

テーマ情報 Theme information					Fタームデータ F-term data				
テーマ コード Theme code	解析停止 Deactivated	解析 タイプ Type	テーマ名 Theme name	FIカバー範囲 FI coverage	改正情報(メンテ内容等) Maintenance information	Fターム の有無 F-term existence	解析年範囲 Assigned period		再解析中 Under reassignm ent
							開始年 Start	終了年 End	
4E001		部分F	アーク溶接一般	B23K9/00-9/00,109;9/007-9/013@Z;9/04-9/04@Z;9/14-10/00,501@Z;10/00,504-10/02,501@Z	4E001,4E078,4E079統合(H06)	○			
4E002		部分F	金属圧延一般	B21B1/00-11/00;47/00-99/00	4E002,4E020統合(H05)	○			
4E003		F	金属板状体の矯正	B21D1/00-1/14		○			
4E004		部分F	連続鋳造	B22D11/00-11/22@Z		○			
4E005		FI	特殊プレス	B30B9/00-9/32,103	FI化(H06)	○		1994	
4E011	○		引抜き加工条件	(B21C1/00-19/00)	4E096へ変更				
4E012		FI	圧力または真空鋳造	B22D18/00-18/08,501@Z	FI化(H05)	○		1993	
4E013		FI	鋳ぐるみ鋳造	B22D19/00-19/16@Z					
4E014		部分F	鋳造用とりべ	B22D33/00-47/02	4E014,4E036,4E054統合(H04)	○			
4E015		FI	管の製造;マンドレル	B21B17/00-25/06@Z					
4E016		部分F	圧延ロール・圧延スタンド・圧延機の駆動	B21B27/00-35/14@Z	4E016,4E017,4E023統合(H07)	○			
4E017	○			(B21B31/00-31/34)	4E016に統合				
4E018		FI	圧延材の移送	B21B39/00-41/12					
4E019		FI	圧延機に特に連結された素材の表面処理装置	B21B45/00-45/08@Z	FI化(H05)	○		1993	
4E020	○			(B21B3/00-11/00)	4E002に統合				
4E021		FI	圧延機	B21B13/00-13/22					
4E022		FI	圧延ラインにおける付加的加工装置	B21B15/00-15/02					
4E023	○			(B21B33/00-35/14)	4E016に統合				
4E024	○	F	圧延の制御	(B21B37/00-37/78)	4E124へ変更(H29)	○			
4E025		FI	圧延設備における冷却床	B21B43/00-43/12					
4E026		部分F	巻取り、巻戻し、材料蓄積装置	B21C45/00-49/00@Z		○			
4E027		FI	圧延のマーキング、インディケータなど	B21C51/00-51/00@Z					
4E028		部分F	他に分類されない板、線、管の製造と清浄	B21C37/00-43/04;99/00		○			
4E029		部分F	金属の押出	B21C23/00-35/06		○			
4E030		FI	鋳造前の予備処理と金属の鋳造	B22D1/00-5/04@Z;21/00-23/06;25/00-25/08				1993	
4E031		FI	インゴット鋳造	B22D7/00-9/00@Z					
4E032		FI	チル鋳造・ダイキャスト	B22D15/00-17/32@Z					

4E033		FI	鑄型中の金属の処理	B22D27/00-27/20@Z					
4E034		FI	鑄造後の仕上げ処理	B22D29/00-31/00@Z					
4E036	○			(B22D33/00-35/06)	4E014に統合				
4E037	○	FI	型打ち、へら絞り、深絞り	(B21D22/00-26/14)	4E037,4E047統合(H07)、 4E137へ変更(H30)			1993	
4E039		FI	溶断・溶剤	B23K7/00-7/10,501@Z					
4E040	○	FI	抵抗溶接	(B23K11/00-11/093)	4E065へ統合(H21)				
4E041	○	FI	抵抗溶接とその制御	(B23K11/12-11/36,330)	4E065へ統合(H21)				
4E042	○	FI	誘導加熱による溶接	(B23K13/00-13/08,542)	4E065へ統合(H21)				
4E043		FI	棒・管の矯正	B21D3/00-3/16					
4E044	○			(B21D11/00-11/22)	4E046に統合				
4E045	○			(B21D13/00-15/12)	4E046に統合				
4E046		FI	溝・フランジの加工および板・棒等への特殊な曲げ	B21D11/00-21/00@Z	4E046,4E044,4E045統合(H07)				
4E047	○			(B21D26/00-26/14)	4E037に統合				
4E048		部分F	打抜き・穴抜き	B21D28/00-28/36@Z		○			
4E049		FI	金属プロファイルのための特殊な加工	B21D31/00-35/00					
4E050		部分F	金型の交換、取付、製造	B21D37/00-37/20@Z		○			
4E051		FI	エレクトロスラグ溶接	B23K25/00-25/00@Z					
4E052		FI	その他の溶接、切断	B23K5/00-5/24;17/00;23/00- 23/00@Z;28/00-28/02					
4E053		FI	遠心鑄造	B22D13/00-13/12	FI化(H05)	○		1993	
4E054	○			(B22D37/00-39/06,43/00-47/02)	4E014に統合	○		1988	
4E055		FI	かしめ結合と拡管装置及び管端の縮径・拡径	B21D39/00-41/04@Z	4E055,4E056統合(H07)				
4E056	○								
4E057	○	FI	プレス機器への材料供給・位置決め	(B21D43/00-43/28)	4E157へ統合(H21)				
4E058	○	FI	プレス機械からの製品取出し	(B21D45/00-45/10)	4E157へ統合(H21)				
4E059	○	FI	剛構造要素の製造と物品の補強	(B21D47/00-49/00)	4E159へ統合(H21)				
4E060	○		前後処理、特殊処理	(B23K31/00-31/10(除33/02310))	4E062に統合(H10)			1998	
4E061	○		継手・開先形状	(B23K33/00(除33/00310))	4E062に統合(H10)			1998	
4E062		FI	処理全般、補助装置、継手、開先形状	B23K31/00-31/02;31/10- 33/00@Z;37/00-37/08@Z	4E060,4E061,4E062統合(H10)				
4E063		F	板・棒・管等の曲げ	B21D5/00-9/18		○			
4E064	○	FI	特定物品の製造	(B21D53/00-55/00)	4E159へ統合(H21)				

4E065	○	部分F	通電による抵抗発熱を利用した溶接	(B23K11/00-13/08,542)	4E040,4E065,4E041,4E042統合(H21)、テーマ名称変更(H21)、4E098,4E165へ分割(H30)	○			
4E066		F	電子ビームによる溶接、切断	B23K15/00-15/10		○			
4E067	○	F	圧接、拡散接合	(B23K20/00-20/26)	4E167へ変更(H21)	○			
4E068	○	F	レーザ加工	(B23K26/00-26/42)	4E168へ変更(H25)	○			
4E069	○			(B23K9/00301-330)	4E082に統合				
4E070		部分F	線材加工	B21F1/00-99/00		○			
4E071		FI	針、ピン・釘の製造	B21G1/00-7/08					
4E072		FI	回転塑性加工	B21H1/00-9/02@Z					
4E073		FI	チェーンの製造	B21L1/00-99/00					
4E074	○			(B23K9/12)	4E082に統合				
4E075		FI	溶接材料およびその製造	B23K35/00-35/12;35/16-35/22;35/24;35/26;35/28;35/30-35/30@Z;35/30,320-35/32@Z;35/34;35/40-35/40,330					
4E076	○	FI	はんだ付・ろう付	(B23K1/00-1/06@Z;1/14-3/08;31/02,310-31/02,310@Z;33/00,310-33/00,310@Z)	4E080へ統合(H21)				
4E077		FI	はんだ付・ろう付材料	B23K35/14-35/14@Z;35/22,310-35/22,310@Z;35/24,310;35/26,310-35/26,310@Z;35/28,310-35/28,310@Z;35/30,310-35/30,310@Z;35/32,310-35/32,310@Z;35/34,310;35/363-35/363@Z;35/40,340-35/40,340@Z					
4E078	○			(B23K9/04,9/20-9/22)	4E001に統合				
4E079	○		アーク溶接用付属装置	(B23K9/24-9/32)	4E001に統合	○		1992	
4E080		部分F	はんだ付・ろう付	B23K1/00-3/08;31/02,310-31/02,310@Z;33/00,310-33/00,310@Z	4E076,4E080統合(H21)、テーマ名称変更(H21)	○			
4E081		F	突合せ溶接及び特定物品の溶接	B23K9/00,501-9/00,501@Z;9/02-9/038@Z	4E081,4E083統合(H06)	○			
4E082		部分F	アーク溶接の制御	B23K9/00,330-9/00,330@Z;9/06-9/133,504@Z;10/00,502-10/00,503	4E069,4E074,4E082統合(H06)	○			
4E083	○		特定物品の溶接	(B23K9/225)	4E081に統合	○		1992	

4E084		F	溶接用非金属材料(フラックス)	B23K35/36-35/362,320;35/365-35/38		○			
4E085	○	FI	中空体の製造	(B21D51/00-51/54)	FI化(H05)、4E159へ統合(H21)	○		1993	
4E086		FI	リベット締め	B21J15/00-15/50	FI化(H05)	○		1993	
4E087		F	鍛造	B21J1/00-13/14@Z;17/00-19/04;B21K1/00-31/00		○			
4E088		部分F	プレス機械及び付属装置	B30B15/00-15/08@Z		○			
4E089		部分F	プレス機械の制御	B30B15/10-15/28@Z		○			
4E090		F	プレス機械の駆動及びプレスライン	B30B1/00-7/04;12/00-13/00@Z;15/30-15/34@Z		○			
4E091		FI	粉体及び可塑状体プレス	B30B11/00-11/34@Z	FI化(H06)	○		1994	
4E092		部分F	鋳型又は中子の材料	B22C1/00-3/02		○			
4E093		部分F	鋳型又は中子及びその造型方法	B22C5/00-9/30		○			
4E094		F	鋳型の造型装置	B22C11/00-25/00		○			
4E095		FI	エレクトロスラグ鋳造	B22D23/10-23/10,590					
4E096		F	金属の引抜加工	B21C1/00-19/00	リスト再作成旧4E011(H03)	○			
4E097		FI	金属圧延機に適用される測定方法または装置	B21B38/00-38/12	テーマ新設(H26)				
4E098		FI	高周波溶接	B23K13/00-13/08,542	4E065から分割(H30)				
4E124		F	圧延の制御	B21B37/00-37/78	リスト部分改訂旧4E024(H29)	○			
4E137		F	深絞り等による金属の成形	B21D22/00-26/14	リスト再作成旧4E037(H30)	○			
4E157		FI	材料の供給・位置決め、製品の取り出し	B21D43/00-45/10	4E057,4E058統合(H21)				
4E159		FI	特定物品の製造	B21D47/00-55/00	4E059,4E085,4E064統合(H21)				
4E165		部分F	抵抗溶接	B23K11/00-11/36,330	4E065から分割(H30)	○			
4E167		F	圧接、拡散接合	B23K20/00-20/26	リスト再作成旧4E067(H21)	○			
4E168		F	レーザ加工	B23K26/00-26/70	リスト再作成旧4E068(H25)	○			
4E351		F	プリント基板への印刷部品(厚膜薄膜部品)	H05K1/09-1/09@Z;1/16-1/16@Z		○			
4E352		F	電気装置のための電線の貫通・束線・固定	H05K7/00-7/00@Z		○			
4E353		F	電気装置のための部品取付一般	H05K7/12-7/12@Z		○			
4E360		F	電気装置のための箱体	H05K5/00-5/06@Z	5E320,5E323,5E331,5E332,5E347統合(H05)	○			