

B28D	石材または石材類似材料の加工(採鉱と採石のための機械及び方法 E 2 1 C)	5/02	・回転工具によるもの, 例・ドリル
		5/04	・回転式以外の工具によるもの, 例・往復動工具
1/00	他に分類されない石材または石材類似材料, 例・レンガ, コンクリート, の加工; そのための機械, 装置, 工具(宝石類や結晶体の精密加工 B 2 8 D 5 / 0 0 ; 研削または研磨による加工 B 2 4 ; 研削面のドレッシングまたは正常化のための装置または手段 B 2 4 B 5 3 / 0 0)	7/00	このサブクラスの他のグループに属した機械器具の使用に適した特殊補助具
1/02	・鋸引きによるもの	7/02	・ちりを除いたりまたは鎮めたりするもの, 例・液をスプレーすることによるもの; 工作物を冷却するためのもの
1/04	・・旋回鋸歯または円板鋸をもつもの(B 2 8 D 1 / 1 0 が優先)	7/04	・工作物を支持または保持するためのもの
1/06	・・往復鋸歯をもつもの(B 2 8 D 1 / 1 0 が優先)		
1/08	・・無端カッター型の鋸歯をもつもの, 例・チェーン鋸, 帯鋸(B 2 8 D 1 / 1 0 が優先)		
1/10	・・測定のための設備をもつもの		
1/12	・・加工石材に適した特殊な鋸歯		
1/14	・中ぐりまたは穴あけによるもの(ボール盤 B 2 3 B ; 衝撃工具 B 2 5 D ; 地中または岩石の削孔 E 2 1 B)[1 , 7]		
1/16	・旋削によるもの		
1/18	・フライス削りによるもの, 例・フライス削り工具による溝切り		
1/20	・平削りによるもの, 例・平削り工具による溝切り		
1/22	・切断によるもの, 例・切開		
1/24	・・切断円板によるもの		
1/26	・衝撃工具によるもの, 例・たがねまたは切断刃を有する他の工具(可搬式衝撃工具 B 2 5 D)		
1/28	・・切断刃を有しないもの		
1/30	・使用された作業方法にかかわらず輪郭, すなわち曲面, を形成するためのもの(美術的目的のもの B 4 4 B)		
1/32	・容易に碎かれやすい材料の加工に適した方法および装置, 例・雲母, 粘板岩, 片岩		
3/00	粉碎円板またはローラーの仕上げ(鋸盤またはその装置の工具の仕上げ B 2 3 D 6 3 / 0 0 ; 切断を容易にするための切断機の刃部の処理 B 2 6 D 7 / 0 8)		
3/02	・機械		
3/04	・・ローラに溝を付けるためのもの		
5/00	宝石類, 結晶体の精密加工, 例・半導体の材料; そのための装置(研磨またはつや出しによる加工 B 2 4 ; 美術的目的のもの B 4 4 B ; 機械的方法によらないもの C 0 4 B 4 1 / 0 0 ; 単結晶の機械的でない後処理 C 3 0 B 3 3 / 0 0)[3]		