

B24C 粒状物質を用いた研削性のまたはこれに類いのプラスト加工

注

(1) このサブクラスは、以下のものを包含する：

表面処理または材料切断のために空気、ガスまたは液体に分散しているなんらかの微粒子または小球の吹き付けを用いるもの。なお、微粒子は通常砥材である；

空気流以外の手段により発射されたまたはエネルギー付勢された微粒子または小球の噴射を用いるものに相当するもの

(2) このサブクラスにおいては、下記の用語は以下に示す意味で用いる：

“ 砥粒 ” は上記注 (1) に記された方法で用いられる如何なる物質をも包含する；

“ 吹き付け ” は上記注 (1) に記された物質の噴射に相当する如何なるものをも包含する。

- 1/00 特殊な効果を生ぜしめるために砥粒の吹き付けを用いる方法；そのような方法に係る補助装置の使用法
- 1/02 ・ 切削工具を刃砥ぎまたはクリーニングするための方法，例．ヤスリ
- 1/04 ・ 表面の必要部分のみを処理するための方法，例．石またはガラスの模様づけのためのもの
- 1/06 ・ つやのない表面を作るための方法，例．プラスチック，ガラスの表面
- 1/08 ・ つやのある表面を作るための方法，例．液体と混合した砥粒を用いることによる方法
- 1/10 ・ 表面を引き締める方法，例．ショット・ピーニング（金属板，金属管，または金属プロフィルを変形するためのもの B 2 1 D 3 1 / 0 6 ；冶金処理としてのもの C 2 1 D 7 / 0 0 ， C 2 2 F 1 / 0 0 ）
- 3/00 砥粒吹き付け機械または装置；プラント
- 3/02 ・ 互いに関係をもって組合わせられた構成要素の配置により特徴づけられるもの（ B 2 4 C 3 / 0 8 ， B 2 4 C 3 / 1 8 が優先）
- 3/04 ・ 据え付けのもの
- 3/06 ・ 可動なもの；携帯できるもの
- 3/08 ・ 移動する台又は移動する工作物の砥粒の吹き付けに実質的に適応するもの
- 3/10 ・ 外面処理のためのもの
- 3/12 ・ ・ ・ ノズルを用いているもの
- 3/14 ・ ・ ・ 翼車を用いているもの
- 3/16 ・ 内面処理のためのもの
- 3/18 ・ 異なった加工位置に工作物を移動させる手段を備えたもの（ B 2 4 C 3 / 0 8 が優先）
- 3/20 ・ 工作物がターンテーブルにより支持されているもの
- 3/22 ・ ・ ・ ノズルを用いたもの

- 3/24 ・ ・ ・ 翼車を用いたもの
- 3/26 ・ ・ ・ たる型容器に工作物を入れているもの，すなわちタンブラ，そのための軸への自在な取付け
- 3/28 ・ ・ ・ ノズルを用いたもの
- 3/30 ・ ・ ・ 翼車を用いたもの
- 3/32 ・ 特別な工作物の砥粒の吹き付けのためのもの，例．シリンダーブロックの内面のために作られたもの（ B 2 4 C 3 / 0 8 ， B 2 4 C 3 / 1 8 が優先）
- 3/34 ・ ・ スパークプラグのクリーニングのためのもの

砥粒吹き付け機械または装置の付属装置または補助装置

- 5/00 砥粒の吹き付けを生ぜしめる装置または付属装置
- 5/02 ・ 吹き付けガン，例．材料切断のため高速研削性流体噴射を発生させるためのもの [5]
- 5/04 ・ ・ そのためのノズル（ノズル一般 B 0 5 B ）
- 5/06 ・ 翼車；そのための回転羽根
- 5/08 ・ 非機械的手段で砥粒の吹き付けを生ぜしめるもの，例．磁場により金属砥粒を吹き付けるもの
- 7/00 砥材を送る装置；流れを制御する装置；構造，または砥粒の吹き付けを物理的に特徴づける他のもの
- 9/00 砥粒吹き付け機械または装置の付属装置，例．加工室，砥材を用いた処理のための配置
- 11/00 砥粒の吹き付けのための砥材の選択（つや出し組成物 C 0 9 G ）