

B27C	木材または類似材料のための平削り， 穴あけ，フライス削り，旋削または万 能加工機械（工作機械一般 B 2 3；砥粒を用 いる木材加工，例．研削紙布加工，装置 B 2 4； それらの目的のための工具 B 2 7 G）	9/02 9/04	・ 単一の加工主軸をもつもの ・ 複数の加工主軸をもつもの
1/00	平らな表面を作成するための機械，例．回 転カッターによるもの；そのための装備		
1/02	・ 平滑加工，すなわち，一側面のみ加工		
1/04	・ 一定厚さに削成する機械		
1/06	・ 平滑加工とその後一定厚さに削成する ための機械		
1/08	・ 工作物の数個の側面を同時に加工するた めの機械		
1/10	・ 動力駆動のカッターブロックを備えた手 持ちかんな削り機（作動に特別の関連を もたない可搬型動力駆動工具の細部また は要素，例．ケーシング，本体，B 2 5 F 5 / 0 0）[ 4 ]		
1/12	・ 工作物を供給するための設備		
1/14	・ その他の細部または付属品		
3/00	穴あけ機械または穴あけ装置；そのための 装備（B 2 3 B が優先）		
3/02	・ 単一の加工主軸をもつた定置穴あけ機械		
3/04	・ 複数の加工主軸をもつた定置穴あけ機械		
3/06	・ 合くぎ穴を作るための穴あけ機械または 装置		
3/08	・ 作業者が保持する穴あけ機械または装置		
5/00	特殊な外形の作成または特殊に成形された 工作物の作成のために設計された機械，例． 回転カッターによるもの；そのための装備 （旋削 B 2 7 C 7 / 0 0；立て削り，ほぞ 穴削り，凸縁または溝の作成 B 2 7 F；な らい装置の特色 B 2 3 Q 3 5 / 0 0）		
5/02	・ テーブルをもつた機械		
5/04	・ ・ 工作物のための案内部材		
5/06	・ ・ 工作物のクランプまたは送りのための 設備		
5/08	・ 丸面とり機		
5/10	・ 可搬式手動木工フライス盤；ルーター（作 動に特別の関連をもたない可搬型動力駆 動工具の細部または要素，例．ケーシ ング，本体，B 2 5 F 5 / 0 0）[ 4 ]		
7/00	木工旋削機械；そのための装備（B 2 3 B， B 2 3 G，B 2 3 Q が優先；ならい装置の 特徴 B 2 3 Q 3 5 / 0 0）		
7/02	・ 手廻し用の旋盤		
7/04	・ 工作物の心出しまたはチャック用の装置		
7/06	・ 工具の案内または支持用の設備，例．刃 物台		
9/00	多目的加工機械；万能加工機械；そのた めの装備		