

B21H 転造，ロール加工または圧延による特定の金属対象物の製造，例．スクリュー，車輪，リング，バレル，ボール（実質的に板材からつくるもの B 2 1 D）

注

このサブクラスは，特定対象物の製造に特に使用され，同じ機械で遂行される補助作業でないどれか別の金属加工作業とは本質的に組合わされていない転造，ロール加工，または圧延作業のみを包含する。

- 1/00 回転体状物品の製造（管の圧延 B 2 1 B 1 7 / 0 0 ~ B 2 1 B 2 5 / 0 0）
- 1/02 ・ 円盤；板車輪
- 1/04 ・ ・ リムのあるもの，例．鉄道車輪
- 1/06 ・ 軸方向の長さの限定されたリング（2 以上の場所で同時にロール圧延することによる金属閉鎖体の伸延 B 2 1 B 5 / 0 0）
- 1/08 ・ ・ 鉄道車輪リム
- 1/10 ・ ・ 空気タイヤのリム
- 1/12 ・ ・ ボールベアリングまたはローラーベアリングのリング
- 1/14 ・ ボール，ローラー，コーンローラまたはそれと類似のもの
- 1/16 ・ ・ ベアリング用のもの
- 1/18 ・ シリンダー，例．横方向に加工されるもの
- 1/20 ・ ・ 縦方向に加工されるもの
- 1/22 ・ 周囲を異にするプロフィールを有するロールを使用することを特徴とするもの [ 2 ]
- 3/00 ら旋体またはら旋形部分を有する物体の製造（はすば歯車 B 2 1 H 5 / 0 0；ストリップまたはそれと類似のものをら旋形に曲げるもの B 2 1 D 1 1 / 0 6；管または管壁のら旋形状化 B 2 1 D 1 1 / 0 6，B 2 1 D 1 5 / 0 4）[ 2 0 0 6 . 0 1 ]
- 3/02 ・ 外部ねじ山
- 3/04 ・ ・ プロフィールロールによる製造
- 3/06 ・ ・ ロール以外のプロフィール部品による製造，例．互いに縦方向または曲線的に動くジョー
- 3/08 ・ 内部ねじ山
- 3/10 ・ ドリルまたはねじタップ
- 3/12 ・ ねじ面を有する部品
- 5/00 歯車の製造
- 5/02 ・ 円筒状の歯車
- 5/04 ・ かさ歯車
- 7/00 グループ B 2 1 H 1 / 0 0 ~ B 2 1 H 5 / 0 0 に分類されない物品の製造，例．農具，フォーク，ナイフ，スプーン（くぎ，ピン B 2 1 G 3 / 3 0）

- 7/02 ・ すき；シャベル
- 7/04 ・ くわ
- 7/06 ・ すきべら；おの
- 7/08 ・ フォーク；くま手
- 7/10 ・ ナイフ；小かま；草刈りがま
- 7/12 ・ 馬蹄；それと同じような形状の部品，例．靴の耐摩耗付着物
- 7/14 ・ ぎざぎざのある部品
- 7/16 ・ タービンブレード；コンプレッサーブレード；プロペラブレード
- 7/18 ・ 溝付ピン；ローリング溝，例．部品の油溝
- 8/00 特定対象物を製造するために特に設計された，繰返し形状をした不定長金属製品の転造，ロール加工，または圧延
- 8/02 ・ 特別な形状のロール
- 9/00 このサブクラスで扱う部品を製造する転造，ロール加工，または圧延用の機械または装置への供給装置
- 9/02 ・ ねじ転造機の供給装置