

C21C 銑鉄の処理，例．精製，鍊鉄または鋼の製造；鉄系合金の溶融状態での処理

1/00	銑鉄の精製；鑄鉄
1/02	・脱りんまたは脱硫
	L 脱硫滓または脱りん滓の処理
	Z その他のもの
1/02 101	・脱硫
1/02 102	・脱硫剤
1/02 103	・石灰を主成分とするもの
1/02 104	・カルシウムカ - バイドを主成分とするもの
1/02 105	・ソ - ダ灰を主成分とするもの
1/02 106	・脱硫方法または装置
1/02 107	・キヤリアガスによつて脱硫剤の添加を行うもの
1/02 108	・インペラ等によつて機械的攪拌を行うもの
1/02 109	・ガスバブリングを行うもの
1/02 110	・脱りん
1/04	・炭素，りんまたはいおう以外の不純物の除去
1/04 101	・けい素の除去
1/06	・銑鉄用の混銑炉の構造的特徴
1/08	・鑄鉄の製造
1/10	・球状黒鉛鑄鉄の製造
	A バ - ミキユラ黒鉛の形成
	B 鑄放しフエライト地の形成
	Z その他のもの
1/10 101	・接種剤
1/10 102	・黒鉛球状化剤
1/10 103	・接種剤，黒鉛球状化剤の添加方法，装置
3/00	鍊鉄または鍊鋼の製造
5/00	炭素鋼，例．普通軟鋼，中炭素鋼または鑄鋼，の製造
5/02	・るつぽ炉法
5/04	・炉床炉鋼，例．シ - メンスマルチン鋼，の製造
5/06	・特殊な成分組成のスラグをつくる方法
5/28	・転炉による鋼の製造
	A 主原料
	B フォ - ミングの鎮静
	C 転炉滓の化学的処理
	D 転炉滓の物理的処理
	E Cr・Ni 合金鋼の製造
	F 溶融還元法
	G 原料の予熱
	H ダブルスラグ法
	Z その他のもの
5/30	・吹鍊の調整または制御
	A 二次燃焼，増熱，増 CO
	Z その他のもの
5/32	・上からの吹鍊（C21C5/35 が優先）[5]
5/34	・浴を通す吹鍊（C21C5/35 が優先）[5]
	A 吹鍊ガスの切替え，流量・圧力制御
	Z その他のもの
5/35	・上からおよび浴を通しての吹鍊 [5]

5/36	・特殊な成分組成のスラグをつくる方法
5/38	・廃ガスまたは粉じんの除去
	A 廃ガス流量、炉口圧等の調整または制御
	B 廃ガス冷却水の循環
	Z その他のもの
5/40	・転炉廃ガスまたは粉じんの除去または分離装置
	A 転炉吹鍊時における廃ガス、粉じんの捕集〔フ - ド、スカ - ト等〕
	B 転炉傾動時における廃ガス、粉じんの捕集〔フ - ド等〕
	C 廃ガス、粉じんまたは輻射熱の外部環境への逸出防止〔囲壁、扉等〕
	Z その他のもの
5/42	・転炉の構造的特徴
5/44	・耐火物ライニング
	A 転炉内の煉瓦積装置または方法
	B 煉瓦積構造
	Z その他のもの
5/46	・細部構造または付属物
	A 計測
	B ・湯面・スラグ面の検出，スロツピング予知
	C ・内張り・底吹ノズルの溶存量・残存量の測定
	D ・サブランス，プロ - ブ
	E 原料装入
	F 保熱装置
	Z その他のもの
5/46 101	・酸素ランス
5/46 102	・酸素ランスの付属物
	A ランスへの付着防止，付着物除去
	Z その他のもの
5/46 103	・溶湯，溶滓の排出
	A 出鋼口の構造，補修
	B ・スライディングゲ - ト
	C ・開閉蓋
	D ストツパ - ，栓，その操作
	E 溶湯鍋，鍋への出鋼，鍋への添加剤投入
	Z その他のもの
5/46 104	・炉口部およびその付属物
	A 冷却
	Z その他のもの
5/46 105	・流体，例．冷却水，底吹用ガスまたは液体，の炉体への供給
5/48	・転炉炉底または羽口
	A 取替え，補修
	B 単管又は多重管羽口及びその使用
	C 多細管又は多孔管羽口及びその使用
	D ポ - ラス羽口及びその使用
	E 羽口の配置、羽口周りの煉瓦積
	Z その他のもの
5/50	・転炉の傾動機構
	A トラニオン軸，軸受，軸受台
	B 傾動駆動装置
	C トラニオンリング，炉体懸垂
	D 傾動制御

	Z	その他のもの	7/076	・・処理剤としてのスラグまたは溶剤の使用 (C21C7/06, C21C7/064, C21C7/068 が優先) [3]
5/52		・電気炉による鋼の製造		A フラックス
5/54		・・特殊な成分組成のスラグをつくる方法		P ・連铸用フラックス
5/56		・他の方法による鋼の製造 (直接法による溶鋼の製造 C21B13/00)		Z その他
7/00		グル - プ C21C1/00-C21C5/00 に含まれない熔融鉄系合金, 例. 鋼, の処理 (铸造中の熔融金属の処理 B22D1/00, B22D27/00)	7/10	・真空中における処理
	A	特殊鋼の処理		A RH・DH
	B	・真空処理を含むもの		B ・構造一般, 付属装置
	C	磁性鋼の処理		C ・浸漬管
	D	快削鋼の処理		D ・加熱
	E	電熱処理		E ・補修
	F	・ア - ク加熱		F ・ガス吹込み
	G	・・プラズマア - ク加熱		J 真空処理 + 酸素ガス処理
	H	連铸前の処理		K 連続流の脱ガス
	J	スラグの処理		L 流滴脱ガス法
	K	連続処理, 複数の処理の組合せ		P 付属設備・装置
	N	H, N, Mn 等の除去		Q 装入
	P	装置, 付属設備		R 加熱
	Q	・耐火物, 炉壁		S 攪拌
	R	測定・制御一般		Z その他
	Z	その他		
7/00 101		・加炭: 加室		
	A	加炭		
	Z	その他 [= 加室]		
7/04		・処理剤の添加による不純物の除去		
	A	添加剤		
	B	・金属を含む		
	C	・・カルシウムを含む		
	D	・・希土類を含む		
	E	・・耐火金属を含む		
	F	・非金属を含む		
	G	・・ボロンを含む		
	J	・線状		
	K	・ガス発生型		
	L	・被覆型, カプセル型		
	M	・成形物状		
	N	・含浸されたもの		
	P	添加方法・装置		
	Q	・インペラ - 攪拌を伴う		
	R	・線状添加剤の		
	S	・強制浸漬による		
	T	・成形物状添加剤の		
	U	・連続流への		
	Z	その他		
7/06		・・脱酸, 例. キリング [2]		
7/064		・・脱リン; 脱硫 [3]		
	A	脱リン		
	Z	その他 [= 脱硫]		
7/068		・・脱炭 [3]		
7/072		・・ガスによる処理 (C21C7/06, C21C7/064, C21C7/068 が優先) [3]		
	A	ランス・吹込管		
	B	・ランスの保持		
	C	・インペラ - 兼用のもの		
	J	羽口・ノズル		
	P	ボ - ラスプラグ		
	S	粉体・液体の吹込み		
	Z	その他		