

D21F 抄紙機；それによる紙の製造方法

サブクラス内の索引

連続した紙匹の製造

機械全体..... 9/00

細部

湿部, 圧搾部への移乗, 圧搾部, 乾燥部... 1/00, 2/00, 3/00, 5/00

他の細部..... 7/00

工程..... 11/00

非連続シートの製造..... 13/00

1/00 連続紙抄紙機の湿部

1/02 ・長網抄紙機のヘッドボックス

1/04 ・円網抄紙機のヘッドボックス

1/06 ・パルプ流量の調整

1/08 ・濃度調整

1/10 ・抄紙網

1/12 ・その継ぎ目

1/14 ・・・・溶接

1/16 ・・・・縫合

1/18 ・抄紙網および付属部分のシェーキング装置

1/20 ・・長網抄紙機用

1/22 ・・円網抄紙機用

1/24 ・抄紙網の傾斜, 上昇または下降機構

1/26 ・・長網抄紙機用

1/28 ・・円網抄紙機用

1/30 ・抄紙網の機械的損傷からの防護

1/32 ・抄紙網またはフェルトの洗浄

1/34 ・スプレーパイプの構造または配置

1/36 ・案内機構

1/38 ・・パッド

1/40 ・・ロール

1/42 ・・ジェット

1/44 ・ウオータマーク装置

1/46 ・・ダンディロール

1/48 ・吸引装置（サクシヨンロールD 2 1 F 3 / 1 0）

1/50 ・・ロールのあるサクシヨンボックス

1/52 ・・ロールのないサクシヨンボックス

1/54 ・スキミング装置, 例. フロスレッジ

1/56 ・デッケルフレームの配置

1/58 ・デッケルストラップ

1/60 ・円網

1/62 ・サントトラップ

1/64 ・磁気選別機

1/66 ・紙料回収, 脱水または回収；白水の再使用

1/68 ・・流体サイクロンの使用

1/70 ・・浮泡によるもの

1/72 ・・漏斗を用いるもの

1/74 ・・円網をもつもの

1/76 ・・・・吸引によるもの

1/78 ・・・・圧縮によるもの

1/80

1/82

2/00

3/00

3/02

3/04

3/06

3/08

3/10

5/00

5/02

5/04

5/06

5/08

5/10

5/12

5/14

5/16

5/18

5/20

7/00

7/02

7/04

7/06

7/08

7/10

7/12

9/00

9/02

9/04

11/00

11/02

11/04

11/06

11/08

11/10

11/12

11/14

11/16

13/00

13/02

13/04

13/06

・・無端網を用いるもの

・・繊維凝集化物を添加するもの

湿部から圧搾部への連続した紙匹の移乗

連続紙抄紙機の圧搾部

・ウェットプレス

・・その配置

・・圧力調整手段

・・プレッシャロール

・・サクシヨンロール, 例. クーチロール

連続紙抄紙機の乾燥部

・シリンダ上で乾燥するもの

・・2つまたはそれ以上の乾燥シリンダで行なうもの

・・温度調整

・・シリンダ内スチームポイントの配置

・・シリンダの内部からの凝縮水の除去

・懸垂乾燥

・真空応用による紙匹乾燥

・電氣的加熱による紙匹乾燥

・熱風による紙匹乾燥

・廃熱回収

連続紙抄紙機のその他の細部

・機械的駆動装置

・紙切れ制御装置

・紙層の厚さの表示または調整；信号装置

・フェルト

・・その継ぎ目

・・乾燥

連続紙抄紙機の全体

・長網式の

・円網式の

抄紙機で紙, 厚紙, ファイバーボード用湿紙, の長尺物を製造する工程

・長網式の

・・2枚またはそれ以上の層に抄き合わせた紙または厚紙

・円網式の

・・2枚またはそれ以上の層に抄き合わせた紙または厚紙

・擬手すき紙の製造

・波形紙または段ボールの製造

・紙綿, 濾紙または吸取り紙の製造

・紡績またはねん糸用小幅紙の製造

紙, パルプ板紙または厚紙のまたはファイバーボード用湿紙の非連続シートの製造方法または装置（成形金型による板紙の非連続シートの製造D 2 1 J；紙, パルプ板紙または厚紙の非連続シート形成における乾燥F 2 6 B）

・手すき紙の製造

・円網板紙抄造機で

・・地合い構成ロール

| | |
|-------|---------------|
| 13/08 | ・・・自動切断ロール |
| 13/10 | ・ボードプレスを用いるもの |
| 13/12 | ・・・プレートプレス |