

B24D 研削，バフ加工，または刃砥ぎ用工具  
（回転装置のために特別に設計された研磨体，  
例．研磨球 B 2 4 B 3 1 / 1 4；ホーニング工  
具 B 2 4 B 3 3 / 0 8；ラップ工具 B 2 4 B 3  
7 / 1 1）

#### 注

（１）このサブクラスは如何なる物質にも作用する研削工具を  
包含する。

（２）単一の他の箇所に用意された目的のために特に設計され  
た研削工具，バフ工具または刃砥ぎ用工具は，その箇所，例．  
B 2 3 F 2 1 / 0 2，に分類される。[ 4 ]

#### サブクラス内の索引

研磨体または研磨シートの物理的特徴または構成成分 3/00

砥石車 ..... 5/00, 7/00, 9/00, 13/00

可撓性研磨素材 ..... 11/00

手工具 ..... 15/00

製造 ..... 18/00

他の工具 ..... 99/00

3/00 研磨体または研磨シートの物理的特徴，例．  
特別な性質の研磨表面；構成成分により特  
徴づけられる研磨体または研磨シート

3/02 ・結合剤として用いられているものにより  
特徴づけられる研磨体又は研磨シート

3/04 ・・実質的に無機質の結合剤を用いている  
もの

3/06 ・・・金属を用いたもの

3/08 ・・・・稠密な粒子構造のもの，例．低融  
点の金属を用いたもの

3/10 ・・・・多孔な又は組織に間隙のある構造  
のもの，例．砥粒としてダイヤモンドを  
用いるためのもの

3/12 ・・・水を用いたもの，例．コンクリート

3/14 ・・・セラミックを用いるもの，すなわち  
ガラス状結合剤を用いたもの

3/16 ・・・・稠密な粒子構造のもの，例．高密  
度のもの

3/18 ・・・・多孔な又は組織に間隙のある構造  
のもの

3/20 ・・かつ，実質的に有機質の結合剤を用い  
ているもの

3/22 ・・・ゴムを用いるもの

3/24 ・・・・稠密な粒子構造のもの

3/26 ・・・・多孔な又は組織に間隙のある構造  
のもの

3/28 ・・・樹脂を用いたもの

3/30 ・・・・稠密な粒子構造のもの

3/32 ・・・・多孔な又は組織に間隙のある構造  
のもの

3/34 ・特別な物理的性質を一層付加したこと  
により特徴づけられるもの，例．耐摩耗性，  
電気伝導性自生作用を一層付加したもの

5/00 周面のみで加工する砥石車，または砥粒塊  
を装着した車；そのためのブッシングとそ  
の取付け

5/02 ・一塊でできた砥石車

5/04 ・・補強手段をもったもの

5/06 ・砥粒塊を装着したもの，例．セグメント  
砥石をもったもの

5/08 ・・補強手段をもったもの

5/10 ・冷却手段をもったもの，例．放射短冊形  
孔をもったもの

5/12 ・切断用砥石車

5/14 ・区域により異なった結合度をもつ車；異  
なった砥粒よりなる車を結合したもの

5/16 ・ブッシング；取付け

7/00 周面以外で加工する砥石車または砥粒塊を  
装着した車，例．前面を使用するもの；そ  
ののためのブッシングまたはその取付け

7/02 ・一体でできた砥石車

7/04 ・・補強手段をもったもの

7/06 ・砥粒塊を内装したもの，例．セグメント  
砥石をもったもの

7/08 ・・補強手段をもったもの

7/10 ・冷却手段をもったもの

7/12 ・研削される面を観察できる孔のあるもの

7/14 ・区域により異なった結合度をもつ車；異  
なった砥粒より車を結合したもの

7/16 ・ブッシング；軸への取付け

7/18 ・特殊な型の車

9/00 可撓性研磨素材の一層を交換可能に保持す  
る磨き車またはドラム，例．サンドペーパ  
ーを交換可能に保持する車またはドラム

9/02 ・可撓性研磨素材を管状型中に保持するた  
めの拡張ドラム，例．遠心力により拡張  
するもの

9/04 ・可撓性研磨素材を保持するための不変形  
ドラム

9/06 ・・可撓性研磨素材を巻きつけたものを保  
有しそれにより可撓性研磨素材を順次取  
出し使用していくもの

9/08 ・可撓性研磨素材を保持するために円形背  
板をもったもの

9/10 ・・可撓性研磨素材を確実に保持するた  
めに吸い付ける手段を用いているもの

11/00 可撓性研磨素材の構造的特徴；そのような  
素材の製造における特徴

11/02 ・裏張りをつけたもの，例．箔，織物，網  
の目織物をもったもの

11/04 ・区域により異なった性質の面をもったも  
の

11/06 ・素材の端を接合したもの，例．研磨ベル  
トを作るためのもの

#### 結合材で結合した砥石車

## B 2 4 D

- 11/08     ・ 研磨材で被覆された支持体を後処理するための装置，例．支持体に可撓性を与えるためのもの
- 13/00     しなやかに作用する加工部品をもった磨き車，例．バフ車；そのための取付け
- 13/02     ・ 周面で加工するもの
- 13/04     ・ ・ 軸の周りに多数のフラップまたは条片を配置したもの
- 13/06     ・ ・ フラップまたは条片が独立して取り付けられたもの
- 13/08     ・ ・ 環状または円形のシートをかさねてまとめてしてなるもの
- 13/10     ・ ・ 刷毛を集合してなるもの
- 13/12     ・ ・ フェルト材またはスポンジ材を集合してなるもの，例．フェルト，鋼，羊毛，発泡した生ゴム
- 13/14     ・ 前面で加工するもの
- 13/16     ・ ・ ひだを付けたフラップまたは条片よりなるもの
- 13/18     ・ 冷却手段を用いているもの
- 13/20     ・ 磨き車への取付け
- 15/00     非回転の研削，磨き，皮砥で研ぐための手工具または他の器具
- 15/02     ・ 非弾性的なもの；しっかりと支持された作用面をもつもの
- 15/04     ・ 弾性的なもの；弾性的に支持された作用面をもつもの
- 15/06     ・ 切刃を刃研ぎするために特に作られたもの
- 15/08     ・ ・ ナイフの刃研ぎに用いるもの；カミソリの刃研ぎに用いるもの
- 15/10     ・ ・ 安全カミソリの刃を研ぐのに用いるもの（機械的作動部をもったもの B 2 4 B 3 / 5 0 ）
- 18/00     他に分類されない研削工具，例．砥石車，の製造 [ 4 ]
- 99/00     このサブクラスの他のグループに分類されない主題事項 [ 2 0 1 0 . 0 1 ]