

B27C	木材または類似材料のための平削り、穴あけ、フライス削り、旋削または万能加工機械（工作機械一般 B23; 砥粒を用いる木材加工、例・研削紙布加工、装置 B24; それらの目的のための工具 B27G）	5/06	・工作物のクランプまたは送りのための設備
		5/08	・丸面とり機
		A	面取り
		B	丸棒、丸管の製造
		Z	その他
1/00	平らな表面を作成するための機械、例・回転カッタ - によるもの; そのための装備	5/10	・可搬式手動木工フライス盤; ル - タ - （作動に特別の関連をもたない可搬型動力駆動工具の細部または要素、例・ケ - シング、本体、B25F5/00）[4]
1/02	・平滑加工、すなわち、一側面のみ加工	7/00	木工旋削機械; そのための装備（B23 B、B23G、B23Q が優先; ならい装置の特徴 B23Q35/00）
A	固定刃によるもの	7/02	・手廻し用の旋盤
B	円筒面上で回転する刃によるもの	7/04	・工作物の心出しまたはチャック用の装置
C	円盤刃、すなわち一平面内で、回転する刃先をもつ刃によるもの	7/06	・工具の案内または支持用の設備、例・刃物台
D	複数の切削手段をもつもの、例・固定刃と回転刃	9/00	多目的加工機械; 万能加工機械; そのための装備
E	往復切削式	9/02	・単一の加工主軸をもつもの
Z	その他	9/04	・複数の加工主軸をもつもの
1/04	・一定厚さに削成する機械		
1/06	・平滑加工とその後一定厚さに削成するための機械		
1/08	・工作物の数個の側面を同時に加工するための機械		
1/10	・動力駆動のカッタ - ブロックを備えた手持ちかんな削り機（作動に特別の関連をもたない可搬型動力駆動工具の細部または要素、例・ケ - シング、本体、B25F5/00）[4]		
A	切削手段に特徴あるもの		
B	・固定刃をもつもの		
C	・回転刃をもつもの		
D	定盤又は定規の構成に特徴あるもの		
E	切削屑の排除のための設備をもつもの		
F	全体構造に特徴あるもの		
Z	その他		
1/12	・工作物を供給するための設備		
A	送り口 - ラ - をもつもの		
B	無端状送り部材をもつもの		
C	往復送り機構を備えたもの		
D	送材間隔の調節、検出		
Z	その他		
1/14	・その他の細部または付属品		
A	ワ - クテ - ブルの構造又は昇降装置		
Z	その他		
3/00	穴あけ機械または穴あけ装置; そのための装備（B23B が優先）		
3/02	・単一の加工主軸をもった定置穴あけ機械		
3/04	・複数の加工主軸をもった定置穴あけ機械		
3/06	・合くぎ穴を作るための穴あけ機械または装置		
3/08	・作業者が保持する穴あけ機械または装置		
5/00	特殊な外形の作成または特殊に成形された工作物の作成のために設計された機械、例・回転カッタ - によるもの; そのための装備（旋削 B27C7/00; 立て削り、ほぞ穴削り、凸縁または溝の作成 B27F; ならい装置の特色 B23Q35/00）		
5/02	・テ - ブルをもった機械		
5/04	・工作物のための案内部材		

