

**B31 紙，板紙または紙と同様の方法で加工
される材料からなる物品の製造；紙，
板紙または紙と同様の方法で加工さ
れる材料の加工**

注

(1) このクラスは紙の加工，例．袋または箱の製造，機械に特有なシート，ウェブ，またはブランクの取扱いに適した，または関連した事項に限定された主題を包含する。

(2) このクラスは以下のものを包含しない：

- 紙パルプから直接物品を造るもの，ただしこれは D 2 1 J に包含される；

#NAME?

(3) プラスチックから製造されたシート材，積層材および金属箔は紙と同様な方法で加工することのできる材料の例である。

**B31B 紙，板紙または紙と同様の方法で加工
される材料からなる容器の製造(巻きつ
け物品，例．巻きつけチューブ，の製造 B 3 1
C ；製造と充てんを組合せたもの B 6 5 B)**

注

このサブクラスにおいては，下記の用語または表現は以下に示す意味で用いる：

“ 剛性または準剛性容器 ” は以下の意味を含む：

- 内容物により変形されないか，または内容物の形状を取らない容器；

- 一時的に変形して内容物を押し出すことに適合した容器；

- パレット；

- トレー；

“ 可撓性容器 ” は以下の意味を含む：

- 内容物により変形されるか，または内容物の形状を取る容器；

#NAME?

50/00 剛性または準剛性容器の製造，例．箱またはカートン [2 0 1 7 . 0 1]

注

このグループにおいては，グループ B 3 1 B 1 0 0 / 0 0 ~ B 3 1 B 1 2 0 / 0 0 のインデキシングコードを付与することが望ましい。[2 0 1 7 . 0 1]

50/02 ・シート，ブランクまたはウェブを送りまたは位置させるもの [2 0 1 7 . 0 1]

50/04 ・シートまたはブランクを送るもの [2 0 1 7 . 0 1]

50/06 ・積重ねた山から送るもの [2 0 1 7 . 0 1]

50/07 ・空気圧または吸引によるもの [2 0 1 7 . 0 1]

50/10 ・ウェブを送りまたは位置させるもの [2

0 1 7 . 0 1]

50/12 ・空気圧または吸引によるもの [2 0 1 7 . 0 1]

50/14 ・切断するもの，例．ミシン目を入れるもの，穴をあけるもの，切り裂くものまたは切り整えるもの（窓となる開口を切断により設けるもの B 3 1 B 5 0 / 8 3) [2 0 1 7 . 0 1]

50/16 ・ウェブを切断するもの [2 0 1 7 . 0 1]

50/18 ・長手方向に [2 0 1 7 . 0 1]

50/20 ・シートまたはブランクを切断するもの [2 0 1 7 . 0 1]

50/22 ・切込みをつけるもの；フラップの端縁を切り整えるもの [2 0 1 7 . 0 1]

50/25 ・表面に筋を付ける加工 [2 0 1 7 . 0 1]

50/26 ・シート，ブランクまたはウェブを折りたたむもの [2 0 1 7 . 0 1]

50/28 ・マンドレルをとり囲むもの，例．底を形成するためのもの [2 0 1 7 . 0 1]

50/30 ・マンドレルが動くもの [2 0 1 7 . 0 1]

50/32 ・円形の径路上を動くもの [2 0 1 7 . 0 1]

50/34 ・それ自身の軸のまわりに動くもの [2 0 1 7 . 0 1]

50/36 ・シート，ブランクまたはウェブを静止した部材，例．平板，鋤形部材または芯棒，に連続的に送りながら折りたたむもの [2 0 1 7 . 0 1]

50/38 ・その部材が成形用チューブであるもの [2 0 1 7 . 0 1]

50/40 ・内面に作用して形成するもの [2 0 1 7 . 0 1]

50/42 ・外面に作用して形成するもの [2 0 1 7 . 0 1]

50/44 ・折りたたみ用の型内を動くプランジャによるもの [2 0 1 7 . 0 1]

50/46 ・加えて側壁を互に連結するもの [2 0 1 7 . 0 1]

50/48 ・固定フラップを折りたたみまたは押し込むことによるもの [2 0 1 7 . 0 1]

50/50 ・舌片とみぞ穴を互にかみ合わせることによるもの [2 0 1 7 . 0 1]

50/52 ・往復または振動する部材，例．指状部材，によるもの（折りたたみ用の型内を動くプランジャによるもの B 3 1 B 5 0 / 4 4) [2 0 1 7 . 0 1]

50/54 ・動いている材料に作用するもの [2 0 1 7 . 0 1]

50/56 ・羽根と協働する回転部材によるもの [2 0 1 7 . 0 1]

B 3 1 B

- 50/58 ・・無端ベルトを動かすことによるもの[2 0 1 7 . 0 1]
- 50/585 ・・空気ジェットによるもの[2 0 1 7 . 0 1]
- 50/59 ・圧力をかけてシート材を成形するもの(おりたたみによるもの B 3 1 B 5 0 / 2 6 ; エンボス加工によるもの B 3 1 B 5 0 / 8 8)[2 0 1 7 . 0 1]
- 50/60 ・向かい合う面または端縁を結合するもの; テープを貼ること[2 0 1 7 . 0 1]
- 50/62 ・・接着剤によるもの[2 0 1 7 . 0 1]
- 50/64 ・・熱または圧力を加えることによるもの, 例・溶着(接着剤が塗布された領域を結合するために行うもの B 3 1 B 5 0 / 6 2)[2 0 1 7 . 0 1]
- 50/66 ・・高周波電気で加熱することによるもの[2 0 1 7 . 0 1]
- 50/68 ・・縫いとじ, ステープル留めまたはリベット留めによるもの[2 0 1 7 . 0 1]
- 50/70 ・・角をステープル留めするもの[2 0 1 7 . 0 1]
- 50/72 ・・ストリップまたはシートを当てることによるもの[2 0 1 7 . 0 1]
- 50/73 ・・一体部分を機械的に結合することによるもの, 例・舌片およびみぞ穴によるもの(折りたたみ用の型内を動くプランジャにより折りたたみ中に側壁を互いに連結するもの B 3 1 B 5 0 / 4 6)[2 0 1 7 . 0 1]
- 50/74 ・補助的な操作[2 0 1 7 . 0 1]
- 50/76 ・・平たくされた製品をひらき, 張り広げるもの[2 0 1 7 . 0 1]
- 50/78 ・・機械的に[2 0 1 7 . 0 1]
- 50/80 ・・空気圧によって[2 0 1 7 . 0 1]
- 50/81 ・・付属品, 例・開封装置, 閉鎖具または裂き系, を形成するまたは取付けるもの[2 0 1 7 . 0 1]
- 50/82 ・・窓を形成または取付けるもの[2 0 1 7 . 0 1]
- 50/83 ・・窓となる開口を切断により設けるもの[2 0 1 7 . 0 1]
- 50/84 ・・内容物を充填または分配するための手段, 例・弁またはスパウト, を形成または取付けるもの[2 0 1 7 . 0 1]
- 50/85 ・・パッチまたは可撓性弁インサートを適用するもの, 例・フィルム状の弁を適用するもの[2 0 1 7 . 0 1]
- 50/86 ・・一体の取手を形成するもの; 別体の取手を取り付けるもの[2 0 1 7 . 0 1]
- 50/88 ・・印刷するもの; エンボス加工するもの[2 0 1 7 . 0 1]
- 50/92 ・・移送するもの[2 0 1 7 . 0 1]
- 50/94 ・・一つずつまたは間欠的に[2 0 1 7 .

0 1]

- 50/96 ・・部分的に重なり合った状態で[2 0 1 7 . 0 1]
- 50/98 ・・山または束にして[2 0 1 7 . 0 1]
- 50/99 ・手道具を使用するもの[2 0 1 7 . 0 1]
- 70/00 可撓性容器の製造, 例・封筒または袋[2 0 1 7 . 0 1]

注

(1) 可撓性容器および剛性または準剛性容器の両方を製造するための工程または装置はグループ B 3 1 B 5 0 / 0 0 に分類する。[2 0 1 7 . 0 1]

(2) このグループにおいては, グループ B 3 1 B 1 5 0 / 0 0 ~ B 3 1 B 1 7 0 / 0 0 のインデキシングコードを付与することが望ましい。

- 70/02 ・シート, ブランクまたはウェブを送りまたは位置させるもの[2 0 1 7 . 0 1]
- 70/04 ・・シートまたはブランクを送るもの[2 0 1 7 . 0 1]
- 70/10 ・・ウェブを送りまたは位置させるもの[2 0 1 7 . 0 1]
- 70/14 ・切断するもの, 例・ミシン目を入れ, 穴をあけ, 切り裂きまたは切り整えるもの(窓明き部を切断するもの B 3 1 B 7 0 / 8 3)[2 0 1 7 . 0 1]
- 70/16 ・・ウェブを切断するもの[2 0 1 7 . 0 1]
- 70/18 ・・長手方向に[2 0 1 7 . 0 1]
- 70/20 ・・シートまたはブランクを切断するもの[2 0 1 7 . 0 1]
- 70/26 ・シート, ブランクまたはウェブを折りたたむもの[2 0 1 7 . 0 1]
- 70/36 ・・それらを静止した部材, 例・平板, 鋤形部材または芯棒, に連続的に送ることによるもの[2 0 1 7 . 0 1]
- 70/52 ・・往復または振動するプランジャと型以外の部材, 例・指状部材, によるもの[2 0 1 7 . 0 1]
- 70/60 ・向かい合う面または端縁を結合するもの; テープを貼ること[2 0 1 7 . 0 1]
- 70/62 ・・接着剤によるもの[2 0 1 7 . 0 1]
- 70/64 ・・熱または圧力を加えることによるもの(接着剤が適用された領域を結合するためのもの B 3 1 B 7 0 / 6 2)[2 0 1 7 . 0 1]
- 70/66 ・・高周波電気で加熱するもの[2 0 1 7 . 0 1]
- 70/68 ・・縫いとじ, ステープル留めまたはリベット留めによるもの[2 0 1 7 . 0 1]
- 70/74 ・補助的な操作[2 0 1 7 . 0 1]
- 70/81 ・・付属品, 例・開封装置, 閉鎖具または裂き系, を形成するまたは取付けるもの[2 0 1 7 . 0 1]
- 70/82 ・・窓を形成または取付けるもの[2 0

- 1 7 . 0 1]
- 70/83 ・・・・窓となる開口を切断により設けるもの [2 0 1 7 . 0 1]
- 70/84 ・・・・内容物を充填または分配するための手段、例、弁またはスパウト、を形成または取付けるもの [2 0 1 7 . 0 1]
- 70/85 ・・・・パッチまたは可撓性弁インサートを適用するもの、例、フィルム状の弁を適用するもの [2 0 1 7 . 0 1]
- 70/855 ・・・・容器と一体の弁を形成するもの [2 0 1 7 . 0 1]
- 70/86 ・・・・一体の取手を形成するものまたは別体の取手を取り付けるもの [2 0 1 7 . 0 1]
- 70/88 ・・・・印刷するもの；エンボス加工するもの [2 0 1 7 . 0 1]
- 70/92 ・・・・移送するもの [2 0 1 7 . 0 1]
- 70/94 ・・・・一つずつまたは間欠的に [2 0 1 7 . 0 1]
- 70/96 ・・・・部分的に重なり合った状態で [2 0 1 7 . 0 1]
- 70/98 ・・・・山または束にして [2 0 1 7 . 0 1]
- 70/99 ・手道具を使用するもの [2 0 1 7 . 0 1]

剛性または準剛性容器の製造に関連するグループ B 3 1 B 5 0 / 0 0 と連携するインデキシング系列 [2 0 1 7 . 0 1]

- 100/00 1 枚のシート、ブランクまたはウェブを折りたたむことにより製造する剛性または準剛性の容器 [2 0 1 7 . 0 1]
- 105/00 複数のシート、ブランクまたはウェブの組み立てにより製造する剛性または準剛性の容器 [2 0 1 7 . 0 1]
- 110/00 剛性または準剛性の容器の形状 [2 0 1 7 . 0 1]
- 110/10 ・一定ではない大きさまたは形状の横断面を有するもの、例、円錐形またはピラミッド形 [2 0 1 7 . 0 1]
- 110/20 ・曲線の横断面、例、円形、を有するもの [2 0 1 7 . 0 1]
- 110/30 ・多角形の横断面を有するもの [2 0 1 7 . 0 1]
- 110/35 ・・・・長方形、例、正方形 [2 0 1 7 . 0 1]
- 110/40 ・側壁のないもの [2 0 1 7 . 0 1]
- 120/00 剛性または準剛性容器の構造 [2 0 1 7 . 0 1]
- 120/10 ・カバー、例、蓋、のあるもの [2 0 1 7 . 0 1]
- 120/20 ・2 以上の区画のあるもの [2 0 1 7 . 0 1]
- 120/25 ・・・・壁と一体でない仕切りまたは類似の挿入物により形成されるもの [2 0 1 7 . 0 1]

- 120/30 ・折りたたみ可能なもの；製造中に一時的に折りたたまれたもの [2 0 1 7 . 0 1]
- 120/40 ・ライニングを有するものまたは内側を補強したもの [2 0 1 7 . 0 1]
- 120/50 ・上張りを有するものまたは外側を補強したもの [2 0 1 7 . 0 1]
- 120/60 ・引き出し型のもの [2 0 1 7 . 0 1]
- 120/70 ・波形またはひだ状の壁を有するもの [2 0 1 7 . 0 1]

可撓性容器の製造に関連するグループ B 3 1 B 7 0 / 0 0 と連携するインデキシング系列 [2 0 1 7 . 0 1]

- 150/00 シートまたはブランク、例、平坦にしたチューブ、から製造された可撓性容器 [2 0 1 7 . 0 1]
- 150/10 ・容器の長手方向の軸がシートまたはブランクが供給される方向と平行であるもの [2 0 1 7 . 0 1]
- 150/20 ・容器の長手方向の軸がシートまたはブランクが供給される方向と直交するもの [2 0 1 7 . 0 1]
- 155/00 ウェブから製造した可撓性容器 [2 0 1 7 . 0 1]
- 160/00 可撓性容器の形状 [2 0 1 7 . 0 1]
- 160/10 ・長方形かつ平坦、すなわち、内容物の厚さに対する構造的備えがない、もの [2 0 1 7 . 0 1]
- 160/20 ・内容物の厚さに対する構造的備えがあるもの [2 0 1 7 . 0 1]
- 160/30 ・先のとがったものまたは先細りのもの [2 0 1 7 . 0 1]
- 170/00 可撓性容器の構造 [2 0 1 7 . 0 1]
- 170/10 ・相互接続されたもの [2 0 1 7 . 0 1]
- 170/20 ・多層壁、例、積層されたものまたは裏張りされたもの、を有するもの [2 0 1 7 . 0 1]
- 170/30 ・波形またはひだ状の壁を有するもの [2 0 1 7 . 0 1]