

C23D 金属へのほうろう被覆またはガラス質層の形成

サブクラス内の索引

ほうろう被覆に先立つ処理..... 1/00,3/00
ほうろう被覆..... 5/00-11/00
後処理..... 13/00,15/00,17/00

- 1/00 ほうろうの溶融またはフリッティング;
 そのための装置または炉
- 1/02 ・溶解物の粒状化; 粒状物の乾燥
- ほうろう被覆
- 3/00 被覆の前の金属表面の化学処理
 [2006.01]
- A 被覆
- C ・金属による被覆
- D ・無機質非金属による被覆
- B 粗面化
- Z その他のもの
- 5/00 ほうろう被覆またはガラス質層被覆 [4]
- A アルミニウムほうろう
- B ステンレスほうろう
- C 多層被覆
- G ・装飾, 模様〔図柄模様は 5/06〕
- J 特殊な性質を有するほうろう被覆〔例
 ・導電性, 赤外線放射〕
- D ・粗面または多孔質ほうろう被覆
- E ・触媒作用を有するほうろう被覆
- H ・結晶化ガラス
- F 金属基材の組成, 熱処理
- K フリット, フリットの処理
- L 特殊形状物品へのほうろう被覆〔5/02
 C.5/04D が優先〕〔例・管, タンク, 有
 孔体, 端縁部の保護構造〕
- M ほうろう被覆を単に適用した物品
- N 焼成方法, 冷却方法
- Z その他のもの
- 5/02 ・湿式法
- A 水溶液を適用するもの
- B 施釉方法に特徴のあるもの; 装置
- C ・特殊形状物品への施釉
- Z その他のもの
- 5/04 ・乾式法
- A 成形ガラス体を適用するもの, 〔例・
 管状体〕
- B 溶融物を適用するもの
- C 施釉方法に特徴のあるもの; 装置
 〔A,B が優先〕
- D ・特殊形状物品への施釉
- Z その他のもの
- 5/06 ・図案または文字の形成
- A 模様表面を有する基材を用いるもの,
 〔例・透孔部, 凹凸〕
- B ・基材の凹部内に施釉するもの
- C 有形物の適用, 〔例・自然石, 金属線,
 箔〕
- D 転写
- E 最上層のほうろう層面が凹凸模様を
 形成するもの〔単なる粗面は 5/00D〕
- Z その他のもの
- 5/08 ・ほうろうの不均一被覆
- 7/00 被覆層の処理, 例・焼付け前の乾燥
- ほうろう被覆層の固着

- 9/00 ほうろう焼付け用窯
- 9/02 ・電熱を用いないマッフル炉
- 9/04 ・電熱を用いないトンネル窯
- 9/06 ・電気炉
- 9/08 ・燃烧棒の支持装置
- 9/10 ・負荷または非負荷装置
- 11/00 ほうろう焼付けのための連続焼付け法;
 そのための装置
- 後処理
- 13/00 ほうろう被覆部品の後処理
- A 焼成ほうろう層上への被覆
- B 後処理による模様, 図柄表面の形成
- C 補修
- Z その他のもの
- 13/02 ・ほうろう被覆部の部分的再溶融による
 欠陥の除去; 形状の調整
- 15/00 ほうろう被覆段階を含むほうろう被覆部
 品同志の接合
- 17/00 ほうろう除去

