

C21C 銑鉄の処理、例．精製、鍊鉄または鋼の製造；鉄系合金の溶融状態での処理

1/00	銑鉄の精製；鑄鉄
1/02	・脱りんまたは脱硫
	L 脱硫滓または脱りん滓の処理
	Z その他のもの
1/02 101	・脱硫
1/02 102	・脱硫剤
1/02 103	・石灰を主成分とするもの
1/02 104	・カルシウムカ - バイドを主成分とするもの
1/02 105	・ソ - ダ灰を主成分とするもの
1/02 106	・脱硫方法または装置
1/02 107	・キヤリアガスによつて脱硫剤の添加を行うもの
1/02 108	・インペラ等によつて機械的攪拌を行うもの
1/02 109	・ガスバブリングを行うもの
1/02 110	・脱りん
1/04	・炭素、りんまたはいおう以外の不純物の除去
1/04 101	・けい素の除去
1/06	・銑鉄用の混銑炉の構造的特徴
1/08	・鑄鉄の製造
1/10	・球状黒鉛鑄鉄の製造
	A バ - ミキユラ黒鉛の形成
	B 鑄放しフエライト地の形成
	Z その他のもの
1/10 101	・接種剤
1/10 102	・黒鉛球状化剤
1/10 103	・接種剤、黒鉛球状化剤の添加方法、装置
3/00	鍊鉄または鍊鋼の製造
5/00	炭素鋼、例．普通軟鋼、中炭素鋼または鑄鋼、の製造
5/02	・るつぽ炉法
5/04	・炉床炉鋼、例．シ - メンスマルチン鋼、の製造
5/06	・特殊な成分組成のスラグをつくる方法
5/28	・転炉による鋼の製造
	A 主原料
	B フォ - ミングの鎮静
	C 転炉滓の化学的処理
	D 転炉滓の物理的処理
	E Cr・Ni 合金鋼の製造
	F 溶融還元法
	G 原料の予熱
	H ダブルスラグ法
	Z その他のもの
5/30	・吹錬の調整または制御
	A 二次燃焼、増熱、増 CO
	Z その他のもの
5/32	・上からの吹錬（C21C5/35 が優先）[5]
5/34	・浴を通す吹錬（C21C5/35 が優先）[5]
5/35	・上からおよび浴を通しての吹錬 [5]
5/36	・特殊な成分組成のスラグをつくる方法
5/38	・廃ガスまたは粉じんの除去

A	廃ガス流量、炉口圧等の調整または制御
B	廃ガス冷却水の循環
Z	その他のもの
5/40	・転炉廃ガスまたは粉じんの除去または分離装置
A	転炉吹錬時における廃ガス、粉じんの捕集〔フ - ド、スカ - ト等〕
B	転炉傾動時における廃ガス、粉じんの捕集〔フ - ド等〕
C	廃ガス、粉じんまたは輻射熱の外部環境への逸出防止〔囲壁、扉等〕
Z	その他のもの
5/42	・転炉の構造的特徴
5/44	・耐火物ライニング
A	転炉内の煉瓦積装置または方法
B	煉瓦積構造
Z	その他のもの
5/46	・細部構造または付属物
A	計測
B	・湯面・スラグ面の検出、スロットピング予知
C	・内張り・底吹ノズルの溶存量・残存量の測定
D	・サブランス、プロ - ブ
E	原料装入
F	保熱装置
Z	その他のもの
5/46 101	・酸素ランス
5/46 102	・酸素ランスの付属物
A	ランスへの付着防止、付着物除去
Z	その他のもの
5/46 103	・溶湯、溶滓の排出
A	出鋼口の構造、補修
B	・スライディングゲ - ト
C	・開閉蓋
D	ストツパ - 、栓、その操作
E	溶湯鍋、鍋への出鋼、鍋への添加剤投入
Z	その他のもの
5/46 104	・炉口部およびその付属物
A	冷却
Z	その他のもの
5/46 105	・流体、例．冷却水、底吹用ガスまたは液体、の炉体への供給
5/48	・転炉炉底または羽口
A	取替え、補修
B	単管又は多重管羽口及びその使用
C	多細管又は多孔管羽口及びその使用
D	ポ - ラス羽口及びその使用
E	羽口の配置、羽口周りの煉瓦積
Z	その他のもの
5/50	・転炉の傾動機構
A	トラニオン軸、軸受、軸受台
B	傾動駆動装置
C	トラニオンリング、炉体懸垂
D	傾動制御
Z	その他のもの
5/52	・電気炉による鋼の製造

5/54	・特殊な成分組成のスラグをつくる方法	7/076	・処理剤としてのスラグまたは溶剤の使用（C21C7/06,C21C7/064,C21C7/068 が優先）[3]
5/56	・他の方法による鋼の製造（直接法による溶鋼の製造 C21B13/00）	A	フラックス
7/00	グル - プ C21C1/00-C21C5/00 に含まれない熔融鉄系合金，例．鋼，の処理（ casting 中の熔融金属の処理 B22D1/00,B22D27/00）	P	・連铸用フラックス
	A 特殊鋼の処理	Z	その他
	B ・真空処理を含むもの	7/10	・真空中における処理
	C 磁性鋼の処理	A	RH・DH
	D 快削鋼の処理	B	・構造一般，付属装置
	E 電熱処理	C	・浸漬管
	F ・ア - ク加熱	D	・加熱
	G ・プラズマア - ク加熱	E	・補修
	H 連铸前の処理	F	・ガス吹込み
	J スラグの処理	J	真空処理 + 酸素ガス処理
	K 連続処理，複数の処理の組合せ	K	連続流の脱ガス
	N H,N,Mn 等の除去	L	流滴脱ガス法
	P 装置，付属設備	P	付属設備・装置
	Q ・耐火物，炉壁	Q	装入
	R 測定・制御一般	R	加熱
	Z その他	S	攪拌
7/00 101	・加炭：加室	Z	その他
	A 加炭		
	Z その他〔 = 加室〕		
7/04	・処理剤の添加による不純物の除去		
	A 添加剤		
	B ・金属を含む		
	C ・カルシウムを含む		
	D ・希土類を含む		
	E ・耐火金属を含む		
	F ・非金属を含む		
	G ・ボロンを含む		
	J ・線状		
	K ・ガス発生型		
	L ・被覆型，カプセル型		
	M ・成形物状		
	N ・含浸されたもの		
	P 添加方法・装置		
	Q ・インペラ - 攪拌を伴う		
	R ・線状添加剤の		
	S ・強制浸漬による		
	T ・成形物状添加剤の		
	U ・連続流への		
	Z その他		
7/06	・脱酸，例．キリング [2]		
7/064	・脱リン；脱硫 [3]		
	A 脱リン		
	Z その他〔 = 脱硫〕		
7/068	・脱炭 [3]		
7/072	・ガスによる処理（C21C7/06,C21C7/064,C21C7/068 が優先）[3]		
	A ランス・吹込管		
	B ・ランスの保持		
	C ・インペラ - 兼用のもの		
	J 羽口・ノズル		
	P ボ - ラスプラグ		
	S 粉体・液体の吹込み		
	Z その他		