

B08 清掃

B08B 清掃一般；汚れ防止一般

注

このサブクラスは、関連する応用箇所に十分に分類できる物品、物質、装置、または周囲環境に、特に適している清掃は包含しない。それ以外の場合は、このサブクラスの最も適切な場所に分類される。

サブクラス内の索引

使用する手段に特徴のある清掃 .. 1/00, 3/00, 5/00, 6/00, 7/00
中空物品、柔軟なまたは繊細な物品の清掃 9/00, 11/00
付属品または機構の細部 13/00
じんあいまたは臭気の汚れまたは漏れの防止 .. 15/00, 17/00

- 1/00 器具の使用を含む方法による清掃（特に中空の物品に適した方法または装置による中空物品の清掃 B 0 8 B 9 / 0 0 ）[2 0 2 4 . 0 1]
- 1/10 ・清掃器具の種類に特徴のあるもの [2 0 2 4 . 0 1]
- 1/12 ・ブラシ [2 0 2 4 . 0 1]
- 1/14 ・ワイプ；吸収性のある部材、例．スワブまたはスポンジ（流体を分配する手段を備えるもの B 0 8 B 1 / 4 0 ）[2 0 2 4 . 0 1]
- 1/16 ・剛性ブレード、例．スクレーパー；可撓性ブレード、例．ワイパー [2 0 2 4 . 0 1]
- 1/20 ・動いている物品の清掃、例．動いているウェブまたは、コンベア上の物体の清掃 [2 0 2 4 . 0 1]
- 1/30 ・清掃部材が表面上を動くことによるもの [2 0 2 4 . 0 1]
- 1/32 ・回転する清掃部材を使用するもの [2 0 2 4 . 0 1]
- 1/34 ・回転軸が表面と平行のもの [2 0 2 4 . 0 1]
- 1/36 ・回転軸が表面と垂直のもの [2 0 2 4 . 0 1]
- 1/40 ・流体、例．水、蒸気または洗剤、を分配する手段を備える清掃器具（ジェットまたはスプレーの力による清掃 B 0 8 B 3 / 0 2 ）[2 0 2 4 . 0 1]
- 1/50 ・清掃部材の清掃に関するもの [2 0 2 4 .

0 1]

- 1/52 ・流体を用いるもの [2 0 2 4 . 0 1]
- 1/54 ・機械器具を用いるもの [2 0 2 4 . 0 1]
- 3/00 液体または蒸気の使用または存在を含む方法による清掃（B 0 8 B 9 / 0 0 が優先）
- 3/02 ・ジェットまたはスプレーの力による清掃
- 3/04 ・液体との接触を含む清掃
- 3/06 ・物品または材料がつめられた孔あきドラムを用いるもの
- 3/08 ・化学的または分解的効果のある液体によるもの [2 0 0 6 . 0 1]
- 3/10 ・液体または清掃される物の付加的処理を有するもの、例．熱、電気または振動によるもの [2 0 0 6 . 0 1]
- 3/12 ・音波または超音波振動によるもの [2 0 0 6 . 0 1]
- 3/14 ・清掃液体からの廃棄物、例．ラベル、の除去 [2 0 0 6 . 0 1]
- 5/00 空気流またはガス流の使用を含む方法による清掃（特に中空の物品に適した方法または装置による中空物品の清掃 B 0 8 B 9 / 0 0 ）[2 0 0 6 . 0 1]
- 5/02 ・ジェットの力によるもの、例．空洞内の吹き出し清掃
- 5/04 ・補助作用の有無にかかわらず吸入による清掃 [2 0 0 6 . 0 1]
- 6/00 静電気手段による清掃 [2 0 0 6 . 0 1]
- 7/00 このサブクラスの単一のグループあるいは他の単一のサブクラスに分類されない方法による清掃
- 7/02 ・清掃される表面の変形、叩打または振動によるもの
- 7/04 ・操作の組合せによるもの
- 9/00 特に中空の物品に適した方法または装置による中空物品の清掃 [2 0 0 6 . 0 1]
- 9/02 ・パイプまたはチューブ、あるいはパイプまたはチューブ系統の清掃（化学的な方法による金属パイプの清掃装置 C 2 3 G 3 / 0 4 ）[2 0 0 6 . 0 1]
- 9/023 ・外側表面の清掃 [7]
- 9/027 ・内側表面の清掃；閉塞物の除去 [7]
- 9/032 ・運動する流体の物理的作用、例．フラッシング、によるもの（B 0 8 B 9 / 0 4 が優先）[7]
- 9/035 ・吸引によるもの [7]
- 9/04 ・パイプの中に導入され、パイプに沿って移動される清掃装置を用いるもの [1 , 7]
- 9/043 ・機械的連結機構を介して外部動力によって移動されるもの、例．パイプの中で押されたり引かれたりするもの [7]

9/045	・ ・ ・ ・ 移動されながら回転する清掃装置 (B 0 8 B 9 / 0 4 7 が優先) [7]		よる板ガラスの清掃, 例 . ウインドシールドの製造前 [2 0 0 6 . 0 1]
9/047	・ ・ ・ ・ 清掃工具を動かすための原動機を備えている清掃装置 [7]	13/00	清掃のための装置または機構に一般的に適用される部品または付属品
9/049	・ ・ ・ ・ パイプに沿って清掃装置を移動させるための推進手段を内蔵しているもの [7]	15/00	じんあいまたは臭気の発生地区における漏れ防止 ; その地区におけるじんあいまたは臭気の収集または除去 [2 0 0 6 . 0 1]
9/051	・ ・ ・ ・ 清掃工具を動かすための原動機を備えている清掃装置 [7]	15/02	・ その地域をおおうフード, 室を用いるもの
9/053	・ ・ ・ ・ 流体, 例 . 流体圧または吸引, によってパイプに沿って移動されるもの [7]	15/04	・ 小さい地域からのもの, 例 . 工具類
9/055	・ ・ ・ ・ パイプの断面形状に実質的に合った, または合わせることができる清掃装置, 例 . ピグまたはモール [7]	17/00	汚れ防止の方法
9/057	・ ・ ・ ・ 連続的に送られるばら要素, 例 . ボール, 研磨要素, ブラシ, からなる清掃装置 [7]	17/02	・ 塵または汚れの付着防止
9/08	・ 容器, 例 . タンク, の清掃	17/04	・ ・ 取はずし可能なおおいを用いるもの
9/087	・ ・ 工具の使用を含む方法によるもの, 例 . ブラシ, スクレーパー (B 0 8 B 9 / 2 0 が優先) [5]	17/06	・ ・ 汚れ易い物品に配列のための特殊形状を与えることによるもの
9/093	・ ・ ジェットまたはスプレーの力によるもの (B 0 8 B 9 / 2 0 が優先) [5]		
9/20	・ ・ その装置の中または上へ容器, 例 . びん, ジャー, カン, を搬入する装置を使用するもの [5]		
9/22	・ ・ ・ 浸すことのみによって清掃する装置 [5]		
9/24	・ ・ ・ ・ コンベアを用いるもの [5]		
9/26	・ ・ ・ ・ ロータリーコンベア [5]		
9/28	・ ・ ・ 浸すかまたは浸すことなく, はねかけ, スプレーまたはジェットを使用して清掃する装置 [5]		
9/30	・ ・ ・ ・ コンベアを用いるもの [5]		
9/32	・ ・ ・ ・ ロータリーコンベア [5]		
9/34	・ ・ ・ ・ 導管またはノズルの配置 [5]		
9/36	・ ・ ・ ブラシを用いることにより清掃する装置 [5]		
9/38	・ ・ ・ スクレーパー, チェーン, 発射粒子, 砂または他の研磨手段を用いることにより清掃する装置 (砥粒吹き付け一般 B 2 4 C) [5]		
9/40	・ ・ ・ 焙焼による清掃装置 [5]		
9/42	・ ・ ・ 容器の運搬手段に特徴のある装置 [5]		
9/44	・ ・ ・ ・ 搬入または搬出装置 [5]		
9/46	・ ・ 清掃された容器の清潔さの検査 [5]		
11/00	特に柔軟なまたは繊細な物品に適した方法または装置による柔軟なまたは繊細な物品の清掃 (B 0 8 B 3 / 1 2 , B 0 8 B 6 / 0 0 が優先) [2 0 0 6 . 0 1]		
11/02	・ 清掃中物品を保持するための装置		
11/04	・ 特に板ガラスに適した方法または装置に		