

H01K 白熱ランプ（放電装置と白熱ランプの両方に使用できる細部、製造装置と製造方法 H01J; 白熱発光体と他の発光体とを組み合わせた光源 H01J61/96,H05B35/00）

注

このサブクラスにおいては、下記の用語は以下に示す意味で用いる：

“ランプ”は、紫外線または赤外線を照射するものを含む。

サブクラス内の索引

利用によって特徴づけられるもの

一般照明用；他の照明用..... 5/00;7/00

白熱体によって特徴づけられるもの

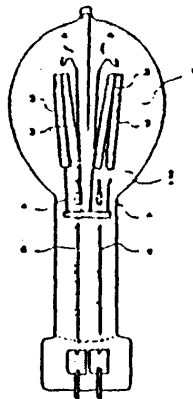
非導電体；低温では非導電体のもの；複数の白熱体をもつもの..... 11/00;13/00;9/00

細部..... 1/00

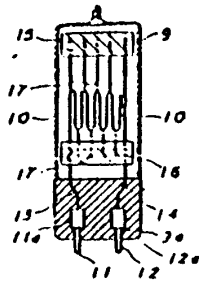
製造..... 3/00

- 1/00 細部
- 1/02 ・白熱体
- 1/04 ・材質を特徴とするもの
- 1/06 ・炭素体
- 1/08 ・金属体
- 1/10 ・金属体または炭素体に他の物質を結合したもの
- 1/12 ・冷却時に於いては非導電性である白熱体、例．ネルンストランプ
- 1/14 ・形を特徴とするもの
- 1/16 ・白熱体への接続
- 1/18 ・白熱体の取り付けまたは支持

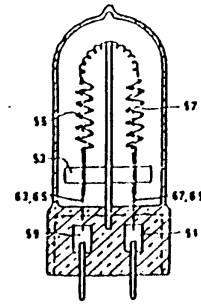
A ファイラメントを環状・ジグザグに配置して支持したもの



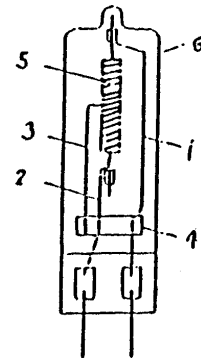
B ファイラメントを平面状にジグザグに配置して支持したもの



C 管中央部に支柱又は吊具を設けて、その両側に2本のフィラメントを支持したもの



D 管壁に沿って内導線を設けて管軸方向に沿って配置したフィラメントを支持したもの



E 管軸方向に絶縁性支柱を設け、これに沿って配置したフィラメントを支持したもの



Z その他のもの

- 1/20 ・材質を特徴とするもの
- 1/22 ・ステム
- 1/24 ・両端部で接続部を有するランプ、例．管状ランプ、のためのマウント
- 1/26 ・遮へい；フィルタ（外被との組み合わせ H01K1/28）
- 1/28 ・外被；管球
- 1/30 ・レンズの結合
- 1/32 ・壁面に被覆を施したもの；材質に特徴のある管球または被覆を施したもの

A 反射被膜を有するもの

B 可視光透過・赤外線反射被膜を有するもの〔可視光透過・赤外線吸収被膜も含む〕

C 外被、管球の材質に特徴のあるもの

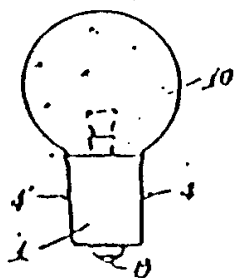
Z その他のもの

- 1/34 ・2重管球
- 1/36 ・管球部品の封じ、例．ステムと管球間
- 1/38 ・導入線の封止
- 1/40 ・導入線
- 1/42 ・ランプへの電気的接続またはランプの支持を目的とした部品の形成手段
- 1/44 ・管球へ直接使用できるものまたは管球の部品を形成するもの

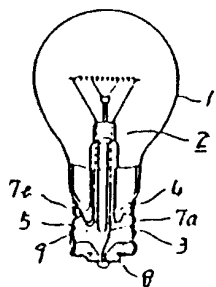
1/46

… 別々の部品により支持されるもの、例
ベ - ス・キャップ

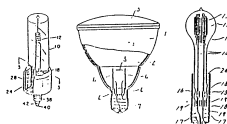
A スワン型口金, スワン型



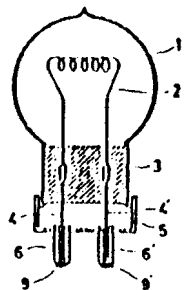
B 一般的なす型電球におけるねじ型口金, ねじ型〔一般的電球〕



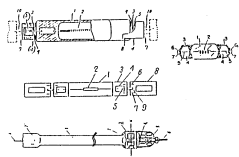
C B 以外のねじ型口金, 特殊ねじ型
〔B 以外〕



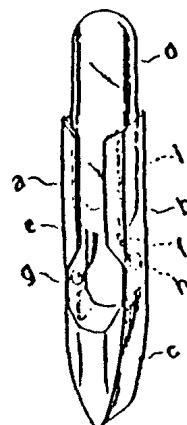
D ピン型〔パイポスト型も含む〕口金
、ピン型〔パイポスト型〕



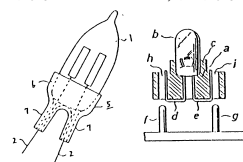
E 管形電球用ベ - ス, 管形電球



F スライドベ - ス, スライドベ - ス型

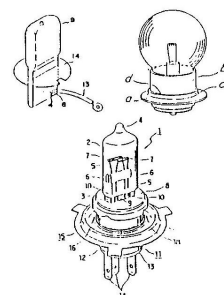


G 絶縁性キャップ, 絶縁性キャップ型



X 口金用接着剤, 充填剤, セメントに
特徴のあるもの, 口金用接着剤, 充
てん剤, セメント

Z その他のもの, 〔A-X に分類不可の
もの〕



ドと口金との接続も含む〕

1/48

… 移動可能なキャップ

1/50

・ 充てんガスの選択; 圧力を特徴とする
もの

1/52

・ 管球内部に所望の圧力を得るかまたは
維持する方法

1/54

・ ガスの吸着または吸収のためのまたは
劣化の防止または除去のための方法,
例: ゲッタによるもの

1/56

・ … ゲッタの材質を特徴とするもの

1/58

・ 冷却装置

1/60

・ 欠陥または前に使用したことの表示の
ためにランプに構造的に組み合せた手
段

1/62

・ ランプと構成上提携する 1 以上の回路
要素

1/64

・ … 組み込みスイッチをもつもの

1/66

・ … 組み込みヒューズをもつもの

1/68

・ … 組み込み火花間隙をもつもの

1/70

・ … 組み込み短絡回路装置をもつもの、例
直列に接続されたランプのためのもの

3/00

白熱ランプまたはその部品の製造, 取り
付け, 除去, 保守に適用する装置または
製法

A 管球外被を製造, 整形するための方法
または装置〔H01K1/28 と対応〕

B	外被壁面に被膜を形成するための方法または装置〔H01K1/32 A,B,Z に対応〕	3/32	・白熱ランプの清掃, 配置, 移動のための補助装置
H	・外表面への被膜形成方法		A 電球着脱具
J	・内面への被膜形成方法		B ・吸盤, 陰圧の利用
K	・粉体静電塗装によるもの		Z その他
L	・装置、機械に特徴のあるもの	5/00	一般照明用ランプ (H01K9/00-H01K13/00 が優先)
C	2重管球内への白熱ランプの組み込み〔H01K1/34 に対応〕	5/02	・相対する向きに結線をもつもの, 例・軸方向に配列されたフィラメントをもつ管状ランプ
D	導入線の製造方法または装置; 導入線の整形方法または装置〔H01K1/40 に対応〕	7/00	一般照明用以外のランプ (H01K9/00-H01K13/00 が優先)
E	口金の製造方法または装置; ウエツジベ - ス型電球における外部導入線処理方法または装置〔H01K1/44,1/46A-Z に対応〕〔注: 口金の管球への接合方法または装置は H01K3/16,3/18〕	A	シールドビ - ムランプの他に含まれない特徴
F	ゲッタの装着・封入方法または装置〔H01K1/54 に対応〕	C	・容器の形状, 構造, 材質
G	製造工程間, 製造装置間で管球〔半製品を含む〕を移動・搬送するための方法または装置	D	・レンズ部, インナレンズ
X	装置、機械に特徴のあるもの	E	・反射鏡部
Z	その他	F	・レンズと反射鏡の接合部
3/02	・白熱体の製造	G	・内部構造
A	白熱体素材の製造方法	H	・内球ランプ, フィラメントの支持
B	白熱体の造形方法 例: コイリング方法	J	・遮光体
Z	その他	K	・給電構造, フエル - ル
3/04	・そのための機械	B	赤外線ランプの他に含まれない特徴
3/06	・白熱体のマウントへの取り付け	M	・遠赤外線照射用のもの
3/08	・マウントまたはステムの製造	N	・両端部封止型のもの (遠赤外線用を除く)
3/10	・そのための機械	Z	その他
3/12	・管球へのマウントまたはステムの接合; 管球へ部品を接合, 例・突合封じによるもの	7/02	・光の細いビ - ムをつくるためのもの; 点光源に近似するようにつくったランプ, 例・探照灯, 映写用 (ランプ外の光学手段で細いビ - ムをつくるもの F21V)
A	溶融ガラス浴を用いるもの	A	管球体容器内部に反射面があるもの
B	加熱溶融封着	B	・二重管球
C	・ビ - ドマウントと管体との封着	Z	その他
D	・直管の両端部を封着するもの	7/04	・表示用
E	・ピンチシ - ル (圧着封止)	7/06	・装飾用
F	・排気管の溶封, 溶断	9/00	別々に加熱される 2 以上の白熱体をもつランプ (H01K11/00,H01K13/00 が優先)
Z	その他	9/02	・白熱体の 1 つが故障の場合の代りを備えたもの
3/14	・そのための機械	9/04	・組み込み手動操作スイッチをもつもの
3/16	・管球へのキャップの接合	9/06	・自動的に予備白熱体の回路を形成するためのスイッチ等の組み込み装置をもつもの
A	ねじ型口金	9/08	・選択的に異なった照明効果を得ることができるもの, 例・自動車ヘッドランプ
B	両端部端子型管型電球用口金		A 車両用前照灯のためのもの
Z	その他	B	・管軸に平行に配置された白熱体
3/18	・そのための機械	Z	その他
3/20	・管球へ直接導線を封入	11/00	導電加熱されない白熱体をもっているランプ, 例・誘導加熱または電子放射により加熱されるもの (H01K13/00 が優先; 光放射放電によって熱せられるもの H01J61/98)
3/22	・排気, ガス抜き, 充てん, 管球清掃	13/00	加熱されるまで非導電性の白熱体をもっているランプ, 例・ネルンストラップ
3/24	・そのための機械	13/02	・加熱装置
3/26	・管球の閉合	13/04	・放電を利用するもの
A	溶融ガラス浴を用いるもの	13/06	・誘導加熱を利用するもの; 高周波磁界を利用するもの
B	加熱溶融封着		
C	・ビ - ドマウントと管体との封着		
D	・直管の両端部を封着するもの		
E	・ピンチシ - ル (圧着封止)		
F	・排気管の溶封, 溶断		
Z	その他		
3/28	・連続的に配列された操作部をもつ機械		
3/30	・使用したランプまたは欠陥のあるランプの修理または再生		

