

D03 織成

D03C 開口機構；紋紙または紋織用チェン；紋紙のせん孔；模様的设计

サブクラス内の索引

開口機構

ドビ - ；ジャカ - ド ；カムおよびその他の直接開口機構
1/00;3/00;5/00

そうこう 9/00

開口機構と別個の耳織成開口装置 11/00

その他の開口機構 7/00,13/00

紋紙および紋織用チェン；紋紙のせん孔；模様を作成
するための方法および装置
15/00;17/00;19/00

1/00 ドビ -

A 回転ドビ -

B ・電気的作動による回転ドビ -

Z その他

1/02 ・単動式ドビ - ，すなわちナイフまたは
同様の物がピックごとに作動するドビ
- （D03C1/10 が優先）

1/04 ・全開口単動式ドビ -

1/06 ・複動式ドビ - ，すなわち分離ナイフま
たは同様の物が1 ピックおきに交互に
作動するドビ -

1/08 ・逆転可能なもの，すなわち織機が逆転
するとき開口を自動的に修正するもの

1/10 ・中口開口ドビ - ，すなわち中口開口位
置からの糸条の上下運動による開口

1/12 ・ナイフのかわりにこの歯状の歯車を使
用したドビ -

1/14 ・種々の形のドビ - に共通した事項（開
口機構の不完全作動による停止機構
D03D51/46）

A 電気的作動によるドビ -

C ・永久磁石を用いるもの

D ・磁力以外の力によつて磁石と作動子
とを当接させるもの

B レベリング

E 口だしに関するもの

F 駆動機構に関するもの

Z その他

1/16 ・織機におけるドビ - の配置

1/18 ・ナイフ；ナイフ枠

1/20 ・フック；リフタ

1/22 ・ニ - ドル；ニ - ドル箱；ニ - ドル板

1/24 ・シリンダ；シリンダボタン

1/26 ・ナイフと昇降フックとのかみ合いの助
成

1/28 ・フックとナイフの間にバックラッシ
を生ぜしめ，次にこれを排除するこ
とによるもの

1/30 ・全フックがナイフから離され，そし
て次に選択されたフックが再びから
み合うもの

1/32 ・全フックがナイフとかみ合い，そし
て次に選択されないフックがはずれ
るもの

1/34 ・からまりを避けるため種々の高さから
たて糸が互いに通過するための装置

1/36 ・紋紙またはチェンの節約装置，例
クロスボ - ダ - ドビ -

A 横針遮蔽によるもの

B 一本の横針に複シリンダによるもの

C ナイフ切換，移動によるもの

D 紋紙とび送りによるもの

E 複数シリンダ切換によるもの

F シリンダ逆転によるもの

G シリンダ切換，逆転の併用によるも
の

H 杼替用紋紙節約に関するもの

Z その他のもの

3/00 ジャカ - ド（模様を走査することにより
ジャカ - ドを制御するもの D03C17/06；
グリッパ - アキスミンスタ - 織機用 D03
D39/08）

3/02 ・単動式ジャカ - ド

3/04 ・全開口形のもの

3/06 ・複動式ジャカ - ド

3/08 ・全開口形のもの

3/10 ・中口開口ジャカ - ド

3/12 ・多開口ジャカ - ド，すなわちたて糸を
種々の高さに移動するジャカ - ド，例
パイル織物を織成するためのもの

3/14 ・昇降フックを用いないジャカ - ド，例
キイホ - ルスロットに関連して節付き
通糸を使用するもの

3/16 ・ニ - ドルと昇降フック間に作動ニ - ド
ルを介したベルド - ル式ジャカ - ドま
たはその他のジャカ - ド

3/18 ・耳織成ジャカ - ド

3/20 ・電気的作動によるジャカ - ド

A 永久磁石を用いたもの

B 磁力以外の力によつて磁石と作動子
とを当接させるもの

Z その他

3/22 ・流体作動によるジャカ - ド

3/24 ・種々の形式のジャカ - ドの共通事項

A 紋紙流し

B シリンダ

C ニ - ドル

D 縦針

E 地板

F ナイフボックス

G フック

H 紋紙またはチェンの節約装置

J ・ナイフの傾きの変更によるもの

K ・シリンダ切替えによるもの

L ・シリンダ逆転によるもの

M ・杼替え用紋紙節約に関するもの

Z その他のもの

3/26 ・ジャカ - ドの一般的配置，すなわち機
械における位置決め

3/28 ・口出し装置；織機の停止中に次の開口
が開かれるのを防止する装置

3/30 ・フックが積極的に閉口を作動する装置

3/32 ・ジャカ - ド駆動機構

A 逆転可能なもの

Z その他のもの

3/34 ・シリンダ作動機構

3/36 ・グリッパ作動機構

3/38 ・目板

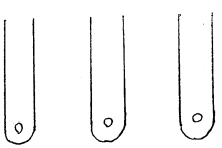
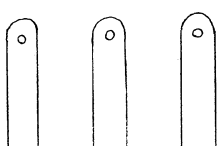
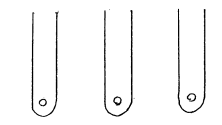
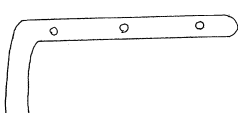
3/40 ・通糸の構成

A 通糸

B そうこう、通糸の連結部の部材

Z その他のもの

3/42 ・通糸の配置

- 3/44 .. 矢金
5/00 カムまたはその他の直接開口機構，すなわち動力供給装置を介在することなくそうこう枠を作動するもの
A クランク式
Z その他のもの
5/02 ・回転するカムによるもの
5/04 .. カムの構造または形状（カム一般 F16 H53/00）
5/06 ・回転するカムとは別のカム装置によるもの
7/00 レノ式または類似の開口機構
A 特にレノ織のために改良した所に特徴のあるもの〔例．ドビ－，ジャカ－ドの改良〕
B そうこう
C 糸そうこう操作法
D 耳織成用
Z その他のもの
7/02 ・もじりそうこう
7/04 ・よこ糸方向の軸の回りを振動し，かつたて糸を通す孔をもっている円板を有する機構
A 円盤状回転体によるもの
B ・1枚の回転体に2本以上の糸を通すもの
C ・交互回転するもの
D ・一方向回転するもの
Z その他のもの
7/06 ・たて糸を他のたて糸に対して左右に移動させるための糸穴付きニ－ドルを有する機構
A ハの字形長溝によるもの
B 穴付きニ－ドルによるもの
C


D


Z その他のもの
7/08 ・たて糸を同方向に繰り返すための装置
9/00 そうこう；そうこう枠（レノ式開口用 D03C7/00）
9/02 ・そうこう
A 糸そうこう
B ・糸そうこうの製造
C デテクタヘルド

- D ジャカ－ド用
E 偏平経条用
F 無端調帯用
G 長目そうこう
H 材質、表面処理に特徴のあるもの
J そうこうの製造及び装置
Z その他のもの
9/04 .. 金属製そうこう
A 材質、表面処理に特徴のあるもの
B そうこうの製造及び装置
Z その他のもの
9/06 ・そうこう枠
A ミドルフック
B ミドルステ－，センタ－ステ－
D サイドステ－
E 横梁
C 横梁とサイドステ－の結合部分
Z その他のもの
11/00 主開口機構と別個の耳織成開口機構（耳織成用ジャカ－ド D03C3/18；レノ式耳織成機構 D03C7/00）
13/00 他に分類されない開口機構
A そうこう枠駆動機構
H ・そうこう枠に直接結合するもの
J ・そうこう枠と別部材を介して結合するもの
K .. ロ－プで結合するもの
B そうこう枠吊上具
C そうこう枠押上具
L そうこう枠引下げ具
D 開口復帰機構
E そうこう枠振れ防止機構
M ・そうこう枠側枠の案内
N ・そうこう枠中央部の案内
F 傾斜開口機構
G 複数開口機構
P 開口量調節に関するもの
Q 経糸張力調整に関するもの
R 給油、潤滑に関するもの
S 開口制御に関するもの〔開口が正常に行われているか監視し制御するもの〕
T ・比較手段を有するもの〔開口状態を監視し紋紙に穿孔された通り織成されているか、比較する手段を有するもの〕
U 特殊織機用開口機構
Z その他のもの
15/00 紋紙または紋織用チェン
15/02 ・突出した紋織用部材をもつ金属，木材または類似の材料のチェン
15/04 ・模様を指示すべくせん孔されたカ－ドまたは紙
15/06 ・紋紙にベッグを植え込み，または取り除く装置
15/08 ・紋紙の相互連結，例．紐の結び付け，または紋紙の脱離のための装置
17/00 紋せん機（デ－タの記録器への記録付け G06K）
A 写彫
B 逆彫
Z その他のもの

-
- 17/02 ・手動の制御によるもの，すなわちせん孔する穴がオペレータにより決定されるもの
- 17/04 ・動力による作動
- 17/06 ・自動式によるもの，すなわち模様を光学的手段またはその他の手段により探り，せん孔機またはジャカードを直接制御するもの
- A 機械的なもの
- B 電気的なもの
- C 光学的なもの
- Z その他のもの
- 19/00 このサブクラスの他のグループに分類されない，模様の設計あるいは作成に関する方法または装置
- A 意匠紙
- B コンピュータを用いるもの
- Z その他のもの

