

D01G 繊維の準備処理, 例: 紡績用 (ラップ, ウェブ, スライバまたは粗糸の巻き取りまたは巻き戻し, 集束または案内一般, スライバまたは粗糸のケンス, スライバ - または粗糸のケンスへの貯蔵 B65H; 製紙用繊維の前処理 D21)

注

クラス D01 のタイトルに続く注に注意すること。

サブクラス内の索引

梳綿前の操作; そのための機械
繊維の開俵; 繊維の分離と選別; 開綿または浄綿
7/00;5/00;9/00
連続フィラメントの切断; 繊維の解離..... 1/00;3/00
繊維含有物を分解することによる繊維の再使用
11/00
繊維の混合または非繊維材料を含む繊維の混合
13/00
梳綿またはそれ以後の操作; そのための機械
機械への繊維の供給または輸送; ラップの形成; ラップ
の巻き取り; 繊維の潤滑..... 23/00
;25/00;27/00;29/00
梳綿およびきょう雑物の破碎, 精梳綿.... 15/00;19/00
絹ドレッシング; オ - カムの処理..... 17/00;35/00
連続工程のための機械または工程の組み合わせ 21/00
警報または安全装置..... 31/00
繊維処理用手工具..... 33/00
他の繊維準備処理..... 99/00

1/00 連続フィラメントまたは長繊維の切断,
例: ステ - プル化 (牽伸装置, ねん糸装
置 D01H)
A 繊維材料に特徴
Z その他
1/02 ・ストランド状にはされないステ - プル
ファイバの製造
1/04 ・切断刃によるもの
1/04 101 ・固定刃によるもの
1/04 102 ・回転刃によるもの
1/06 ・トウをスライバまたは糸に変えるもの,
例: 直紡
1/08 ・延伸または摩耗によるもの
1/10 ・切断刃によるもの
3/00 繊維の粗面化
5/00 繊維の分離, 例: 選別 (絹ドレッシング
マシンにおける長さの異なる繊維の分離
D01G17/00; 精梳綿機における長さの異
なる繊維の分離 D01G19/00)
7/00 繊維の開俵
7/02 ・ピ - タによるもの
7/04 ・歯によるもの
7/06 ・装置または機械の細部
7/08 ・かき取り部への原料俵供給装置
7/10 ・繊維の搬出装置
7/12 ・フレ - ム; ケ - シング; カバリング;
グリッド
7/14 ・駆動装置
9/00 開綿または浄綿, 例: 打綿 (亜麻または
類似繊維の打解 D01B; 抄紙機における
セルロ - スワッディングの製造 D21F11
/14)
9/02 ・動く容器内でかき混ぜるもの
9/04 ・ピ - タによるもの
9/06 ・歯によるもの
9/08 ・空気吸引装置によるもの

9/10 ・有孔シリンダを用いるもの (ラップ形
成のための有孔吸引シリンダ D01G25
/00)
9/12 ・開綿または浄綿機の組み合わせ
9/14 ・機械または装置の細部
9/16 ・供給装置 (繊維処理機械に一般的に適
用される繊維供給装置 D01G23/00)
9/18 ・繊維搬出装置
9/20 ・フレ - ム; ケ - シング; カバリング;
グリッド
9/22 ・駆動装置
11/00 再使用繊維を得るための繊維含有物の分
解
11/02 ・再使用繊維を得るための口 - プまたは
類似繊維束の開束, 解束, または梳束
11/04 ・再使用繊維を得るための故繊維の開織
(製紙用故繊維の機械的処理 D21B)
13/00 繊維の混合, 例: 調合; 非繊維材料と繊
維の混合 [2006.01]
15/00 梳 (そ) 綿機またはその付属具; 針布;
梳綿機または他の準備処理機における
きょう雑物の粉碎または除去装置 (独立
に操作されるバ - 取り装置または機械
D01B)
15/02 ・梳綿機
A タンデムカ - ド
Z その他のもの
15/04 ・メインシリンダに係合するウォ - カ -
およびストリップまたは類似口 - ラを
もつもの
15/06 ・ガ - ネットマシン
15/08 ・メインシリンダと係合するフラットま
たは類似具または無端針布帯をもつも
の
15/10 ・欠くことができないまたは密接に関連
した組み合わせにおいて他の装置をも
つもの, 例: 牽伸装置 (ウェブ分割装
置 D01G15/46; きょう雑物の粉碎また
は除去装置 D01G15/94)
15/12 ・細部
15/14 ・梳綿要素の構造的特徴, 例: 針布の取
り付けを容易にするためのもの
15/16 ・メインシリンダ; プレストシリンダ
15/18 ・ウォ - カ; ストリップ; ドッファ
(ウェブ分割用ドッファ D01G15/54)
15/20 ・フィ - ドロ - ラ; テ - カインロ - ラ
15/22 ・ファンシ
15/24 ・フラットまたは類似具
15/26 ・梳綿要素の配列または配置
A テ - カイン部に特徴のあるもの
Z その他のもの
15/28 ・梳綿要素の支持装置; 梳綿要素の関
係位置調整装置
15/30 ・ベンド
15/32 ・フレ - ム; ケ - シング; カバリング
15/34 ・グリッド; モ - トナイフ; アングルブ
レ - ド
15/36 ・駆動または速度制御装置
A 斑, 太さ, 厚さを制御するもの
B タンデムカ - ドに関するもの
Z その他のもの
15/38 ・針布の研摩中に使用するためのもの

15/40	・・・供給装置（繊維処理機械に一般的に適用される繊維供給装置, 例: ホッパ フィ - ダ, D01G23/00）	19/18	・・・ロ - ラ, またはロ - ラとエプロン, 装 置, 例: 繊維を連続的に引き出す操作 用
15/42	・・・ラップの供給	19/20	・・・繊維を間けつ的に引き出す操作用
15/44	・・・中間供給	19/22	・・・ノイルまたはウェストの除去または 処理装置
15/46	・・・梳綿要素から繊維を取り出すための ドッファまたは類似装置; ウェブ分 割装置; コンデンサ（ラップ形成装 置 D01G25/00; 繊維の集束ガイド D01 H5/72）	19/24	・・・フレ - ム; ケ - シング; カバリング
15/48	・・・ストリップングコ - ム	19/26	・・・駆動装置
15/50	・・・ストリップングロ - ラまたは類似具	19/28	・・・空気吸引または類似の空気装置
15/52	・・・ウェブ分割装置	19/30	・・・加熱装置
15/54	・・・ウェブ分割用ドッファを使用する もの	21/00	機械, 装置または工程の組み合わせ, 例: 連続工程のための（D01G1/06, D01G9/12 , D01G15/46, D01G15/94 が優先）
15/56	・・・テ - プを使用するもの	23/00	機械への繊維の供給; 機械間の繊維の輸 送（D01G21/00 が優先; 梳綿機における 中間供給 D01G15/40）
15/58	・・・スライバまたは類似物のもみ装置	23/02	・ホッパ; 分配シュ - ト
15/60	・・・もみ革の構造	23/04	・・・原料供給速度調整手段をもつもの
15/62	・・・粗糸巻き取り装置（フィラメント状 材料の巻き取り一般に適用できる巻 き取り装置 B65H）	23/06	・繊維の供給量の変動に対応して作動す る, 例: ピアノモ - ション, 機械または 装置における配列（繊維の供給の変動 に対応して作動する牽伸における配列 D01H）
15/64	・・・ドッファ装置またはウェブ分割装置 と係合した牽伸または加ねん装置	23/08	・空気吸引または類似の空気装置
15/66	・・・仮より装置をもつもの（仮より装 置 D01H）	A	繊維の分配
15/68	・・・本より装置をもつもの, 例: 精紡	B	ダクトの構造
15/70	・・・製品に装飾または意匠効果を与えるた めの装置	C	風量, 繊維量の制御
15/72	・・・落綿を再梳綿するための返還装置	D	除塵, 清浄, 分離
15/74	・・・空気吸引装置（じんあいおよび風綿を 除去するための空気吸引装置 D01G15 /76）	Z	その他のもの
15/76	・・・梳綿面の掃除; 梳綿部の清浄維持	25/00	上記以外のラップ形成装置（不織布用の 連続フィラメントのマットまたは心綿の 形成 D04H）
15/78	・・・フラットの掃除装置	A	製綿機
15/80	・・・シリンダまたはロ - ラの掃除装置	B	ラップの緊締
15/82	・・・じんあい, 風綿または類似物の発生防 止または除去装置	C	ラップの折り畳み
15/84	・・・針布; 他に分類されない針布の製造 （針布の研磨中の梳綿要素の駆動装置 D01G15/38; 針布の研磨 B24B）	D	ラップの切断
15/86	・・・可とう性の非金属基布をもつもの	E	不織布用マットの形成
15/88	・・・金属のシ - トまたはストリップから作 られたもの	Z	その他のもの
15/90	・・・針板, 例: ジュ - ト用梳綿機用	27/00	ラップまたはスライバの巻き取り装置, 例: 打綿機の, ジュ - ト梳綿機の, 梳毛 ギルボックスの
15/92	・・・梳綿要素への針布の取り付け	A	スライバ - 及び粗糸の
15/94	・・・きょう雑物の粉碎または除去装置	B	ラップの
15/96	・・・きょう雑物粉碎ロ - ラ	C	ロ - ル昇降装置
15/98	・・・モレルまたは類似装置	D	玉揚装置
17/00	絹ドレッシングマシン	Z	その他のもの
19/00	精梳綿機	27/02	・強く巻き取るために荷重されたラップ ロ - ルまたは類似機構をもつもの
19/02	・・・ピンサ - クルをもつもの, 例: ノ - ブル コ - マ	27/04	・ラップロ - ルまたは類似物の自動引き 抜き装置をもつもの
19/04	・・・ピンシリンダをもつもの, 例: フレンチ コ - マ	29/00	繊維に潤滑性を与えるための装置, 例: ギルボックスにおけるもの（特別の潤滑 剤を使用する工程 D06M15/00）
19/06	・・・細部	31/00	警報または安全装置, 例: 自動欠陥検出 器, 停止機構（一般に適用できる安全装 置 F16P; 一般に適用できる表示装置 G08 B）
19/08	・・・供給装置	33/00	繊維処理用手道具
19/10	・・・コ - ミング要素の構造, 配置または操 作の特徴	35/00	オ - カムの処理
A	コ - ムシリンダ, ハ - フラツプ	99/00	このサブクラスの他のグル - プに分類さ れない主題事項 [2010.01]
B	トップコ - ム		
Z	その他のもの		
19/12	・・・コ - ム中に繊維を横たえまたは保持す る装置, 例: たたきブラシ		
19/14	・・・引き出しまたは送り出し装置		
19/16	・・・ニツバ機構		