

B28	セメント，粘土，または石材の加工	1/24	・射出成形によるもの
B28B	粘土または他のセラミック組成物；スラグの組成物；セメント含有混合物の組成物，例．プラスターの組成物（鑄造用鑄型造型 B 2 2 C；石材または石材類似材料の加工 B 2 8 D；可塑状態物質の成形一般 B 2 9 C；これらの材料だけで構成されていない積層体の製造 B 3 2 B）	1/26	・泥漿鑄込みによるもの，すなわち液体が型の壁に浸透または透過できる，液体の吸収性または多孔性の型中で材料の懸濁物または分散物をキャストすることによるもの；そのための型（B 2 8 B 1 / 5 2 が優先）
		1/28	・型の回転を伴うもの
		1/29	・開放型中または成形面における材料を型付けまたはかき板を用いてならすことによるもの
注	このサブクラスにおいては，下記の用語は以下に示す意味で用いる：	1/30	・その上に層を形成するために，中子上に，または他の成形面上に材料を適用することによるもの（耐久性の層を形成するもの B 2 8 B 1 9 / 0 0）
	“材料”は，以下のものを意味する：	1/32	・噴射，例．スプレーによるもの（スプレー一般 B 0 5 B，B 0 5 D）
	（a）粘土または他のセラミック組成物；	1/34	・遠心力によるもの
	（b）スラグ；	1/38	・浸漬によるもの（一般 B 0 5 C，B 0 5 D）
	（c）粘土，セメント類似材料，またはスラグによって水硬性を与えられた混合物	1/40	・つつみこみ，例．巻き付け，例．巻くことによるもの
	<u>サブクラス内の索引</u>	1/42	・繊維含有混合物を使用するもの，例．巻き付けることにより得られた積層物を縦切りにすることにより板状体を製造するためのもの
	製品の製造	1/44	・中空製品を成形するために充填された型中に中子を通すことによるもの
	製造方法に特徴のある成形，そのための機械 1/00,3/00,5/00	1/48	・中空製品を成形するために予め作られた成形物の中実部分から材料を除去することによるもの，例．パンチングまたはボーリングによるもの
	表面のコーティング..... 19/00	1/50	・膨張した材料，例．発泡コンクリート，の製品を製造するのに特に適したもの（化学的なもの C 0 4 B）
	製品の処理..... 11/00	1/52	・繊維含有混合物から製品を製造するために特に適したもの（マンドレルに巻き付けることによるもの B 2 8 B 1 / 4 2）
	型；補助装置..... 7/00,13/00,17/00	1/54	・融解物，例．スラグ，から製品を製造するに特に適したもの（化学的なもの C 0 4 B）
	プラントの一般的レイアウト..... 15/00	3/00	プレス機の使用による材料からの成形品の製造（移動コンベヤー上での成形 B 2 8 B 5 / 0 0）；そのために特に適したプレス機（プレス機一般 B 3 0 B）
	管または補強された製品の製造..... 21/00,23/00	3/02	・型中の材料にラムで圧力をかけるもの；特殊形状のラムヘッド
1/00	材料からの成形品の製造（プレスの使用 B 2 8 B 3 / 0 0；移動コンベヤー上での成形 B 2 8 B 5 / 0 0；管状製品の製造 B 2 8 B 2 1 / 0 0）	3/04	・型ごとの一つのラムをもつもの（B 2 8 B 3 / 1 0 が優先）
1/02	・回転またはろくろ台の使用によるもの	3/06	・二つまたはそれ以上のラムと型とのセットをもつもの
1/04	・つき固めによるもの（プレスを伴うもの B 2 8 B 3 / 0 2）	3/08	・一つの型につき，二つまたはそれ以上のラムをもつもの
1/08	・振動または揺動によるもの		
1/087	・型に作用する手段によるもの [6]		
1/093	・材料に直接作用する手段によるもの，例．材料中に全体的または部分的に埋めたコアによるもの（現場でコンクリートを締固めさせるための内部振動機 E 0 4 G 2 1 / 0 8）[6]		
1/10	・かつプレスの使用以外の方法で圧力を適用するもの		
1/14	・材料が強制的に供給されたり積極的に締め固められたりしない単純なキャストによるもの（融解材料のためのもの B 2 8 B 1 / 5 4）		
1/16	・積層体の製造のためのもの（コーティング B 2 8 B 1 1 / 0 4）		
1/20	・遠心力または回転によるキャストによるもの（型の回転を伴う泥漿鑄込み B 2 8 B 1 / 2 8；融解材料のためのもの B 2 8 B 1 / 5 4）		

3/10	・ 材料の各装填分が予め作られた成形物に対して圧縮されるもの	7/22	・ プレハブ建築のためのユニットを製造するための型；プレハブ階段ユニットを製造するための型
3/12	・ 一つまたはそれ以上のローラーで材料に圧力をかけるもの	7/24	・ 多数の成形空間をもつ単一の型構造
3/14	・ 共働するくぼみ付ローラーを持つもの	7/26	・ 別々の型の集合体
3/16	・ 共働する型付けローラーを持つもの	7/28	・ 中子；マンドレル
3/18	・ ローラーとリングからなる機械，すなわちリング内に配置され，リングの内部表面と共働するローラーをもつもの	7/30	・ 調節可能な，折りたたみ可能な，または伸縮するもの
3/20	・ 材料が押し出されるもの	7/32	・ 膨張するもの（膨張可能な弾性体への弁の取付け B 6 0 C 2 9 / 0 0 ）
3/22	・ スクリューまたはウォームによるもの	7/34	・ 特殊な材料，例．破壊し易い材料，で作られた型，中子またはマンドレル（泥漿鑄込みのためのもの B 2 8 B 1 / 2 6 ）
3/24	・ 往復運動プランジャーによるもの	7/36	・ ライニングまたはコーティング（型，中子またはマンドレルの表面の潤滑 B 2 8 B 7 / 3 8 ）
3/26	・ 押し出しダイス	7/38	・ 固着を防ぐための型，中子，またはマンドレルの表面処理
5/00	成形方法に関連のないコンベヤーによって，コンベヤー中で，またはコンベヤー上で，運搬されまたは作られた型内，または成形面上における材料からの成形品の製造	7/40	・ 成形材料の特性を変更するための手段に特徴のあるもの [5]
5/02	・ エンドレス ベルトまたはチェーンタイプのコンベヤー上での製造（プレスローラーとの組合せによるもの B 2 8 B 3 / 1 2 ）	7/42	・ 加熱または冷却のためのもの，例．スチームジャケット [5]
5/04	・ 一つまたはそれ以上の成形ステーションを通して連続的に移動する型内での製造	7/44	・ ガスによる処理または脱ガス用のためのもの，例．脱気のためのもの [5]
5/06	・ ターンテーブル上の型内での製造	7/46	・ 加湿または除湿のためのもの [5]
5/08	・ そのターンテーブルが間欠的に回転するもの	11/00	成形物品の処理または加工のための装置または方法（管状製品にとくに適用されるもの B 2 8 B 2 1 / 9 2 ；装飾又は表面処理一般 B 0 5 ， B 4 4 ；建物と一体に現場でコンクリートを固化するもの E 0 4 G 2 1 / 0 6 ；乾燥 F 2 6 ）
5/10	・ 回転ドラムの円周上に配置された型内での製造	11/02	・ 付加物，例．取手，スパウト，をとりつけるためのもの
5/12	・ その回転ドラムが間欠的に回転するもの	11/04	・ コーティングのためのもの（釉薬がけ C 0 4 B ）
7/00	型；中子；マンドレル（管状製品の製造に特に適合したもの B 2 8 B 2 1 / 0 0 ）	11/06	・ 粉状または粒状材料によるもの
7/02	・ 調節可能な部品をもつ型	11/08	・ 表面の再成形，例．なめらかにすること，ざらざらすること，波形にすること，ねじ山を作ること，のためのもの
7/04	・ 一つまたはそれ以上の部品がピボット的に取り付けられているもの	11/10	・ プレスの使用によるもの
7/06	・ 可撓性の部品をもつ型	11/12	・ 切断によって製品の部分を除去するためのもの
7/08	・ 傾けたりまたはさかさにしたりするための手段を備えた型	11/14	・ 切断によって成形品を分割するためのもの
7/10	・ 型と一体となった，または型に付属した，成形品を取り出すための手段をもつ型（型の一部を構成しない成形品を取り出すための装置 B 2 8 B 1 3 / 0 6 ）	11/16	・ 押し出し成形のためのもの
7/12	・ 流体圧力によるもの	11/18	・ バリを除去するためのもの
7/14	・ 型と一体となった，または型に付属した，成形品をいくつかの部品に切断するための手段をもつ型（型と関連しない切断手段 B 2 8 B 1 1 / 0 4 ）	11/22	・ 成形品をきれいにするためのもの
7/16	・ 表面に凹部または穴をもった成形品を製造するための型	11/24	・ 養生，凝結または硬化のため（モルタル，コンクリート，または人造石の組成物の凝結または硬化能力に影響を与えるか，それを変化させるための方法一般 C 0 4 B 4 0 / 0 0 ） [6]
7/18	・ その穴が製品に完全に貫通しているもの	13/00	成形品を製造するための型または装置への
7/20	・ 切り込み凹所，例．ありみぞ，をもつ成形品を製造するための型		

	未成形材料の供給；そのような型または装置からの成形品の排出 [2 0 0 6 . 0 1]	21/24	・ ・ ・ ・ 締め固めヘッド，ローラー，またはその類似物を使用するもの
13/02	・ 成形品を製造するための型または装置への未成形材料の供給	21/26	・ ・ ・ ・ ・ スライドする型として働くパッカーヘッドをもつものまたは材料の供給のための案内手段を備えたもの
13/04	・ 成形品の排出（セラミック成形品のコンベア装置 B 6 5 G 4 9 / 0 8 ）	21/28	・ ・ ・ ・ ・ 振動手段と結合したもの
13/06	・ ・ 型からの成形品の除去（型と一体となった，または型に付属した手段によるもの B 2 8 B 7 / 1 0 ）	21/30	・ ・ ・ ・ ・ 遠心力による成形
15/00	プラントの一般的な配置またはレイアウト	21/32	・ ・ ・ ・ ・ 型への材料供給
17/00	材料成形用装置の細部または付属品；そのような成形に関連して用いられる補助的手段（型 B 2 8 B 7 / 0 0 ；後処理；供給または排出 B 2 8 B 1 3 / 0 0 ；材料に要素を埋込むための装置 B 2 8 B 2 3 / 0 0 ） [2 0 0 6 . 0 1]	21/34	・ ・ ・ ・ ・ 振動またはその他の付加的な締め固め手段と結合したもの
17/02	・ 成形前の材料の調整	21/36	・ ・ ・ 材料へ流体圧や真空を適用するもの（泥漿鑄込みと結合したもの B 2 8 B 2 1 / 0 8 ）
17/04	・ ダストの排出または除去	21/38	・ ・ ・ ・ 圧力下で材料の全部または一部分を導入するもの
19/00	耐久層をその上に形成するために表面に材料を適用するための機械または方法（マンドレル上での成形品の製造 B 2 8 B 1 / 3 0 ；表面に液体または他の流動性材料を適用するもの一般 B 0 5 ；釉薬がけ C 0 4 B ） [2 0 0 6 . 0 1]	21/40	・ ・ ・ ・ ・ 一つまたはそれ以上の型部品を除去することによるもの
<u>管状製品または補強製品の製造に特に適合する方法，装置，または機械</u>		21/42	・ マンドレルまたはそれと類似の型表面での成形によるもの
21/00	管状製品の製造に特に適合した方法または機械	21/44	・ ・ 噴射，例．スプレーによるもの
21/02	・ 型へのキャスティングによるもの	21/46	・ ・ 浸漬によるもの
21/04	・ ・ 材料が積極的に締め固められたり，強制的に供給されたりしない単純なキャスティングによるもの	21/48	・ ・ つつみこみ，例．巻き付け，によるもの
21/06	・ ・ スライドする部分を持つ型へのキャスティングによるもの（ B 2 8 B 2 1 / 2 6 が優先；室全体，階全体，または建物全体を現場で作るための型枠，堰板または仮設作業 E 0 4 G 1 1 / 0 2 ）	21/50	・ ・ 圧縮または締め固め手段の細部
21/08	・ ・ 泥漿鑄込みによるもの；そのための型	21/52	・ 押し出し成形によるもの
21/10	・ ・ 締め固め手段を用いるもの	21/54	・ ・ 受け口を有する管，屈曲管またはそれに類似した独特の形状の管状製品を成形するための口金
21/12	・ ・ ・ 材料または型要素をつき固めるもの	21/56	・ 補強材と一体となったもの
21/14	・ ・ ・ 振動させるもの，例．材料の表面を振動させるもの	21/58	・ ・ 補強材として鋼管を使用するもの
21/16	・ ・ ・ ・ 一つまたはそれ以上の型要素を振動させるもの	21/60	・ ・ 予め応力の与えられた補強材を使用するもの
21/18	・ ・ ・ 伸縮自在の型または中子要素を使用するもの	21/62	・ ・ ・ 周辺に予め応力を与えられた補強材を使用するもの
21/20	・ ・ ・ ・ 膨張可能な中子，例．中子の膨張可能な部分の内側にフレームを有するもの，を使用するもの（膨張可能な弾性体への弁の取付け B 6 0 C 2 9 / 0 0 ） [2]	21/64	・ ・ ・ ・ 巻き上げ装置
21/22	・ ・ ・ 回転可能な型または中子部品を使用	21/66	・ ・ ・ 補強マット
		21/68	・ ・ かつ遠心力を適用するもの
		21/70	・ 予め形成された要素から組立てることによるもの
		21/72	・ ・ 多重層管の製造
		21/74	・ ・ 屈曲管，受け口を有する管，スリーブ管の製造；そのための型（押し出し成形と結合したもの B 2 8 B 2 1 / 5 4 ）
		21/76	・ 型
		21/78	・ ・ 加熱または冷却手段をもつもの，例．スチームジャケットをもつもの
		21/80	・ ・ 遠心力による成形または回転成形に適用したもの
		21/82	・ ・ 幾くつかの部分から組立てられたもの；多連型；調節可能な部分をもつ型
		21/84	・ ・ ・ 一つまたはそれ以上のピボットの取付けられた部品をもつ型

B 2 8 B

- 21/86 ・ 中子 (一般 B 2 8 B 7 / 0 0)
- 21/88 ・ ・ 調節可能な, 折りたたみ可能な, または伸縮可能なもの (膨張可能な中子を使用するもの B 2 8 B 2 1 / 2 0)
- 21/90 ・ 成形後の排出方法または装置
- 21/92 ・ 処理または再成形のための方法または装置
- 21/94 ・ ・ 液体または半流動体の適用による含浸またはコーティングのためのもの
- 21/96 ・ ・ なめらかにする, ざらざらにする, 波形にするためのもの, またはバリを除去するためのもの
- 21/98 ・ ・ 再成形のためのもの, 例 . 再成型型によるもの
- 23/00 成形材料中に全部または一部埋め込まれた要素をもつ成形品の製造に特に適合した装置 (B 2 8 B 2 1 / 0 0 が優先 ; プレハブ建築のためのユニットを製造するための型 B 2 8 B 7 / 2 2)
- 23/02 ・ その中の要素が補強部材であるもの
- 23/04 ・ ・ その要素が応力を与えられているもの
- 23/06 ・ ・ ・ 長尺製品の製造のためのもの
- 23/08 ・ ・ ・ ・ その製品が管状のもの
- 23/10 ・ ・ ・ その成形が遠心力による成形または回転成形によってなされるもの [2]
- 23/12 ・ ・ ・ 周辺にあらかじめ応力を与えられた補強材を形成するためのもの [2]
- 23/14 ・ ・ ・ ・ つつみ込み, 例 . 巻き付け装置によるもの [2]
- 23/16 ・ ・ ・ ・ プレストレス補強ネット [2]
- 23/18 ・ ・ 長尺製品の製造のためのもの (B 2 8 B 2 3 / 0 6 が優先) [2]
- 23/20 ・ ・ その成形が遠心力による成形または回転成形によってなされるもの (B 2 8 B 2 3 / 1 0 が優先) [2]
- 23/22 ・ ・ 予め成形された部品の組立てによるものの [2]