

B23H	工具としての電極を使用し，工作物に高密度の電流を作用させることにより行う金属加工；このような加工と他の形式の金属加工とを複合させたもの(電解または電気泳動による被覆の形成方法，電気成形，またはそのための装置 C 2 5 D；対象物からの材料の電解除去方法 C 2 5 F；所望導電性パターンを形成するために，導電性材料の沈澱技術を用いる印刷回路の製造 H 0 5 K 3 / 1 8 ) [ 4 ]	7/00	放電加工および電解加工に共に適用できる方法または装置 [ 4 ]
		7/02	・ワイヤーカット加工 [ 4 ]
		7/04	・加工間隙に電流を供給する装置；特にそのために適用される電気回路 [ 4 ]
		7/06	・電極と工作物との間の相対移動の経路曲線の制御 [ 4 ]
		7/08	・ワイヤー電極 [ 4 ]
		7/10	・ワイヤー電極の支持，巻き取りまたは通電 [ 4 ]
		7/12	・回転円板電極 [ 4 ]
		7/14	・特にそのために適用される電気回路，例．電力供給 [ 4 ]
		7/16	・短絡または他の異常放電を防止するためのもの [ 4 ]
		7/18	・電極と工作物間に所望間隔を維持または制御するためのもの [ 4 ]
		7/20	・プログラム制御のためのもの，例．適用制御 [ 2 0 0 6 . 0 1 ]
		7/22	・特にそのために適用される電極またはその製造，例．修正または調整 ( B 2 3 H 7 / 0 8 , B 2 3 H 7 / 1 2 , B 2 3 H 9 / 0 0 が優先 ) [ 4 ]
		7/24	・電極材料 [ 4 ]
		7/26	・工作物に対して電極を移動または位置決めする装置；電極の取付け [ 4 ]
		7/28	・送り方向に垂直な平面内での電極の移動，例．寄せ加工 [ 4 ]
		7/30	・送り方向での電極の移動 ( B 2 3 H 7 / 3 2 が優先 ) [ 4 ]
		7/32	・電極と工作物の所望間隔維持 [ 4 ]
		7/34	・加工媒体 [ 4 ]
		7/36	・加工媒体の供給または再生 [ 4 ]
		7/38	・直接には金属の除去を行わない手段，例．超音波，磁場又はレーザー，を特別に適用することによって金属加工に影響を及ぼすもの [ 2 0 0 6 . 0 1 ]
		9/00	特定の金属対象物を取扱うかまたは金属対象物に特別の効果または結果を達成するために特に適用される加工 ( 陰極放電による熱処理 C 2 1 D 1 / 3 8 ) [ 4 ]
		9/02	・トリミングまたはバリの除去 [ 4 ]
		9/04	・ロールの表面処理 [ 4 ]
		9/06	・マーク付けまたは刻印 [ 4 ]
		9/08	・尖鋭化 [ 4 ]
		9/10	・タービンブレードまたはノズルの加工 [ 4 ]
		9/12	・相補形状部品，例．パンチおよびダイス，の成形 [ 4 ]
		9/14	・孔あけ [ 4 ]
		9/16	・電解液ジェットによるもの [ 4 ]
		9/18	・外部円錐面またはスパイクの製造 ( B 2 3 H 9 / 0 8 が優先 ) [ 4 ]
注	このサブクラスは“電食”と言われる金属加工を包含する。[ 4 ]		
	サブクラス内の索引		
	放電加工..... 1/00		
	電解加工..... 3/00		
	複合加工..... 5/00		
	共通の方法または装置..... 7/00		
	特定の対象物または特別の効果または結果を達成するための加工..... 9/00		
	補助装置または細部..... 11/00		
1/00	放電加工，すなわち，誘電性流体の中に置かれた電極と工作物との間に放電を高速で繰返すことによって行う金属の除去 [ 4 ]		
1/02	・特にそのために適用される電気回路，例．電力供給，制御，短絡または他の異常放電の防止 [ 4 ]		
1/04	・特にそのために適用される電極またはその製造 ( B 2 3 H 9 / 0 0 が優先 ) [ 4 ]		
1/06	・電極材料 [ 4 ]		
1/08	・加工媒体 [ 4 ]		
1/10	・加工媒体の供給または再生 [ 4 ]		
3/00	電解加工，すなわち，電解液中に置かれた電極と工作物との間に電流を流すことによって行う金属の除去 [ 4 ]		
3/02	・特にそのために適用される電気回路，例．電力供給，制御，短絡の防止 [ 4 ]		
3/04	・特にそのために適用される電極またはその製造 ( B 2 3 H 9 / 0 0 が優先 ) [ 4 ]		
3/06	・電極材料 [ 4 ]		
3/08	・加工媒体 [ 4 ]		
3/10	・加工媒体の供給または再生 [ 4 ]		
5/00	複合加工 [ 4 ]		
5/02	・電解加工と組合わされた放電加工 [ 4 ]		
5/04	・機械加工と組合わされた放電加工 [ 4 ]		
5/06	・機械加工，例．研削またはホーニング加工，と組合わされた電解加工 [ 4 ]		
5/08	・電解研削 [ 4 ]		
5/10	・特にそのために適用される電極またはその製造 ( B 2 3 H 1 / 0 4 , B 2 3 H 3 / 0 4 が優先 ) [ 4 ]		
5/12	・加工媒体 [ 4 ]		
5/14	・加工媒体の供給または再生 [ 4 ]		

11/00 他に分類されない補助装置または細部[ 4 ]