

## D21D 抄紙機に送る前に行なう紙料の処理

1/00	ビ - ティングまたはリファイニングの方法 ; ホレンダ - 形のビ - タ
1/02	・ビ - ティングの方法 ; ホレンダ - 形のビ - タ
1/04	・・ビ - タロ - ルまたはバ -
1/06	・・ベッドプレ - ト
1/08	・・パルプを速く動かす手段を有するビ - タ
1/10	・・ビ - タロ - ルとベッドプレ - トとの間の圧力調整手段を有するビ - タ
1/12	・・連続的にパルプを排出する手段を有するビ - タ
1/14	・・1 つのビ - タロ - ルと垂直循環水路とを有するビ - タ
1/16	・・ビ - タロ - ルの上を越してパルプを戻す手段を有するビ - タ
1/18	・・2 つまたはそれ以上のビ - タロ - ルを有するビ - タ
1/20	・リファイニングの方法
1/22	・・ジョルダン
1/24	・・・ジョルダンロ - ル
1/26	・・・ジョルダンベッドプレ - ト
1/28	・・ボ - ルまたはロッドミル
1/30	・・ディスクミル
1/32	・・ハンマ - ミル
1/34	・・その他のミルまたはリファイナ
1/36	・・・垂直軸をもつもの
1/38	・・・水平軸をもつもの
1/40	・・繊維の洗浄
5/00	機械的手段によるパルプ懸濁液の精製 ; そのための装置
5/02	・パルプのストレ - ニングまたはスクリ - ニング
	A 円筒型〔例 . ドラム型〕
	Z その他
5/04	・・フラットスクリ - ン
5/06	・・ロ - タリスクリ - ンドラム
5/08	・・・振動運動と結合したもの
5/10	・・・・タンクの
5/12	・・・・スクリ - ンの
5/14	・・・・タンクおよびスクリ - ンの
5/16	・・スクリ - ン用のシリンダとプレ - ト
5/18	・遠心力によるもの
5/20	・・水平軸を有する装置において
5/22	・・垂直軸を有する装置において
5/24	・・サイクロンにおいて
5/26	・紙料の空気分離
5/28	・パルプの貯蔵または攪拌用タンク
99/00	このサブクラスの他のグル - プに分類されない主題事項 [8]

