

B67 びん、広口びんまたは類似の容器の開封または密封；液体の取扱い

B67B びん、広口びんまたはこれに類似した容器への閉鎖部材の装着；閉鎖した容器の開封（容器または容器閉鎖具に取付けた、または組込まれた、開封または閉鎖装置 B65D）

1/00 栓によるびん、広口びんまたは類似の容器の閉鎖（栓それ自体 B65D39/00）

1/03 ・栓の前処理、例．洗浄、蒸し、加熱、浸み込みまたはコ－ディング；栓に弾性リングを装着するもの（コルクの機械的加工 B27J5/00）[5]

1/04 ・ねじのない栓、例．コルク、を押込むことによるもの

1/06 ・ねじ栓を押込み回転することによるもの

1/08 ・びんの首部分と協働する押圧手段によって適当な位置に保持されている栓、例．揺動栓、の固定

1/10 ・円板状閉鎖具の挿入によるもの [6]

3/00 キャップの装着によるびん、広口または類似の容器の閉鎖（キャップそれ自体 B65D41/00）

3/02 ・フランジの付いている蓋、例．王冠、を用いそしてフランジを変形させることにより固定するもの

3/04 ・キャッピングマシンにおいて帯材から蓋を切り出すもの（帯材の動きを整合するための装置 B65H23/00）

3/06 ・キャッピングヘッドのキャップの送り

3/062 ・マガジンからの送り

3/064 ・ホッパ－からの送り

3/10 ・キャップを装着するためのキャッピングヘッド

3/12 ・キャップのフランジを変形させるため、例．突き出たフランジの縁を内側に加圧するために、キャップと軸方向に對し相対的に可動できることに特徴があるもの

3/14 ・キャップのフランジに半径方向の圧力を加えるために可動部材、例．ヒンジ爪、を有することに特徴があるもの（B67B3/16、B67B3/18 が優先）[5]

3/16 ・弾性変形部材、例．弾性スリ－ブまたはカラ－、を有することに特徴があるもの（B67B3/18 が優先）[5]

3/18 ・回転自在であることに特徴があるもの、例．所定の箇所ねじ山を形成するためのもの [5]

3/20 ・あらかじめ形式されたねじキャップを適用し回転することによるもの（弾性変形部材によりねじ山を所定の位置に形成するもの B67B3/16、回転キャッピングヘッドによるもの B67B3/18）[5]

3/22 ・スナップ オンキャップを用いることによるもの

3/24 ・真空のもとで蓋をするための特殊な手段

3/26 ・キャッピング装置における制御、警告、安全装置の適用

3/28 ・びんまたは広口びんとキャッピングヘッドとの間に相対運動を起こさせる機構 [5]

5/00 閉鎖具への保護または裝飾カバ－の適用；針金によりびんの閉鎖具を固定するための装置（びんに定着させる手段をもつ幼児への哺乳用乳首 A61J11/04）[6]

5/03 ・閉鎖具に対する保護または裝飾カバ－の適用、例．所定の位置に形成することによるもの [3]

5/05 ・液体を適用することによるもの、例．浸すことによるもの [3]

5/06 ・針金によりびんの閉鎖具を固定するための装置（B67B1/08 が優先）

6/00 閉鎖部材によるびん、広口びんまたは類似の容器の閉鎖で、グル－ブ B67B1/00 -B67B5/00 に分類されないもの [2009.01]

7/00 閉鎖容器をあけるための手動または動力装置（釘の引抜具または引出具 B25C11/00；容器または容器閉鎖具に取り付けられたまたは組み込まれたもの B65D）

7/02 ・栓を取り外すためのもの

7/04 ・コルクスクリュ－

7/06 ・他のコルク栓取り外し具

7/08 ・空気又はガス圧を用いるもの

7/10 ・容器内から栓を取り出すための手段をもつもの

7/12 ・円盤状閉鎖具を取り外すためのもの

7/14 ・ぴったり閉まった蓋またはカバ－、例．くつ磨き用缶の、をつかんでまわすことによって取り外すためのもの

7/15 ・フィンガ部でつかむタイプのもの [5]

7/16 ・フランジ付きキャップ、例．王冠、を取り外すためのもの

7/18 ・ねじキャップを取り外すためのもの（B67B7/14 が優先、レンチ B25B13/00）[2]

7/20 ・保存用広口びんの本体と蓋またはカバ－との間の真空シ－ルを破るためのもの、例．くさび作用によるもの

7/22 ・シ－ルのまわりに締め付けられるル－プ、例．金属線の、を組み込んだもの

7/40 ・引き剥がすことによって開けるために、タグ、ストリップまたはつまみに係合させる装置、例．サ－ディン缶を開けるための穴あきキ－

7/42 ・たる栓の取り外し装置

7/44 ・組合せ工具、例．コルクスクリュ－、缶穴あけ具、王冠栓抜きを有するもの（切断工具と開口装置の組合せ B26、他の目的に役立つ装置をもつもの、適切な箇所を参照、例．B25F、B43K29/00）

7/46 ・切断装置、すなわち、密封容器の壁を貫通するための一以上の刃先を持つ少なくとも一つの切断要素を含む装置、例．缶切り装置（B67B7/44 が優先；複数の互換性のあるユニットを有する家庭用機械 A47J43/06、A47J44/00；手持ち切断工具、切断、分離一般 B26）[4]

7/48 ・ボンチ型、すなわち、通常は一回の切断操作により容器壁を貫通することによって適合した、少なくとも一つの鋭利な切断刃を有する切断要素 [4]

A 手動のもの

B 動力源を有するもの

Z その他のもの

7/50 ・支点を持つもの、すなわち、回転中心点を設定するための部位を有するレバ－類似の作動ハンドル [4]

- 7/52 ……一回の切断操作中に容器を貫通する複数の間隔を有する切断刃をもつもの [4]
- 7/54 ……旋回式切断型、すなわち、切断要素と容器の間に回転中心を設定するための手段と、切断要素を回転中心点を中心として移動させる手段を有する開封装置 [4]
- 7/56 ……容器貫通旋回軸および可変切断刃半径、すなわち、切断要素と貫通旋回中心点との距離が可変であるもの、をもつもの [4]
- 7/58 ……自由に摺動できる切断刃をもつもの [4]
- 7/60 ……切断要素が容器を横切って移動するように容器と切断要素を固定点のまわりに相対的に回転するために用いられる増力手段をもつもの [4]

このグループにおいては、容器と開口装置を相対的に回転させるために操作者により操作される簡単なレバ - またはハンドルは、倍力手段とは考えない。 [4]

- 7/62 ……前進する支点、すなわち、レバ - 状作動ハンドルを持ち、開口操作時容器と相対的に前進移動する支点を設定する要素をもつもの [4]

このグループにおいては、支点は、(a) 容器と、容器に係合するハンドルの一部との接触、または (b) ハンドルと、容器に係合する反動部材との接触、により設定される。 [4]

- 7/64 ……容器壁に係合して、その回りに切断要素を案内する案内手段を有するもの [4]
- 7/66 ……反動部材に軸支された切断刃をもつもの [4]
- 7/68 ……せん断型、すなわち、各々の切断刃が通過移動するように、相互に共働し、切断作業を行なうために各々の切断刃が実質的に接触する切断要素をもつもの [4]
- 7/70 ……開口操作時に容器の出縁に継続的に係合するように環状の駆動される車輪状口 - ラ部材をもつもの [4]
- A 手動のもの
- B 動力源を有するもの
- Z その他のもの
- 7/72 ……回転円板状の切断刃をもつもの [4]
- 7/74 ……口 - ラ - 駆動手段が最初の貫通を行わせる、すなわち、車輪状の部材を回転させる力が切断装置に容器壁を貫通させるもの [4]
- 7/76 ……容器側壁を突刺するためのもの [4]
- 7/78 ……複数の切断装置をもつもの [4]
- 7/80 ……切断要素により形成された容器の開口を覆う手段をもつもの [4]
- 7/82 ……被切断部分が容器内へ落下するのを防止するか、または被切断部分を容器から持ち上げる手段をもつもの [4]
- 7/84 ……右手または左手操作に適合されるもの、すなわち、装置が容器の回りのいずれの方向にも操作できるもの [4]

このグループにおいては、切断刃の両側から延びる支点をもつ前進支点型容器開口装置も包含する。 [4]

- 7/86 ……注出口を有するか、注出口を形成すべく容器材料を変形または屈曲する手段をもつもの [4]
- 7/88 ……切断要素を清掃または消毒する手段をもつもの [4]
- 7/90 ……感知装置、アクチベ - タおよび制御装置をもつもの [4]

このグループにおいては、感知装置、例、トリップレバ - 、押ボタン、光電管装置、または類似のもの、は状態、たとえば容器、容器内容物、缶開口装置自体の状態、または開口装置の作業に影響する開口装置環境を検知する。アクチベ - タ、例、回路遮断器、クラッチ、弁、または類似のもの、は動力を遮断する。制御装置、例、モ - タ、駆動装置、または類似のもの、は開口装置の作動を調節または起こさせる。 [6]

- 7/92 ……破断によるもの、例、アンブル用 [5]
- 7/92 100 ……容器の一部を折り取るもの