

G05G 機械的構成のみによって特徴づけられた制御装置または制御系 (“ボ - デン” または類似の機構 F16C1/10; この目的に特有でない伝動装置または機械 F16H; 回転運動を伝達する伝動装置のための変速または逆転機構 F16H59/00-F16H63/00)

注

1. このサブクラスは以下のものを包含する:
 - ・機械的制御が一般的に適用される部材;
 - ・1以上の所定の設定に部材を移動する機械的システム。
2. 単独の他のクラスに分類する特定の器械または装置の制御に特有なシステムは、当該器械または装置に関連するクラスに分類する。

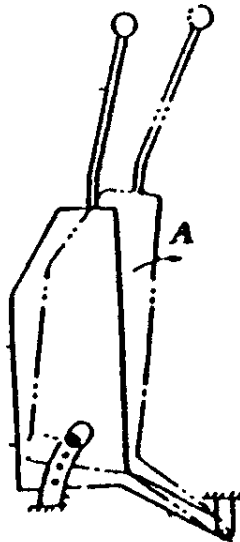
サブクラス内の索引

手動制御機構, 1 個以上の被制御部材を操作する 1 個以上の制御部材 7/00, 9/00, 11/00, 13/00
 自動運動開始装置; トリップ機構 15/00; 17/00
 サ - ボ機構 19/00
 プログラム制御装置 21/00
 鎖錠手段, 制御手段; 位置決め手段 5/00; 23/00
 構成部品 1/00, 3/00, 25/00

- 1/00 制御部材, 例: ノブまたはハンドル; その組立体または配列; 制御部材の位置の指示 (ジョイスティック G05G9/04, 自動車のステアリングホイール B62D)
- A 制御部材の製造方法; 材料に特徴があるもの
- G ・手で操作されるもの
- D 他に分類されない握り部 例:



E 周辺部材 例.



Z その他のもの

このグループでは、ファーストブレイス優先ルールが適用される。即ち、各階層レベルにおいて、相反する指示がない限り最初の適切な箇所に分類する。[2008.04]

- 1/01 ・互いに関連する複数の制御部材の配列 (二本の足で操作するもの, 例: 教習車用 G05G1/34; 二又はそれ以上のペダルの集合体からなる取付ユニット G05G1/36) [2008.04]
- A 押圧または引張りにより作動されるもの

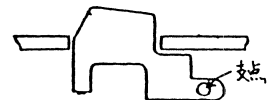
- B 滑り運動により作動されるもの
- C 揺動運動により作動されるレバ -
- D 回転制御部材
- E ・多重軸のもの
- F 足踏制御部材
- Z その他のもの [例: 上記組み合わせによるもの]

- 1/015 ・制御部材の位置を指示するための装置 (連続的にペダル位置を検出する手段 G05G1/38; 感覚によって認識させる手段 G05G5/03) [2008.04]

- A 回転制御部材に用いたもの
- Z その他のもの

- 1/02 ・手で直線的な動きをして作動させる制御部材, 例: 押しボタン [1,7]

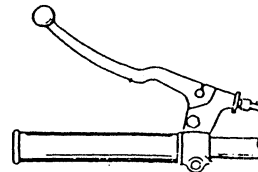
- A 押圧または引張りにより作動されるもの
- B ・押ボタン装置
- F ・鍵盤式のもの



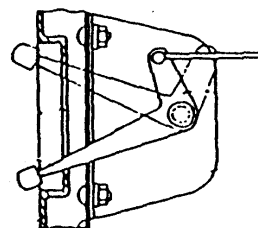
- C ・ステツキ式ハンドブレ - キ
- D 滑り運動により作動されるもの
- E 摘子, ノブ等の作動部材への固着
- G 摘子, ノブ等の細部 [例: キ - トツプ] [1/10 が優先]
- Z その他のもの

- 1/04 ・手で軸を中心に旋回する動きをして作動させる制御部材, 例: レバ - [1,7]

- A 握りレバ -



- C ハンドブレ - キレバ -
- D つまみ式レバ -



- E レバ - の位置調整および折り畳み構造 [A-D に優先]
- Z その他のもの

- 1/06 ・握り部分の細部 [1,7]

- 1/08 ・手で回転運動をして作動させる制御部材, 例: 手動輪 [1,7]

- A 回転ハンドル
- B 回転つまみ
- D ・軸, 軸継手, 軸受
- E ・基板, キヤビネット等への取付
- Z その他のもの

- 1/10 ・細部, 例: 円盤, ノブ, 車輪, またはハンドルの

- A 回転ハンドルの用
- B 回転つまみの用
- Z その他のもの

1/12	・・・回転スピンドルまたは類似のものに部材を固着する手段	E	・複数操作部材の同時作動防止機構 〔例：押ボタンの同時押圧防止機構〕
	A 回転ハンドル用	Z	その他のもの
	B 回転つまみ用	5/02	・二つ以上の別個の段階または径路を動き得る制御部材の望ましくない運動を防止する手段、例、あるステップ運動またはある特殊な順序の運動を行うように拘束するもの（G05G5/28 が優先） [2006.01]
1/30	・足踏み制御部材 [2008.04]	5/03	・指令位置または基準位置への制御部材の到達を操作者が認識するのを高める手段；操作感覚を与えるもの、例、操作反力を発生させる手段（制御部材の位置を指示する装置 G05G1/015） [5,2008.04]
	E 車両用ペダル		A 揺動レバ - に用いたもの
	A ・足踏式パ - キングペダル		B 回転制御部材に用いたもの
	B ・自動二輪車用ペダル		Z その他のもの
	Z その他のもの	5/04	・部材の運動を制限する停止装置、例、可調整停止装置（G05G5/03,G05G5/05,G05G5/28 が優先）[5]
1/32	・・・負傷防止手段を持つもの [2008.04]		A 回転部材に用いたもの
1/323	・・・ペダルと被制御部材との間の連結が外れるもの、例、コネクティングロッドが破壊するもの又は曲がるもの [2008.04]		B 揺動部材〔足踏レバ - も含む〕に用いたもの
1/327	・・・ペダルが枢軸又は支持部材から外れるもの、例、ペダルを枢軸から外すために支持部材が破壊するもの又は曲がるもの [2008.04]		Z その他のもの
1/34	・・・二本の足で操作するもの、例、教習車用 [2008.04]	5/05	・制御部材を非操作位置または中立位置へ復帰させるまたは復帰させる傾向を与える手段、例、リタ - ンスプリングまたは弾性停止端を備えるもの（G05G5/28 が優先）[5]
1/36	・・・二又はそれ以上のペダルの集合体からなる取付ユニット、例、取付容易性のため [2008.04]	5/06	・一つまたは有限数の所定位置にのみ部材を保持するためのもの（G05G5/03,G05G5/05,G05G5/28 が優先）[5]
1/38	・・・連続的にペダル位置を検出する手段 [2008.04]		A 一位置に部材を保持するもの
1/40	・・・ペダルの位置調整 [2008.04]		C ・揺動レバ - 用
1/405	・・・無段階に調整可能なもの [2008.04]		D ・回転制御部材用
1/42	・・・枢軸でないもの、例、スライドするもの [2008.04]		E ・足踏制御部材用
1/44	・・・枢軸を有するもの [2008.04]		B 複数位置に部材を保持するもの
1/445	・・・中央で揺動するもの [2008.04]		F ・揺動レバ - 用
1/46	・・・ペダルと被制御部材とを連結する手段、例、リンク [2008.04]		Z その他のもの
1/48	・・・そのための滑止め面；ペダル延長体または類似の装着物 [2008.04]	5/08	・・・部材のインタ - ロック、例、他の部材の運動前または運動中ある部材を特定位置に係止するもの
1/483	・・・滑止め面 [2008.04]	5/12	・不確定数の位置に部材を保持するためのもの、例、歯付き四分円によるもの（G05G5/28 が優先）[5]
1/487	・・・ペダル延長体 [2008.04]		A 回転制御部材に用いたもの
1/50	・・・ペダルの製造；ペダルの材料に特徴のあるもの [2008.04]		Z その他のもの
1/52	・手、足以外の人体部分により作動されるように特に適合された制御部材 [2008.04]	5/14	・・・固定した四分円、桿または類似のものに関し部材に係止することによるもの
1/54	・補助操作部材または延長体により作動するように特に適合された制御部材；そのための操作部材または延長体（ペダル延長体 G05G1/487）[2008.04]	5/16	・・・摩擦によるもの
1/56	・・・鍵、ねじ回しまたは同様の道具により作動するように特に適合された制御部材 [2008.04]	5/18	・・・積極的噛合いによるもの、例、歯止めによるもの
1/58	・操作者の体の関連個所用のレストまたは案内 [2008.04]	5/20	・・・部材により担持される四分円、桿または類似のものを係止することによるもの
1/60	・・・足置きまたは足案内 [2008.04]	5/22	・・・摩擦によるもの
1/62	・・・ア - ムレスト [2008.04]	5/24	・・・積極的噛合いによるもの、例、歯止めによるもの
3/00	被制御部材（歯車シフタ - ヨ - ク F16 H63/32）；その組立体または配列（被制御部材の鎖錠 G05G5/08）[1,7]	5/26	・・・四分円、桿または類似のもの以外の手段によるもの
5/00	制御機構の一部の移動を防止しまたは制御する手段、例、制御部材の係止（G05G17/00 が優先）[2006.01]	5/28	・制御部材への許可されない接近または指令位置へのその動きを防止するためのもの [5]
	B オ - バ - センタ - 機構		
	C 次の同一方向操作により最初の状態に復帰するもの〔例：プッシュプッシュ機構〕		
	D 他の制御部材の操作に関連して制御部材の操作範囲が制限されるもの〔制御部材が所定位置にのみ保持されるものは 5/08〕		

7/00	一つの被制御部材と共働する一つの制御部材を備えた手動制御機構；その細部（制御部材 G05G1/00）	13/02	・被制御部材の予選と移動とのために別個の制御部材を備えているもの
C	伝達経路中にクラッチを有するもの	15/00	特定の原因に基づいて自動的に始動させるための機械的装置
D	過負荷防止機構	15/02	・部材の運動方向の変更起因するもの
Z	その他のもの	15/04	・部材の通る距離または角度に起因するもの
7/02	・伝達動作または変換動作のためのまたは遠隔的に作用するための特殊な手段に特徴のあるもの	15/06	・部材の回転速度または運動速度に起因するもの、例：上限または下限の通過（速度計 G01P）
7/04	・制御部材と被制御部材間の動作または力の比を制御部材の位置の関数として変更するもの	15/08	・部材にかかる負荷またはトルクに起因するもの、例：予定値の超過
A	操作力軽減機構	17/00	釈放されたのちに部材を運動させるための機械的装置；この点によって特徴づけられたトリップまたは釈放機構
Z	その他のもの	19/00	追従動作をもつサ - ボ機構、例：ステップ状に起るもの
7/06	・制御部材の繰返し運動によって被制御部材の運動を増大させるもの（G05G7/08 が優先）	21/00	一連の操作を制御する機械的装置、すなわちプログラム制御、例：一組のカムを含むもの（G05G5/02 が優先）
7/08	・制御部材の繰返し運動によって被制御部材を定位置間に循環運動させるもの	23/00	制御機構の一部分の正確な位置決めを保証する手段、例：運動を開始するための
7/10	・遠隔制御に特に適合されたもの（G05G7/04-G05G7/08 までが優先）	23/02	・自己調整
A	プッシュ・プルケ - ブルを用いたもの	25/00	制御機構のその他の細部、特徴または付属物、例：中間部材の弾性支持
Z	その他のもの	C	制御部材の操作位置検出
7/12	・部材が一つの系において制御部材に関連した動作をするように特に適合されたもの、例：回転軸に適合されたもの	D	制御部材の照明装置
7/14	・制御部材から与えられた入力に応じた被制御部材の運動の開始を遅らせる手段、またはその被制御部材の運動の間それを漸進的に行う手段によって特徴づけられるもの、例：指令系においてロストモ - ションを備えたもの	Z	その他のもの
7/16	・機構の支持体間の僅少相対運動の影響を減少させるための特特な手段、例：被制御機構の弾性装架によるもの	25/02	・騒音の発生または伝播を抑制するもの [5]
9/00	二つ以上の被制御部材と共働する一つの制御部材を備えた手動制御機構、例：選択的に共働するもの、同時に共働するもの	25/04	・ほこりの侵入、風雨または同様のものに対する密封 [5]
A	ケ - ブルを用いたもの	A	レバ - ブ - ツ
Z	その他のもの	Z	その他のもの
9/02	・制御部材が異なる独立した径路を動かことができ、各独立した径路内の運動は一つの被制御部材のみを作動させるもの		
9/04	・二つ以上の径路の運動が同時に起こることができるもの		
9/047	・制御部材が直交する複数の軸まわりに手動により可動なもの、例：ジョイスティック [5]		
9/053	・制御部材がボ - ルからなるもの [5]		
9/06	・被制御部材が制御部材の繰返し運動によって継続的に作動されるもの		
9/08	・被制御部材が制御部材の前進運動により継続的に作動されるもの		
9/10	・制御部材が二つの異なった径路を運動することにより各被制御部材は予選され次いで運動するもの、例：シフトゲートにより案内されるもの		
A	ケ - ブルを用いたもの		
Z	その他のもの		
11/00	一つの被制御部材と共働する二つ以上の制御部材を備えた手動制御機構		
13/00	二つ以上の制御部材と二つ以上の被制御部材とを備えた手動制御機構（インタ - ロック G05G5/08）		

