

B02C 破碎,または粉碎一般;穀粒の粉碎(破碎,研磨または粉碎による金属粉の製造B 2 2 F 9 / 0 4 )

サブクラス内の索引

粉碎一般

往復あるいは回転破碎機を用いるもの ..... 1/00,2/00

ローラを用いるもの ..... 4/00

円盤を用いるもの ..... 7/00

回転ピータを用いるもの ..... 13/00

タンブラによるもの ..... 17/00

その他 ..... 15/00,18/00,19/00

補助方法,付属装置 ..... 23/00

粉碎プラント;制御配置 ..... 21/00;25/00

特に穀粒に適した粉碎方法または粉碎機;そのための付属品 ..... 4/06,4/16,4/24,4/38,7/13,7/18,9/00;11/00

1/00 往復動部材による破碎または粉碎

1/02 ・ あご式破碎機または粉碎機

1/04 ・ ・ 片口あご式によるもの

1/06 ・ ・ 両口あご式によるもの

1/08 ・ ・ 回転ローラと協働するあごによるもの

1/10 ・ ・ あごの形状または構造

1/12 ・ 回転しない植針部材を有する粉碎機

1/14 ・ スタンプミル

2/00 旋動破碎機または円錐クラッシャによる破碎あるいは粉碎

2/02 ・ 偏心運動をするもの

2/04 ・ ・ 縦軸線を有するもの

2/06 ・ ・ ・ 上部軸受を有するもの

2/08 ・ ・ 横軸線を有するもの

2/10 ・ 同心運動するもの;ベルクラッシャ

4/00 ロールミルによる破碎または粉碎(リングまたは円盤と協働するローラまたはボールの形をした粉碎部材をもつものB 0 2 C 1 5 / 0 0 ;チョコレートに独自のロールミルまたはロール微粉碎A 2 3 G 1 / 1 0 , A 2 3 G 1 / 1 2 )

4/02 ・ 2以上のローラを有するもの

4/04 ・ ・ ペースト状原料の粉碎に特に適したもの,例:塗料,チョコレート,コロイド

4/06 ・ ・ 穀粒粉碎に特に適したもの

4/08 ・ ・ 波形または歯形の協働破碎ローラを有するもの

4/10 ・ 固定部材と協働するローラを有するもの

4/12 ・ ・ 板状の形態のもの

4/14 ・ ・ ・ ペースト状原料の粉碎に特に適したもの,例:塗料,チョコレート,コロイド

4/16 ・ ・ ・ 穀粒の粉碎に特に適したもの

4/18 ・ ・ 棒状の形態のもの

4/20 ・ ・ ・ 波形または歯形のローラ

4/22 ・ ・ ・ ペースト状原料の粉碎に特に適したもの,例:塗料,チョコレート,コロイド

ド

4/24 ・ ・ ・ 穀粒の粉碎に特に適したもの

4/26 ・ ・ 格子の形態をしたもの

4/28 ・ 細部

4/30 ・ ・ ローラの形状または構造

4/32 ・ ・ 粉碎部材間の調節,操作圧力,または間隙の制御

4/34 ・ ・ ・ 固定部材と協働するローラを有する粉碎機の場合

4/36 ・ ・ ・ ペースト状原料に特に適した粉碎機の場合

4/38 ・ ・ ・ 穀粒粉碎機の場合

4/40 ・ ・ 剥離装置,例:かき板

4/42 ・ ・ 駆動機構;ローラ速度の制御

4/44 ・ ・ ローラまたは棒の冷却または加熱

7/00 円盤粉碎機による破碎または粉碎(カカオまたはカカオ製品の製造または処理のみに特に適合した装置A 2 3 G 1 / 0 4 )

7/02 ・ 同軸円盤を有するもの

7/04 ・ ・ 噛合歯が同心円状のもの

7/06 ・ ・ 横軸線を有するもの(B 0 2 C 7 / 0 4 が優先)

7/08 ・ ・ 縦軸線を有するもの(B 0 2 C 7 / 0 4 が優先)

7/10 ・ 偏心円盤を有するもの

7/11 ・ 細部

7/12 ・ ・ 円盤の形状または構造

7/13 ・ ・ ・ 穀粒粉碎機のためのもの

7/14 ・ ・ 円盤間の調節,操作圧力,または間隙の制御

7/16 ・ ・ 駆動機構

7/17 ・ ・ 円盤の冷却または加熱

7/175 ・ ペースト状原料の粉碎に特に適した円盤粉碎機,例:塗料,チョコレート,コロイド

7/18 ・ 穀粒に特に適した円盤粉碎機

9/00 穀粒に特に適した他の粉碎方法または粉碎機

9/02 ・ 穀粒の切断または分割

9/04 ・ 操作の系統または順序;プラント

11/00 穀粒に特に適した他の補助装置または付属品

11/02 ・ 蓄積された粒子の粉碎,例:フレーク

11/04 ・ 供給装置

11/06 ・ 防火または爆発防止装置(防火または消火方法,装置A 6 2 C )

11/08 ・ 冷却,加熱,換気,温度または水分含量に関する調質(粉碎前の穀粒の調整B 0 2 B 1 / 0 8 ;空気調和または換気一般F 2 4 F )

13/00 回転打撃部材を有する粉碎機による粉碎

13/02 ・ 水平回転子軸を有するもの(軸流形のもの)

## B 0 2 C

	の B 0 2 C 1 3 / 1 0 )	15/14	・ エッジランナ，例．チリ硝石粉碎機
13/04	・ ・ 回転子に蝶着された打撃子を有するもの；ハンマーミル	15/16	・ 本質的に異なった周速によるものであって，それが中空シリンダまたは円錐と，内部ローラまたは円錐との形状を有した粉碎部材をもつもの
13/06	・ ・ 回転子に固定された打撃子を有するもの		
13/08	・ ・ ・ および送風機のように作動するもの	17/00	円筒型粉碎機による粉碎，すなわち小石またはボールなどの特別な粉碎媒体によるもの，またはこれらによらないで粉碎される原料を入れる容器を有する粉碎機（高速ドラムミル B 0 2 C 1 9 / 1 1 ）
13/09	・ ・ ・ および原料をアンビルまたは衝撃板に対して投入するもの		
13/10	・ 水平回転子軸を有し，軸流形のもの	17/02	・ 有孔容器を有するもの
13/12	・ ・ 渦巻室を有するもの	17/04	・ 無孔容器を有するもの
13/13	・ 水平回転子軸を有し，ふるい分け装置を結合したもの，例．粉末燃料の製造のためのもの	17/06	・ ・ 数個の区画を有するもの
13/14	・ 垂直回転子軸を有するもの，例．ふるい分け装置と結合したもの	17/07	・ ・ ・ 放射配列のもの
13/16	・ ・ 回転子に蝶着された打撃子を有するもの	17/08	・ ・ 遊星運動をする容器を有するもの
13/18	・ ・ 回転子に固定された打撃子を有するもの	17/10	・ 容器内に 1 ないし数個の粉碎媒体を設けたもの
13/20	・ 2 以上の協働する回転子を有するもの	17/14	・ 粉碎されるべき容器内の原料が回転以外の容器の運動によって攪乱される粉碎機，例．動揺，振動，傾斜運動
13/22	・ 植針を有するもの	17/16	・ 固定された容器内で原料を攪乱する粉碎機
13/24	・ ・ 垂直軸の周囲に配置したもの	17/18	・ 細部
13/26	・ 細部	17/20	・ ・ 粉碎媒体
13/28	・ ・ 打撃部材の形状または構造	17/22	・ ・ 容器の裏張り
13/282	・ ・ 粉碎室の形状または内表面	17/24	・ ・ 駆動機構
13/284	・ ・ ・ 組込みふるい		
13/286	・ ・ 供給または排出	18/00	原料を碎片に切り刻むナイフまたは他の切断または裂断による粉碎（薄切り B 2 6 D ）；刻み機械またはウォームまたは同等物を用いた同様の装置（他に包含されない家庭用機械 A 4 7 J 4 3 / 0 4 ；多目的食品調整機械 A 4 7 J 4 4 / 0 0 ）
13/288	・ ・ 換気，または空気循環の増大	18/02	・ 往復動ナイフを有するもの
13/30	・ ・ 駆動機構	18/04	・ ・ 細部
13/31	・ ・ 安全装置または方法	18/06	・ 回転ナイフを有するもの
15/00	環体または円盤と協働するローラまたはボールの形状をした粉碎媒体による粉碎	18/08	・ ・ 垂直容器内に有するもの
15/02	・ 遠心重錘式粉碎機	18/10	・ ・ ・ 容器の上方に駆動装置を有するもの
15/04	・ 押圧され揺動自在に取付けられたローラを有する粉碎機，例．スプリング加圧されるもの [ 4 ]	18/12	・ ・ ・ 容器の下方に駆動装置を有するもの
15/06	・ 回転リングの内側に押しつけられるローラを有する粉碎機，例．スプリング作用によるもの( B 0 2 C 1 5 / 0 4 が優先 ) [ 4 ]	18/14	・ ・ 水平容器内に有するもの
15/08	・ 環体の内面に対して遠心力により押しつけられるボールまたはローラを有する粉碎機であって，その粉碎機が中心に配置された部材によって駆動されるもの( B 0 2 C 1 5 / 0 2 が優先 )	18/16	・ ・ 細部
15/10	・ 環体の内面に対して遠心力により押しつけられるボールまたはローラを有する粉碎機であって，その粉碎機が中心に配置された部材以外の手段により駆動されるもの	18/18	・ ・ ・ ナイフ；その取付け
15/12	・ 少なくとも 2 個の円盤とボール又はローラを有し，ボール又はローラはベアリング状に取付けられた粉碎機 [ 4 ]	18/20	・ ・ ・ 三日月形ナイフ
		18/22	・ ・ ・ 供給または排出装置
		18/24	・ ・ ・ 駆動装置
		18/26	・ 往復運動および回転運動のナイフを有するもの
		18/28	・ 植針シリンダを有するもの
		18/30	・ 有孔円盤と供給ウォームを有する刻み機械
		18/32	・ ・ 研鋭装置を有するもの
		18/34	・ ・ 有孔円盤の洗浄手段を有するもの
		18/36	・ ・ ナイフまたは有孔円盤
		18/38	・ ・ 駆動装置

19/00	他の粉碎装置または方法（穀粒用 B 0 2 C 9 / 0 0 ）	23/30	・ ・ ・ ガスが原料の分離に作用するもの（ B 0 2 C 2 3 / 3 4 が優先 ）[ 2 ]
19/06	・ ジェットミル	23/32	・ ・ ・ 超過寸法の原料を破碎または粉碎区域に戻すもの（ B 0 2 C 2 3 / 3 4 が優先 ）[ 2 ]
19/08	・ 乳棒と乳鉢	23/34	・ ・ ・ ガスが破碎または粉碎区域に再循環するもの [ 2 ]
19/10	・ 円筒状または環状部材の表面を摺動する摩擦片をもつ粉碎機	23/36	・ ・ 破碎または粉碎区域が液中にあるもの [ 2 ]
19/11	・ 高速ドラムミル（分離のためのもの B 0 4 B ）	23/38	・ ・ 複数の破碎または粉碎区域を有する装置におけるもの [ 2 ]
19/16	・ 振動機を備えた粉碎機（タンブリングミル B 0 2 C 1 7 / 1 4 ）	23/40	・ ・ 破碎または粉碎する原料に流体を供給する装置を 2 台以上有するもの [ 2 ]
19/18	・ 粉碎のため補助的な物理的效果，例．超音波，照射，の利用 [ 2 0 0 6 . 0 1 ]	25/00	破碎または粉碎に特に適した制御装置
19/20	・ 摺擦による粉碎		
19/22	・ スクリュー形破碎部を有する粉碎機		
21/00	原料の乾燥装置を有する粉碎プラントまたはこれを有しない粉碎プラント（穀粒のためのもの B 0 2 C 9 / 0 4 ）		
21/02	・ 可搬型粉碎プラント		
23/00	破碎または粉碎に特に適した補助的方法または装置であって，グループ B 0 2 C 1 / 0 0 ～ B 0 2 C 2 1 / 0 0 に分類されないか，または単一の先行グループに包含される装置に特有でないもの（分離，仕分け一般 B 0 3 ， B 0 4 ， B 0 7 ）		
23/02	・ 供給装置（運搬装置一般 B 6 5 G ）		
23/04	・ 安全装置（一般 F 1 6 P ）		
23/06	・ 粉碎の助長のための添加剤の選択または利用		
23/08	・ 破碎または粉碎に関連した原料の分離または選別（ B 0 2 C 2 3 / 1 8 が優先 ）[ 2 ]		
23/10	・ ・ 破碎または粉碎区域の出口通路に配置した分離機を有するもの [ 2 ]		
23/12	・ ・ ・ 超過寸法の原料を破碎または粉碎区域に戻すもの [ 2 ]		
23/14	・ ・ 2 台以上の分離機を有するもの [ 2 ]		
23/16	・ ・ 破碎または粉碎区域の境界を限定する分離機を有するもの，例．超過寸法の原料を通さないスクリーン [ 2 ]		
23/18	・ 流体を加えるものであって，流体エネルギーによる破碎または粉碎のため以外のもの（供給装置 B 0 2 C 2 3 / 0 2 ）[ 2 ]		
23/20	・ ・ 破碎または粉碎後のもの [ 2 ]		
23/22	・ ・ ・ 破碎または粉碎区域へ原料を再循環させるもの [ 2 ]		
23/24	・ ・ 破碎または粉碎区域のガスの通過（ B 0 2 C 2 3 / 3 8 ， B 0 2 C 2 3 / 4 0 が優先 ）[ 2 ]		
23/26	・ ・ ・ ガスの入口，出口またはガスの流路に特徴のあるもの [ 2 ]		
23/28	・ ・ ・ 破碎または粉碎要素に組込まれ，もしくは取り付けられているガスの移送手段 [ 2 ]		