

**B05C 流動性材料を表面に適用する装置一般**（霧化装置、噴霧装置、ノズル B 0 5 B；静电噴霧によって液体または他の流動性材料を対象物に適用するための設備 B 0 5 B 5 / 0 8）

**注**

（１）このサブクラスは、あらゆる機械的または物理的方法によって、液体または他の流動性材料を表面の全部または一部に適用する装置または手工具一般、特に液体または他の流動性材料を表面に均一に分布させるための装置を包含する。〔２〕

（２）手工具または手持ち工具を用いる装置は、B 0 5 C 1 7 / 0 0 に分類する。〔２ 0 0 9 . 0 1 〕

**サブクラス内の索引**

使用される手段に特徴のある装置 ..... 1/00, 3/00, 5/00, 9/00

特殊な被加工物または材料のための装置 ..... 7/00, 19/00

手工具 ..... 17/00

細部または付属品 ..... 11/00, 13/00, 15/00, 17/00, 21/00

- 1/00 液体または他の流動性材料を保持する部材，例．コーティングとして適用されるべき液体を含浸した多孔性部材，との接触によって被加工物の表面に液体または他の流動性材料が適用されるようにした装置（B 0 5 C 5 / 0 2，B 0 5 C 7 / 0 0，B 0 5 C 1 9 / 0 0 が優先）〔２〕
- 1/02 ・個々の物品に液体または他の流動性材料を適用するためのもの
- 1/04 ・不定長の被加工物に液体または他の流動性材料を適用するためのもの
- 1/06 ・摩擦接触によるもの，例．ブラシによるもの，パッドによるもの
- 1/08 ・ローラを使用するもの〔２〕
- 1/10 ・液体または他の流動性材料がローラの内部から供給されるもの
- 1/12 ・被加工物がローラの周囲に供給されるもの（B 0 5 C 1 / 1 0 が優先）
- 1/14 ・走行帯を使用するもの〔２〕
- 1/16 ・被加工物の特定部分にのみ適用するものの
- 3/00 被加工物が多量の液体または他の流動性材料と接触せられるようにした装置（B 0 5 C 1 9 / 0 0 が優先）〔２〕
- 3/02 ・被加工物が液体または他の流動性材料中に浸漬されるもの
- 3/04 ・被加工物または液体もしくは他の流動性材料を攪拌するための特別な装置があるもの
- 3/05 ・それらに振動を与えることによるものの
- 3/08 ・被加工物と液体または他の流動性材料が容器内でいっしょに攪拌されるもの，例．転動されるもの（B 0 5 C 3 / 0 5 が優先）

- 3/09 ・個々の品物を処理するためのもの
- 3/10 ・物品が液体または他の流動性材料中を通して動かされるもの
- 3/109 ・固定物品を収容している室内にまたは上記室を通して液体または他の流動性材料を通過させるもの
- 3/12 ・不定長の被加工物を処理するためのものの
- 3/132 ・移送手段上に支持されるもの
- 3/15 ・移送手段上に支持されていないもの
- 3/152 ・被加工物がローラ上をジグザグ状に通過するもの
- 3/172 ・無端状をなすもの
- 3/18 ・被加工物の片側のみが液体または他の流動性材料と接触するもの（B 0 5 C 3 / 0 2 が優先）〔２〕
- 3/20 ・被加工物の特定部分にのみ液体または他の流動性材料を適用するためのもの（B 0 5 C 3 / 0 2 が優先）〔２〕
- 5/00 液体または他の流動性材料が被加工物の表面上に射出，注出あるいは流下されるようにした装置（B 0 5 C 7 / 0 0，B 0 5 C 1 9 / 0 0 が優先）
- 5/02 ・被加工物と接触またはほとんど接触している出口機構からのもの（B 0 5 C 5 / 0 4 が優先）〔３〕
- 5/04 ・液体または他の流動性材料が固体状態で装置に供給されかつ適用前に熔融されるものの〔３〕
- 7/00 中空体の内側に液体または他の流動性材料を適用するために特に設計された装置（B 0 5 C 1 9 / 0 0 が優先）
- 7/02 ・液体または他の流動性材料が射出されるもの
- 7/04 ・液体または他の流動性材料が被加工物の中を通して流れるかまたは流動されるもの；被加工物が液体または他の流動性材料で満たされ次いで空にされるもの
- 7/06 ・被加工物と接触して動く装置によるもの
- 7/08 ・管の内側に液体または他の流動性材料を適用するためのもの
- 9/00 グループ B 0 5 C 1 / 0 0 ~ B 0 5 C 7 / 0 0 に包含されない手段によって表面に液体もしくは他の流動性材料を適用する装置または設備，または液体もしくは他の流動性材料を適用する手段が重要でないような装置もしくは設備（B 0 5 C 1 9 / 0 0 が優先）
- 9/02 ・他の手段の使用不使用にかかわらず，グループ B 0 5 C 1 / 0 0 ~ B 0 5 C 7 / 0 0 までに包含されない単一の手段によって表面に液体または他の流動性材料を適用するためのもの

## B 0 5 C

9/04	・被加工物の両側に液体または他の流動性材料を適用するためのもの	17/01	・機械的または電氣的に作動するピストンまたは類似物を有するもの [ 5 ]
9/06	・2種の異なった液体または他の流動性材料をまたは同一の液体もしくは他の流動性材料を2度、被加工物の同一側に適用するためのもの	17/015	・空気圧ピストンまたは類似物を有するもの [ 5 ]
9/08	・液体または他の流動性材料を適用しかつ補助操作を行なうためのもの [ 2 ]	17/02	・ローラー [ 2 ]
9/10	・補助操作が適用前に行なわれるもの ( B 0 5 C 9 / 1 4 が優先 )	17/025	・ローラー自体が材料の貯蔵器を有するもの [ 5 ]
9/12	・補助操作が適用後に行なわれるもの ( B 0 5 C 9 / 1 4 が優先 )	17/03	・外部源から材料を供給するための供給手段を有するもの [ 5 ]
9/14	・補助操作に加熱作用を含むもの	17/035	・ロールの外表面に直接材料を供給するもの [ 5 ]
11/00	グループ B 0 5 C 1 / 0 0 から B 0 5 C 9 / 0 0 までに特に分類されない構成部品、細部または付属品 ( B 0 5 C 1 9 / 0 0 が優先 ; 被加工物の操作手段または保持手段 B 0 5 C 1 3 / 0 0 ; 装置の囲い、ブース B 0 5 C 1 5 / 0 0 ) [ 2 ]	17/04	・ステンシルローラー [ 2 ]
11/02	・表面にすでに適用された液体または他の流動性材料を拡げるまたは再分布するための装置 ( B 0 5 C 7 / 0 0 が優先 ; その目的のための手工具 B 0 5 C 1 7 / 1 0 ); コーティングの厚さの制御 [ 2 ]	17/06	・ステンシル ( B 0 5 C 1 7 / 0 4 が優先 ) [ 2 ]
11/04	・羽根によるもの	17/08	・ステンシルホルダー [ 2 ]
11/06	・気体または蒸気の噴流によるもの [ 2 ]	17/10	・適用された液体または他の流動性材料を部分的に取去るかまたは拡げるあるいは再分布するための手工具、例、修正具 [ 2 ]
11/08	・被加工物を操作、例、傾斜、することによって液体または他の流動性材料を拡げるもの	17/12	・模様を作るための他の手工具 [ 2 ]
11/10	・液体または他の流動性材料の貯留、供給または制御 ; 余剰の液体または他の流動性材料の回収	19/00	表面に粒状材料を適用するのに特に適した装置 [ 2 ]
11/105	・毛管作用によるもの、例、燈心を用いるもの	19/02	・流動床技術を使用するもの [ 2 ]
11/11	・液体または他の流動性材料のためのパットまたは他の容器	19/04	・粒状材料が被加工物の表面に射出、注入、または流入させられるもの ( B 0 5 C 1 9 / 0 2 が優先 ) [ 5 ]
11/115	・被加工物の入口または出口用の密封手段	19/06	・粒状材料の貯蔵、供給または制御 ; 過剰粒状材料の回収 [ 5 ]
13/00	被加工物の操作手段または保持手段、例、個々の物品のためのもの [ 2 ]	21/00	グループ B 0 5 C 1 / 0 0 から B 0 5 C 1 9 / 0 0 までに分類されない、表面に液体または他の流動性材料を適用することと関連して使用される付属品または器具 [ 2 ]
13/02	・特定の物品のためのもの [ 2 ]		
15/00	装置の囲い ; ブース ( スプレーブース B 0 5 B 1 6 / 0 0 ) [ 4 ]		
17/00	液体または他の流動性材料を表面に適用するか、適用された液体または他の流動性材料を表面上に拡げるか、または適用された液体または他の流動性材料を表面から部分的に取去るための手工具または手持ち工具を用いる装置 ( ブラシ A 4 6 B ) [ 2 ]		
17/005	・圧力により排出口のオリフィスを通じて材料を放出するためのもの ( B 0 5 C 1 7 / 0 2 が優先 ) [ 5 ]		