

## C23D 金属へのほうろう被覆またはガラス質層の形成

## サブクラス内の索引

ほうろう被覆に先立つ処理..... 1/00,3/00  
 ほうろう被覆..... 5/00-11/00  
 後処理..... 13/00,15/00,17/00

1/00 ほうろうの溶融またはフリッティング;  
 そのための装置または炉  
 1/02 ・溶解物の粒状化; 粒状物の乾燥  
 ほうろう被覆  
 3/00 被覆の前の金属表面の化学処理  
 [2006.01]  
 A 被覆  
 C ・金属による被覆  
 D ・無機質非金属による被覆  
 B 粗面化  
 Z その他のもの  
 5/00 ほうろう被覆またはガラス質層被覆 [4]  
 A アルミニウムほうろう  
 B ステンレスほうろう  
 C 多層被覆  
 G ・装飾, 模様〔図柄模様は 5/06〕  
 J 特殊な性質を有するほうろう被覆〔例  
 ・導電性, 赤外線放射〕  
 D ・粗面または多孔質ほうろう被覆  
 E ・触媒作用を有するほうろう被覆  
 H ・結晶化ガラス  
 F 金属基材の組成, 熱処理  
 K フリット, フリットの処理  
 L 特殊形状物品へのほうろう被覆〔5/02  
 C,5/04D が優先〕〔例・管, タンク, 有  
 孔体, 端縁部の保護構造〕  
 M ほうろう被覆を単に適用した物品  
 N 焼成方法, 冷却方法  
 Z その他のもの  
 5/02 ・湿式法  
 A 水溶液を適用するもの  
 B 施釉方法に特徴のあるもの; 装置  
 C ・特殊形状物品への施釉  
 Z その他のもの  
 5/04 ・乾式法  
 A 成形ガラス体を適用するもの,〔例・  
 管状体〕  
 B 溶融物を適用するもの  
 C 施釉方法に特徴のあるもの; 装置  
 〔A,B が優先〕  
 D ・特殊形状物品への施釉  
 Z その他のもの  
 5/06 ・図案または文字の形成  
 A 模様表面を有する基材を用いるもの,  
 〔例・透孔部, 凹凸〕  
 B ・基材の凹部内に施釉するもの  
 C 有形物の適用,〔例・自然石, 金属線,  
 箔〕  
 D 転写  
 E 最上層のほうろう層面が凹凸模様を  
 形成するもの〔単なる粗面は 5/00D〕  
 Z その他のもの  
 5/08 ・ほうろうの不均一被覆  
 7/00 被覆層の処理, 例・焼付け前の乾燥  
 [2006.01]

## ほうろう被覆層の固着

9/00 ほうろう焼付け用窯  
 9/02 ・電熱を用いないマッフル炉  
 9/04 ・電熱を用いないトンネル窯  
 9/06 ・電気炉  
 9/08 ・燃烧棒の支持装置  
 9/10 ・負荷または非負荷装置  
 11/00 ほうろう焼付けのための連続焼付け法;  
 そのための装置  
 後処理  
 13/00 ほうろう被覆部品の後処理  
 A 焼成ほうろう層上への被覆  
 B 後処理による模様, 図柄表面の形成  
 C 補修  
 Z その他のもの  
 13/02 ・ほうろう被覆部の部分的再溶融による  
 欠陥の除去; 形状の調整  
 15/00 ほうろう被覆段階を含むほうろう被覆部  
 品同志の接合  
 17/00 ほうろう除去

