

| | | | |
|--------------------|---|-------|--|
| G21F | X線, ガンマ線, 微粒子線または粒子衝撃に対する防護; 放射能汚染物質の処理; そのための汚染除去装置 (薬物手段による放射線防護 A61K8/00, A61Q17/04; 宇宙船内のもの B64G1/54; 原子炉と結合したもの G21C11/00; X線管と結合したもの H01J35/16; X線装置と結合したもの H05G1/02) | 5/018 | ・・シリンジの遮蔽体または支持体 (放射性物質の人体への適用のためのシリンジの遮蔽 A61M36/08) [5] |
| | | 5/02 | ・容器内の放射線源を制限して露出させる手段を有するもの |
| | | 5/04 | ・・露出を制御する手段, 例. 時間, 開口の大きさ (X線への露出制御 H05G1/00) |
| | | 5/06 | ・容器の細部または付属品 [5] |
| | | G | 放射性物質による汚染を防止するための手段を有するもの |
| | | M | 火災時の対応構造に特徴のあるもの |
| | | Z | その他のもの |
| | | 5/08 | ・・衝撃吸収装置, 例. 容器のための衝撃緩衝装置 [5] |
| | | 5/10 | ・・熱除去システム, 例. 循環流体または冷却フィンを用いるもの [5] |
| | | N | 冷却手段に関するもの |
| | | P | ・冷却フィンに関するもの |
| | | Q | ドレンまたはベント構造に関するもの |
| | | Z | その他のもの |
| | | 5/12 | ・・容器のための閉鎖装置; 密封装置 [5] |
| | | D | シ - ル構造に特徴のあるもの |
| | | E | ・漏洩監視, 試験装置を有するもの |
| | | Z | その他のもの |
| | | 5/14 | ・・容器または SHIPPING ケースを取り扱うための装置, 例. 輸送装置 [5] |
| | | H | 容器等の取扱手段に関するもの |
| | | T | 容器等の輸送手段に関するもの |
| | | Z | その他のもの |
| | | 7/00 | 遮蔽されたセルまたは部屋 |
| | | C | 円筒形状のもの |
| | | K | 組立式のもの |
| | | R | RI線源貯蔵設備 (容器も含む) |
| | | S | 核シェルタ - (主分類は E04H9/08) |
| | | Z | その他のもの |
| | | 7/005 | ・壁を貫通する遮蔽された通路; 閉鎖装置; 部屋間の移送装置 (グロ - ブボックス間 G21F7/047) [5] |
| | | 7/01 | ・・流体手段による移送 [5] |
| | | 7/015 | ・部屋の雰囲気, 温度または圧力制御装置 [5] |
| | | 7/02 | ・観測者を遮蔽するが目視可能な観測装置 |
| | | 7/03 | ・・窓, 例. 遮蔽されたもの [5] |
| | | 7/04 | ・遮蔽されたグロ - ブボックス |
| | | 7/047 | ・・遮蔽された通路; グロ - ブボックス間の閉鎖または移送手段 [5] |
| | | 7/053 | ・・グロ - ブ取り付け手段 [5] |
| | | 7/06 | ・遠隔操作装置との組合せ, 例. マニプレ - タとの組合せ |
| | | M | マニピュレ - タとの組合せに特徴のあるもの |
| | | J | 蒸気発生器メンテナンス用 |
| | | G | ガ - タ, レ - ル, マスト等を有するもの |
| | | K | 壁を貫通して設置されているもの |
| | | R | RI線源の取扱いに関するもの |
| | | Z | その他のもの |
| | | 9/00 | 放射性汚染物質の処理; そのための汚染除去装置 [2,5] |
| ファセット分類記号 | | | |
| 適用範囲 (9/00 ~ 9/36) | | | |
| GDB | 沸騰水型原子炉 [BWR] | | |
| GDC | ・新型沸騰水型原子炉 [ABWR] | | |
| GDF | 高速増殖炉 [FBR] | | |
| GDL | 軽水炉 [LWR] | | |
| GDP | 加圧水型原子炉 [PWR] | | |
| GDR | ガス冷却炉 | | |
| GDT | ・高温ガス炉 [HTGR] | | |
| GDU | ・・ペブルベッド型 | | |
| GDV | 自然循環型原子炉 | | |
| 1/00 | 材料の組成に特徴のある遮へい | | |
| 1/02 | ・均質遮へい材の選択 | | |
| 1/04 | ・・コンクリ - ト; 他の水硬性材料 | | |
| 1/06 | ・・セラミック; ガラス; 耐火物質 (サ - メット G21F1/08) | | |
| 1/08 | ・・金属; 合金; サ - メット, すなわちセラミックと金属との混合焼結体 | | |
| 1/10 | ・・有機物質; 有機担体中に分散するもの | | |
| 1/12 | ・薄板状遮へい材料 | | |
| 3/00 | 物理的形態に特徴のある遮へい, 例. 細粒, または材料の形状に特徴のある遮へい | | |
| | E 粒状物または液状物を出入れする構造のもの | | |
| | F 変形可能なもの | | |
| | G ・シ - ト状のもの | | |
| | L 迷路構造のもの | | |
| | M 鉛毛または鉛繊維状のもの | | |
| | N 中性子遮蔽用のもの | | |
| | P 配管等の貫通孔におけるもの | | |
| | S ついたて, 扉 | | |
| | T 配管におけるもの | | |
| | Z その他のもの | | |
| 3/02 | ・衣服 | | |
| | A 衣服 | | |
| | B ・布地に特徴を有するもの | | |
| | Z その他 | | |
| 3/025 | ・・着用する人を完全に覆う衣服 [5] | | |
| 3/03 | ・・エプロン [5] | | |
| 3/035 | ・・グロ - ブ (グロ - ブボックスへの取り付け手段 G21F7/053) [5] | | |
| 3/04 | ・ブロック; ブロックよりなる遮へい | | |
| 5/00 | 輸送または持運び可能な遮へい容器 | | |
| | K 製造方法に関するもの | | |
| | Z その他のもの | | |
| 5/002 | ・液体放射性廃棄物用の容器 [5] | | |
| 5/005 | ・固体放射性廃棄物用の容器, 例. 最終処分 [5] | | |
| 5/008 | ・・燃料要素用の容器 [5] | | |
| 5/012 | ・・容器内の燃料要素ラック [5] | | |
| 5/015 | ・放射線源を格納するためのもの, 例. 放射線照射装置のための放射線源運搬装置; 放射性同位体の容器 [5] | | |

| | | | | | |
|----------|-----|----------------------------|----------|-----|------------------------------------|
| | A | 付着防止 | | G | PH 調整 |
| | B | カバ - の着脱による汚染防止 | | Z | その他のもの |
| | C | 塗布による被膜形成 | 9/06 501 | ... | 処理システム全般 |
| | N | 消滅処理 | | A | 処理システムの制御 |
| 9/02 | Z | その他のもの | | B | 処理システムの監視 |
| | | ・気体の処理 [2] | | Z | その他のもの |
| | B | 隔膜の利用 | 9/06 511 | ... | 半透膜を利用した分離によるもの例、 逆浸透、電気透析、限外濾過 |
| | E | UF6 の処理 | | A | 処理対象液が特定されるもの |
| 9/02 501 | Z | その他のもの | | B | ・除染廃液の処理 |
| | ... | 処理システム | | C | ・イオン交換樹脂再生廃液の処理 |
| | A | 流量制御の利用 | | D | ・非水性液体の処理 |
| 9/02 511 | Z | その他のもの | | E | 装置構造に特徴 |
| | ... | 吸着によるもの | | F | ・中空系膜型濾過装置の利用 |
| | A | 特定成分の吸着処理 | | G | ・その細部に特徴 |
| | C | ・ヨウ素の吸着処理 | | L | 逆洗に関するもの |
| | D | ・NOx 処理を共にこなうもの | | M | 装置の監視、運転制御 |
| | E | ・NOx 処理に用いる吸着剤及びその 取り扱い | 9/06 521 | Z | その他のもの |
| | F | ・NOx 処理に用いる吸着装置 | | ... | 濾過処理 |
| | L | ・希ガスの吸着処理 | | A | 処理対象液が特定されるもの |
| | M | ・希ガスに用いる吸着剤及びその取 り扱い | | B | ・除染廃液の処理 |
| | N | ・希ガスに用いる吸着装置 | | C | ・廃棄物貯蔵プ - ル水の循環浄化 |
| | P | ・水素同位体の吸着処理 | | E | 装置構造に特徴 |
| | S | 吸着剤及びその取り扱い | | F | ・ろ過要素の交換を容易、安全化し た構造 |
| | T | 吸着装置 | | G | ・回転力を利用するもの |
| 9/02 521 | Z | その他のもの | | J | 濾過助材、プレコ - ト助材を使用 するもの |
| | ... | 湿式吸収によるもの | | K | ・助材としてイオン交換樹脂を使用 |
| | A | 特定成分の湿式吸収処理 | | L | ・原子炉冷却水系の浄化用 |
| | B | ・NOx 及び SOx の湿式吸収処理 | | M | 濾材材質に特徴 |
| 9/02 531 | Z | その他のもの | | N | 逆洗に関するもの |
| | ... | 低温液化分離によるもの | | P | 濾過装置の監視、運転制御 |
| | A | 希ガスの低温液化分離 | | Z | その他のもの |
| 9/02 541 | Z | その他のもの | 9/06 531 | ... | 電磁フィルタの利用 |
| | ... | 再結合によるもの | 9/06 541 | ... | 遠心分離、サイクロン分離の利用 |
| | A | 触媒及びその取り扱い | 9/06 551 | ... | 酸化、還元剤の利用 |
| | B | 再結合装置 | | A | 有機物の湿式酸化分解 |
| | E | 廃熱を利用するもの | | Z | その他のもの |
| | F | 複数の系をもつもの | 9/06 561 | ... | 電解の利用 |
| | G | 流量を制御するもの | 9/06 571 | ... | 液状金属ナトリウムの処理 |
| | H | 加熱、冷却に特徴をもつもの | | A | ナトリウムの不活性化処理 |
| 9/02 551 | Z | その他のもの | | C | ナトリウム中の不純物の除去 |
| | ... | フィルタ - の構造及びその取り扱い | | D | ・吸着、捕獲材の利用 |
| | A | フィルタ - の設置 | | E | ・コ - ルドトラップの利用 |
| | B | フィルタ - の交換 | | F | ・不純物の除去装置の監視、運転 制御 |
| | C | ろ過材の充填、排出 | | G | ・再生に関するもの |
| | E | フィルタ - の構造 | | Z | その他のもの |
| 9/02 561 | Z | その他のもの | 9/06 581 | ... | 再処理工程からの廃液処理 |
| | ... | 貯蔵 | | A | 非水性液体の処理 |
| | A | ポンペを利用するもの | | C | 特定方法による処理 |
| | B | イオン注入を利用するもの | | D | ・加熱による粉粒体化 |
| 9/04 | Z | その他のもの | | E | ・不溶性成分を生成させるもの |
| | ... | 液体の処理 [2] | | F | ・酸化、還元剤の利用 |
| | A | 移送に関するもの | | G | ・電解を利用 |
| | B | ・スラリー - 状のものの移送 | | H | ・抽出の利用 |
| | D | 液体の状態監視、測定に関するもの | | J | ・吸着、イオン交換の利用 |
| | F | ドレンに関するもの | | Z | その他のもの |
| 9/06 | Z | その他のもの | 9/06 591 | ... | トリチウム水の処理 |
| | ... | 処理方法 | 9/08 | ... | 蒸発によるもの; 蒸留によるもの |
| | F | 加熱脱硝 | | | |

| | | | | |
|----------|-------------------------------|--------------------------------|------------------|--------------------------|
| 9/08 | 501 | ・・・非水性液体の処理 | A | イオン交換樹脂の使用方に特徴 |
| 9/08 | 511 | ・・・蒸発方法に特徴〔501,531,541 が優先〕 | B | ・陽イオン交換樹脂の使用 |
| | A | 特定液体の蒸発方法 | C | ・陰イオン交換樹脂の使用 |
| | B | ・含有成分との反応剤を用いた前処理 | D | ・キレ-ト樹脂の使用 |
| | D | 非特定液体の前処理に特徴 | F | 装置構造に特徴 |
| | F | 乾燥状態まで水分蒸発させるもの | G | ・原子炉冷却水系の浄化装置 |
| | Z | その他のもの | H | ・プ-ル水の浄化装置 |
| 9/08 | 521 | ・・・使用装置に特徴〔501,541 が優先〕 | J | イオン交換樹脂自体に関するもの |
| | A | 特殊な蒸発手段を用いる装置 | K | 逆洗・再生に関するもの |
| | B | ・乾燥状態まで水分蒸発させるもの（薄膜型蒸発乾燥器 531） | L | ・クラッドの分離 |
| | C | ・特殊電気加熱手段（例・マイクロ波）を用いるもの | M | ・両性樹脂の相互分離 |
| | D | ・多孔質体を含浸させて蒸発するもの | N | 逆洗、再生工程の制御 |
| | G | 補助的装置部分に関するもの | Z | その他のもの |
| | H | ・気水分離部に関するもの | 9/14 | ・・・焼却によるもの；加焼，例・乾燥，によるもの |
| | Z | その他のもの | A | 有機溶媒に関するもの |
| 9/08 | 531 | ・・・薄膜型蒸発器を使用するもの | B | ・有機溶媒用焼却装置 |
| | A | 方法に特徴 | D | 方法に関するもの〔A 優先〕 |
| | B | ・被処理液の前処理、予備調整に特徴 | F | 装置に関するもの〔B 優先〕 |
| | E | 装置に関するもの | Z | その他のもの |
| | F | ・薄膜型蒸発器本体構造に特徴 | 9/16 | ・・・安定な固体媒体に固定する方法 |
| | H | 装置の制御、運転方法に特徴 | V | 特定の無機-有機味合固化マトリックスによるもの |
| | Z | その他のもの | Z | その他のもの |
| 9/08 | 541 | ・・・装置の制御、運転方法に特徴〔531 優先〕 | 9/16 501 | ・・・特定の固化剤に限定されない方法 |
| | A | そのための装置構造に関するもの | 9/16 511 | ・・・固化マトリックスが無機質であるもの |
| | Z | その他のもの | A | 特定の固化結合剤の使用 |
| 9/10 | ・・・凝集沈殿によるもの | B | ・ケイ酸アルカリの使用 | |
| | A | 凝集沈降分離方法に特徴 | Z | その他のもの |
| | B | ・特定廃液に関するもの | 9/16 521 | ・・・セメントを用いて固化 |
| | C | 沈降分離装置に特徴 | A | 方法に特徴 |
| | E | 特定成分を不活性沈殿化して液体から分離するもの | B | ・液状のままでセメント固化 |
| | F | ・ハロゲン、無機酸根を不溶性沈殿化して分離（G 優先） | C | ・特定成分廃液を前処理して固化 |
| | G | ・U,PU 等アクチニド元素、セシウムを不溶性沈殿化して分離 | D | ・・・ホウ素含有廃液の固化 |
| | Z | その他のもの | F | ・セメント、混和材の材質に特徴 |
| 9/12 | ・・・吸収によるもの；吸着によるもの；イオン交換によるもの | G | ・養生、硬化工程に特徴 | |
| 9/12 501 | ・・・吸着によるもの | H | 使用装置に特徴 | |
| | A | 使用する吸着剤に特徴 | J | インドラムミキシング方式で固化 |
| | B | ・無機系吸着剤の利用 | Z | その他のもの |
| | C | ・・・活性炭の利用 | 9/16 531 | ・・・セラミックス化して固化 |
| | D | ・・・チタン系吸着剤に利用 | A | 使用原料の材質、生成物組成に特徴 |
| | E | ・・・フェライトの利用 | Z | その他のもの |
| | F | ・・・ゼオライトの利用 | 9/16 541 | ・・・ガラスにより固化 |
| | G | ・・・天然鉱物の利用 | A | 方法に特徴 |
| | J | 吸着方法に特徴 | B | ・前処理に特徴 |
| | K | 吸着装置構造の特徴 | C | ・使用原料の材質、生成ガラス組成に特徴 |
| | Z | その他のもの | D | ・・・特定成分含有液の処理におけるもの |
| 9/12 511 | ・・・イオン交換によるもの | F | ・加水分解ゲル状物を利用するもの | |
| | A | 特定の無機イオン交換体物質の使用 | G | ・被処理液含浸部材を利用するもの |
| | Z | その他のもの | J | 原料のプラントへの供給 |
| 9/12 512 | ・・・イオン交換樹脂の利用 | K | 使用装置に特徴 | |
| | | L | ・溶融炉に関するもの | |

M ... 溶融炉からの融液排出に関するもの
 N ... オフガス排出部に関するもの
 P 装置の監視、運転制御
 Z その他のもの
 9/16 551 固化マトリックスが有機質であるもの
 9/16 561 アスファルトを用いて固化
 A 方法に特徴
 B ・添加剤に特徴
 D 装置に特徴
 Z その他のもの
 9/16 571 合成樹脂を用いて固化
 A 方法に特徴
 B ・熱硬化性樹脂の使用
 C ・特定の熱硬化性樹脂の使用
 F ・熱可塑性樹脂の使用
 G ・特定の熱可塑性樹脂の使用
 J 装置に特徴
 K ・熱可塑性樹脂使用時に用いるもの
 L 固化処理時の監視、制御
 Z その他のもの
 9/18 ... 生物的方法
 9/20 ... 液体廃棄物処分
 9/22 ... タンクまたは他の容器内での貯蔵によるもの
 A タンク貯蔵
 F ・タンクの形状、構造
 G ... 遮へい、臨界防止を考慮したもの
 J ・貯蔵中に加熱または冷却を行なうもの
 K ・貯蔵中の攪拌
 L ... 外部への液体循環による攪拌
 M ・タンクからの拔出し、排出に特徴
 P ・貯蔵液面上方に関するもの、例、蓋、カバ - ガス
 Q ・貯蔵状態の監視、測定に関するもの
 B ・ライニング貯槽
 S ... ライニング貯槽の形状、構造
 T ... ライニング貯槽の施行、形成方法
 C 貯蔵ブ - ルの形状、構造
 D 非大型容器の形状、構造
 Z その他のもの
 9/24 ... 地中貯蔵によるもの; 水中貯蔵によるもの、例、海洋貯蔵
 9/26 ... 水中への稀釈によるもの、例、海洋、川への稀釈
 9/28 ・固体の処理 [2]
 A 移送に関するもの
 B 粉粒体の移送
 Z その他のもの
 9/28 501 ... 固体表面の汚染除去〔591 優先〕
 A 除染作業用補助装置
 B ・壁面除染作業に使用するもの
 C ・分解除染作業に使用するもの
 Z その他のもの
 9/28 511 ... 特定の除去手段の利用
 A 真空吸引によるもの

B ・自走式装置を用いるもの
 C 汚染物質の付着塗膜、粘着層のはく離によるもの
 E 核燃料の除染
 Z その他のもの
 9/28 521 液体との接触によるもの
 A 除染対象が特定されているもの
 B ・原子力プラント設備の非分解除染
 C ... 圧力容器、その内部設備の除染
 D ... 配管の除染
 E ・核燃料の除染
 J ・廃棄物処理装置の除染
 Z その他のもの
 9/28 522 水噴射の利用
 A 除染対象が特定されているもの
 B ・原子力プラント設備の非分解除染
 C ... 圧力容器、その内部設備の除染
 E ・核燃料の除染
 F ・制御棒駆動装置の除染
 H ・タンク大型容器内部の除染
 J ・廃棄物処理装置の除染
 Z その他のもの
 9/28 525 化学的除染
 A 使用化学物質に特徴
 B ・有機物成分に特徴
 D ・酸化 / 還元能を有する成分に特徴
 E ... セリウムを含むもの
 G 洗濯処理
 H ドライクリ - ニング処理
 Z その他のもの
 9/28 531 固体粒子の噴射の利用
 A 粒子の材質に特徴
 B ・氷、ドライアイス
 Z その他のもの
 9/28 541 ブラシの利用
 A 除染対象が特定されているもの
 B ・原子力プラント設備の非分解除染
 C ... 圧力容器、その内部設備の除染
 D ... 壁面の除染
 E ・核燃料の除染
 F ・制御棒駆動装置の除染
 Z その他のもの
 9/28 551 表面の切削・研磨によるもの
 A 溶融状態にして削除
 Z その他のもの
 9/28 561 超音波の利用
 A 除染対象が特定されているもの
 B ・原子力プラント設備の非分解除染
 E ・核燃料の除染
 Z その他のもの
 9/28 571 電解の利用
 A 方法に特徴
 B ・他の除染手段との併用のみに特徴

| | | | | | |
|----------|-----|---------------------------|----------|-----|------------------------|
| | C | ・交番電解するもの | | C | ・特定の熱硬化性樹脂の使用 |
| | D | ・電解液組成に特徴 | | D | ・・・不飽和ポリエステル樹脂の使用 |
| | E | 装置に特徴 | | F | ・熱可塑性樹脂の使用 |
| | F | ・除染対象物を陽極とする装置 | | G | ・特定の熱可塑性樹脂の使用 |
| | J | 電解除染液の再生の特徴 | | J | 使用装置に特徴 |
| | Z | その他のもの | | K | ・熱可塑性樹脂使用時に用いるもの |
| 9/28 581 | ・・・ | ふき取りによる汚染除去 | | L | 固化処理時の監視、制御 |
| | A | 連続体状ふき取り部材の使用 | | Z | その他のもの |
| 9/28 591 | Z | その他のもの | 9/30 531 | ・・・ | 切断、破碎、粉碎〔解体を含む〕 |
| | ・・・ | 溶融金属、ナトリウム付着汚染物の汚染除去 | | A | 廃フィルタの処理〔気体処理用のものが対象〕 |
| | A | 除染方法が特定できるもの | | B | ・外枠を切離すもの |
| | B | ・液体と反応 | | D | 切断減容 |
| | C | ・気体と反応 | | E | ・被処理物が特定されるもの |
| | D | ・加熱蒸発により除去 | | F | ・・・燃料関連炉心部材の切断 |
| | E | ・機械的にかき取り除去 | | G | ・・・バ - ナブルポイズン集合体の切断 |
| | F | ・清浄金属との接触により除去 | | H | ・・・配管の切断 |
| | Z | その他のもの | | J | 装置に特徴 |
| 9/30 | ・・・ | 処理方法 | | K | ・補助的装置 |
| | S | 金属の処理方法 | | M | 破碎、粉碎 |
| | T | 廃原子炉の処理方法 | | N | ・深冷破碎 |
| | Z | その他のもの | | Z | その他のもの |
| 9/30 101 | ・・・ | 脱水、乾燥によるもの | 9/30 535 | ・・・ | 廃炉、コンクリ - トの、 |
| 9/30 501 | ・・・ | 固定化処理 | | A | 解体工法に特徴 |
| | V | 特定の無機 - 有機混合固化マトリックスによるもの | | B | ・作業環境を考慮した工法 |
| | Z | その他のもの | | C | ・解体位置、順序等の特徴 |
| 9/30 511 | ・・・ | 固化マトリックスが無機質であるもの | | E | 装置に特徴 |
| | A | 特定の固化結合剤の使用 | | F | ・補助的装置に特徴 |
| | B | ・ケイ酸アルカリの使用 | | Z | その他のもの |
| | Z | その他のもの | 9/30 541 | ・・・ | 圧縮減容 |
| 9/30 515 | ・・・ | セメントを用いて固化 | | A | 特定廃棄物の圧縮減容 |
| | A | 方法に特徴 | | B | ・廃フィルタ - の圧縮減容 |
| | C | ・前処理に特徴 | | C | ・廃棄物収納済容器の圧縮減容 |
| | F | ・セメント、混和材の材質に特徴 | | E | 装置に特徴 |
| | G | ・養生、硬化工程に特徴 | | Z | その他のもの |
| | H | 使用装置に特徴 | 9/30 551 | ・・・ | 溶融減容 |
| | Z | その他のもの | | A | 特定廃棄物の溶融減容 |
| 9/30 517 | ・・・ | セラミックス化して固化 | | B | ・マイクロ波加熱によるもの |
| | A | 使用原料の材質、生成物組成に特徴 | | C | ・金属廃棄物の溶融減容 |
| | C | 使用装置に特徴 | | D | ・・・誘導加熱によるもの |
| | Z | その他のもの | | E | ・・・エレクトロスラグ溶融法によるもの。 |
| 9/30 519 | ・・・ | ガラスにより固化 | | G | 被処理物の特定されない溶融減容 |
| | A | 方法に特徴 | | H | ・マイクロ波加熱によるもの |
| | C | ・使用原料の材質、生成ガラス組成に特徴 | | J | ・誘導加熱によるもの |
| | K | 使用装置に特徴 | | K | ・バ - ナ、ト - チを用いるもの |
| | P | 処理工程の監視、制御 | | Z | その他のもの |
| | Z | その他のもの | 9/30 561 | ・・・ | 化学薬品による溶解、分解 |
| 9/30 521 | ・・・ | 固化マトリックスが有機質であるもの | | A | 有機物の酸化分解 |
| 9/30 525 | ・・・ | アスファルトを用いて固化 | | B | ・酸素含有気体による酸化 |
| | A | 方法に特徴 | | C | ・過酸化水素と触媒による酸化 |
| | B | ・添加剤の材質に特徴 | | D | ・硫酸と硝酸または窒素酸化物の併用による酸化 |
| | D | 使用装置に特徴 | | F | 溶解 |
| | Z | その他のもの | | Z | その他のもの |
| 9/30 527 | ・・・ | 合成樹脂を用いて固化 | 9/30 571 | ・・・ | 廃イオン交換樹脂の処理 |
| | A | 方法に特徴 | | A | 特定物質を共存させた固化処理 |
| | B | ・熱硬化性樹脂の使用 | | B | 吸着放射性核種の溶離 |

| | | | | | |
|----------|---|------------------------------|----------|-------------|----------------------|
| | C | クラッドの分離 | | H | ・固化剤が2段階以上充填されるもの |
| | D | 両性樹脂の相互分離 | | J | ・多重容器状態で収納 |
| | E | 焼却 | | K | ・内部容器が透過性のもの |
| | F | 熱分解 | | L | 充填後に加圧および/または加熱されるもの |
| | G | 湿式酸化 | | M | ガラス固化体の容器充填 |
| | H | 脱水減容 | | P | 容器充填、収納状態の監視 |
| | Z | その他のもの | | Z | その他のもの |
| 9/30 581 | | ・・・ペレット化〔廃液乾燥粉体のペレット化を含む〕 | | | |
| | A | 造粒方法が特定化されているもの | 9/36 521 | ・・・容器の蓋締め | |
| | B | ・加圧により造粒 | | A | 蓋締め装置 |
| | C | 造粒バインダ - の使用 | | B | ・その補助装置 |
| | D | 異なる廃棄物を混合造粒 | | Z | その他のもの |
| | E | 造粒装置の運転制御 | 9/36 531 | ・・・容器の施設内移送 | |
| | F | 造粒後のペレットの後処理 | | A | コンベアでの移送 |
| | Z | その他のもの | | B | クレ - ンでの移送 |
| 9/32 | | ・・・焼却によるもの | | C | 台車での移送 |
| | A | 焼却方法に特徴 | | D | 移送用補助手段 |
| | B | ・マイクロ波、誘電加熱、通電加熱等特殊加熱手段の利用 | | Z | その他のもの |
| | C | ・燃焼排気の処理に特徴 | 9/36 541 | ・・・貯蔵 | |
| | F | 焼却装置に特徴 | | A | 乾式貯蔵 |
| | G | ・固体粒子を用いた焼却装置、例、流動床、転動床〔B優先〕 | | B | ・筒状ピットに積重ね貯蔵 |
| | H | 焼却対象物の投入、供給に関するもの | | C | ・筒状ピットの細部 |
| | J | 焼却灰分の排出に関するもの | | D | ・地下貯蔵 |
| | K | 焼却状態の監視、測定を行っているもの(制御を含む) | | E | ・収納容器周囲層材料に特徴 |
| | Z | その他のもの | | H | 湿式貯蔵 |
| 9/34 | | ・・・固体廃棄物処分 | | M | 施設建造方法 |
| | A | 水中処分(貯蔵を含む) | | Z | その他のもの |
| | B | ・海洋放棄 | | | |
| | C | 地下貯蔵 | | | |
| | E | 非かん詰、包装状態での貯蔵時の補助部材 | | | |
| | Z | その他のもの | | | |
| 9/36 | | ・・・かん詰によるもの;包装によるもの | | | |
| | F | 廃棄物の包装 | | | |
| | G | 容器詰めされた廃棄物の再取り出し | | | |
| | Z | その他のもの | | | |
| 9/36 501 | | ・・・収容容器の材質、構造〔G21F5/00優先〕 | | | |
| | A | 容器材料に特徴 | | | |
| | B | ・ドラム缶の内外層材料に特徴 | | | |
| | C | 蓋、密閉部分の構造に特徴 | | | |
| | F | 多重容器構造 | | | |
| | G | 移送、一時収納用容器構造 | | | |
| | H | 容器の補助的細部構造 | | | |
| | J | 耐衝撃性、放熱性を工夫した構造 | | | |
| | Z | その他のもの | | | |
| 9/36 511 | | ・・・容器への充填、充填後の処理 | | | |
| | A | 充填装置 | | | |
| | B | ・粉粒体の充填装置 | | | |
| | C | 充填前の前処理、例、選別 | | | |
| | E | 容器へ固化剤と共に収納 | | | |
| | F | ・先に充填した廃棄物に固化剤注入 | | | |
| | G | ・容器内で固化剤と混合 | | | |