

B21L 金属チェーンの製造(鋳造によるチェーン またはチェーンリンクの製造 B 2 2 D 2 5 / 0 2 ; チェーン一般 F 1 6 G)

サブクラス内の索引

一般的加工方法

別個のリックから作られたチェーン ... 1/00, 3/00, 7/00, 9/00
一体構造のリックをもったチェーン 5/00

特殊なチェーンまたはその部品を製造する方法 11/00, 13/00
製造または修理のための工具 19/00, 21/00

仕上げ 15/00

その他の製造 99/00

- 1/00 長円形または他の単純な形のリックを形成
するようにロッド、ワイヤ、またはストリ
ップ加工片を曲げることによるチェーンま
たはチェーンリンクの製造 (B 2 1 L 3 /
0 0 , B 2 1 L 7 / 0 0 が優先)
- 1/02 ・加工片の両端部を当接させるように曲げ
ることによるもの
- 1/04 ・加工片の両端部を曲げ、そして別個の接
手部材を用い、または用いずにその両端
部を連結することによるもの
- 3/00 チェーンリンクまたはリック部品を曲げ、
そして引続き当接端部を溶接あるいははん
だ付けすることによるチェーンまたはチェ
ーンリンクの製造 (B 2 1 L 7 / 0 0 が優
先)
- 3/02 ・チェーンリンク溶接用機械または装置
- 3/04 ・鍛接または圧接を用いるもの
- 5/00 一体構造、すなわち継目なし、のチェー
ンリンクを作る仕方で出発材料を加工する
ことによるチェーンまたはチェーンリンクの
製造
- 5/02 ・連結リックを作る仕方によるもの
- 7/00 コイルから単一ループまたはループ部品を
切断し、切断部品を組み合わせそして引続
きそれらを溶接しまたは溶接せずにねじる
ことによるチェーンまたはチェーンリンク
の製造
- 9/00 チェーンまたはチェーンリンクの製造、但
し 2 個またはそれ以上の種々の部品から組
立てられたリックのもの、例、ドライブチ
ェーン (B 2 1 L 1 / 0 4 , B 2 1 L 7 /
0 0 , B 2 1 L 1 1 / 1 4 , B 2 1 L 1 3
/ 0 0 が優先)
- 9/02 ・ローラチェーンまたは他のプレートリン
ク形のもの
- 9/04 ・チェーンリンクの種々の部品の打抜き
あるいは曲げ
- 9/06 ・チェーン部品のえり分け、供給、組み
立て、リベット締め、または仕上げ
- 9/08 ・チェーンリンクに補助部品を結合する

こと、例、耐摩耗部品の溶接

- 11/00 特殊形状のチェーンまたはチェーンリンク
の製造
- 11/02 ・各リックは両端が次のリックの中央部に
係合するように曲げまたは形作られた単
一部材から形成されるもの
- 11/04 ・端部がアイを形成するようにピアシン
グまたは打抜きされるもの
- 11/06 ・加工片が薄いストリップ金属である
もの
- 11/08 ・端部が同じリックの他の部分と係合し
ているもの
- 11/10 ・チェーンリンクが対向した対照形状に作
られた円筒形およびフック状の部分をも
ち、そのうちの 1 つの部分が隣接リック
のためのヒンジ状支持体を形成している
もの (B 2 1 L 1 1 / 0 2 が優先)
- 11/12 ・ビードチェーンの成形
- 11/14 ・挿入したまたは一体構造に形成したスタ
ッドをもつチェーンリンクの製造
- 13/00 特殊形状の終端または中間チェーンリンク
の製造、チェーン用継手の製造、例、スイ
ベル、シャックル
- 15/00 チェーンまたはチェーンリンクの仕上げま
たはドレッシング、例、まくれ材料の除去、
口径定め (B 2 1 L 9 / 0 6 が優先)
- 15/02 ・すでに閉鎖されているリックのねじり
- 19/00 特定方法のいずれにも限定されないチェー
ン製造用付属品
- 21/00 金属加工作業を用いるチェーン修理用工具
または道具、例、変形したチェーンリンク
取外し用のもの
- 99/00 このサブクラスの他のグループに分類され
ない主題事項 [2 0 0 9 . 0 1]