

D01H 紡績またはねん糸（オーカムの加ねんD 0 1 G 3 5 / 0 0 ; 繊維, フィラメント, または糸の捲縮またはカーリングD 0 2 G 1 / 0 0)

注

クラスD 0 1 のタイトルに続く注に注意すること。

サブクラス内の索引

紡績またはねん糸機械

連続的な巻き取りをもつもの; 間けつ的な巻き取りをもつもの

..... 1/00; 3/00

オープンエンド紡績..... 4/00

牽伸機械または装置..... 5/00

紡績またはねん糸装置..... 7/00

共通な構造上の特徴, 細部, または付属品

木管の差し換え; 塵あいまたは風綿の発生防止または除去

..... 9/00; 11/00

その他構造上の特徴, 細部, または補助装置..... 13/00

糸継ぎ装置; 手工具..... 15/00; 17/00

紡績またはねん糸機械の種類または形式; 牽伸機械または装置; ねん糸装置

- 1/00 糸が連続的に巻き取られる紡績またはねん糸機械（オープンエンド紡績機械D 0 1 H 4 / 0 0）[5]
- 1/02 ・リング形式
- 1/04 ・フライヤ形式
- 1/06 ・キャップ形式
- 1/08 ・糸の環状集積体が遠心作用によって形成されるカップ, ポット, ディスク形式
- 1/10 ・多重のよりを与えるためのもの, 例. 2 重ねん糸機
- 1/11 ・仮より紡績 [5]
- 1/115 ・空気作用による手段を使用するもの [5]
- 1/14 ・細部（牽伸装置D 0 1 H 5 / 0 0 ; ねん糸装置D 0 1 H 7 / 0 0）
- 1/16 ・フレーム; ケーシング; カバリング
- 1/18 ・供給管糸の支持
- 1/20 ・駆動または停止装置（オープンエンド紡績機械用のものD 0 1 H 4 / 1 2, D 0 1 H 4 / 2 0, D 0 1 H 4 / 4 2 ; 安全装置D 0 1 H 1 3 / 1 4）[5]
- 1/22 ・ローラに対するもの（牽伸を調節または変化させるものD 0 1 H 5 / 3 2）
- 1/24 ・ねん糸装置に対するもの, 例. スピンドル（スピンドルに対する制動装置D 0 1 H 7 / 2 2 ; 駆動機構と密接な関係のあるフライヤとボビンD 0 1 H 7 / 5 0）
- 1/241 ・ベルトにより駆動されるもの [2]
- 1/242 ・歯車により駆動されるもの [2]
- 1/243 ・摩擦盤により駆動されるもの [2]
- 1/244 ・各スピンドルが電動機により駆動されるもの [2]
- 1/26 ・2 段以上の速度をもつもの; 変速

- 1/28 装置をもつもの
- 1/30 ・異った機能をもっているが作動的に関連している 2 以上の機械要素に対するもの
- 1/30 ・2 段以上の速度をもつもの; 変速装置をもつもの
- 1/32 ・機械全体に対するもの
- 1/34 ・2 段以上の速度をもつもの; 変速装置をもつもの
- 1/36 ・パッケージ形成装置, 例. パッケージ形成運動
- 1/38 ・巻き取りパッケージ上に予備糸, 例. トランスファーテール, を巻くための装置
- 1/40 ・連続的に送り出される材料を木管などに接続するための装置
- 1/42 ・糸またはより糸に対する保護または防護具, 例. セパレータプレート, アンチバルーニング装置（スピンドル上のアンチバルーニング装置D 0 1 H 7 / 1 8）
- 3/00 糸が間けつ的に巻き取られる紡績またはねん糸機械, 例. ミュール精紡機
- 3/02 ・細部（牽伸装置D 0 1 H 5 / 0 0 ; ねん糸装置D 0 1 H 7 / 0 0）
- 3/04 ・キャリッジ; キャリッジを運動させる装置
- 3/06 ・キャリッジ; キャリッジレール; スクウェア運動機構
- 3/08 ・外進または内進運動機構
- 3/10 ・移動するクリール装置, 例. 加ねん部に対するもの
- 3/12 ・パッケージ形成運動機構; フォーラ装置
- 3/14 ・ローラ駆動装置 [2 0 0 6 . 0 1]
- 3/16 ・スピンドル駆動装置（スピンドル, スピンドルベアリング, スピンドル支持具D 0 1 H 7 / 0 4）
- 3/18 ・チンローラ; チンローラに密接に関連した駆動装置
- 3/20 ・外進または反転中のスピンドル駆動装置
- 3/22 ・内進中のスピンドル駆動装置
- 3/24 ・コードラント機構; ノージング機構
- 3/26 ・他に分類されない駆動装置または停止装置; ロッキング機構（安全装置D 0 1 H 1 3 / 1 4）
- 4/00 スライバから分離して単独移動する繊維によりを与えるオープンエンド紡績機械または装置; そのための糸継ぎ装置; オープンエンド紡績技術によって無端芯糸を繊維で披覆するもの [5]

注

D O 1 H

このグループにおいては，“オープンエンド紡績”は“ブレークスピニング”，“リングレススピニング”，“ロータスピニング”および“フリクションスピニング”という表現を包含するが，“仮より紡績”という表現は包含しない。〔5〕

- 4/02 ・流体，例．空気渦流，によってよりを与えるもの〔5〕
- 4/04 ・繊維がランニング表面と接触することによってよりを与えるもの〔5〕
- 4/06 ・・吸引手段と結合しているもの（D O 1 H 4／0 8，D O 1 H 4／1 6が優先）〔5〕
- 4/08 ・・ロータスピニング，すなわちランニング表面がロータによって形成されるもの〔5〕
- 4/10 ・・・ロータ〔5〕
- 4/12 ・・・ロータ用ベアリング；駆動または停止装置（そのための制御D O 1 H 4／4 2）〔5〕
- 4/14 ・・・電動機により駆動されるロータ〔5〕
- 4/16 ・・フリクションスピニング，すなわちランニング表面が近接するフリクションドラム，例．少なくとも1つの吸引ドラム，によって形成されるもの〔5〕
- 4/18 ・・・フリクションドラム，例．吸引孔の配列〔5〕
- 4/20 ・・・ドラム用ベアリング；駆動または停止装置（そのための制御D O 1 H 4／4 2）〔5〕
- 4/22 ・・ランニング表面の清浄〔5〕
- 4/24 ・・・ロータスピニングにおいて〔5〕
- 4/26 ・・・フリクションスピニングにおいて〔5〕
- 4/28 ・静電気を使用するもの〔5〕
- 4/30 ・スライバを繊維に分離するための装置；繊維の配向または伸張〔5〕
- 4/32 ・・開織ローラを使用するもの〔5〕
- 4/34 ・・空気噴射流を使用するもの〔5〕
- 4/36 ・・不純物を取り除くための手段をもつもの〔5〕
- 4/38 ・繊維を糸形成部分に供給するチャンネル〔5〕
- 4/40 ・糸形成部分から走行する糸を取り出すもの，例．引き出し管を使用するもの〔5〕
- 4/42 ・駆動または停止の制御〔5〕
- 4/44 ・・ロータスピニングにおいて〔5〕
- 4/46 ・・フリクションスピニングにおいて〔5〕
- 4/48 ・糸継ぎ装置；そのための制御〔5〕
- 4/50 ・・ロータスピニング用〔5〕
- 4/52 ・・フリクションスピニング用〔5〕
- 5/00 **牽伸機械または装置〔2 0 0 6．0 1〕**
- 5/02 ・フォーラーまたは同様の針を植えたバーを装着したギルボックスまたは他の牽伸機械〔2 0 0 6．0 1〕
- 5/04 ・・スクリュー部材によって駆動される針を

植えたバーをもつもの

- 5/06 ・・・インタセクティングギルボックス
- 5/08 ・・リンク，チェーンまたは類似物によって結合されたバーをもつもの
- 5/10 ・・相互の連絡はないが互いに押圧力によって駆動される針を植えたバーをもつもの
- 5/12 ・・細部
- 5/14 ・・・針を植えたバー
- 5/16 ・・・フレーム；ケーシング；カバリング
- 5/18 ・フォーラーまたは類似する針を植えたバーのない牽伸機械または装置
- 5/20 ・・繊維が不動のまたは往復運動する外表面に接触して制御されるもの
- 5/22 ・・繊維がローラだけによって制御されるもの
- 5/24 ・・・ボーキュパイインまたはそれに類似した針を植えた回転部材をもつもの
- 5/26 ・・繊維が1個またはそれ以上の無端エプロンによって制御されるもの
- 5/28 ・・牽伸中に加ねんすることにより繊維が制御されるもの〔2 0 0 6．0 1〕
- 5/30 ・・連続フィラメントを切断する装置を結合したもの，例．直紡におけるもの（トウをスライバまたは糸に変換するものD O 1 G 1／0 6）
- 5/32 ・・牽伸量を調節または変化させるもの
- 5/34 ・・・手動調節によるもの
- 5/36 ・・・あらかじめ設定された形によるもの，例．スラブを形成するためのもの
- 5/38 ・・・材料中のむらに応答するもの
- 5/40 ・・・機械的遅延装置を使用するもの
- 5/42 ・・・電氣的遅延装置を使用するもの
- 5/44 ・・牽伸要素の調節，例．ラチェットの取り換え
- 5/46 ・・加圧装置
- 5/48 ・・・重りを用いるもの
- 5/50 ・・・ばねを用いるもの
- 5/52 ・・・流体圧を用いるもの
- 5/54 ・・・磁力装置を用いるもの
- 5/56 ・・牽伸要素の支持機構〔2 0 0 6．0 1〕
- 5/58 ・・牽伸要素のトラバース用装置〔2 0 0 6．0 1〕
- 5/60 ・・繊維が堆積しないように牽伸装置を維持する装置
- 5/62 ・・・パッド状または平板状の回転しない清浄器；かき取り器
- 5/64 ・・・清浄器付きローラまたはエプロン
- 5/66 ・・・吸引装置
- 5/68 ・・・吸引による糸端の捕捉
- 5/70 ・・牽伸装置の構造上の特徴
- 5/72 ・・・繊維集束用ガイド〔2 0 0 6．0 1〕
- 5/74 ・・・ローラ

5/76	・・・・ルーズボス組立て体				摺動自在のリングをもつもの
5/78	・・・・縦みぞまたはその他の表面特性をもつもの	7/58	・・・・駆動リングをもつもの		
5/80	・・・・覆いをもつもの；コットまたはカバー	7/60	・・・・リングまたはトラベラ；他に分類されないそれらの製造〔２００６．０１〕		
5/82	・・・・ローラ連結用装置	7/62	・・・・トラベラへの潤滑剤付与装置		
5/84	・・・・ポーキュパイインローラ	7/64	・・・・リングの支持具，例．リングレール〔２００６．０１〕		
5/86	・・・・エプロン；エプロン支持具；エプロン伸張装置	7/66	・・・・キャップ式装置		
5/88	・・・・クレードル；テンサ	7/68	・・・・キャップの構造		
7/00	紡績またはねん糸装置（オープンエンド紡績用D O 1 H 4／O O）〔５〕	7/70	・・・・スピンドルにキャップを支持する装置		
7/02	・永久的なよりを与えるためのもの	7/72	・・・・ボビン支持装置，例．ボビンレール〔２００６．０１〕		
7/04	・・・・スピンドル〔２００６．０１〕	7/74	・・・・ポット式または類似装置		
7/06	・・・・パッケージ支持用スリーブ付き固定スピンドル	7/76	・・・・回転するディスク		
7/08	・・・・取り付け装置	7/78	・・・・ポットの構造，例．スピニングポット		
7/10	・・・・スピンドルの支持具；レール；レールの支持具，例．ボーカガイド	7/80	・・・・湿った糸を収集するためのもの		
7/12	・・・・ボルスタ；ベアリング	7/82	・・・・回転ポットまたは類似物のケーシングまたは危険防止器		
7/14	・・・・抑止装置	7/84	・・・・回転ポットと連動するスピンドルまたは導糸管〔２００６．０１〕		
7/16	・・・・ボビンまたは類似物のスピンドルに対する固定装置	7/86	・・・・多重ねん糸装置，例．二重ねん糸機		
7/18	・・・・スピンドル部の糸のバルーン抑制装置〔２００６．０１〕	7/88	・・・・中空スピンドル装置（D O 1 H 7／８６が優先）		
7/20	・・・・潤滑装置	7/90	・・・・複数の加ねん装置の組み合わせ（D O 1 H 7／８８が優先）〔２００６．０１〕		
7/22	・・・・制動装置	7/92	・一時的なよりを与えるもの		
7/24	・・・・フライヤまたはその類似の装置〔２００６．０１〕				
7/26	・・・・フライヤの構造				
7/28	・・・・脚の外部にガイド材料を設けたものの				
7/30	・・・・脚の内部にガイドみぞをもつもの，例．始紡機用フライヤ				
7/32	・・・・プレッサをもつもの				
7/34	・・・・緊張滑車または類似装置をもつものの				
7/36	・・・・トラバース機構をもつもの				
7/38	・・・・リング式フライヤ				
7/40	・・・・フライヤの支持具，例．レール				
7/42	・・・・スピンドルにフライヤを結合する装置				
7/44	・・・・ボビンまたはフライヤの摺動装置				
7/46	・・・・一時的によりを増加させるためのフライヤの付属具				
7/48	・・・・糸導孔または類似のガイド装置（D O 1 H 7／４６が優先）				
7/50	・・・・フライヤとボビンとを相互に関連づける駆動機構，例．粗紡機の巻き取り装置〔２００６．０１〕				
7/52	・・・・リングおよびトラベラ装置				
7/54	・・・・固定リングをもつもの				
7/56	・・・・自由に回転できるリングをもつもの；				

D 0 1 H

- の供給装置，または繰り出しまたは巻き取り位置からの輸送装置（D 0 1 H 9 / 1 0 が優先）
- 11/00 **じんあいまたは風綿等の発生防止または除去装置**（オープンエンド紡績機械のランニング表面の清浄D 0 1 H 4 / 2 2）[2 0 0 6. 0 1]
- 13/00 **他の共通な構造上の特徴，細部または補助装置** [2 0 0 6. 0 1]
- 13/02 ・他に分類されないローラ装置
- 13/04 ・スライバ，粗糸または糸のガイド，すべり止め（繊維集束ガイドD 0 1 H 5 / 7 2）
- 13/06 ・トラバース装置
- 13/08 ・より止め装置
- 13/10 ・張力装置
- 13/12 ・糸のスナールまたは糸の折り重なりを防止する装置 [2 0 0 6. 0 1]
- 13/14 ・警告または安全装置，例．自動欠陥検出装置，停止装置 [2 0 0 6. 0 1]
- 13/16 ・糸張力の減少，糸の供給失敗または糸の切断に対して応答するもの
- 13/18 ・供給の停止のみに応答するもの
- 13/20 ・糸の過度の張力または装置の異常運転に応答するもの
- 13/22 ・走行中の糸の不規則状態に応答するもの
- 13/24 ・糸の一定長の送り出し，パッケージの巻き取り完了または容器の充満に応答するもの
- 13/26 ・紡績またはねん糸に関連した糸またはその類似物の検査または試験を容易にする装置
- 13/28 ・加熱または冷却装置
- 13/30 ・紡績またはねん糸中の付随的な手段としての糸またはその類似物の湿潤，のり付け，給油，ワクシング，染色または乾燥
- 13/32 ・計数，測定，記録または登録装置 [2 0 0 6. 0 1]
- 15/00 **糸継ぎ装置**（オープンエンド紡績機用D 0 1 H 4 / 4 8）[2 0 0 6. 0 1]
- 15/007 ・二重ねん糸機械用 [5]
- 15/013 ・キャリッジが機械に沿って移動するもの [5]
- 17/00 **手工具** [2 0 0 6. 0 1]
- 17/02 ・リングトラベラの貯蔵装置；リングにトラベラを供給するための装置