

B30 プレス

B30B プレス一般；他に分類されないプレス（物質の変態を生じさせる超高压または超高压と高温の発生，例：人造ダイヤモンドを製造するためのもの B01J3/00）[2]

サブクラス内の索引

プレス機構の操作を特徴とするプレス

1/00,3/00,5/00,7/00

特殊目的のプレス..... 9/00,11/00

その他のプレス..... 12/00

細部，付属具，制御..... 15/00

その他のプレス方法..... 13/00

- 1/00 ラムを使用し，その駆動機構を特徴とするもので，圧力が直接または簡単なスラストまたは引張り部材によってのみラムまたは圧盤に伝えられるプレス
- 1/02 ・てこ機構によるもの（トグル機構によるもの B30B1/10）
- 1/04 ・手または足で作動されるもの
- 1/06 ・カム，偏心機構，またはクランクによって作動されるもの
- 1/08 ・流体圧力機構によって作動されるもの
- 1/10 ・トグル機構によるもの
A パンタグラフ型式
Z その他
- 1/12 ・手または足で作動されるもの
- 1/14 ・カム，偏心またはクランク機構によって作動されるもの
- 1/16 ・流体圧力機構によって作動されるもの
- 1/18 ・ねじ機構によるもの
A 多軸式
B 単軸式
Z その他
- 1/20 ・手で駆動されるもの
- 1/22 ・摩擦円板を介して駆動されるもの
- 1/23 ・流体圧力手段によって作動されるもの [2]
- 1/24 ・ラック - ピニオン機構によるもの
- 1/26 ・カム，偏心またはクランク機構によるもの
A クランク機構のみによるもの
B 偏心機構のみによるもの
C カム機構のみによるもの
D リンク機構によるもの
E 液圧と機械駆動によるもの
F 動力伝達機構〔複数スライドの同期駆動〕
G 複動プレス
Z その他
- 1/28 ・カム，クランクまたは偏心機構を下部圧盤またはデ - プルの下に設け，上部圧盤またはスライドを引おろすもの
- 1/30 ・チェ - ンまたはロ - プの牽引力によるもの
- 1/32 ・流体圧力によって作動されるプランジャによるもの
A 床下運動
B 他の圧搾機構を組合せたもの
C 圧力変換器〔ポンプ，プランジャ〕
D 油圧工具

- E 上下・水平方向の押圧
- F 制御
- G 振動を伴うもの
- Z その他
- 1/34 ・圧盤に作用するプランジャが多数あるもの（気体圧で作動させるもの B30B1/38）
A 複動プレス
B 複数ラムを有するもの
Z その他
- 1/36 ・テレスコ - プ式プランジャを有するもの（気体圧力で作動させるもの B30B1/38）
A 平行配置の複動プレス
Z その他
- 1/38 ・気体，例：蒸気，空気，の圧力でプランジャが作動されるもの
- 1/40 ・くさび機構によるもの
- 1/42 ・磁気手段，例：電磁石，によるもの [2]
- 3/00 回転プレス機構，例：ロ - ラ，リング，円盤，の使用を特徴とするもの
A スクリュー - プレス，〔粉末，木片等〕
B ロ - ラの使用
Z その他
- 3/02 ・固定部材と協働するもの
- 3/04 ・互に協働するもの，例：協働する円錐をもつもの
- 3/06 ・一方が他方の中に配置されているもの，例：ロ - ラが回転リングの中に配置され，そのリングの内面と協働するもの
- 5/00 グル - プ B30B1/00 および B30B3/00 の記載以外のプレス手段の使用を特徴とするプレス
A 爆発・放電
B 超高压
C その他の衝撃圧力
D 衝撃液圧〔ハンマ - 〕
Z その他
- 5/02 ・プレス手段が流体圧によって作動される弾性要素，例：ダイヤフラム，の形をしているもの [2]
A HIP
B ラバ - プレス〔CIP〕
C ・ゴム型
D ・加圧容器，加圧媒体
Z その他
- 5/04 ・プレス手段が無端帯の形をしているもの
- 5/06 ・他の無端帯と協働するもの
A 平行式
Z その他
- 7/00 プレス部材の特別な配列を特徴とするもの
- 7/02 ・上下に数枚の圧盤を設けたもの
- 7/04 ・プレス圧力が同時または順次に異なる方向へ作用するもの
- 9/00 特殊な目的に特に適用するプレス
A 金属成形用
B 木板成形用
C プラスチック成形用
D ・加硫用
E 無機質成形用
F タイヤ用

9/02	Z	その他	9/22		・・流体圧によって作動される弾性要素， 例．ダイヤフラム，を使用するもの （膨張可能な弾性体への弁の取付け B60C29/00）[3]
		・液体含有物から液体を絞り出すための もの，例．果物からジュースを，含油物 質から油をとるもの（台所用具 A47J； ろ過，例．ろ過要素を有するプレスを使 用して液体から固体をろ過，B01D；織物 または洗たく物から水を取るもの D06 C,D06F；乾燥 F26）	9/24		・・無端帯を使用するもの
	A	圧蒸機		A	供給
	B	プレス手段を特定するもの		B	ドラムまたは加圧ベルト
	Z	その他		C	対向加圧手段
9/04		・・プレス用ラムを使用するもの		D	・加圧板
9/06		・・透過性容器またはろ過器と協働する もの		E	テンションコントロ－ル
	A	容器構造		F	リ－ク対策
	B	・垂直方向		G	剥離・洗浄
	C	・水平方向		H	折畳式ろ布
	D	・傾斜方向，傾動		J	一重ろ布
	E	・加熱冷却，加減圧，振動		K	枠を使用するもの
	F	・複合工程		L	制御
	G	ろ布を使用するもの	9/26	M	ろ布構造
	H	袋，多室式	9/28	Z	その他
	J	・袋または単室型			・・透過性容器またはろ過器
	K	・垂直積層型			・形状をもった物品に成形するもの（粉 状，粒状，のり状物質から成形するもの ，例．ブリケットプレス B30B11/00）
	L	・水平積層型		A	被覆処理・固形化
	M	加熱冷却，加減圧，振動		B	特定被処理物
	Z	その他		C	・汚泥
9/08		・・回転容器と協働するもの		D	・わら
9/10		・・容器を使用しないもの		E	制御
9/12		・・プレス用ウォ－ムまたはスクリュ－を 透過性容器と協働させるもの		F	工程
9/14		・・1つのスクリュ－またはウォ－ムで 行うもの		G	一軸圧縮
	A	原料供給部		H	・供給・排出
	B	スクリュ－		J	多軸圧縮
	C	共廻り防止・攪拌		K	スクリュ－圧縮
	D	スクリ－ン		L	ロ－ラ－圧縮
	E	・積層板		M	複合工程
	F	・線材・棒材		Z	その他
	G	濾過部清掃	9/30		・梱包用；それに用いる圧縮箱（乾草，わ ら等の梱包 A01F）
	H	加減圧操作		A	袋によるもの
	J	加熱・冷却		B	紐，シ－トによるもの
	Z	その他		C	コンテナ，コンパクト
9/16		・・2つまたはそれ以上のスクリュ－ま たはウォ－ムで行うもの		D	垂直方向圧縮
9/18		・・固体排出口を調節する装置を有する もの		E	水平方向圧縮
9/20		・・ウォ－ムまたはスクリュ－以外の回転 プレス部材，例．ロ－ラ，リング，円盤 ，を有するもの		F	移送システム
	A	ケ－ンミル・バガスロ－ル	9/32	Z	その他
	B	偏心回転筒			・スクラップ金属の押し固めまたは中古 車の稠密化のためのもの
	C	円盤コ－ンロ－タリ－ディスク		A	ロ－ル
	D	ロ－ルによるもの		B	一軸
	E	・単ロ－ル		C	二軸
	F	・対向ロ－ル		D	三軸以上
	G	・・斜対ロ－ル		E	供給・排出
	H	・ドラム&ロ－ル		F	切断機構
	J	・複合工程		G	原子力廃棄物
	K	・固体剥離		H	添加物含有
	Z	その他	9/32 101	Z	その他
					・・空缶用
				A	制御に特徴を有するもの
				B	ロ－ル式
				C	簡易式
				D	圧縮板によるもの
				E	・整列多数個処理
				F	・不整列多数個処理

	G	・非金属容器, 車載装置		L	ラム式プレスの制御
	H	・供給機構		Z	その他
	J	・排出機構	11/04	..	固定したモ - ルドと協働するもの [2006.01]
	K	・単数個処理		...	材料の各チャ - ジが前に成形された成形体に対し圧縮されるもの [2006.01]
	L	.. カム, リンク, クランク作動	11/06	..	回転台によって運ばれるモ - ルドと協働するもの [2006.01]
	M	.. ねじ要素作動		A	供給
	P	.. 流体圧作動	11/08	B	排出
	Q	.. 複合作動・圧縮板に特徴を有するもの		C	制御
	Z	その他のもの〔全体構造, 券出機〕		D	圧縮口 - ル, ポンチ
9/32 102	...	選別装置を有するもの		E	キヤツピング防止, 被覆
	A	磁力によるもの		F	清掃, 防塵, 給油
	B	電磁波によるもの		Z	その他
	C	重量によるもの	11/10	...	回転台が間欠的に回転するもの [2006.01]
	D	形状によるもの	11/12	..	回転ドラムの円周上にあるモ - ルドと協働するもの [2006.01]
	E	多段階選別	11/14	..	回転台または回転ドラム以外の可動搬送台上のモ - ルドと協働するもの [2006.01]
	Z	その他	11/16	・	穴付口 - ラを使用するもの, 例 .2 つの穴付口 - ラが協働するもの [2006.01]
9/32 103	..	中古車用	11/18	・	周面に形状を施してある口 - ラを用いるもの [2006.01]
11/00		粉体状または可塑状態の材料から特定形状物品を作るために特に適合したプレス, 例 . ブリケットプレス, タブレットプレス (生地形どりの装置 A21C3/00, A21C11/00; 粘土またはセメントを含む混合物の形成用装置 B28B; プラスチックまたは可塑状態の物質の形成用装置 B29, 例 . 圧縮成形用装置 B29C43/00, 押出成形用装置 B29C48/00) [2006.01]	11/20	・	口 - ラ・リング機械, すなわち, リングの中に口 - ラを配置し, リングの内面と協働させるもの [2006.01]
	A	磁場中成形	11/22	・	押出しプレス; それに用いるダイス (口 - ラ・リング機械を用いる押出し B30B11/20) [2006.01]
	B	静水圧〔ラバ - 〕プレス	11/24	..	スクリュ - またはウォ - ムを用いるもの [2006.01]
	S	・プレス本体・装置	11/26	..	プレスラムを用いるもの [2006.01]
	T	・成型容器〔ゴム型〕	11/28	..	孔のある口 - ラまたは円盤を用いるもの [2006.01]
	U	・加圧容器・加圧媒体	11/30	..	直接作用する流圧体を用いるもの [2006.01]
	V	・付属装置	11/34	・	物品, 例 . 錠剤, に被覆を施すためのもの [2006.01]
	W	・ス - パ - ・アイソスタテック・プレス		A	後処理
	C	振動成形		Z	その他
	D	高温高压プレス	12/00		グル - プ B30B1/00-B30B11/00 に分類されないプレス [2]
	E	熱間静水圧プレス		A	可搬式, 手動式プレス
	F	粉末材料供給		B	真空雰囲気
	G	成形品の排出		Z	その他
	H	複合物品成形	13/00		先行メイングル - プ B30B1/00-B30B12/00 のどのプレスの使用にも限定されないプレス方法 [2]
	J	型の潤滑		A	トランスファプレス
	K	ダイセット位置決め		E	・ライン配置
	L	真空, 不活性ガス中		F	・型
	M	付属具, 補助具		P	・安全装置
	N	型交換		M	・送り
	P	無端ベルトと口 - ルによるもの		G	・ライン〔制御〕
	Q	特殊な粉末プレス		H	・タ - レット式
	R	特殊形状物品		B	プログレシブプレス
	Z	その他のもの		J	・型
11/02	・	モ - ルド内の材料を押圧するためのラムを使用するもの [2006.01]		K	・口 - タリ - ・プレス
	A	ホットプレス		N	・ライン〔制御〕
	B	衝撃圧力		C	プレスライン〔同期制御〕
	C	はす歯歯車		D	異種工程を含むライン
	D	後処理〔パリ取り〕			
	E	後処理〔サイジング〕			
	F	ポンチ, ダイ			
	G	かわら成形			
	H	上下ラム機構			
	J	水平方向の押圧			
	K	周囲から半径方向の押圧			

15/00	L	長尺物両端の多段加工	H	・ラムの定位置制御〔その制御回路〕
	Z	その他	B	ラムの速度制御
		プレス機の細部または付属具; プレス加工に関連する補助的手段 (安全装置 F16P)	J	・ラムの速度制御〔その制御回路〕
	A	プレス装置の補助〔防振, 防音〕〔衝撃防止〕	C	機械式プレスのラムの加圧力, トルク制御
	B	検出, 計測〔スライドの動作検出〕	K	・ラムの加圧力制御〔その制御回路〕
	C	人体の安全	F	行程の自動制御
	D	運転, 駆動, 〔操作盤, 表示, スイッチ〕	L	・行程の自動制御〔リレ - 回路によるもの〕
	E	停止性能測定〔ブレ - キの監視, 試験〕	M	・行程の自動制御〔その他の回路によるもの〕
	F	補助装置〔潤滑, 注油, 塗油〕	D	マイクロイン칭ング
	G	素材製品の取扱い〔保持, 受台, 検査〕	G	ロ - タリ - カムスイッチ
15/02	H	作業環境改善〔照明, 防塵〕	N	その他の機構の制御
	Z	その他	P	・その他の機構の制御〔リレ - 回路によるもの〕
		・ダイス; そのための挿入片; 据付装置; モ - ルド (押出しダイス B30B11/22)	Q	・その他の機構の制御〔その他の回路によるもの〕
	A	ダイクツション	Z	その他
	B	ダイスの形状	15/16	・流体で駆動されるプレスのための制御装置 (ポンプそれ自体 F04; 流体蓄圧器それ自体 F15B; バルブそれ自体 F16K)
	C	ダイスの据付, 保持, 調整	B	〔ストロ - クの〕行程の自動制御
	D	ダイス交換	D	・〔ストロ - クの〕行程の自動制御〔油圧回路によるもの〕
	E	緩衝材料	E	・〔ストロ - クの〕行程の自動制御〔電気回路によるもの〕
	G	複数金型の配置〔直線状〕	C	弁機構
	H	ダイスの保管, 保護, 清浄, 組立て	Z	その他
15/04	J	複数金型の配置〔円周状〕	15/18	・・ラムの往復動を制御するもの
	L	金型の移動〔水平移動, 昇降〕	A	ラムの定位置制御
	M	テ - ブル, プレ - ト, ベッド, 熱盤	E	・ラムの定位置制御〔油圧回路によるもの〕
	N	クッションパッド, ゴム	F	・ラムの定位置制御〔電気回路によるもの〕
	Z	その他	B	ラムの往復動制御
		・フレ - ム; 案内装置	G	・ラムの往復動制御〔油圧回路によるもの〕
	A	案内〔ギブ, ジブ, ガイド〕	H	・ラムの往復動制御〔電気回路によるもの〕
	B	フレ - ム	D	圧抜き
	C	フレ - ム部材〔片持ちプレス〕	Z	その他
	E	フレ - ム部材〔プレストレストタイプのもの〕	15/20	・・・ラムの速度, 例. 接近, プレス加工または戻りのストロ - クの速度, を制御するもの
15/06	Z	その他	A	液圧ラムの速度制御
		・圧盤またはプレスラム	C	・ラムの速度制御〔油圧回路によるもの〕
	A	バランス装置〔機械的 - カウンタウエイト〕	D	・ラムの速度制御〔電気回路によるもの〕
	B	バランス装置〔流体的 - 補助シリンダ〕	Z	その他
	C	スライドの位置調整	15/22	・・プレス加工のストロ - ク中, ラムによって与えられる圧力の度合を制御するもの
	D	ダイハイト調整〔ダイハイト, シャットハイト, オ - プンハイト〕	A	ラムの加圧力制御
	E	機械プレス of ストロ - ク調整	B	・ラムの加圧力制御〔油圧回路によるもの〕
	F	ラム構造〔コネクティングロッド〕	C	・ラムの加圧力制御〔電気回路によるもの〕
	G	スライドの構造	Z	その他
	H	スライドの駆動連結部	15/24	・・圧盤またはプレス用ビ - ムの平行運動を維持するための複数個の作動部材の運動を制御するもの
15/08	Z	その他		
		・付属工具, 例. ナイフ; 付属工具の取付装置		
15/10	A	切断具を設けたもの		
	Z	その他		
15/12		・プレスに特に適用するブレ - キ		
	A	制御機構		
15/14	Z	その他		
		・プレスに特に適用するクラッチ		
		・機械的に駆動されるプレスのための制御装置		
	A	ラムの定位置制御		

	A	ラムの平行制御
	B	・ラムの平行制御〔油圧回路によるもの〕
	C	・ラムの平行制御〔電気回路によるもの〕
	Z	その他
15/26		・プログラム制御装置 [2006.01]
15/28		・プレス機またはその部品のねじれ, 損傷を防止する機構
	A	荷重測定, 過負荷検出
	P	・荷重測定, 過負荷検出〔スライド連結部の圧力検出〕
	Q	・荷重測定, 過負荷検出〔その他の部分の圧力検出〕
	B	2 度落ち防止
	C	ブレ - クスル - 発生防止〔打抜きのとき〕
	D	ラムのスライド等の落下防止
	E	緊急停止機構〔ブレ - キ操作〕
	F	誤起動防止機構
	R	・誤起動防止機構〔油圧回路によるもの〕
	S	・誤起動防止機構〔電気回路によるもの〕
	G	足踏プレスの安全
	H	異常状態の解放〔ステイック解除〕
	J	空打ち, 2 枚打ち防止〔送り, 排出との関係〕
	K	プレス動作の異常状態検出
	N	プレス付属装置の異常状態検出
	L	損傷防止具〔シエアピン, ショックアブソ - パ - 等〕
	M	安全カバ - , 安全扉, 柵
	Z	その他
15/30		・プレス機への材料送り
15/30 107		・・連続材料の供給
15/30 108		・・個別材料の供給
15/32		・プレス機からの排出
15/34		・プレス機またはその部品の加熱または冷却
	A	熱盤〔ホットプレ - ト〕プレス
	Z	その他

