

## B33 付加製造技術 [ 2 0 1 5 . 0 1 ]

B33Y 付加製造，すなわち付加堆積，付加凝集または付加積層による 3 次元 [ 3 D ] 物質の製造，例．3 D 印刷による，ステレオリソグラフィーによるまたは選択的レーザー焼結による [ 2 0 1 5 . 0 1 ]

## 注

注 [ 2 0 2 6 . 0 1 ]

1 . 国際特許分類 [ I P C ] 指針の第 1 0 7 . 2 項の趣旨において，このサブクラスは義務的二次分類のためのサブクラスである。従ってこのサブクラスの分類記号は，特許文献に付与される際に分類記号の冒頭に列挙されない。二次分類の分類記号は，発明情報としてかあるいは付加情報としてかのいずれか一方に該当するよう付与できる。

2 . このサブクラスは，使用される工程または材料を問わず付加製造を包含する。

3 . このサブクラスは，このサブクラスの分類記号と他のサブクラスの分類記号との組み合わせによる付加製造に関する主題事項の包括的な探索調査を可能にするよう意図されている。従ってこのサブクラスは，国際特許分類 [ I P C ] の他の分類箇所でもすべてまたは部分的に包含されている可能性のある付加製造の観点（例．3 D 印刷）を包含する。

10/00 付加製造の工程 [ 2 0 1 5 . 0 1 ]

30/00 付加製造の装置；それらの詳細またはそれらのための付属品 [ 2 0 1 5 . 0 1 ]

40/00 予備作業または機器，例．材料取扱のため [ 2 0 2 0 . 0 1 ]

40/10 ・前処理 [ 2 0 2 0 . 0 1 ]

40/20 ・後処理，例．硬化，被覆または研磨 [ 2 0 2 0 . 0 1 ]

50/00 付加製造のためのデータ取得またはデータ処理 [ 2 0 1 5 . 0 1 ]

50/02 ・付加製造工程の制御または調節 [ 2 0 1 5 . 0 1 ]

70/00 付加製造に特別に適合した材料 [ 2 0 2 0 . 0 1 ]

70/10 ・異なる種類の材料の複合物，例．セラミックスとポリマーの混合物または金属と生体材料の混合物 [ 2 0 2 0 . 0 1 ]

80/00 付加製造により製造された製品 [ 2 0 1 5 . 0 1 ]

99/00 このサブクラスの他のグループに分類されない主題事項 [ 2 0 1 5 . 0 1 ]