

B23F 歯車またはラックの製造（型打鍛造によるもの B 2 1 D；転造によるもの B 2 1 H；鍛造またはプレスによるもの B 2 1 K；鑄造によるもの B 2 2；倣い装置または制御装置 B 2 3 Q；研削または研磨のための機械または装置一般 B 2 4）

# 注

（１）このサブクラスは、以下のものを包含する：

確実な相対運動を得るために歯車装置の適正な噛み合いには不可欠の歯形を正確に製造するための特に考案された方法および装置；

歯状または類似した形状の物品、例、かみ合いクラッチ、スプライン軸、フライス、の製造における類似した製造方法並びに装置

（２）このサブクラスは、上記注（１）で述べられている以外の手段または装置を用いた歯状または類似した他の形状の物品の製造は包含しない。

（３）このサブクラスにおいては、下記の用語または表現は以下の意味で用いる：

“歯車の歯”はロータリーポンプおよびロータリーブローアのローターのように類似した相対運動を行ない、正確にかみ合う部材の歯または突起をも含む；

“歯形”は１つの歯の両面または片面の外形または隣接する歯の対抗する面の外形を含んでも良い；

“直歯”は歯全体が（歯面のみ）の曲りは考慮しない、例、クラウニング）たとえば平歯車を半径方向に見た場合のようにその長さ方向に垂直なものを意味する。したがって、ハスバ歯車および通常の傘歯車の歯も直歯に含まれる；

“ブローチミーリング”は順次深さおよび幅が増大する多数の歯を備えた回転カッターによるフライス削りを意味する。

## サブクラス内の索引

### 歯の製造

一般的方法..... 1/00,3/00,17/00

特殊な形状の歯の製造..... 5/00,7/00,9/00,15/00,17/00

仕上げ..... 19/00

工具;付属品..... 21/00;23/00

### ウォームの製造

方法..... 13/00

ウォームホイール..... 11/00

付属品..... 23/00

その他の特殊形状の歯車の製造..... 15/00

1/00 要求された歯形と同形の工具による歯の製造（曲り歯を製造するのに特に適したものの B 2 3 F 9 / 0 0 ）

1/02 ・研削によるもの

1/04 ・平削りまたは立削りによるもの

1/06 ・フライス削りによるもの

1/08 ・ブローチ削りによるもの；ブローチミーリングによるもの

3/00 要求された歯形またはその一部分の形状と同形状の型板によって制御される倣い作業、または異なった寸法での倣い作業を含む歯

の製造（倣い方法または倣い装置それ自体 B 2 3 Q 3 5 / 0 0 ）

5/00 製造されるべき歯に対する工作物のローリングオフ運動または包絡運動に連動して工具を移動させる直歯の製造

5/02 ・研削によるもの

5/04 ・・ウォーム形の研削工具を用いるもの

5/06 ・・皿形の研削工具を用いるもの

5/08 ・・ラックの歯形と同じ断面形状を持つ円板状の研削工具を用いるもの

5/10 ・・冠歯車または傘歯車の歯形と同じ断面形状をもつ円板状の研削工具を用いるもの

5/12 ・平削りまたは立削りによるもの

5/14 ・・ラックカッターを用いるもの

5/16 ・・平歯車または部分歯車形の切削工具を用いるもの

5/18 ・・冠歯車の歯形と同形状の切削工具を用いるもの

5/20 ・フライス削りによるもの

5/22 ・・平歯車製造用ホブを用いるもの

5/24 ・・傘歯車製造用ホブを用いるもの

5/26 ・・ラック形断面形状を持つフライスを用いるもの

5/27 ・・冠歯車または傘歯車の歯形と同じ断面形状をもつ切削工具を用いるもの [ 2 ]

5/28 ・ブローチ削りによるもの；ブローチミーリングによるもの

7/00 山歯歯車の歯の製造

9/00 長手方向に曲った歯を持つ歯車の製造

9/02 ・研削によるもの

9/04 ・切削工具を往復動させる平削りまたは立削りによるもの

9/06 ・・平歯車または部分歯車形の切削工具を用いるもの

9/07 ・・冠歯車またはその一部分と類似の形状を有するもの [ 2 ]

9/08 ・フライス削りによるもの、例、ヘリコイダルホブによるもの

9/10 ・・正面フライスによるもの

9/12 ・・・非連続的な創成加工用 [ 2 ]

9/14 ・・・連続的な創成加工用 [ 2 ]

11/00 ウォームホイールの製造、例、ホブ切りによるもの

13/00 歯切盤を使用しなければならないような方法によるウォームの製造（ネジ切り B 2 3 G ）

13/02 ・円筒形ウォームの製造

13/04 ・・研削によるもの

13/06 ・鼓形ウォームの製造

13/08 ・・研削によるもの

15/00 B 2 3 F 7 / 0 0 ~ B 2 3 F 1 3 / 0 0 に

## B 2 3 F

	含まれない特殊歯車の製造方法または装置	23/10	・動力伝達または割出し機構中の不規則性を補償するための装置
15/02	・作用半径の変動するホイール周面の歯切り，例．楕円ホイール周面	23/12	・その他の装置，例．工具ホルダ；歯切り装置中での工作物を制御するための検査装置
15/04	・特殊な機械加工法による時計用ホイールまたは類似したものの周面の小ピッチ歯切り		
15/06	・ホイール正面の歯切り，例．歯面を持つクラッチまたは接手のためのもの		
15/08	・かみ合いローターの製造		
17/00	グループ B 2 3 F 1 / 0 0 ~ B 2 3 F 1 5 / 0 0 に含まれない歯を製造するための特殊な方法または装置		
19/00	歯を製造するために使用される工具とは別の工具による歯の仕上げ		
19/02	・歯のラッピング加工		
19/04	・・対応して形作られた噛み合う相手の利用による平歯車のラッピング加工		
19/05	・歯のホーニング加工 [ 2 ]		
19/06	・歯のシェーピング加工		
19/10	・歯の端縁の面取り		
19/12	・・研削によるもの		
21/00	歯切盤で使用するのに特に適した工具		
21/02	・円板形の研削工具；ウォーム形の研削工具（研削工具の修正 B 2 4 B，研削工具一般 B 2 4 D）		
21/03	・ホーニング工具 [ 2 ]		
21/04	・平削りまたは立削り工具		
21/06	・・歯車の歯形と同形状のもの		
21/08	・・ラックの歯形と同形状のもの		
21/10	・・平歯車または部分歯車形のギヤシェーパーカッター		
21/12	・フライス		
21/14	・・円板形の総型フライス		
21/16	・・ホブ		
21/18	・・・テーパホブ，例．傘歯車用		
21/20	・・フライングカッター		
21/22	・・長手方向に曲った歯を削るための正面フライス		
21/23	・・・連続的な工程のために螺旋曲線上に配置された切断刃を有するもの [ 2 ]		
21/24	・ブローチミーリング用切削工具		
21/26	・ブローチ		
21/28	・シェーピングカッター		
23/00	歯切盤と結合されるかまたは組み込まれる付属品または装置，または歯切盤の一部を形成するために特に考案された付属品または装置（歯切り装置に制限されない付属品または装置 B 2 3 Q）[ 2 0 0 6 . 0 1 ]		
23/02	・工作物用の供給または把持装置		
23/04	・・供給装置		
23/06	・・把持装置		
23/08	・割出し機構		