

冶金

C21 鉄冶金

C21B 鉄または鋼の製造（鉄鉱石またはスクラップの予備処理 C22B1/00）

注

このサブクラスは以下のものを包含する：
 ・原料から鉄または鋼の製造，例．銑鉄の製造；
 ・これらに特に適合する装置，例．溶鉱炉または熱風炉。

サブクラス内の索引

| | |
|------------------|-----------------------------------|
| 製鉄 | |
| 溶鉱炉による..... | 5/00,7/00,9/00 |
| 他の方法..... | 11/00 |
| 一般的特徴..... | 3/00 |
| 製鉄..... | 13/00,15/00 |
| 直接法による溶鋼の製造..... | 13/00 |
| 3/00 | 銑鉄の製造における一般的特徴（混銑炉 C21C1/06） |
| 3/02 | ・添加物，例．溶剤，を加えることによるもの |
| 3/04 | ・副産物，例．スラグ，の回収 |
| 3/06 | ・融液状スラグの処理 |
| 3/08 | ・スラグの冷却 |
| 3/10 | ・スラグボット；スラグカ - |
| 5/00 | 溶鉱炉による銑鉄の製造 |
| 5/00 301 | ・原料の配合，調整又は装入 |
| 5/00 302 | ・原料の性状 |
| 5/00 303 | ・炉下部への直接装入 |
| 5/00 310 | ・溶鉱炉の制御 |
| 5/00 311 | ・装入又は堆積状況の制御 |
| 5/00 312 | ・表面形状制御 |
| 5/00 313 | ・層厚又は層厚比制御 |
| 5/00 314 | ・火入れ又は吹止め制御 |
| 5/00 315 | ・減尺又は減風制御 |
| 5/00 316 | ・通風制御 |
| 5/00 317 | ・湿分制御 |
| 5/00 318 | ・副原料吹込み制御 |
| 5/00 319 | ・燃料吹込み制御 |
| 5/00 320 | ・燃料成分制御 |
| 5/00 321 | ・還元ガス吹込み制御 |
| 5/00 322 | ・圧力制御 |
| 5/00 323 | ・炉況制御 |
| 5/00 324 | ・融着帯制御 |
| 5/02 | ・特殊銑鉄の製造，例．添加物，例．他金属の酸化物，の添加によるもの |
| 5/04 | ・特殊な組成のスラグの製造 |
| 5/06 | ・溶鉱炉製銑法において炉頂ガスをを用いるもの |
| 7/00 | 溶鉱炉 |
| 7/00 301 | ・炉体構造 |
| 7/00 302 | ・鉄皮構造 |
| 7/00 303 | ・炉底構造 |
| 7/00 304 | ・炉の改修 |
| 7/00 305 | ・ブリ - ダ - 弁 |
| 7/00 306 | ・炉頂圧エネルギー - 回収装置 |
| 7/00 307 | ・通風装置 |
| 7/00 308 | ・燃料吹込み装置 |
| 7/00 309 | ・ノズル又はランス |
| 7/00 310 | ・送給ライン |
| 7/00 311 | ・監視装置 |

| | |
|----------|------------------------|
| 7/00 312 | ・付属装置 |
| 7/02 | ・内部形状 |
| 7/04 | ・特殊耐火物をもつもの |
| 7/06 | ・炉体のライニング |
| 7/06 301 | ・炉底のライニング |
| 7/06 302 | ・ライニングの施工又は補修 |
| 7/06 303 | ・施工又は補修のための機械・器具 |
| 7/08 | ・炉頂がい装 |
| 7/10 | ・冷却；冷却用装置 |
| 7/10 301 | ・ステ - ブ |
| 7/10 302 | ・冷却盤 |
| 7/10 303 | ・炉底の冷却 |
| 7/10 304 | ・冷却回路 |
| 7/10 305 | ・冷却用装置の補修，取付け又は取換え |
| 7/12 | ・湯出口のせん孔または密閉 |
| 7/12 301 | ・湯出口のせん孔 |
| 7/12 302 | ・せん孔のための機械・器具 |
| 7/12 303 | ・湯出口の密閉 |
| 7/12 304 | ・マツドガンへのマツドの供給 |
| 7/12 305 | ・マツドガン |
| 7/12 306 | ・マツドガンの支持又は移動 |
| 7/12 307 | ・特殊なマツドの使用 |
| 7/12 308 | ・出滓羽口 |
| 7/12 309 | ・せん孔機と密閉機の組み合わせ |
| 7/14 | ・排出装置，例．スラグ用 |
| 7/14 301 | ・出銑口 |
| 7/14 302 | ・出銑樋（樋カバ - を含む） |
| 7/14 303 | ・樋の冷却 |
| 7/14 304 | ・樋の築造または補修 |
| 7/14 305 | ・傾注樋 |
| 7/14 306 | ・溶銑と溶滓の分離 |
| 7/14 307 | ・特殊なライニングを有する排出装置 |
| 7/16 | ・羽口 |
| 7/16 301 | ・羽口の取り換え |
| 7/16 302 | ・羽口の補修 |
| 7/16 303 | ・羽口口の開閉 |
| 7/16 304 | ・羽口の表面構造，スリ - ブ又はライナ - |
| 7/16 305 | ・羽口の構造 |
| 7/16 306 | ・環状管又は熱風支管 |
| 7/18 | ・ベルおよびホッパ装置 |
| 7/18 301 | ・装入コンベア |
| 7/18 302 | ・ベル又はベルホツパ |
| 7/18 303 | ・炉頂バンカ，炉頂ホツパ又は旋回ホツパ |
| 7/18 304 | ・均排圧装置 |
| 7/18 305 | ・ガスシ - ル |
| 7/18 306 | ・制御装置 |
| 7/20 | ・装入物を分配するための装置をもつもの |
| 7/20 301 | ・シユ - ト式装入装置 |
| 7/20 302 | ・シユ - ト |
| 7/20 303 | ・シユ - トの旋回・駆動 |
| 7/20 304 | ・ム - バブルア - マ |
| 7/20 305 | ・鉱石受金物（金物ライナ - を含む） |
| 7/20 306 | ・制御装置 |
| 7/22 | ・収じん装置 |
| 7/22 301 | ・出銑口，出銑樋又は鑄床の収じん |
| 7/24 | ・検尺棒または他の検査装置 |
| 7/24 301 | ・装入物の深さ，層厚又は表面形状の検査 |

| | | |
|-------|-----|--|
| 7/24 | 302 | ・・・非接触型プロ - プ |
| 7/24 | 303 | ・・・差し渡しゾンデ, 挿入型ゾンデ又は炉壁貫通型プロ - プ |
| 7/24 | 304 | ・・・羽口又は冷却体の破損検査 |
| 7/24 | 305 | ・・・羽口近傍における操業状態の検査 |
| 7/24 | 306 | ・・・炉壁, ライニング又は壁付の検査 |
| 9/00 | | 溶鋳炉への衝風を加熱するための熱風炉 |
| 9/00 | 101 | ・熱風炉の操業 |
| 9/00 | 301 | ・・・送風, 炉替, 充圧, 排ガス又は圧力調整 |
| 9/00 | 302 | ・・・炉温の調整 |
| 9/00 | 303 | ・・・操業の開始又は停止 |
| 9/00 | 304 | ・・・熱風の加湿又は調湿 |
| 9/02 | | ・れんが積熱風炉 |
| 9/04 | | ・・・燃焼シャフトをもつもの |
| 9/06 | | ・・・ライニング |
| 9/08 | | ・鋼管式熱風炉 |
| 9/10 | | ・その他の細部, 例. 送風主管 |
| 9/10 | 301 | ・・・外套, 炉壁の構造又は冷却 |
| 9/10 | 302 | ・・・改修, 組立, 建造又は炉体支持 |
| 9/10 | 303 | ・・・バ - ナ - |
| 9/10 | 304 | ・・・測定又は検知装置 |
| 9/10 | 305 | ・・・送風管系, 送風装置, ドラフト管系, 排ガス管系又は炉替装置 |
| 9/12 | | ・・・溶鋳炉用熱風弁またはスライド弁 |
| 9/14 | | ・燃焼用空気の予熱 |
| 9/16 | | ・熱風の冷却または乾燥 |
| 11/00 | | 溶鋳炉によらない銑鉄の製造 |
| 11/02 | | ・低シャフト炉によるもの |
| 11/06 | | ・ロ - タリ - キルンによるもの |
| 11/08 | | ・炉床式炉によるもの |
| 11/10 | | ・電気炉によるもの |
| 13/00 | | 直接法による海綿鉄または溶鋼の製造 |
| 13/00 | 101 | ・流動床炉によるもの |
| 13/02 | | ・直立炉によるもの |
| 13/04 | | ・レトルトによるもの |
| 13/06 | | ・多段炉によるもの |
| 13/08 | | ・回転炉によるもの |
| 13/10 | | ・炉床式炉によるもの |
| 13/12 | | ・電気炉によるもの |
| 13/14 | | ・多段階法 |
| 15/00 | | 他の方法による鉄化合物からの製鉄法 (電解法によるもの C25C1/06) |
| 15/02 | | ・冶金熱反応によるもの, 例. テルミット還元 |
| 15/04 | | ・鉄カルボニルからのもの |
