング
39/07		・・・スリ・ブの他の適用		D 被搬送物の姿勢・間隔決め
39/071		・・・ベルトまたはシートを整列するためのもの		E 被搬送物の搬送状態異常
39/073		・・・ベルト清掃用		F 検出器の細部
39/08		・・・口・ラが磁石になっているもの		G ホツパの制御
39/09		・・・ベアリングまたはシ・ル手段の構成		Z その他
39/10		・口・ラ構成（単一軸上のもの B65G39/04）	43/10	・組み合わせられて操作されるコンベヤのシ・ケンス制御
39/12		・・・枠組への取り付け	45/00	注油、清掃、または清掃装置
			45/02	・注油装置
			45/04	・・・口・ラ用 [5]

- 45/06 ...ベルトを樋状に支持するためのもの [5]
- 45/08 ..チェ - ン用 [5]
- A コンベアの移動に応動する自動給油手段
- B ・コンベアの移動の検知に応動するもの
- C 塗布、浸漬による注油手段
- D コンベアに帯同された注油手段
- Z その他のもの
- 45/10 ・清掃装置（ベルト清掃用の口 - ラスリ - プの適用 B65G39/073）[5]
- A 回転部材、例、口 - ラ、によるもの〔回転スクレ - パ B65G45/14A；回転ブラシ B65G45/18A〕
- B 叩打又は振動によるもの
- C 電氣的または磁氣的なもの、例、電磁石による吸着
- Z その他のもの
- 45/12 ..スクレ - パから成るもの [5]
- A スクレ - パの掻取縁が支持体に固着されたチップ片からなるもの
- B スクレ - パの全体構造又は配置に特徴のあるもの
- Z その他のもの
- 45/14 ...可動スクレ - パ [5]
- A 回転するもの
- B 直線的移動又は往復動するもの
- Z その他のもの
- 45/16 ...スクレ - パ付勢手段をもつもの [5]
- A 弾性体、例、ばね、により付勢するもの
- B 錘により付勢するもの
- Z その他のもの
- 45/18 ..ブラシから成るもの [5]
- A 回転式
- B 非回転式
- Z その他のもの
- 45/20 ..スクリュ - から成るもの [5]
- 45/22 ..流体を用いるもの [5]
- A 気体の噴出によるもの
- B 気体の吸引によるもの
- C 液体の噴出によるもの
- D 液体中にコンベアを浸すことによるもの
- Z その他のもの
- 45/24 ..複数の異なる清掃装置から成るもの [5]
- 45/26 ..清掃後の残渣を集めるためのもの [5]
- A 集めた残渣を再利用するもの
- Z その他のもの
- 47/00 コンベヤに関連して物品または物質の取り扱い装置；そのような装置を用いる方法
- 47/02 ・物品または物質のコンベヤへの供給装置
- 47/04 ..物品供給用
- 47/06 ...整然とした型に整えられた物品の一つのグル - プからのもの、例、マガジンにおける被加工品（積みおろし装置 B65G59/00）
- 47/08 ....供給中に物品の間隔をあけるものまたは物品を集めるもの（コンベヤによる移送中 B65G47/28）

- A 物品の間隔をあけるもの
- B ・揺動部材によるもの
- C ・往復動部材によるもの
- D ・回転部材によるもの
- E 物品を集めるもの
- Z その他のもの
- 47/10 ...いくつかの物品グル - プからのもの
- 47/12 ...無秩序におかれた物品の堆積からのものまたは物品のばらばらな集まりからのもの
- 47/14 ....供給中に機械的または空気的手段により、物品を整列または、方向づけるもの（コンベヤによる移送中 B65G47/24, B65G47/26）
- A 物品を整列するもの
- B ・揺動ブレ - ボによるもの
- C ・2本の口 - ラによるもの
- D 物品を方向づけるもの
- E ・光電管により検知する手段を有するもの
- F ・リミットスイッチにより検知する手段を有するもの
- G ・圧力空気により検知する手段を有するもの
- H ・重心を利用するもの
- J ・摩擦抵抗差を利用するもの
- K ・空気的手段を利用するもの
- L ・磁氣的手段を利用するもの
- M ・回転手段によるもの
- N ・円筒形状のもの



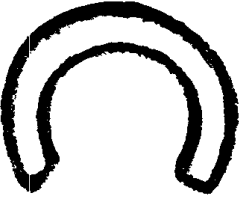



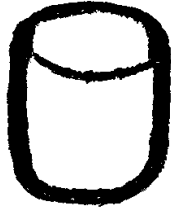

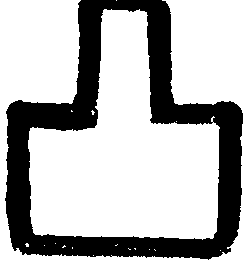




P ・容器形状のもの



Q ・壘形状のもの



R	・円錐形状	のもの、
		
S	例、カプセル形状のもの ・円盤形状	のもの
		
T	・リング形状	のもの
		
U	・コイル形状	のもの
		
V	物品を反転するもの	
W	・転倒させることによりおこなうもの	
X	・ねじりシュ - トによるもの	
Y	物品を方向変換するもの	
Z	その他のもの	
47/14 101	.....振動盆によるもの	
A	ボウル型によるもの	
B	・整列手段	
C	直進型によるもの	
Z	その他のもの	
47/14 102	.....水平回転盆によるもの	
A	水平回転盆によるもの	
B	傾斜回転盆によるもの	
Z	その他のもの	
47/14 103	.....横型ドラムによるもの	
47/16	..物質をばらで供給するためのもの	
47/18	...ホッパまたはシュ - トの構成またはそれらの適用	
47/19	....物質の流れを制御する手段をもつもの、例、オ - バ - ロ - ドを防ぐもの	
47/20	....そのホッパ - またはシュ - トが移動できるもの	
47/22	・コンベヤによって移送中物品の相対的位置または姿勢を変える装置（供給中 B65G47/14）	
47/24	..物品の方向づけをするもの	
A	光電管により検知する手段を有するもの	
B	リミットスイッチにより検知する手段を有するもの	
C	圧力空気により検知する手段を有するもの	
D	重心を利用するもの	

E	摩擦抵抗差を利用するもの	
F	空気的手段を利用するもの	
G	磁気的手段を利用するもの	
H	回転手段によるもの	
J	円筒形状	の
		
K	もの 容器形状	の
		
L	もの 壘形状	のも
		
M	の 円錐形状	の
		
N	もの、例、カプセル形状のもの 円盤形状	の
		
P	もの リング形状	のもの
		
Q	コイル形状	のもの
		
Z	その他のもの	
47/244	...運搬面に対し実質上垂直な軸の回りに物品を方向変換することによるもの [5]	

47/248	・・・物品を引っくり返すまたは逆さにすることによるもの（ B65G47/244 が優先 ） [5]	A	物品を方向変換するもの	
	A	物品を反転するもの	B	・方向を修正するもの
	B	・揺動手段によるもの	C	・方向を変更するもの
	C	・・・物品を 90 °反転するもの	D	物品の間隔を変えるもの
	D	・・・物品を 180 °反転するもの	E	・等間隔で送出するもの
	E	・回転手段によるもの	F	・アキュムレ - トするもの
	F	・・・物品を 90 °反転するもの	G	・複数列の流れを 1 列に集合するもの
	G	・・・物品を 180 °反転するもの	H	・複数列の物品の間隔を変えるもの
	H	・左右開閉ア - ムによるもの	J	・長尺物品に利用するもの
	J	・転倒させることによりおこなうもの	K	・摺動式スラットコンベアによるもの
	K	・ねじることによりおこなうもの	L	物品を整列するもの
	L	・チエ - ンの回転によりおこなうもの	M	・斜行するコンベアによるもの
	M	・先端をひっかけることによりおこなうもの	Z	その他のもの
	N	・垂直方向に動くア - ムによるもの	47/31	・・・一連のコンベヤの相対速度を変えることにより行うもの
	Z	その他のもの	A	物品を方向変換するもの
47/252	・・・実質運搬方向に対し実質上垂直な軸の回りに行うもの [5]	B	・方向を修正するもの	
47/256	・・・向きが間違っている物品を取り除くこと [5]	C	・方向を変更するもの	
47/26	・・・物品を整列させるもの、例、個々の物品間の間隔を変えるもの	D	物品の間隔を変えるもの	
47/28	・・・一つのコンベヤによる移送中に行うもの	E	・等間隔で送出するもの	
	A	物品を方向変換するもの	F	・アキュムレ - トするもの
	B	・方向を修正するもの	G	・複数列の流れを 1 列に集合するもの
	C	・方向を変更するもの	H	・複数列の物品の間隔を変えるもの
	D	物品の間隔を変えるもの	J	・長尺物品に利用するもの
	E	・等間隔で送出するもの	K	・摺動式スラットコンベアによるもの
	F	・アキュムレ - トするもの	L	物品を整列するもの
	G	・複数列の流れを 1 列に集合するもの	M	・斜行するコンベアによるもの
	H	・複数列の物品の間隔を変えるもの	Z	その他のもの
	J	・長尺物品に利用するもの	47/32	・・・移送装置の適用
	K	・摺動式スラットコンベアによるもの	47/34	・コンベヤから物品または物質を排出する装置（ B65G47/256 が優先 ）
	L	物品を整列するもの	47/36	・・・吊り下げられた物品を分離さすことにより行うもの
	M	・斜行するコンベアによるもの	47/38	・・・荷運搬器を傾けたり、転倒したりまたは開放することにより行うもの
	Z	その他のもの	47/40	・・・コンベヤバケットを傾けることにより行うもの
47/29	・・・運動を 1 時的に止めることにより行うもの	47/42	・・・移送されて排出される物品または物質によって操作されるもの	
	A	物品を方向変換するもの	47/44	・・・ホッパ - またはシュ - トの構成または、その適用
	B	・方向を修正するもの	47/46	・・・所定の位置への分配、例、自動的に（チュ - プメイルシステムにおけるもの B65G51/36 ）
	C	・方向を変更するもの	H	水平方向に分配するもの（ C,F が優先 ）
	D	物品の間隔を変えるもの	A	・揺動部材によるもの
	E	・等間隔で送出するもの	B	・押し出し部材によるもの
	F	・アキュムレ - トするもの	D	・浮き出し型
	G	・複数列の流れを 1 列に集合するもの	E	・傾斜型
	H	・複数列の物品の間隔を変えるもの	G	垂直方向に分配するもの（ C,F が優先 ）
	J	・長尺物品に利用するもの	C	回転部材によるもの
	K	・摺動式スラットコンベアによるもの	F	トロリ - コンベヤによるもの
	L	物品を整列するもの	Z	その他のもの
	M	・斜行するコンベアによるもの	47/48	・・・物品または荷運搬器の上に行き先マークを付すことにより行うもの
	Z	その他のもの		
47/30	・・・一連のコンベヤによる移送中に行うもの			

47/49	・・・物品または荷運搬器と自動制御装置との間に実質的接触なしに行うもの	D	・リフタ - , 例：ドロップリフタ - , に特徴のあるもの
47/50	・・・離れた系に備えられた行き先信号によって行うもの	E	リフタ - , 例：ドロップリフタ - , に特徴のあるもの (C,D 以外)
47/51	・・・プログラムされていない信号によって、例：行き先の供給状況によって誘導される信号によって行うもの	Z	その他
47/52	・コンベヤ間で物品または物質を移送する装置、すなわち排出または供給装置 (コンベヤに組み込まれていない、またはコンベヤに操作上関連しない手段による荷積み、または荷おろし B65G65/00; 圧延中の被加工品の移送 B21B41/00)	47/62	・・・物質をばらで行うもの
A	コンベヤが直列配置されているもの	47/64	・・・スイッチングコンベヤ
B	コンベヤ間に高低差のあるもの	47/66	・・・固定プラットフォームまたは櫛状のもの、例：コンベヤ間のブリッジ
C	・リフタ - の構造	47/68	・・・一つのコンベヤからくる物品を受け入れ、それらの物品を二つ以上のコンベヤにそれぞれ移送するのに用いるもの、または逆も同様、例：二つ以上のコンベヤによって運ばれる物品の流れの結合
D	水平面内で U タ - ンするもの	A	一つのコンベヤから 2 つ以上のコンベヤへ
E	垂直面内で U タ - ンするもの	B	・揺動部材によるもの
Z	その他のもの	C	・押し出し部材によるもの
47/52 101	・・・中継台車	D	・回転部材によるもの
A	台車の構造	E	2 つ以上のコンベヤから 1 つのコンベヤへ
B	トラバ - サとしての構成	Z	その他のもの
Z	その他のもの	47/69	・・・その物品が一時的に蓄積されているもの
47/53	・・・互いに交差しているコンベヤ間で行なうもの [3]	47/70	・・・入ってくる物品の流れの中で優先制御をもつもの
A	揺動部材によるもの	47/71	・・・その物品が数個のコンベヤに排出されるもの
B	押し出し部材によるもの	47/72	・・・物質をばらで一つのコンベヤから数個のコンベヤへの移送、またはその逆も同様
H	・引き込み部材によるもの	47/74	・特定の種類または型の供給、移送、または排出装置
C	浮き出し型	A	電極板の移送
D	回転部材、例：タ - ンテ - ブル、によるもの	B	容器〔ビン〕取扱装置
E	ブッシャコンベヤによるもの	Z	その他
F	リフタ - を利用するもの	47/76	・・・固定または調節可能な鋤形器具または横に動くスクレ - パ
G	落下を利用するもの	A	物品用
Z	その他	B	物質用
47/54	・・・すくなくとも、そのうちの 하나가口 - ラウェイであるもの [3]	Z	その他のもの
A	チエン、ベルトコンベヤ浮き出し式	47/78	・・・トラフが排出口と閉鎖部材をもつもの
B	口 - ラコンベヤ浮き出し式	A	揺動部材によるもの
C	ブッシャコンベヤによるもの	B	交互に動く 2 つのストッパによるもの
D	押し出し部材によるもの	H	・円形物品
E	キッカ - , 移載リフタ - を利用するもの	C	扇形カムによるもの
Z	その他のもの	D	押し出し部材によるもの
47/56	・・・傾斜または垂直コンベヤ部まで、または前記部から行うもの	E	・突きあげ部材によるもの
47/57	・・・物品用	F	回転部材によるもの
A	傾斜コンベヤ部まで、または前記部から	G	把持部材によるもの
B	垂直コンベヤ部まで、または前記部から	Z	その他のもの
Z	その他のもの	47/80	・・・タ - ンテ - ブルが移送されるべき物品または、物質を運ぶもの、例：鋤形器具または、スクレ - パと結合されたもの
47/58	・・・物質をばらで行うもの	A	タ - ンテ - ブルの構造
47/60	・・・吊り下げられたコンベヤまで、またはコンベヤから行うもの、例：トロリ - 型のもの	B	回転中心上に物品を載置するもの
47/61	・・・物品用	C	円周上に物品を載置するもの
A	吊り下げコンベヤ間での中継	Z	その他のもの
C	・リフタ - , 例：ドロップリフタ - , に特徴のあるもの	47/82	・・・物品または物質に直接作用する回転または往復運動する部材、例：押し板、レ - キ、シヨベル
B	吊り下げコンベヤと地上コンベヤとの中継	A	揺動部材

47/84	B	・揺動部材の経路が往復で異なるもの〔搬送物当接部材が回避するもの（例、逆止爪式当接部材）も含む〕	47/92	・・・静電気または磁石グリッパ - と協働するもの
	C	押し出し部材	A	直線路に沿って移動するもの
47/84	D	・押し出し部材の経路が往復で異なるもの〔搬送物当接部材が回避するもの（例、逆止爪式当接部材）も含む〕	B	曲線路に沿って移動するもの
	E	回転部材	C	長尺物品の取扱い
47/84	F	ひき込み部材	D	移送中に反転するもの
	Z	その他	Z	その他のもの
47/84	・・・星形ホイ - ルまたはエンドレス移動ベルトもしくはチェ - ンを有する装置で、そのホイ - ルまたは装置は、物品が要素とかみ合うように装備されているもの		47/94	・・・移送体を屈曲または傾けるための装置；放出荷運搬器
	A	星形ホイ - ル	47/95	・・・長手方向へ配送するようになっているもの
47/84	B	・水平面内で回転するもの	A	トリッパ、リクレ - マによるもの
	C	・垂直面内で回転するもの	Z	その他
47/84	D	エンドレス移動ベルトもしくはチェ - ンを有する装置	47/96	・・・リンクまたはプラットホ - ムの傾け装置
	E	・水平面内で回転するもの	49/00	他の分類に属せず、特殊な目的に適用されることを特徴とする移送装置
47/84	F	・垂直面内で回転するもの	A	特殊雰囲気内での搬送、例、クリ - ンル - ム内、乾燥室内
	Z	その他のもの	C	・ゲ - ト、シャッタ - の開閉関連
47/86	・・・その物品が要素とかみ合うのが、グリッパ - であるもの		B	製置機関連
	A	星形ホイ - ル	Z	その他のもの
47/86	B	・水平面内で回転するもの	49/02	・流体槽中で被加工品を運搬するためのもの
	G	・・・グリッパが吸着式のもの	C	エンドレスコンベヤによるもの
47/86	C	・垂直面内で回転するもの	D	・吊り下げ式
	H	・・・グリッパが吸着式のもの	E	・・・プッシャ - 式
47/86	D	エンドレス移動ベルトもしくはチェ - ンを有する装置	F	往復動コンベヤによるもの
	E	・水平面内で回転するもの	G	走行台車、又はクレ - ンによるもの
47/86	F	・垂直面内で回転するもの	H	その他の搬送手段、例、スクリュ - 、ロ - ラ、流体、によるもの
	Z	その他のもの	J	長尺物の取扱い（流体槽に対し、垂直な昇降運動を行なうもの B65G49/04K）
47/88	・・・分離または停止部材、例、フィンガ - （星形ホイ - ルへ取付けられているもの B65G47/84）		K	プリント基板はんだ処理用
	A	分離部材	L	被加工品保持手段
47/88	G	・連動分離、例、係止部を連動させるもの	M	電極、給電手段関連
	B	停止部材	Z	その他のもの
47/88	C	・緩衝手段を有するもの	49/04	・・・その被加工品が垂直方向の運動によって沈められ、引き上げられるもの
	D	・位置決め停止、バレット・台車等の停止	C	走行台車、又はクレ - ンによるもの
47/88	E	・1 方向にのみ通過可能なもの、すなわち 1 ウェイストツパまたは逆止式ストツパ	D	垂直的な昇降移動によるもの
	Z	その他	E	揺動ア - ムによるもの
47/90	・・・物品または物質の取り上げかつ置くための装置		F	搬送用レ - ルを昇降させるもの、例、往復動コンベヤ
	A	直線路に沿って移動するもの	G	エンドレスコンベヤ自体を昇降させるもの
47/90	B	曲線路に沿って移動するもの	H	環状に配列された処理槽に対応する旋回ア - ムによるもの
	C	長尺物品の取扱い	J	処理槽間の移載手段、例、搬送手段と別の移載手段を用いるもの
47/90	D	移送中に反転するもの	K	長尺物の取扱い（垂直方向の運動を行なわないもの B65G49/02J）
	Z	その他のもの	Z	その他のもの
47/91	・・・空気式、例、吸引式、クリツパと協働するもの		49/05	・もろい、または損傷性材料または物品用のもの [4]
	A	直線路に沿って移動するもの	49/06	・・・もろい薄板状材料、例、ガラス板、用のもの [4]
47/91	B	曲線路に沿って移動するもの	A	挟持具、又は吸着具によるもの
	C	長尺物品の取扱い	Z	その他のもの
47/91	D	移送中に反転するもの	49/07	・・・半導体ウェハ - のためのもの [5,8]
	Z	その他のもの		

A	ベルト、又は吸引ベルトによるもの（ベルトコンベヤ一般 B65G15/00）	A	支持・安定装置
B	ロ－ラによるもの（ロ－ラコンベヤ一般 B65G13/00）	B	連結装置
C	移動台又はア－ムによるもの（マニプレーター一般 B25J15/00）	C	蓋及びその開閉装置
D	・移動台又はア－ムの駆動部に特徴のあるもの	D	液力輸送用キャリヤ
E	・半導体ウェハ－の保持部、又は把持部に特徴のあるもの	E	特殊形状キャリヤ
F	・機械的挟持具	Z	その他のもの
G	・真空吸着具	51/06	・・チュ－ブメイル用キャリヤ
H	・ベルヌ－イチャック、すなわち吹き付けによる負圧で吸着するもの	51/08	・・搬送媒体の制御または、条件づけ
J	流体コンベヤ、例：空気噴流、によるもの（流体コンベヤ一般 B65G51/00）	51/10	・・・気力系の接合点におけるもの
K	・空気噴出孔に特徴のあるもの	51/12	・・・・空気門
L	キャリヤ、例：マガジン、に支持して搬送するもの	51/14	・・・・空気堰
Z	その他のもの	51/16	・・・ガス圧またはガス流を変えるもの、例：ガス圧またはガス流の印加または除去
49/08	・・セラミック成形品用のもの [4]	51/18	・・パイプまたはチュ－ブの適用；パイプまたはチュ－ブの継手
パイプまたはチュ－ブを通しての機械的でない運搬；樋の中に浮かして運搬		51/20	・・ブレ－キ装置
51/00	流体の流れまたは圧力によるパイプまたはチュ－ブ中での物品の運搬；平らな面上、例：樋の底部上で、物品をその面に位置しているジェットによる運搬	51/22	・・キャリヤをシ－ケンス制御するためにル－ト中でキャリヤを停止させる装置；停止または、分離装置
51/01	・水圧による物品の運搬（B65G51/04 が優先）[6]	51/24	・・分岐
51/02	・ガスの流れによって、物品、例：伝票、シ－ト、ストッキング、コンテナまたはワ－クを直接運搬するもの	51/26	・・ステ－ション
A	パイプへの供給装置	51/28	・・・發送用
B	・ロ－タリー－ファイ－ダ	51/30	・・・配達用
C	・ゲ－ト装置	51/32	・・・發送、配達、移送用
D	・エゼクタ－	51/34	・・2 路操作
E	・スクリュ－	51/36	・・キャリアの運動を表示または制御するための、例：チュ－ブの個々のセクションでの監視のため、キャリアの計数のため、詰まりまたはその他の操作上の難点を報告するため、他の装置
F	スプリングの分離	51/38	・・・キャリアの通過検出用のチュ－ブ内面接触装置
G	パイプに特徴があるもの	51/40	・・・所定のステ－ションにキャリヤを自動的に配達するもの
H	搬送制御	51/42	・・・・キャリヤ上の表示によるもの
J	パイプからの受取装置	51/44	・・・・・キャリヤと制御装置との間に機械的な接触をなくして行うもの
K	・回転体によるもの	51/46	・・・・離れた信号系によって行うもの
L	・分離器	53/00	物質を浮かすことによって、またはガス、液体または泡の流れによって、樋、パイプまたはチュ－ブ中をばらで物質を運搬するもの
Z	その他のもの	53/02	・物質を浮かす樋
51/03	・・平坦面上またはトラフ内 [4]	53/04	・パイプまたはチュ－ブを通して、物質を気力的にばら輸送するもの；エアスライド
A	空気噴出孔に特徴を有するもの	A	旋回流によるもの
B	・開閉弁を有するもの	B	静電気を除去するもの
C	他の搬送手段を有するもの	C	温度調整・除湿を行うもの
D	搬送路の形状に特徴を有するもの	D	閉回路によるもの
E	空気流の制御に関するもの	E	搬送ガスに特徴を有するもの
Z	その他のもの	Z	その他のもの
51/04	・パイプまたはチュ－ブの断面とほぼ同じ断面をもつキャリヤによる物品の運搬；チュ－ブメイルシステム	53/06	・・物質の流動化の作用をしないガス圧送システム
A	気送管系の構成に特徴を有するもの	53/08	・・・物質の機械的投入機をもつもの、例：スクリュウによるもの
B	キャリヤへの被輸送物の挿入・排出装置	53/10	・・・推進ガスによる物質の気力投入作用をもつもの
C	空気以外の流体によるもの	53/12	・・・・そのガスの流れが貯蔵器内の物質に直接作用するもの
D	管外輸送手段によるもの	53/14	・・・・そのガスの流れが吸引効果によって、物質の供給を誘引するもの
E	レ－ルを有するもの	53/16	・・物質の流動化作用をするガス圧送システム
Z	その他のもの	53/18	・・・多孔壁を通して行うもの
51/04 101	・・キャリヤ		



53/20	・・・エアスライドのもの、例、樋	57/00	物品の積み重ね（B65G60/00 が優先；シ - トの供給、重ねまたは積み重ね B65H）
53/22	・・・その系が貯蔵器よりなるもの、例、 バンカ -	A	積み重ね補助具〔ダンネ - ジ・挿入装 置〕
53/24	・・ガス吸引システム	B	積み重ね体の位置決め装置
53/26	・・・物質の流動化をとまなう操作	C	マガジンに特徴があるもの
53/28	・・ガス圧送と吸引の組み合わせを利用す るシステム（ガス圧システムの吸引作 用によって、物質の供給を誘引するも の B65G53/14）	D	ガイド棒による積み重ね
53/30	・液体圧により、パイプまたはチュ - プ 中をばら荷による物質の輸送	Z	その他のもの
A	スラリ - 化装置に特徴を有するもの	57/02	・積み山の頂きに加えることによるもの
B	脱水装置に特徴を有するもの	57/03	・・上から加えることによるもの
C	ハイドロホイスト	A	プレ - トの移動・開閉によるもの
D	スラリ - の濃度調整及び圧力・流量 制御に特徴を有するもの	B	キャリッジロ - ラによるもの
E	魚類の輸送に特徴があるもの	C	クレ - ン式のもの
Z	その他のもの	D	昇式フレ - ム式のもの
53/32	・コンクリ - トの輸送、例、建設現場への 分配用（コンベヤ上でまたはコンベヤ によってコンクリ - トを混合するもの B28C5/34）	E	昇降テ - ブルに特徴があるもの
53/34	・細部	F	ブツシャ - に特徴があるもの
53/36	・・コンテナ構成	G	パタニング装置を有するもの
53/38	・・流動化を容易にするために物質を入れ ている壁の修正	Z	その他のもの
53/40	・・供給または排出装置	57/04	・・・吸引または磁石装置によるもの
53/42	・・・ノズル	57/06	・・・物品を放出するためのゲ - ト
53/44	・・・エンドレスコンベヤ	57/08	・・物品が置かれるのに先きだって、傾け られ、または、逆にされるもの
53/46	・・・門または堰、例、ロ - タリホイ - ル	57/081	・・・交互に物品が逆にされるもの
53/48	・・・スクリュウまたは類似のロ - タリコ ンベヤ	57/09	・・横から加えることによるもの
53/50	・・・気力装置（ノズルと協動するもの B65G53/42）	57/10	・・・装置、例、積み山の頂上まで、水平に 輸送するため、物品上を直接往復運 動するもの
53/52	・・パイプまたはチュ - プの適用	57/11	・・物品が供給コンベヤの直接作用によっ て積み重ねられるもの
53/54	・・・フルキシブルなパイプまたはチュ - プ	57/112	・・・そのコンベヤが高さ調節可能なもの
53/56	・・・分岐	57/14	・・・物品が積み山に接近したエンドレス 通路中を動く荷運搬器より移される もの
53/58	・・物質の流れの加速または減速装置；圧 力発生機の使用（推進ガス圧の制御 B65G53/66）	57/16	・・特殊形状物品の積み重ね
53/60	・・推進ガスからの物質の分離装置	57/18	・・・長尺物、例、ステッキ、ロッド、バ -
53/62	・・・液体を用いるもの	A	丸棒用
53/64	・・・一定量ずつ行なうもの	B	型鋼用
53/66	・・指示または制御装置の使用、例、ガス 圧の制御用、物質とガスとの混合割合 の制御用、物質の「つまり」の指示と 防止用	Z	その他のもの
A	濃度を制御するもの	57/20	・・・三次元形のもの、例、立方形、円筒形
B	圧力・流量を制御するもの	57/22	・・・予定された配列の各々を層状に重ね るもの
C	詰りを防止するもの	57/24	・・・その重ねが全体として移されるも の、例、パレット上で
D	粉塵爆発を防止するもの	57/26	・・・物品間に空間をつくる配列
E	複数タンクを用いた連続輸送装置	57/28	・物品を集積し、それらを積み重ね位置 へ傾けることによるもの
Z	その他のもの	57/30	・積み山の底に加えることによるもの
54/00	他に分類されない機械的でないコンベヤ [3]	57/32	・移送中積み重ねられることを特徴とす るもの
54/02	・静電的なもの、電氣的または磁氣的 なもの [3]	59/00	物品の積みおろし（B65G60/00 が優先）
積み重ねまたは、積みおろし；荷積みまたは荷おろし グル - プ 57/00 から 61/00 においては、下記の用語は以 下に示す意味で用いる：		A	自動販売機に関するもの
“積み重ね”なる語は、物品を個々に配列すること、 または上へ上へと層状に重ねることを意味する。		Z	その他のもの
		59/02	・積み山の頂上からの積みおろし
		A	長尺物、円形断面体
		Z	その他のもの
		59/04	・・吸引または磁石装置によるもの
		59/06	・積み山の底からの積みおろし
		59/06 101	・・パレット以外の物品の積みおろし
		A	切り出し摺動部材によるもの

	B	コンベヤによるもの	61/00	434	……バ - コ - ド (H13.5 新設)
	C	水平方向に連なる物品の取出し	61/00	500	…輸送・配送管理 (H13.5 新設)
	D	円筒物品の取出し	61/00	510	…荷・貨物の監視、追跡に関するもの (H13.5 新設)
	Z	その他のもの	61/00	520	……状況の把握に特徴あるもの (H13.5 新設)
59/06	102	…押出し部材によるもの	61/00	522	……検品のためのもの (H13.5 新設)
59/06	103	…ストツパの開閉によるもの	61/00	524	……管理ツ - ル・デバイスに特徴のあるもの (H13.5 新設)
59/06	104	…回転部材によるもの	61/00	526	……電子タグ (H13.5 新設)
59/08		・積み山の予備傾斜後の積みおろし	61/00	528	……バ - コ - ド (H13.5 新設)
59/10		・互いにはめこまれた物品の積みおろし	61/00	530	…配車・配送に関するもの (H13.5 新設)
59/12		・移送中積みおろすことを特徴とするもの	61/00	540	…状況の把握に特徴あるもの (H13.5 新設)
60/00		同時に、または交互に物品の積み重ねと積みおろしをするもの	61/00	542	……配車・配送スケジュールの設定 (H13.5 新設)
	A	積み重ね状態の物を順次積みおろし、何からの作用を行つた後積み重ねるもの	61/00	544	……最適配送ル - トの設定 (H13.5 新設)
	B	積み重ねた後、逆の順で積みおろすもの〔最後に積み重ねたものを最初に積みおろす〕	61/00	546	……配車・配送の指示、表示手段 (H13.5 新設)
	C	積み重ねた後、同じ順で積みおろすもの〔最初に積み重ねたものを最初に積みおろす〕	61/00	550	……宅配 (H13.5 新設)
	D	・積み重ね収納部が複数連設されているもの〔収納部間の移載あり〕	63/00		貯蔵場、操車場または港における移送または積み換え；操車場装置
	E	複数の積み重ね収納部があるもの〔収納部間の移載なし〕	A		原料貯蔵ヤ - ド
	F	循環するもの	B		・積付け・切出し制御
	G	積み重ねた後、全体を所定箇所に移動して積みおろすもの	C		・ヤ - ド機械
	S	全体のシステム又は制御に特徴があるもの	D		・屋内貯蔵設備
	Z	その他のもの	E		トラクタ - ミナル
61/00		他に分類されない物品の積み重ねまたは荷おろしのためのピックアップもしくは移送装置またはマニピュレ - タの使用	F		空港タ - ミナル
61/00	100	・サプライチェ - ン・マネジメント (SCM) に関するもの (H13.5 新設)	G		港湾荷役設備
61/00	200	…調達活動 (H13.5 新設)	H		コンテナヤ - ド
61/00	210	…注文システム (H13.5 新設)	J		・コンテナヤ - ドにおける荷役管理
61/00	300	…生産、加工管理 (H13.5 新設)	K		・コンテナの取扱い
61/00	310	…情報の収集に特徴を有するもの (H13.5 新設)	L		…ストラドルキヤリヤによるもの
61/00	312	……生産量の決定・見込みのためのもの (H13.5 新設)	M		…コンテナクレ - ンによるもの〔クレ - ン自体、B66C〕
61/00	320	…スケジュールリング、オペレ - ションに特徴を有するもの (H13.5 新設)	Z		その他のもの
61/00	330	…管理ツ - ル・デバイスに特徴のあるもの (H13.5 新設)	63/02		・ブリッジ (橋型構造物) 以外の実質的な水平移送路をもつもの
61/00	332	……電子タグ (H13.5 新設)	63/04		・コンベヤを備えたブリッジによる実質的に水平な移送路をもつもの
61/00	334	……バ - コ - ド (H13.5 新設)	63/06		・実質的に垂直な移送路をもつもの
61/00	400	…在庫管理 (H13.5 新設)	65/00		荷積みまたは荷おろし (車両用 B65G67/00)
61/00	410	…管理される場所 (H13.5 新設)	65/02		・荷積みまたは荷おろし機が実質的には荷取り上げ装置と関連する荷動かし用コンベヤよりなるもの
61/00	412	……生産拠点；工場 (H13.5 新設)	65/04		…ピックアップショベルをもつもの (ショベルの構造 E02F)
61/00	414	……物流拠点；物流センタ - 、配送センタ - 、物流基地 (H13.5 新設)	65/06		…エンドレススクレ - パまたはエレベータピックアップコンベヤをもつもの
61/00	416	……販売拠点；店舗 (H13.5 新設)	65/08		…往復運動をするピックアップコンベヤをもつもの
61/00	420	…管理内容 (H13.5 新設)	65/10		…レ - キまたはスクレ - パ装置
61/00	422	……在庫情報の一元管理 (H13.5 新設)	65/12		……そのコンベヤの中心線より離れた位置で操作されるもの
61/00	424	……在庫の引き当て (H13.5 新設)	65/14		…振動ピックアップコンベヤをもつもの、例・ダックビル
61/00	426	……安全在庫の把握、補充 (H13.5 新設)	65/16		…ロ - タリピックアップコンベヤをもつもの
61/00	430	…管理ツ - ル・デバイスに特徴のあるもの (H13.5 新設)	65/18		…ディスク
61/00	432	……電子タグ (H13.5 新設)	65/20		…外輪
			65/22		…スクリュウ

65/23	・容器の傾動および荷あけのための装置 [3]	A	物品用
65/24	・たる、またはおけを手動により傾けるためのもの [3]	B	粉粒体用
65/28	・他に分類されないばら物質のばら状態での荷積みまたは荷おろし、例、石炭、肥料、材木（土工機またはそのような装置によるもの E02F）	C	・スクリュウコンベヤがホツパ等の底面を移動するもの
65/30	・バンカ - 、ホッパ、タンク、または類似の容器の充てんまたは荷あけのための方法または装置であって、特殊な化学的なまたは物理的なプロセスでの使用または、特殊な機械での適用から離れたもの、例、他のただ一類のサブクラスでは網羅されないもの（容器の傾動および荷あけのための装置 B65G65/23；充てんまたは荷あけを容易にするための手段をもっている容器 B65D88/54） [3]	D	・たて軸またはななめ軸のスクリュウコンベヤを使用するもの〔C が優先〕
	A 物品用	E	・攪拌装置、滞留防止装置等を備えるもの〔C,D が優先〕
	B 粉粒体用	Z	その他のもの
	C ・制御に特徴があるもの	65/48	・・・・他の回転手段を有するもの、例、空気システムにおける回転圧力弁
	Z その他のもの	A	物品用
バンカ - 、ホッパまたは容器の充てんのための方法または装置は、それらが特殊なプロセスでの使用または特殊な機械での適用から離れた一般的適用である場合、または、それらが一つの他のサブクラスによって包含されない場合、グル - プ 65/30 のみに分類される。 [5]		B	粉粒体用
65/32	・・充満装置	C	・回転手段がホツパ等の底面を移動するもの
	A 物品用	D	・垂直軸回転する回転手段によるもの
	B 粉粒体用	E	・・テ - ブルファイ - ダ
	C ・制御に特徴があるもの〔D が優先〕	F	・水平軸回転する手段によるもの
	D ・複数の容器に充満するもの	G	・・ロ - タリ - バルブ
	Z その他のもの	H	・・ロ - ルファイ - ダ
65/34	・・荷あけ装置（コンベヤの構造 B65G15/00-B65G35/00；車両チップラ - に類似した装置 B65G67/48）	J	・・回転繰り出し羽根
	A 物品用	K	・・複数の回転手段によるもの
	B 粉粒体用	L	・・シ - ル、ライニング
	C ・制御装置を有するもの	M	・・噛み込み防止
	Z その他のもの	Z	その他のもの
65/36	・・・・頂部から荷あけする装置	67/00	車両への荷積みまたは車両からの荷おろし（車両に組み込まれた装置によるもの B60-B64、例、B60P1/00,B61D9/00,B63B27/00,B64D9/00；航空機が地面または航空母艦から離陸する甲板のための設備 B64F1/32）
65/38	・・・・機械的な装置	67/02	・陸上車両への荷積みまたは陸上車両からの荷おろし
65/40	・・・・頂部以外のところから荷あけする装置	67/04	・・陸上車両への荷積み
	A 物品用	67/06	・・・・バンカ - またはファンネルからの物品または物質の供給
	B 粉粒体用	67/08	・・・・エンドレスコンベヤを用いるもの
	C ・制御に特徴があるもの	67/10	・・・・車両列の全長を網羅するコンベヤを用いるもの
	D ・複数箇所に分配するもの	67/12	・・・・長い物品の荷積み、例、レ - ル、丸太
	Z その他のもの	67/14	・・・・固められた煉瓦、煉炭、または類似物の荷積み
65/42	・・・・ベルトまたはチェンコンベヤを使用するもの	67/16	・・・・コ - クス炉産物の荷積み（コ - クス炉からの排出 C10B33/00）
	A 物品用	67/18	・・・・固体燃料をもつ機関車の燃料補給
	B 粉粒体用	67/20	・・・・有蓋車両への荷積み
	C ・ベルトまたはチェンコンベヤがホツパ等の底面を移動するもの	67/22	・・・・移動中の車両への荷積み
	Z その他のもの	67/24	・・陸上車両からの荷おろし
65/44	・・・・往復運動するコンベヤを使用するもの、例、揺動コンベヤ	67/26	・・・・レ - キまたは、スクレ - パを用いるもの
	A 物品用	67/28	・・・・外部横羽根がエンドレスコンベヤにとりつけられているもの
	B 粉粒体用	67/30	・・・・可搬式傾け装置を用いるもの
	C ・振動によるもの	67/32	・・・・固定式傾け設備を用いるもの
	Z その他のもの	67/34	・・・・貨車または鉱車の傾け装置（貨車の転倒 B65G67/48）
65/46	・・・・スクリュウコンベヤを使用するもの	67/36	・・・・縦方向に
		67/38	・・・・タ - ンテ - ブルよりなるもの
		67/40	・・・・一端方向のみに
		67/42	・・・・横方向に
		67/44	・・・・段違いのレ - ル上に車両を通すことによって

67/46	……持ち上げ傾け装置	69/32	…荷積み用ドックの避難所，囲い，または封鎖装置 [8]
67/48	……車両チップラ	69/34	…附属装置，例．車両制御装置，車輪止め，位置決め装置またはバンパ－ [8]
67/50	……回転式車両チップラ，すなわち360°回転するもの		
67/52	……いくつかのデッキをもつもの		
67/54	……車両ロック装置		
67/56	……車両とチップラ－の連動制御		
67/60	・船舶への荷積みまたは，船舶からの荷おろし（乗客または貨物の積み込み，積降ろしのために船舶に設置された装置の配置 B63B27/00） [3]		
A	船舶への荷積みに用いられるもの		
B	船舶からの荷おろしに用いられるもの		
C	・グラブバケットをもつもの		
D	・エンドレススクレ－パ又はエレベ－タピックアツプコンベヤをもつもの〔一般，B65G65/06〕		
E	・ロ－タリピックアツプコンベヤのうちの外輪をもつもの〔一般，B65G65/20〕		
F	船舶への荷積み及び船舶からの荷おろしの両方に用いられるもの		
G	制御に特徴のあるもの		
Z	その他のもの		
67/62	…潮流または，船舶の動きによって影響される装置を使用するもの，例．ポンツ－ン上の装置 [3]		
69/00	荷積みまたは荷おろしと関連した補助方法，またはその使用装置（コンベヤと協働する手段によるもの B65G47/00；防火 A62C3/00；乗物に関しては関連するサブクラスを参照，例．B60P1/58，B61D7/32，B62D33/00，B63B25/00，B64D9/00）		
69/02	・できるだけ完全に貯蔵空間を満たすもの，例．パイブレ－タの適用		
69/04	・荷受けする全面体に運搬された物質を拡げるもの；ばら物質の積み山の調整		
69/06	・流動化		
69/08	・できるだけ完全に貯蔵空間を空にするための装置（大型容器の中における架橋形成防止装置 B65D88/64）		
69/10	・貯蔵されたばら物質から平均的な産物を抽出するもの		
69/12	・荷積み中または荷おろし中にばら物質を篩にかけけるもの		
69/14	・荷積みまたは荷おろしされた物質を粉砕するもの		
69/16	・品物または物質の粉化，変形，破損，または他の機械的損傷の防止		
69/18	・粉塵の漏れ防止		
69/20	・補助的な取り扱い，例．荷積み中または荷おろし中のエアレイション，加熱，給湿，脱気，冷却，脱水または乾燥；空気以外の流体媒体中での荷積みまたは荷おろし		
69/22	・水平な荷積みまたは荷おろしプラットフォーム（道路または鉄道装置としてのもの B61B1/00，E01F1/00）		
69/24	…プラットフォームの高さを調整する手段をもつもの		
69/26	…回転できるプラットフォーム		
69/28	・荷積み用ランプ；荷積み用ドック（道路または鉄道装置としてのもの B61B1/00，E01F1/00） [1,8]		
69/30	…永久的に取付けられていない荷積み用ランプ，例．可搬式ランプ [8]		