

**D01D** 人造のフィラメント、より糸、繊維、剛毛あるいはリボンの製造における機械的な方法または装置（金属線材の加工または処理 B21F; 軟化したガラス、鉱物またはスラグの繊維またはフィラメント C03B37/00）

**注**

- (1) クラス D01 のタイトルに続く注に注意すること。  
(2) 炭素フィラメントの製造に特に適合した装置はグループ D01F9/12 に分類される。[5]

**サブクラス内の索引**

フィラメント形成材料の機械的処理.....	1/00
人造繊維の製造方法.....	5/00
紡糸口金パック; フィラメントの形成; 紡糸後の製品の引取り 4/00;5/00;7/00	
製造中の物理的処理.....	10/00
その他の操作.....	11/00
完成された機械; 細部.....	13/00;4/02,7/00,11/04
1/00	フィラメント形成材料あるいはその類似材料の処理（プラスチックまたは可塑状態の物質の加工一般 B29）
1/02	・紡糸液の調製
1/04	・フィラメント形成物質の溶解
1/04 101	・溶解液の温度調節
A	フィラメント形成物質の溶解、溶解液の温度調節〔1/04-1/04・101に相当〕
Z	その他のもの
1/06	・紡糸ヘッドへの液体の供給（ポンプの構造 F04）
1/09	・圧力、温度または供給速度の調整 [3]
1/10	・紡糸液または溶解物のろ過または脱泡
1/10 101	・紡糸液のろ過（ろ過管）
1/10 102	・溶解物のろ過
1/10 103	・ろ過材
1/10 104	・ろ過部分の構造
4/00	紡糸口金パック; その清掃（D01D5/24, D01D5/253, D01D5/28 が優先）[3]
A	紡糸液射出管
B	紡糸口金の製造
Z	その他のもの
4/02	・紡糸口金（そのための合金 C22C）[3]
4/04	・紡糸口金パックの紡糸口金またはその他の部分の清掃（清掃一般 B08B）[3]
A	離型剤を施すもの
B	口金の交換、分解、組立て〔交換時の加熱〕
C	口金面の不活性ガスシール
Z	その他のもの
4/06	・紡糸液または溶解物の紡糸ノズルへの分配 [3]
4/08	・紡糸口金パックの紡糸口金またはその他の部分の保持 [3]
A	分配体、パック
Z	その他
5/00	フィラメント、より糸あるいはその類似物の形成
5/02	・形成の開始
5/04	・乾式紡糸方法
5/06	・湿式紡糸方法

A	回転ノズルによる湿式紡糸
Z	その他のもの
5/06 101	・凝固または凝固液の除去
5/06 102	・凝固浴
A	凝固浴の再生または浄化
Z	その他のもの
5/06 103	・凝固浴を流動させるもの
5/06 104	・凝固箇所への凝固液の圧送
5/06 105	・紡出糸の導糸または引取り
A	連続処理
Z	その他のもの
5/06 106	・ガイド、例、フックまたは棒状体のもの
5/06 107	・ローラ、例、ゴデットローラ
5/08	・溶融紡糸方法
A	装置に特徴のあるもの（D01D5/08 B-D01D5/08G が優先）
B	制御、検知、測定に特徴のあるもの（糸切れ検知 D01D7/00）
C	ガスジェットによる溶融紡糸
D	電界、磁界、レザ、光または超音波を付与するもの
E	口金の低速回転; 撚りをかけるもの
F	遠心式紡糸
G	混繊糸の製造
Z	その他のもの
5/08 101	・モノマの回収装置
5/08 109	・押し出しにスクリュを用いるもの
5/08 110	・押し出しにプランジャ・ポンプを用いるもの
5/08 111	・溶融に溶融熱格子を用いるもの
5/084	・紡糸口金を出るフィラメント、より糸またはその類似物の加熱 [3]
5/088	・紡糸口金を出るフィラメント、より糸またはその類似物の冷却 [3]
5/092	・冷却筒内での冷却 [3]
5/092 101	・気体を利用するもの
5/092 102	・並流型
5/092 103	・直流型
5/092 104	・ダクト
5/096	・紡糸口金を出るフィラメント、より糸またはその類似物の水分調整、オイリング [3]
A	給湿
Z	その他のもの、例、オイリング
5/098	・同時に延伸を行なうもの [4]
5/10	・有機材料の使用
5/11	・フラッシュ紡糸 [3]
5/12	・緊張紡糸方法（延伸による仕上げ加工 D02J1/22）
5/14	・液体の流れを緊張手段として用いるもの
5/16	・ローラまたはそのような機械的装置、例、スナッピングピン、を使用するもの
5/18	・回転紡糸口金によるもの
5/20	・長さ方向にデニール変化をもつものの形成
5/22	・巻縮構造をもつものの形成; 羊毛状の特殊な構造をもつものの形成（形成後におけるフィラメントまたはより糸に対する巻縮効果の付与 D02G1/00）

5/23	・・ 紡糸口金を出るフィラメント，より糸またはその類似物の不均質的な冷却によるもの [3]	A 加熱，乾燥，蒸気処理〔B 優先〕〔10/00-10/06 に相当〕
5/24	・ 中空構造をもつものの形成；そのため の紡糸口金パック（D01D5/38 が優先； プラスチック材料からのチューブの製造 B29D；中空フィラメント製造用添加 剤の添加 D01F1/08）[3]	B 液処理〔10/00-10/06 に相当〕
	A 化学的な点にのみ特徴のあるもの	Z その他のもの〔10/00-10/06 に相当〕
	B 中空繊維の後処理，例．切断，洗浄， 補修またはアセンブリ	10/02 ・ 熱処理（仕上げのための加熱 D02J13/00）[4]
	C 中空複合繊維	10/04 ・ その処理中のフィラメントまたはその 類似物の保持 [4]
	Z その他のもの	10/06 ・ 洗浄または乾燥 [4]
5/247	・・ 非連続中空構造または微細孔構造 [3]	11/00 製造のその他の特徴
5/253	・ 非円形断面をもつものの形成；そのため の紡糸口金パック（D01D5/38 が優先）[3]	A 導糸装置
5/26	・ ステ－プルファイバの形成（フラッシュ 紡糸によるもの D01D5/11）	B ・ 導糸口－ラ
5/28	・ 紡糸段階における異なった紡糸液または 溶融物の混合；そのため紡糸口金 パック	C ・ 吸引装置
5/30	・・ 複合フィラメント；そのため紡糸口 金パック [3]	Z その他のもの
	A 異形複合繊維及びその製造	11/02 ・ より糸またはフィラメントの相互間隔 をあけるために糸束を開織するもの
	Z その他のもの	11/04 ・ 固定ガイド
5/32	・・・ 交互層状構造；そのため紡糸口金 パック [3]	11/06 ・ 紡糸液または溶融物による被覆
5/34	・・・ 鞘芯構造；そのため紡糸口金パッ ク [3]	13/00 人造のより糸を製造するための完成され た機械
5/36	・・・ マトリックス構造；そのため紡糸 口金パック [3]	13/02 ・ それに関連した機械の要素
5/38	・ 重合中のフィラメント，より糸または その類似物の形成 [3]	
5/40	・ フィラメントを形成しうる重合体の分 散液または溶液に対する剪断力の適用 によるもの，例．かくはんによるもの [3]	
5/42	・ フィルムを細巾リボンまたはフィラメ ントに切断することによるものまたは フィルムをフィブリル化することによ るもの [3]	
7/00	紡糸後の製品の引取り（よりを与えるこ とによる紡糸後の製品の引取り D01H）	
	A 巻付防止，糸切断検知〔処理〕，巻 付糸除去，緒糸除去	
	B ケンスへの引取り	
	C 糸掛け	
	D ボビン	
	E あや振り機構	
	F 満管ボビンの切換，交換	
	Z その他のもの	
7/02	・ 遠心紡糸ポット内での引取り [3]	
	A ポットケ－ス	
	B ・ ポットの構成に特徴のあるもの	
	C ・ ポットの材料に特徴のあるもの	
	D ・ ポットの蓋及び座金	
	E ファンネル	
	F ファンネルホルダ－	
	Z その他のもの	
10/00	人造のフィラメントまたはその類似物の 製造中，すなわちフィラメント引取り前 の連続製造工程中の物理的処理（仕上げ D02J）[4]	