

B23D 平削り；みぞ削り；せん断；ブローチ加工；のこ引き；やすり掛け；キサゲ加工；他に分類されない，切粉を出す金属加工のための類似の作業（歯車加工 B 2 3 F；金属の加熱溶断は一部 B 2 3 K；倣い制御に関するもの B 2 3 Q）

#### 注

このサブクラスは紙と類似の方法で加工可能な金属箔を除く金属板または他の棒状材料をせん断する機械を分類し，金属箔のせん断はクラス B 2 6 に包含する。[ 2 ]

#### サブクラス内の索引

平削り；たて削り

機械の加工方法..... 1/00,3/00,5/00

部品の構造に特徴のある機械装置..... 7/00

手動装置；携帯用装置..... 9/00

他機種の工作機械の付属品としての装置..... 11/00

工具，工具ホルダ..... 13/00

せん断

機械装置の加工方法..... 15/00,17/00,19/00,27/00,31/00

手持ち装置..... 21/06,27/02,29/00

工具，ホルダ，チャック..... 35/00

付属品..... 33/00

特殊加工用機械..... 21/00,23/00,25/00

制御装置..... 36/00

ブローチ加工；リーマ加工

機械装置の加工方法..... 37/00

部品の構造に特徴のある機械装置..... 41/00

工具..... 43/00,77/00

付属品..... 39/00

穴のリーマ加工用機械装置..... 75/00

鋸引き

機械装置の加工方法

円形鋸歯を用いるもの..... 45/00,47/00

直線状鋸歯を用いるもの..... 49/00,51/00

帯鋸歯を用いるもの..... 53/00,55/00

その他の加工方法..... 57/00

部品の構造に特徴のある機械装置..... 47/00,51/00,55/00

工具とその付属品；その仕上げ；その製作..... 51/00,61/00;63/00;65/00

付属品..... 59/00

制御装置..... 36/00

仕上げやすり掛け；荒やすり掛け

機械装置の加工方法..... 67/00

部品の構造に特徴のある機械装置..... 69/00

工具；その製作..... 71/00;73/00

その他の方法，機械または器具；組合せ..... 79/00;81/00

#### 平削り，みぞ削り

1/00 平削りまたはみぞ削り盤のうち切削工具と被加工物の相対運動が水平直線上でのみ行われるもの

1/02 ・被加工物保持台の移動によるもの

1/04 ・刃物台がベッドの片側にのみあるもの

1/06

1/08

1/10

1/12

1/14

1/16

1/18

1/20

1/22

1/24

1/26

1/28

1/30

3/00

3/02

3/04

3/06

5/00

5/02

5/04

7/00

7/02

7/04

7/06

7/08

7/10

7/12

・刃物台がベッドの両側にあるもの

・刃物台の移動によるもの

・刃物台の案内を垂直方向に調節する手段をもつもの

・刃物台がベッドの片側のみにあるもの

・刃物台がベッドの両側にあるもの

・刃物台の案内を垂直方向に調節する手段がないもの

・往復動共に切込むもの

・刃物台や被加工物保持台が他の方向や他の角度に加工するために特別にすえ付けられたり案内されているもの

・インゴットやその類似物の平削り用のもの（フライス削りによるインゴットの清浄または皮むき B 2 3 C 3 / 1 4）

・内面の平削り用のもの，例．鋳型の内面用のもの

・縁部や稜部の平削りまたはみぞを切削するもの（らせんみぞの切削 B 2 3 D 5 / 0 2）

・切削工具と被加工物が直線以外に送られるもの，例．輪郭削り用のもの

・送り方向が倣い装置で制御されるもの，例．型によるもの（倣い装置 B 2 3 Q 3 5 / 0 0）

平削りまたはみぞ削り盤のうち切削工具と被加工物の相対運動が垂直直線または傾斜直線上で行われるもの

・みぞ削り用のもの（らせんみぞの切削 B 2 3 D 5 / 0 2）

・切削工具が被加工物が直線以外に送られるもの

・送り方向が倣い装置で制御されるもの，例．型によるもの（倣い装置 B 2 3 Q 3 5 / 0 0）

平削りまたはみぞ削り盤のうち切削工具と被加工物の相対運動が直線運動以外で行われるもの

・回転運動と直線運動のみによるもの，例．らせんみぞの切削用のもの

・倣い装置で制御されるもの，例．形によるもの（倣い装置 B 2 3 Q 3 5 / 0 0）

平削りまたはみぞ削り盤のうち部品の構造にのみ特徴のあるもの（部品の構造それ自体 B 2 3 Q）

・骨組構造；工作物ベッド

・柱；横はり

・工具保持装置

・工作物台

・往復動部品の駆動装置

・衝撃吸収またはエネルギー再生装置

## B 2 3 D

- 9/00 手動平削り装置；携帯用平削り装置（作動に特別の関連をもたない可搬型動力駆動工具の細部または要素，例．ケーシング，本体 B 2 5 F 5 / 0 0 ）[ 4 ]
- 11/00 平削りまたはみぞ削り装置のうち，その工作機械の部品と交替に取付けるか否かは問われないが，工作機械に取付けできるもの
- 13/00 切削工具または工具ホルダのうち特に平削りまたはみぞ削り用のもの（旋盤にも適用できるもの B 2 3 B 2 7 / 0 0 ， B 2 3 B 2 9 / 0 0 ；歯車切削用のもの B 2 3 F 2 1 / 0 4 ）
- 13/02 ・一点支持ホルダ
- 13/04 ・組工具用ホルダ
- 13/06 ・工具上下用装置

### せん断；類似の切断

- 15/00 せん断機またはその装置のうち切断刃が互に平行に移動するもの
- 15/02 ・上下刃共に移動するもの
- 15/04 ・片刃のみ移動するもの
- 15/06 ・板状体せん断
- 15/08 ・刃物が一平面内，例．板状体の表面に直角な面内，で移動するもの
- 15/10 ・刃物が曲面内で移動するもの，例．断面が曲面の端部を形成するもの
- 15/12 ・駆動装置またはその歯車機構に特徴があるもの
- 15/14 ・液体圧や気体圧により駆動されるもの
- 17/00 せん断機またはその装置のうち切断刃が一軸を中心に揺動するもの（刃物に平行な軸を中心にするもの B 2 3 D 1 5 / 1 0 ；手持ちの装置 B 2 3 D 2 9 / 0 0 ）
- 17/02 ・駆動装置またはその歯車機構に特徴があるもの
- 17/04 ・回転軸により駆動されるもの
- 17/06 ・液体圧や気体圧により駆動されるもの
- 17/08 ・手動または足動によるレバー機構により駆動されるもの
- 19/00 せん断機またはその装置のうち切断刃が回転円盤のもの（摩擦鋸引き円盤によるもの B 2 3 D 4 5 / 0 0 ）
- 19/02 ・固定切断刃と回転切断円盤をもつもの
- 19/04 ・共動する一対の回転切断円盤をもつもの
- 19/06 ・間隔を置いて並んだ複数対の切断円盤が同時に切断するもの，例．帯状体の縁切りまたは製造用のもの
- 19/08 ・特殊目的のもの，例．曲線切り用のもの，縁取り用のもの
- 21/00 管体切断用せん断装置（さらに，深しぼり用のもの B 2 1 D 2 4 / 1 6 ）[ 2 0 0 6 . 0 1 ]
- 21/02 ・管の中心軸に対し直角以外の面を得るもの，例．斜め継ぎ切断用，自転車フレームの製造用

- 21/04 ・回転工具保持具をもつ管体切断機
- 21/06 ・手動管体切断器
- 21/08 ・切断輪をもつもの
- 21/10 ・回転刃以外の切断刃や工具をもつもの
- 21/12 ・工具を衝撃する装備を有するもの
- 21/14 ・管内面の切断
- 23/00 成形された素材のせん断装置（手持ちの装置 B 2 3 D 2 9 / 0 0 ）
- 23/02 ・素材の軸に直角以外の面で切断するもの
- 23/04 ・両側に配置され，素材にねじり応力を起こさせる保持ダイスを備えたもの
- 25/00 せん断装置のうち素材が切断方向以外の方向に送られるもの（せん断機のうち素材が切断方向以外の方向に送られるものに特に適した制御装置 B 2 3 D 3 6 / 0 0 ；柔軟な素材を送る時のたわみの制御 B 2 1 C 4 7 / 1 0 ）[ 2 ]
- 25/02 ・フライングせん断機（ B 2 3 D 2 5 / 1 2 が優先；切断用のフライングせん断一般 B 2 6 D 1 / 5 6 ）
- 25/04 ・切断部が被加工物に追従して移動するもの（ B 2 3 D 2 5 / 0 6 が優先）
- 25/06 ・揺動する腕に切断部が取付けてあるもの
- 25/08 ・二枚の共動する切断刃が独立して取付けられたもの
- 25/10 ・互に平行動しレバー機構に取付けられた二本の共動するけたがあるもの
- 25/12 ・せん断機のうち切断刃が共動する回転胴に取付けられたもの
- 25/14 ・切断された材料の正確な寸法にこだわらないもの，例．鉄屑の切断用
- 27/00 ニブリング運動する切断装置
- 27/02 ・手持装置（作動に特別の関連をもたない可搬型動力駆動工具の細部または要素，例．ケーシング，本体 B 2 5 F 5 / 0 0 ）[ 4 ]
- 27/04 ・電力で駆動されるもの
- 27/06 ・液体圧や気体圧により駆動されるもの
- 29/00 手持金属せん断または切断装置（ニブリング運動によるもの B 2 3 D 2 7 / 0 2 ；せん断以外の手動金属切断装置 B 2 6 B ）
- 29/02 ・手動金属せん断装置
- 31/00 せん断機またはその装置のうち B 2 3 D 1 5 / 0 0 ～ B 2 3 D 2 9 / 0 0 に含まれないものと 2 つ以上のグループにまたがるもの；複合せん断機
- 31/02 ・移送中の素材に複数種類の切断を施すもの，例．たて割りと切断を同時に行うもの

- 31/04 ・素材の縁切りと屑のひき切り装置を組合  
わせたもの
- 33/00 せん断機またはその装置用の付属品（剪断  
機への素材の供給排除 B 2 1 D 4 3 / 0  
0）
- 33/02 ・被加工物を加工中に保持し，案内し，ま  
たは送るためのもの
- 33/04 ・・円形に切断するためのもの
- 33/06 ・・送り方向が倅い装置で制御されるもの，  
例．型によるもの（倅い装置 B 2 3 Q 3  
5 / 0 0）
- 33/08 ・押えパッド；刃受け板；押付け装置
- 33/10 ・被加工物位置決め用停止装置
- 33/12 ・切断箇所指示装置
- 35/00 せん断機またはその装置用の工具；せん断  
刃のホルダやチャック
- 36/00 せん断機または類似の切断機，または鋸盤  
のうち素材が切断方向以外の方向に送られ  
るものに特に適した制御装置〔 2 〕

### ブローチ加工

- 37/00 ブローチ盤またはその装置
- 37/02 ・ブローチ盤のうち作業工具が水平方向に  
配置されたもの
- 37/04 ・・内面ブローチ加工用
- 37/06 ・・外面ブローチ加工用
- 37/08 ・ブローチ盤のうち作業工具が垂直方向に  
配置されたもの
- 37/10 ・・内面ブローチ加工用
- 37/12 ・・外面ブローチ加工用
- 37/14 ・ブローチ盤のうち作業工具が回転するよ  
うに配置されたもの
- 37/16 ・・らせんみぞのブローチ加工用
- 37/18 ・ブローチ盤のうち作業工具が無端のチェ  
ーンやベルトに取り付けられたもの
- 37/20 ・ブローチ盤のうち対向方向に作業するも  
の
- 37/22 ・特殊加工用（ B 2 3 D 3 7 / 1 4 が優先）
- 39/00 ブローチ盤またはその装置用の付属品
- 41/00 ブローチ盤またはその装置のうち部品の構  
造にのみ特徴のあるもの（これらの部品の  
構造それ自体 B 2 3 Q）
- 41/02 ・外枠；被加工物支持
- 41/04 ・工具保持機構
- 41/06 ・被加工物の供給，クランプ，取外し
- 41/08 ・駆動装置；制御装置
- 43/00 ブローチ工具（歯車切削用 B 2 3 F 2 1 /  
2 6）
- 43/02 ・直線運動によるもの（ B 2 3 D 4 3 / 0  
8 が優先）
- 43/04 ・・差込み式の切刃をもつもの

- 43/06 ・回転運動によるもの
- 43/08 ・無端チェーンやベルトに取りつけられた  
もの

### 鋸引き

- 45/00 鋸盤またはその装置のうち円形鋸歯が摩擦  
鋸引き円盤をもつもの（回転円盤によるせ  
ん断 B 2 3 D 1 9 / 0 0 ~ B 2 3 D 2 5 /  
0 0）
- 45/02 ・円形鋸歯あるいは素材が可動台に装着さ  
れたもの
- 45/04 ・円形鋸歯あるいは素材が一点支持レバ  
ーで揺動されるもの
- 45/06 ・円形鋸歯が固定テーブルの下に配置され  
たもの
- 45/08 ・環状鋸歯で内側に切刃のあるもの
- 45/10 ・複数枚の円形鋸歯によるもの
- 45/12 ・円形鋸歯によるもので管体を切るもの
- 45/14 ・素材の軸線に対し直角以外の面で切るも  
の，例．継ぎ合わせ切断用のもの
- 45/16 ・手持ち鋸引き装置で円形鋸歯をもつもの
- 45/18 ・円形鋸盤のうち素材が切断方向以外の方  
向に移送されるもの（上記機械の制御 B  
2 3 D 3 6 / 0 0）〔 2 〕
- 45/20 ・・フライング鋸盤，鋸歯保持具が往復運  
動して素材の切断中一緒に移動するもの
- 45/22 ・・フライング鋸盤のうち鋸歯保持具がレ  
バーに支持されて円運動をするもの
- 45/24 ・・フライング鋸盤のうち鋸歯保持具がレ  
バーに支持されて往復円弧運動をするも  
の
- 45/26 ・高速回転円盤によるもの，摩擦熱で素材  
を溶融させて切断するもの（切断用研削  
機 B 2 4 B 2 7 / 0 6）
- 47/00 特別の部品の構造にのみ特徴を有する円形  
鋸歯をもつ鋸盤またはその装置（これらの  
部品の構造上の特徴それ自体 B 2 3 Q；作  
動に特別の関連をもたない可搬型動力駆動  
工具の細部または要素，例．ケーシング，  
本体 B 2 5 F 5 / 0 0）〔 4 〕
- 47/02 ・外枠；工作物テーブルや鋸歯保持具の案  
内機構
- 47/04 ・被加工物の送り，位置決め，クランプ，  
回転装置
- 47/06 ・・素材の長さが不特定のもの
- 47/08 ・円形鋸歯を被加工物に対し接離させる装  
置
- 47/10 ・・液体圧や気体圧により駆動されるもの
- 47/12 ・円形鋸歯の駆動装置
- 49/00 鋸盤またはその装置のうち往復動鋸歯をも  
つもの，例．弓鋸
- 49/02 ・直線鋸歯をもつ弓鋸盤のうち直線的に案  
内される鋸枠を備えたもの，例．枠が案

## B 2 3 D

	内面に沿って段階的に送られるもの		能にしたもの
49/04	・直線鋸歯をもつ弓鋸盤のうち一点支持された枠を備えたもの	53/06	・移動可能または揺動可能なテーブルをもつもの
49/06	・直線鋸歯をもつ弓鋸盤のうち特殊用途のもの	53/08	・成形された素材の切断用
49/08	・パッド鋸盤，すなわち鋸歯が一端のみで支持されているもの	53/10	・無端帯鋸歯をもつ鋸装置のうち工作機械に取りつけられるもの，その工作機械の部品と交替するか否かは問わない
49/10	・手持ちと手動鋸引き装置のうち直線鋸歯をもつもの	53/12	・手持ちまたは手動鋸引き装置のうち帯鋸歯をもつもの
49/11	・特殊目的用，例．オフセット歯の手鋸 [ 5 ]	55/00	帯鋸歯をもつ鋸歯またはその装置のうち部品の構造にのみ特徴のあるもの（これらの部品の構造それ自体 B 2 3 Q ）
49/12	・弓鋸（ B 2 3 D 4 9 / 1 1 ， B 2 3 D 4 9 / 1 6 が優先；弓の長さや高さが調節できるもの B 2 3 D 5 1 / 1 2 ） [ 5 ]	55/02	・外枠；テーブル
49/14	・パッド鋸（ B 2 3 D 4 9 / 1 1 ， B 2 3 D 4 9 / 1 6 が優先 ） [ 5 ]	55/04	・被加工物の送りまたはクランプ装置
49/16	・電力や磁力や原動力により駆動されるもの（ B 2 3 D 4 9 / 1 1 が優先 ） [ 5 ]	55/06	・帯鋸歯の駆動装置；輪の取り付け
51/00	特別の部品の構造にのみ特徴を有する往復動鋸歯をもつ鋸盤またはその装置（これらの部品の構造上の特徴それ自体 B 2 3 Q ；作動に特別の関連をもたない可搬型動力駆動工具の細部または要素，例．ケーシング，本体 B 2 5 F 5 / 0 0 ）；このサブクラスに包まれ，両端が保持具に取り付けられる工具の保持または接続手段 [ 4 ]	55/08	・帯鋸歯の案内または送り装置
51/01	・ハンドルに特徴を有するもの [ 5 ]	55/10	・帯鋸歯の緊定装置（ B 2 3 D 5 5 / 0 6 が優先；帯鋸に組み込まれたもの B 2 3 D 6 1 / 1 2 ）
51/02	・ベッド；被加工物テーブルや鋸歯保持具の案内装置；フレーム [ 5 ]	57/00	鋸盤またはその装置のうちグループ B 2 3 D 4 5 / 0 0 ~ B 2 3 D 5 5 / 0 0 に含まれないもの
51/03	・拡張または折りたたみ可能なフレームを有するもの [ 5 ]	57/02	・鎖鋸
51/04	・被加工物の送り，位置決め，クランプ，回転装置	59/00	鋸盤またはその装置用の付属品（工作機械の潤滑と冷却一般 B 2 3 Q 1 1 / 1 2 ）
51/06	・素材の長さが不特定のもの	59/02	・円形鋸歯用の潤滑と冷却装置
51/08	・直線鋸歯や他の工具の装着装置	59/04	・直線鋸歯と帯鋸歯用の潤滑と冷却装置
51/10	・手持ちまたは手動操作鋸引き装置用	61/00	鋸盤またはその装置用の工具（管鋸用工具 B 2 3 B 5 1 / 0 4 ）；工具のクランプ装置
51/12	・このサブクラスに含まれる，両端が保持具に取り付けられる工具用，例．弓の長さや高さが調節できるもの	61/02	・円形鋸歯
51/14	・工具の接続	61/04	・差し込み式切刃をもつもの
51/16	・直線鋸歯の駆動や送り機構，例．鋸歯や弓	61/06	・交換式のもの
51/18	・液体圧や気体圧により駆動されるもの（ B 2 3 D 5 1 / 2 0 が優先 ）	61/08	・環状鋸歯で内側に切刃のあるもの
51/20	・工具の送り制御装置をもつもの，または戻り行程で工具を逃がしたり持上げたりの特別の装置をもつもの	61/10	・本体にクランプされたもの；クランプまたは調節装置
53/00	鋸盤またはその装置のうち無端帯鋸歯をもつもの，例．輪郭切断用	61/12	・直線鋸歯；帯鋸歯
53/02	・帯鋸歯を掛ける輪が移動しないもの（ B 2 3 D 5 3 / 0 6 が優先 ）	61/14	・差し込み式切刃をもつもの
53/04	・帯鋸歯を掛ける輪を，単に調節可能だけでなく，移動可能にまたは揺動可	61/16	・交換式のもの
		61/18	・特殊鋸工具，例．ワイヤー鋸，ワイヤーの特定位置にダイヤモンドや他の砥粒をうめ込んだもの
		63/00	被切断物の材質を問わない鋸歯の仕上げ装置，例．鋸歯の製造工程中のもの
		63/02	・手動装置による鋸歯の目振り
		63/04	・動力装置による円形鋸歯，直線鋸歯，帯鋸歯の目振り
		63/06	・鋸歯の刃の成形，例．スエージ
		63/08	・鋸歯の目立て
		63/10	・やすり掛けによるもの
		63/12	・研削によるもの
		63/14	・円形鋸歯の目立て
		63/16	・鎖鋸（ほぞ穴用鎖切削工具 B 2 4 B 3

/ 1 4 )		73/04	・仕上げやすりまたは荒やすりの加工法とその装置 [ 2 0 0 6 . 0 1 ]
63/18	・損傷した鋸歯の再生; 鋸歯の側面の修理, 例. 研削によるもの	73/06	・・たがねによる加工面の切削
63/20	・複合工程による鋸歯の仕上げ, 例. 焼入れと目立て	73/08	・・フライス削り, 平削り, たて削り, すじ目つけブローチ加工による加工面の切削
65/00	被切断物の材質を問わない鋸歯の製造	73/10	・・加工面の研削
65/02	・打抜き, 切断, 平削りによる鋸歯の製造	73/12	・・加工面の目立てと処理用の特別な工程 (サンドブラストによるもの B 2 4 C 1 / 0 2 ; エッチングによるやすりの目立て C 2 3 F 1 / 0 6 )
65/04	・フライス削りによる鋸歯の製造	73/14	・仕上げやすりまたは荒やすり加工用の工具と付属品, 例. のみ, 保持棒
<u>仕上げやすり掛けまたは荒やすり掛け</u>			
67/00	仕上げまたは荒やすり掛け盤とその装置 (やすりの正確な把持配置 B 2 3 D 7 1 / 0 0 )	<u>穴のリーマ加工</u>	
67/02	・往復動工具をもつもの, ヨーク等に取りつけられたもの	75/00	リーマ盤またはその装置 (工具保持具 B 2 3 Q 3 / 0 0 ; 手持ち式の工具保持具 B 2 5 G )
67/04	・往復動工具をもつもの, 一端部のみで保持具にとりつけられたもの	77/00	リーマ工具
67/06	・回転工具をもつもの	77/02	・リーマのうち差し込み式の切刃をもつもの
67/08	・無端チェーンやベルトに取りつけられた工具をもつもの	77/04	・・切刃の直径が全切削長にわたり調節できるもの
67/10	・特殊用途のもの, 例. かぎのやすり仕上げ用; その付属品	77/06	・リーマのうち摩耗量の補償ができるもの ( B 2 3 D 7 7 / 0 4 が優先 )
67/12	・手持ちと手動の仕上げと荒やすり掛け装置 (仕上げやすりと荒やすり B 2 3 D 7 1 / 0 4 )	77/08	・・工具本体の分割部分を拡張することによるもの
69/00	特別の部品の構造にのみ特徴を有する仕上げまたは荒やすり掛け盤またはその装置, 例. 案内装置, 伝動装置 (これらの部品の構造上の特徴それ自体 B 2 3 Q ; 作動に特別の関連をもたない可搬型動力駆動工具の細部または要素, 例. ケーシング, 要素 B 2 5 F 5 / 0 0 ); 仕上げまたは荒やすり掛け用付属品 (工具に取付けられるもの B 2 3 D 7 1 / 1 0 ) [ 2 0 0 6 . 0 1 ]	77/10	・・管状の分割されていない工具本体を拡大することによるもの
69/02	・手工具用の案内装置	77/12	・リーマのうち切刃がテーパ状に配列されたもの
71/00	仕上げまたは荒やすり工具; これらの工具の確実な把持装置 (工作機械の工具ホルダ B 2 3 Q 3 / 0 0 ; 手工具用のハンドル B 2 5 G )	77/14	・特殊用途のリーマ, 例. 円筒の突起の加工用
71/02	・仕上げまたは荒やすり掛け盤またはその装置用	79/00	切粉を出す金属加工のうち上記グループに含まれない加工法, 機械または装置 (複合加工によるもの B 2 3 D 8 1 / 0 0 ; 高密度電流の作用による金属の加工 B 2 3 H ; 電子ビームによる切断 B 2 3 K 1 5 / 0 0 ; レーザービームによるもの B 2 3 K 2 6 / 0 0 ; その他の金属の加工 B 2 3 P ; 工作機械用の工具保持具 B 2 3 Q 3 / 0 0 ; 手工具の柄 B 2 5 G )
71/04	・手仕上げ用仕上げやすりまたは荒やすり (工具の両端を保持する保持具 B 2 3 D 5 1 / 1 2 ; 案内装置 B 2 3 D 6 9 / 0 2 )	79/02	・キサゲ加工用の機械または装置 (旋盤により丸棒や管の端面を斜面にしたり, 角をとったり, 面をとること B 2 3 B 5 / 1 6 ; フライス削りによるインゴットの清浄または皮むき B 2 3 C 3 / 1 4 )
71/06	・・一枚の交換式切刃を用いたもの	79/04	・・回転工具をもつもの, 例. 軸受の摺動面の仕上げ用
71/08	・・複数枚の交換式切刃を用いたもの	79/06	・・往復動工具をもつもの
71/10	・仕上げまたは荒やすり用の付属品, 例. 工具の角による被加工物の損傷を防ぐもの	79/08	・・手動キサゲ器具
73/00	仕上げやすりまたは荒やすりの製造	79/10	・・キサゲ工具または被加工物の保持具
73/02	・素材の予備処理, 例. 研削, つや出しのうち特にやすり製造用の工程		

## B 2 3 D

- 79/12      ・ 工作物のまわりに配置した切断ビットによる棒または管の皮むき機械または装置のうち旋削によるもの以外のもの（旋削によるもの B 2 3 B 5 / 1 2 ）[ 2 ]
- 81/00      金属加工のうちこのサブクラスに属する 2 つ以上のメイングループにまたがるもの（他の金属加工との組合せ B 2 3 P 1 3 / 0 0 , B 2 3 P 2 3 / 0 0 ）