

B22 鑄造；粉末冶金

B22C 鑄造用鑄型造型（耐火物の造型一般 B 2 8 B）

注

このサブクラスは、以下のものを包含する：

金属の鑄造用鑄型またはその他の耐火性鑄型の製造；

鑄型用材料の選択と調整；

必要な原型，製造方法，機械，付属装置または工具

サブクラス内の索引

原型，その製作..... 7/00,3/00

鑄型，中子，一般的な造型方法；鑄型と中子の組立て..... 9/00;1/00,3/00

造型機械，造型機械を伴った方法..... 11/00-19/00

造型設備..... 25/00

工具または他の装置..... 5/00,21/00,23/00

1/00 耐火性鑄型の組成物または中子材料；その粒子構成（耐火性物質一般 C 0 4 B 3 5 / 0 0）；鑄型成形または製作上の化学的または物理的特徴

1/02 ・特別な目的の添加剤を特徴とするもの，例．指示薬，崩壊用添加剤

1/04 ・・鑄造物を保護するもの，例．脱炭に対してのもの

1/06 ・・・極端な酸化性の金属を鑄造するためのもの

1/08 ・・鑄型の収縮を減ずるためのもの，例．インベストメント鑄造用のもの

1/10 ・・鑄型材料の硬化傾向に影響を及ぼすもの（粘結剤の硬化傾向のみに影響を及ぼすもの B 2 2 C 1 / 1 6）

1/12 ・・永久鑄型または永久中子を製作するもの

1/14 ・・鑄型から原型を分離するためのもの

1/16 ・粘結剤を用いることを特徴とするもの；粘結剤の混合物

1/18 ・・無機質のもの

1/20 ・・有機質のもの

1/22 ・・・レジンまたはロジンからなるもの

1/24 ・・・油状または脂肪状のもの；それらの蒸溜残渣からなるもの

1/26 ・・・炭水化物からなるもの；それらの蒸溜残渣からなるもの

3/00 鑄型，中子または原型の表面を被覆するための組成物の選別

3/02 ・特に減圧造型に適用されるもの [6]

5/00 鑄型造型の目的で特に適用される範囲で鑄型材料を調整または処理するために特別に設計された機械または装置（一般的に使用できるものは適切な箇所を参照，例．水硬性をもった物質のもの B 2 8 C）

5/02 ・必須または付加的な遠心作用により調整するもの

5/04 ・粉碎，配合，混合，混捏または攪拌によるもの

5/06 ・ふるいわけまたは磁気分離によるもの

5/08 ・散水，冷却または乾燥によるもの

5/10 ・ダストの分離によるもの

5/12 ・鑄枠を充すためのもの（型込めと組合わされたもの B 2 2 C 1 5 / 2 0 ~ B 2 2 C 1 5 / 2 8）

5/13 ・・減圧造型中に鑄枠を充すためのもの

5/14 ・調整された鑄型材料を貯蔵もしくは処理するための設備であって，このような材料を準備するためのプラントの一部を形成するもの

5/16 ・・材料を供給するためのコンベヤーまたはその他の装置をもったもの

5/18 ・鑄型材料を準備するための設備

7/00 原型；他のクラスに分類されない範囲においてその製作

7/02 ・消失性原型

7/04 ・パターンプレート

7/05 ・・減圧造型鑄型 [6]

7/06 ・中子取り

9/00 鑄型または中子（特殊な鑄造方法に特に適用されるもの B 2 2 D）；それらの製造方法 [2 0 0 6 . 0 1]

9/02 ・形状体鑄造品用砂型または類似の鑄型

9/03 ・・減圧造形により形成されるもの [6]

9/04 ・・消失性原型の使用

9/06 ・形状体鑄造品用永久鑄型（インゴット用鑄型 B 2 2 D 7 / 0 6）

9/08 ・熔融金属の供給に関する特徴，例．湯道，車堰またはカス漉し

9/10 ・中子；中子の製造または取付け

9/11 ・・減圧造型鑄型用 [6]

9/12 ・鑄型または中子の処理，例．乾燥，硬化

9/14 ・・鑄型または中子を乾燥するために特に適用される装置または設備（B 2 2 C 1 3 / 0 8 が優先）

9/16 ・・・可動乾燥装置

9/18 ・仕上げ

9/20 ・重ね鑄型，すなわち多数の鑄型または鑄枠の配列

9/22 ・特殊形状体鑄物用鑄型

9/24 ・・中空物品用のもの

9/26 ・・・肋材を備えた管用のもの；ラジエーター用のもの

9/28 ・・車輪，ロール，またはローラー用のもの

9/30 ・・鎖用のもの

鑄型または中子製作用造型機械

B 2 2 C

11/00	モールドまたはコアの製造用の造型機械でその部品の相互配置を特徴とするもの		
11/02	・一サイクルの継続した作業の間に鋳型がその中で移動させられる機械	15/28	・相異なる手段を同時にまたは順次使用することによって型込めするもの、例、最初に吹込みをし、最後に圧縮をするもの
11/04	・水平回転台または輸送体によるもの	15/30	・圧縮と振動の両方の装置によるもの
11/06	・垂直回転輸送体によるもの	15/32	・機械的伝動装置のみを伴うもの
11/08	・非回転輸送体によるもの、例、移動台によるもの	15/34	・空気圧または水圧機構のみを伴うもの
11/10	・造型機械の一部を構成する1つまたはそれ以上の鋳枠をもち、型込めされた砂型のみが造型機械から取り除かれるもの	17/00	モールドまたはコアの製造用の造型機械で鋳型から原型を分離するため、または鋳枠またはパターン・プレートを反転するための機構を特徴とする造型機械
11/12	・移動可能な造型機械	17/02	・組合わさったものを持ち上げるピンをもった造型機械
13/00	独特な形状の鋳型または中子製作用造型機械	17/04	・ドロップ・プレート造型機械
13/02	・型板を備えたもの、例、砂型を掻いていく操作のためのもの	17/06	・ストリッピング・プレートを用いた造型機械；ストリッピング・プレート
13/04	・回転型板を備えたもの、例、支柱にとりつけたもの	17/08	・水平軸のまわりにパターン・プレートまたは鋳型を回転させる機構をもった造型
13/06	・回転しない型板と回転する鋳枠とをもったもの	17/10	・パターン・プレートと鋳枠のみ反転するもの（B 2 2 C 1 7 / 1 4 が優先）
13/08	・シエル鋳型またはシエル中子	17/12	・パターン・プレートと鋳枠と型込め装置を一体にして反転するもの（B 2 2 C 1 7 / 1 4 が優先）
13/10	・管状体または細長の中空物体用のもの	17/14	・鋳型台の一方に取付けられたもので、いわゆる反転台造型機
13/12	・中子用のもの		
13/14	・掻くこと、または回転すること、または被覆することによるもの	19/00	鋳型または中子の製作用の造型機械の構成要素または附属品
13/16	・型への圧縮によるもの	19/01	・塗型密着用装置 [6]
15/00	鋳型または中子の製作用の造型機械で型込め機械を特徴とする造型機械；その付属品	19/02	・鋳型台
15/02	・圧縮装置のみで型込めするもの	19/04	・造型機械用に特別に設計されたコントロール装置
15/04	・腕力を伴うもの、例、手動操作されるレバー	19/06	・型抜または原型をゆるめるための装置
15/06	・機械的伝動装置を伴うもの、例、クランクギヤー（B 2 2 C 1 5 / 0 4 が優先）	21/00	鋳枠；その附属品（ストリッピング・プレート B 2 2 C 1 7 / 0 6 ）
15/08	・空気圧または水圧機構を伴うもの	21/01	・減圧造型鋳型用 [6]
15/10	・振動装置のみで型込めするもの	21/02	・組合せ鋳枠、すなわち、分割されているか、蝶番でつながれているか、または交替が可能である側面部分をもったもの
15/12	・機械的伝導装置を伴うもの	21/04	・反転台枠；鋳込定盤または鋳型定盤（パターンプレート B 2 2 C 7 / 0 4 ）
15/14	・空気圧または水圧機構を伴うもの	21/06	・鋳込定盤または鋳型定盤
15/16	・造型機の枠に対する衝撃を減ずるために特別な仕掛けをもっている造型機	21/08	・クランプ装置
15/18	・別個の衝撃吸収手段によるもの	21/10	・枠案内装置
15/20	・遠心力のみにより型込めするもの、例、サンドスリンガー	21/12	・付属品
15/23	・ガス圧力または減圧により型込めするもの [6]	21/14	・鋳型材料または中子を補強または堅固にするためのもの、例、つり金、ケレン、さし金、心金
15/24	・その装置に鋳型材料がぼろぼろの粒子の形で供給される吹込装置を伴うもの	23/00	工具；前述していない造型用装置
15/26	・その装置に鋳型材料が型込めされた柱状または類似の形で供給される推進装置を伴うもの	23/02	・鋳型または中子被覆用装置
15/264	・鋳型材料の充填後に型込めするもの [6]	25/00	鋳型造型用プラント（鋳型材料の準備のためのもの B 2 2 C 5 / 1 8 ；鋳造プラント
15/268	・爆発燃焼を伴うもの [6]		
15/272	・圧縮ガスの貯蔵を伴うもの [6]		
15/276	・減圧によるもの、例、減圧造型方法		

と組合わさったもの B 2 2 D 4 7 / 0 2)