

B65G 運搬または貯蔵装置，例．荷積みまたは荷あげ用コンベヤ；作業場コンベヤシステムまたは気体式チューブコンベヤ（包装におけるもの B 6 5 B；薄板状または線状材料の取扱い，例．シート状の紙または糸，B 6 5 H；クレーン B 6 6 C；携帯または移動用リフトまたは牽引装置，例．ホイスト，B 6 6 D；荷積みまたは荷おろしの目的のために物を昇降するための装置，例．フォークリフト，B 6 6 F 9 / 0 0；他に分類されないびん，広口びん，缶，たるまたは類似した容器の液体の排除，B 6 7 C 9 / 0 0；液体の配達または移送 B 6 7 D；液化，固化または圧縮ガスの容器の充填または放出 F 1 7 C；流体の管路系 F 1 7 D）

注

このサブクラスは道路または鉄道を走行する車両，船舶または航空機それ自体，またはそれらの運搬目的への適合を包含しない。この主題事項は B 6 0 ~ B 6 4 のクラスの例えば以下の場所に包含されている：

荷物運搬用に適合された車両 B 6 0 P；[2 0 1 4 . 0 1]

荷物運搬用に適合された鉄道無蓋貨車 B 6 1 D；[2 0 1 4 . 0 1]

手動運搬車 B 6 2 B；[2 0 1 4 . 0 1]

貨物輸送用車両の上部構造 B 6 2 D 3 3 / 0 0；[2 0 1 4 . 0 1]

船または船舶の貨物の積み込みまたは収容装置 B 6 3 B 2 5 / 0 0，B 6 3 B 2 7 / 0 0；[2 0 1 4 . 0 1]

航空機の輸送貨物を扱うための装置 B 6 4 D 9 / 0 0。[2 0 1 4 . 0 1]

サブクラス内の索引

取扱いと貯蔵

荷積みと荷おろし 65/00,67/00,69/00

移送，積み換え 63/00

貯蔵 1/00,3/00,5/00

積み重ねと積みおろし

物品の 57/00-61/00

ばら物質の 65/28

手動取扱いの補助具 7/00,9/00

コンベヤ，シュート

機械的なもの

エンドレスな要素をもつもの 15/00-23/00

特殊な動きをもつもの 25/00,27/00,29/00,33/00

その他の種類 35/00

一般的に用いられるものの組合せまたは方式 37/00,49/00

シュート；ローラウェイ；投入機 11/00,13/00,31/00

異種のものに適用できる部品または補助装置

ローラ；フレーム；補助取扱い装置 39/00,41/00,47/00

制御，保安；保守 43/00,45/00

機械的でないもの 51/00,53/00,54/00

貯蔵；貯蔵装置

1/00 倉庫またはマガジン内における，物品の

個々にまたは秩序だった貯蔵（倉庫，マガジン，または作業場におけるコンベヤの組合せ B 6 5 G 3 7 / 0 0；物品の積み重ね B 6 5 G 5 7 / 0 0；積み山からの物品の積みおろし B 6 5 G 5 9 / 0 0；荷積み機 B 6 5 G 6 5 / 0 2）

1/02 ・貯蔵装置（家具 A 4 7 B；商店の備品 A 4 7 F）

1/04 ・機械的なもの

1/06 ・あらかじめ定められた位置または高さで取り出すために物品を供給するための手段をもつもの（B 6 5 G 1 / 1 2 が優先）[3]

1/07 ・積み重ねられた物品の上部のものが常に同じあらかじめ定められた高さにくるもの [3]

1/08 ・物品が重力により供給されるもの

1/10 ・物品の挿入または取出しを容易にするための相対的に可動なラックをもつもの

1/12 ・物品の挿入または取出しを容易にするための一つの閉回路中で動き得る物品の支持機または保持機をもつもの

1/127 ・閉回路が垂直面内にあるもの [3]

1/133 ・閉回路が水平面内にあるもの [3]

1/137 ・取出す物品を選択するための装置または自動制御手段をもつもの [4]

1/14 ・積み山の支持機または分離機

1/16 ・貯蔵場所における物品の特殊配列

1/18 ・互いに自己支持するように傾斜された物品

1/20 ・物品間に空間をもって層状に配列された物品

3/00 ばらの物質またはまとまりのない，すなわちばらばらの，物品の貯蔵（貯蔵空間または容器の充満または荷あげ，ばらの物質またはまとまりのない物品の散布または積み上げ B 6 5 G 6 5 / 2 8，B 6 5 G 6 5 / 3 0，B 6 5 G 6 9 / 0 4）

3/02 ・屋外での貯蔵（B 6 5 G 3 / 0 4 が優先）

3/04 ・バンカー，ホッパー，または類似の大きな容器での貯蔵（このような容器それ自体 B 6 5 D 8 8 / 0 0）

5/00 自然または人工的な穴または室での流体貯蔵

近距離，例．貯蔵場内，倉庫または工場内での物品の手動運搬を補助するための装置

7/00 重い荷物の手動による動かしまは傾けを補助する装置（ローラウェイ B 6 5 G 1 3 / 0 0；タルまたはオケを傾け空にするためのもの B 6 5 G 6 5 / 2 4）

7/02 ・荷物と地面または床との間に差し込まれ

	るように適応させた装置，例．荷物の移動を助けるための装置を有するカナてこ			されるもの（連結された長手方向のリンクにより形成された荷運び面をもつもの B 6 5 G 1 7 / 0 6 ）
7/04	・ ・ ローラ			
7/06	・ ・ 荷物と地面との間にクッションを供するため独立した供給源から供給される高圧流体を用いるもの	15/02		・ 円形弧中で運搬するためのもの
		15/04		・ 荷物がエンドレスな面の下部走行路により運搬されるもの
7/08	・ ・ 荷を傾けるためのもの	15/06		・ 同一平面で互いに平行の位置にあるエンドレス面が逆の方向に動く部分をもつもの
7/10	・ ・ 円筒形の荷をころがすためのもの			
7/12	・ 荷物運搬のため修正された荷物運搬具，例．フック，スリング，馬具，手袋	15/08		・ 荷運び面が凹面または管状に形づけられているもの，例．樋状の形をしているベルト
9/00	手動または重力により動かし得る懸吊された荷物運搬具を有する装置の手動操作を補助する装置	15/10		・ 平行な長手方向の軸または多数の平行な要素をもつ二つまたはそれ以上の協働するエンドレスな面よりなるもの，例．ロープがエンドレス面をつくっているもの
<u>シュート；コンベヤの種類または型；構造的な特徴，細部，またはコンベヤまたは特別の形のコンベヤ特有の補助装置 [4]</u>		15/12		・ ・ 二つ以上のエンドレスベルトをもつもの
11/00	シュート（貯蔵装置として用いられるもの B 6 5 G 1 / 0 2 ）	15/14		・ ・ ・ 荷がベルト間で運ばれるもの
11/02	・ 直線型	15/16		・ ・ ・ 補助ベルトと主ベルト間で運ばれるもの
11/04	・ ビルディングにおける郵便使用			
11/06	・ ヘリカルまたはスパイラル型	15/18		・ ・ ・ ベルトの縁がシールされたもの
11/08	・ 不連続なガイド面をもつもの，例．ジグザグまたはカスケード形に配列されたもの	15/20		・ ・ ・ 相並んで配列されたもの，例．平らな物品をたてた状態で運搬するためのもの
11/10	・ フレキシブルなもの	15/22		・ 一連の協働するユニットよりなるもの
11/12	・ 旋回可能なもの	15/24		・ ・ タンデム
11/14	・ 可伸性のもの，例．抜き差し自在のもの	15/26		・ ・ 可伸性のもの，例．入れ子式のもの
11/16	・ 内面；ライニング	15/28		・ 単一な平ベルトにより形成されている荷運搬帯をもつコンベヤで他の分類に属さないもの
11/18	・ 支持または取付け			
11/20	・ 補助装置，例．物品または固体をそらしたり，速度を制御したり，または動揺させるもの	15/30		・ ベルトまたは類似のエンドレス荷運搬帯（レールまたはそのようなものと協働するもの B 6 5 G 2 1 / 2 2 ；ローラをもつもの B 6 5 G 3 9 / 2 0 ）
13/00	ローラウェイ（ローラウェイよりなる貯蔵装置 B 6 5 G 1 / 0 2 ；荷支持ローラよりなるエンドレスチェーンコンベヤ B 6 5 G 1 7 / 0 0 ；ローラまたはその構成 B 6 5 G 3 9 / 0 0 ）	15/32		・ ・ ゴムまたはプラスチックよりできたもの
13/02	・ 駆動されるローラをもつもの	15/34		・ ・ ・ 補強層，例．織物層，をもつもの
13/04	・ ・ 全ローラが駆動されるもの	15/36		・ ・ ・ ・ その層にロープ，チェーン，または圧延鉄板が組み込まれているもの
13/06	・ ・ ローラの駆動手段 [3]	15/38		・ ・ ・ 耐炎層，例．アスベスト，ガラス層，をもつもの
13/07	・ ・ ・ エンドレス駆動要素をもつもの			
13/071	・ ・ ・ 摩擦かみ合いをもつもの	15/40		・ ・ ・ 樋状または管状のもの；樋状にするのを容易にするジョイントで形成されているもの
13/073	・ ・ ・ フリホイール伝動装置よりなるもの			
13/075	・ ブレーキ手段 [3]	15/42		・ ・ ・ リブ，すじ，または他の表面突起をもつもの
13/08	・ 曲線形のもの；分岐をもつもの	15/44		・ ・ ・ 荷を先へ進めるためのもの
13/10	・ ・ 分岐装置	15/46		・ ・ ・ 案内が形成されているベルト
13/11	・ ローラフレーム	15/48		・ ・ 金属性のもの
13/12	・ ・ 調節できるもの	15/50		・ ・ エンドレス荷運搬帯が一連の平行ロープまたはベルト状のものよりなるもの
15/00	エンドレスな荷運び面，すなわちベルトまたはこれに類似した連続する部材，を有するコンベヤであり，類似形状のエンドレス駆動要素以外の装置によって牽引力が伝達	15/52		・ ・ ・ トラバーススラットにより相互に連

	結されているもの	17/34	・ ・ ・ 平らな面をもつもの、例．プラットホーム、グリッド、フォーク
15/54	・ ・ エンドレス荷運搬帯が織り合わされたロープまたはワイヤーよりできているもの	17/36	・ ・ ・ 凹面をもつもの、例．バケット
15/56	・ ・ 縁に保護または補強手段をもつもの	17/38	・ ・ チェーンまたは類似牽引要素（伝動チェーン F 1 6 G 1 3 / 0 0）；牽引要素と荷運搬器との結合装置
15/58	・ ・ 固定位置に荷を保持または止めておく手段をもつもの、例．磁石	17/40	・ ・ ・ 荷運搬器として作用するチェーン
15/60	・ ベルトの支持またはガイド装置、例．流体の噴射によるもの	17/42	・ ・ ・ 荷運搬器の牽引要素への取り付け
15/62	・ ・ ベルトを滑らすためのガイド	17/44	・ ・ ・ 相対運動を含まない手段によるもの
15/64	・ ・ ベルトの位置を自動的に維持するためのもの	17/46	・ ・ 荷運搬器の固定位置に荷を保持または保つための手段、例．磁石的なもの
17/00	エンドレスな牽引要素、例．チェーン、をもつコンベヤであって、この牽引要素は連続的にまたは実質的に連続する荷運び面にまたは一連の独立した荷運搬器に運動をつたえるもの；チェーンが荷運び面を形成しているエンドレスチェーンコンベヤ	17/48	・ ・ 運動中の荷運搬器の姿勢制御（ガイド B 6 5 G 2 1 / 2 0；内容物の排出のため荷運搬器を転倒または傾けるためのもの B 6 5 G 4 7 / 3 8）
17/02	・ 牽引要素に取付けまたは乗せた荷運搬ベルトよりなるもの	19/00	エンドレスな牽引要素によって運行され支持面上のまたは下張り物質上の物品または物質を移送させるために設けられた単一または一連の押送部材よりなるコンベヤ、例．エンドレススクレーパーコンベヤ
17/04	・ ・ 荷受けポケットを形成しているループ状のベルト	19/02	・ 物品用、例．コンテナ用
17/06	・ 一連の相互に連結されたもの、例．長手方向のリンク、プレート、またはプラットホームより構成された荷運搬面をもつもの	19/04	・ 上開きのトラフまたはチャンネル中のばら物質移送用
17/08	・ ・ その面が牽引要素で形成されているもの	19/06	・ ・ 押送部材がトラフまたはチャンネルの断面にサイズおよび形の点で類似しているスクレーパーであるもの
17/10	・ ・ その面が長手方向に樋の形をしたもの	19/08	・ ・ ・ そして 1 条のベルト、ロープまたはチェーンに取り付けられたもの
17/12	・ 一連の個々の荷運搬器が牽引要素に対して固定、または通常は固定されているものからなるもの	19/10	・ ・ ・ そして 2 条のベルト、ロープまたはチェーンに取り付けられたもの
17/14	・ ・ 牽引要素に対して間隔をあけた二つの連結部をもつもの	19/12	・ ・ 押送部材がトラフまたはチャンネルの断面面積より実質的に狭い面積をもつ板であるもの
17/16	・ 枢着された個々の荷運搬器よりなるもの、例．自由揺動するもの（荷をあげるために荷運搬器を転倒または傾けるガイド B 6 5 G 4 7 / 3 4）	19/14	・ 閉管、例．管中でのばら物質移送用
17/18	・ ・ その荷運搬器がガイド面に接して動くもの	19/16	・ ・ 押送部材が管の断面面積より実質的に狭い面積を有するもの
17/20	・ 高架牽引チェーンから吊り下げられた荷運搬器よりなるもの	19/18	・ 細部
17/22	・ 共通平面にあるコンベヤが逆方向に動く部分をもつもの	19/20	・ ・ 牽引チェーン、ロープ、またはケーブル
17/24	・ 荷または荷運搬器を運ぶために牽引要素によって支持面上を動かされる一連のローラよりなるもの	19/22	・ ・ 押送部材、例．押し板、かき板；そのための案内手段
17/26	・ 一連の協働するユニットよりなるもの、例．枢軸により連結されたもの	19/24	・ ・ ・ 牽引要素への押送部材の取り付け
17/28	・ ・ 可伸性のもの、例．入れ子式のもの	19/26	・ ・ ・ 枢軸の取り付け
17/30	・ 細部；補助装置（ベルト B 6 5 G 1 5 / 3 0；枠 B 6 5 G 2 1 / 0 0）	19/28	・ ・ トラフ、チャンネル、または管
17/32	・ ・ 個々の荷運搬器	19/30	・ ・ ・ 荷のうごきをよくするために加工された支持面をもつもの、例．摩擦軽減装置
		21/00	ベルトまたはチェーンコンベヤのエンドレス荷運搬帯または牽引要素の保持または保護枠組またはハウジング
		21/02	・ 実質的には支柱、つなぎ梁、または類似の構成要素よりなっているもの
		21/04	・ ・ つなぎ梁が長手方向のケーブルまたは

	ロープよりできているもの	23/28	・ 諸要素への駆動を等しくするための装置
21/06	・ 敏速な組立てまたは分解を容易にするよう構成されているもの	23/30	・ 可変速伝動歯車装置
21/08	・ 保護屋根またはそのためのアーチ式支持	23/32	・ コンベヤの長手方向に沿った 2 つまたはそれ以上の点で駆動させるためのもの
21/10	・ 移動できるもの、または交換のできる部品または相対的に移動できる部品をもつもの；枠組または部品の移動装置	23/34	・ 駆動要素に間隔をおいて連結された一台のモータよりなるもの
21/12	・ 全体としての荷運搬器の位置または牽引要素の位置の調節が出来るもの	23/36	・ 個々の駆動要素に各々が連結されている 2 つまたはそれ以上のモータよりなるもの、例．コンベヤの両端で
21/14	・ 荷運搬器または牽引要素の長さまたは配置の調節ができるもの（ベルトまたはチェーンの緊張装置 B 6 5 G 2 3 / 4 4）	23/38	・ ベルトまたはチェーンに間欠的な運動を生じさせるもの
21/16	・ 曲路にそって動く荷運搬器をもつコンベヤ用	23/40	・ 爪とラチエット機構またはゼネバホイールの使用
21/18	・ 三次元の曲路にそって動くもの	23/42	・ ベルトまたはチェーン上の連続する接合点で噛み合っている部材を往復運動させるもの
21/20	・ 荷運搬器、牽引要素または移送面上に支持された荷を案内するために、枠組またはハウジングに組込まれたまたは前記枠組またはハウジングに取り付けられた装置（ベルト支持装置 B 6 5 G 1 5 / 6 0；ローラまたはローラ装置 B 6 5 G 3 9 / 0 0）	23/44	・ ベルトまたはチェーンの緊張装置
21/22	・ 荷運搬または牽引要素に取り付けられたスライド要素またはローラと係合するレールまたはレール状のもの	25/00	周期的な運動、例．往復運動、をする荷運搬器または押送部材であって、それらの運動の帰路中に荷と係合しないものからなるコンベヤ（振動コンベヤ B 6 5 G 2 7 / 0 0）
23/00	エンドレスコンベヤの駆動伝動装置；ベルトまたはチェーンの緊張装置	25/02	・ キャリヤまたは押送部材が往路と帰路で異なった運動路をとるもの、例．ウォーキングビームコンベヤ
23/02	・ ベルトまたはチェーンと係合する要素	25/04	・ キャリヤまたは押送部材が往路も帰路も同一運動路をとるもの、例．往復動コンベヤ
23/04	・ ドラム、ローラ、またはホイール	25/06	・ キャリヤ、例．ベルト、をもつもの
23/06	・ ベルトまたはチェーン上の接合点で噛み合っている突起をもつもの、例．スプロケットホイール	25/08	・ 押送部材、例．ブッシャー、をもつもの
23/08	・ 駆動機構、例．モータとその関連伝導装置を内蔵するもの	25/10	・ 往復運動をする杆に枢軸的に取り付けられた押送部材をもつもの
23/10	・ コンベヤの両端の中間に配列されたもの	25/12	・ 往復運動をする杆であって、その帰路中に長手方向の軸のまわりに回転する杆に固定された押送部材よりなるもの
23/12	・ ベルトの牽引力を増大させるためにドラムまたはローラと協働する装置	27/00	振動コンベヤ
23/14	・ ベルトまたはチェーンに平行に延長しているエンドレス駆動要素	27/02	・ 物質を揚げるためのヘリカルまたはスパイラルなチャンネルまたは管よりなるもの
23/16	・ ベルトまたはチェーン上の接合点で噛み合っている「つかみ金」をもつもの	27/04	・ ヘリカルまたはスパイラルなチャンネルまたは管以外のロードキャリヤ（荷運搬器）
23/18	・ 吸引または磁気的な要素	27/06	・ ジョイントがロードキャリヤ部分を連結しているもの
23/19	・ 吸引要素 [3]	27/08	・ ロードキャリヤの支持または取り付け、例．枠組、機台、スプリングの配置
23/20	・ スクリュー	27/10	・ 振動運動の発生装置または伝達装置の適用
23/22	・ 駆動モータの配列または取り付け	27/12	・ シェーキング装置、すなわち振動数が低く振幅の大きい運動の発生装置、の適用
23/23	・ リニアモータの配置または据え付け [3]		
23/24	・ 駆動モータとベルトまたはチェーンと係合する要素間の伝動装置（ドラム、ローラ、またはホイール内に内蔵するもの B 6 5 G 2 3 / 0 8）		
23/26	・ クラッチまたはブレーキの使用		

27/14	・ ・ ・ 流体圧によるもの	33/24	・ 細部
27/16	・ ・ パイプレータ，すなわち振動数が大きく振幅の小さい運動発生装置，の適用	33/26	・ ・ スクリュウ
27/18	・ ・ ・ 機械的な装置	33/30	・ ・ ・ 不連続なヘリカルな面をもつもの
27/20	・ ・ ・ ・ 質量にアンバランスのあるものを回転させることによるもの	33/32	・ ・ スクリュウの支持または連結のためアリングまたはカップリングの適用（B 6 5 G 3 3 / 1 6 が優先）
27/22	・ ・ ・ 液圧または気体圧による装置	33/34	・ ・ 駆動伝動装置の適用
27/24	・ ・ ・ 電磁気による装置	33/36	・ ・ ・ ハウジングとスクリュウを異なる速度で回転させるもの
27/26	・ ・ ・ パイプレータとロードキャリアとの間に弾性カップリングをもつもの	33/38	・ ・ ・ スクリュウに回転と往復運動を同時に起こさせるもの
27/28	・ ・ 力学的なバランスをとるようになっているもの	35/00	他に分類されない機械的なコンベヤ
27/30	・ ・ ・ 反対方向に動く質量によるもの，例，第 2 のコンベヤによるもの	35/02	・ 支持面上で円筒形または円柱形物品を転動するように設けられたエンドレスな牽引要素，例，ベルト，からなるコンベヤ
27/32	・ ・ パイプレーションまたはシェーキング運動の方向，振動数，または振幅の制御装置をもつもの	35/04	・ 一端で巻き込まれ，他端で繰り出されるフレキシブルな荷運搬帯，例，ベルト，からなるコンベヤ（往復動ベルトコンベヤ B 6 5 G 2 5 / 0 6 ）
27/34	・ 一連の協働する部品よりなるもの	35/06	・ 通路，例，閉通路，に沿って動く荷運搬器がその通路に沿って間隔をあけて設けられた一連の牽引要素の任意のものに係合されるようになっていているものからなるコンベヤ（エンドレスコンベヤの長手方向に沿って隔てられた 2 つまたはそれ以上の点で駆動させるもの B 6 5 G 2 3 / 3 2 ）
29/00	ロータリコンベヤ，例，回転ディスク，回転アーム，回転スターホイールまたは回転コーン（機械的投擲機 B 6 5 G 3 1 / 0 0 ；スクリュウコンベヤまたはロータリスパイラルコンベヤ B 6 5 G 3 3 / 0 0 ）	35/08	・ 通路，例，閉通路，に沿って移動可能な，連結されていないロードキャリア（荷運搬器），例，ベルト片，の列であって，その各ロードキャリアは互いに接触するようにされており，しかも順番に各ロードキャリアと係合するようにされた手段により推進されるようになっていているものからなるコンベヤ
29/02	・ 傾斜または垂直移送用	37/00	特殊な機械における適用または特殊な製造工程での使用を除く，同種または異種のコンベヤの組み合わせ（一連の協働するベルトコンベヤユニット B 6 5 G 1 5 / 2 2 ；一連の協働するチェーンコンベヤユニット B 6 5 G 1 7 / 2 6 ；組み合わされたコンベヤのシーケンス制御 B 6 5 G 4 3 / 1 0 ）
31/00	物品または固体の機械的投擲機	37/02	・ 倉庫，マガジンまたは作業場でのコンベヤ組み合わせのためのフローシート
31/02	・ ベルトよりなるもの	<u>異種もしくは異型コンベヤの共通的な特徴もしくは細部，または異種もしくは異型コンベヤに適用し得る補助装置；コンベヤに組み込まれ，もしくは作動上関連する供給または排出装置</u>	
31/04	・ ディスク，ドラムまたはそれに似た回転羽根車よりなるもの	39/00	ローラウェイもしくは他の型の機械的コンベヤに組み込まれたローラ，例，駆動ローラ，またはその構成（ローラウェイのロー
33/00	スクリュウコンベヤまたはロータリスパイラルコンベヤ		
33/02	・ 物品用		
33/04	・ ・ 一つのスクリュウと案内手段との間で運ばれるもの		
33/06	・ ・ 平行なスクリュウで運ばれ案内されるもの		
33/08	・ 流動性固体物質用		
33/10	・ ・ スクリュウ輸送路が密閉されていないもの		
33/12	・ ・ 内部にスクリュウ状山を有する真直なチューブもしくはドラムにより，またはスパイラルもしくはヘリカルなチューブにより形成されるスクリュウをもつもの		
33/14	・ ・ チューブ状のハウジングに納められたスクリュウよりなるもの		
33/16	・ ・ ・ フレキシブルなチューブの中で操作されるフレキシブルなスクリュウをもつもの		
33/18	・ ・ ・ 平行に配列した多数のスクリュウをもつもの		
33/20	・ ・ ・ ハウジングがスクリュウに対して相対的に回転するもの		
33/22	・ ・ ・ ハウジングの伝達端で物質の流速を減じるための手段をもつもの		

B 6 5 G

	ラの駆動伝動装置 B 6 5 G 1 3 / 0 6)	45/20	・ ・ スクリューから成るもの [5]
39/02	・ 個々のローラとそのための支持物の適用	45/22	・ ・ 流体を用いるもの [5]
39/04	・ ・ そのローラが単一軸に取り付けられた多数のローラ形成要素からなっているもの	45/24	・ ・ 複数の異なる清掃装置から成るもの [5]
39/06	・ ・ 衝撃を吸収するローラスリーブ、例、ヘリカルに巻かれたワイヤでつくられたもの	45/26	・ ・ 清掃後の残渣を集めるためのもの [5]
39/07	・ ・ スリーブの他の適用	47/00	コンベヤに関連して物品または物質の取り扱い装置；そのような装置を用いる方法
39/071	・ ・ ・ ベルトまたはシートを整列するためのもの	47/02	・ 物品または物質のコンベヤへの供給装置
39/073	・ ・ ・ ベルト清掃用	47/04	・ ・ 物品供給用
39/08	・ ・ ローラが磁石になっているもの	47/06	・ ・ ・ 整然とした型に整えられた物品の一つのグループからのもの、例、マガジンにおける被加工品（積みおろし装置 B 6 5 G 5 9 / 0 0)
39/09	・ ・ ベアリングまたはシール手段の構成	47/08	・ ・ ・ 供給中に物品の間隔をあけるものまたは物品を集めるもの（コンベヤによる移送中 B 6 5 G 4 7 / 2 8)
39/10	・ ローラ構成（単一軸上のもの B 6 5 G 3 9 / 0 4)	47/10	・ ・ ・ いくつかの物品グループからのもの
39/12	・ ・ 枠組への取り付け	47/12	・ ・ ・ 無秩序におかれた物品の堆積からのものまたは物品のばらばらな集まりからのもの
39/14	・ ・ ・ スプリングにより支持されたセット、例、荷運搬ベルトを樋状にするもの	47/14	・ ・ ・ 供給中に機械的または空気の手段により、物品を整列または、方向づけるもの（コンベヤによる移送中 B 6 5 G 4 7 / 2 4 , B 6 5 G 4 7 / 2 6)
39/16	・ ・ ・ ベルトまたはチェーンを整列するためのもの	47/16	・ ・ 物質をばらで供給するためのもの
39/18	・ ・ ・ 荷を案内するためのもの	47/18	・ ・ ・ ホッパまたはシュートの構成またはそれらの適用
39/20	・ ・ 移動するベルトまたはチェーンに取り付けられているもの	47/19	・ ・ ・ 物質の流れを制御する手段をもつもの、例、オーバーロードを防ぐもの
41/00	全体としてのコンベヤの支持フレームまたは基台、例、可搬式コンベヤフレーム	47/20	・ ・ ・ ・ そのホッパーまたはシュートが移動できるもの
41/02	・ 軌道上を移動するためのホイールに取り付けられたフレーム	47/22	・ コンベヤによって移送中物品の相対的位置または姿勢を変える装置（供給中 B 6 5 G 4 7 / 1 4)
43/00	制御装置、例、安全、警報または誤りを修正するためのもの	47/24	・ ・ 物品の方向づけをするもの
43/02	・ 荷運搬器の物理的危険状態の検出、例、過熱状態の場合の駆動停止	47/244	・ ・ ・ 運搬面に対し実質上垂直な軸の回りに物品を方向変換することによるもの [5]
43/04	・ 駆動要素と荷運搬器との間のスリップの検出、例、駆動停止用	47/248	・ ・ ・ 物品を引っくり返すまたは逆さにすることによるもの（ B 6 5 G 4 7 / 2 4 4 が優先) [5]
43/06	・ 駆動要素の破損の場合の駆動停止；ゆるんだ荷運搬器の制動または停止	47/252	・ ・ ・ ・ 実質運搬方向に対し実質上垂直な軸の回りに行うもの [5]
43/08	・ 供給され、運搬され、または、排出される物品または、物質によりコントロールされる制御装置	47/256	・ ・ ・ 向きが間違っている物品を取り除くこと [5]
43/10	・ 組み合わされて操作されるコンベヤのシークェンス制御	47/26	・ ・ 物品を整列させるもの、例、個々の物品間の間隔を変えるもの
45/00	注油、清掃、または清掃装置	47/28	・ ・ ・ 一つのコンベヤによる移送中に行うもの
45/02	・ 注油装置	47/29	・ ・ ・ ・ 運動を 1 時的に止めることによって行うもの
45/04	・ ・ ローラ用 [5]	47/30	・ ・ ・ 一連のコンベヤによる移送中に行うもの
45/06	・ ・ ・ ベルトを樋状に支持するためのもの [5]	47/31	・ ・ ・ ・ 一連のコンベヤの相対速度を変え
45/08	・ ・ チェーン用 [5]		
45/10	・ 清掃装置（ベルト清掃用のローラスリーブの適用 B 6 5 G 3 9 / 0 7 3) [5]		
45/12	・ ・ スクレイパから成るもの [5]		
45/14	・ ・ ・ 可動スクレイパ [5]		
45/16	・ ・ ・ スクレイパ付勢手段をもつもの [5]		
45/18	・ ・ ブラシから成るもの [5]		

	ることによって行うもの		によって運ばれる物品の流れの結合
47/32	・・・・移送装置の適用	47/69	・・・・その物品が一時的に蓄積されているもの
47/34	・コンベヤから物品または物質を排出する装置（B 6 5 G 4 7 / 2 5 6 が優先）	47/70	・・・・入ってくる物品の流れの中で優先制御をもつもの
47/36	・・・・吊り下げられた物品を分離することによって行うもの	47/71	・・・・その物品が数個のコンベヤに排出されるもの
47/38	・・・・荷運搬器を傾けたり，転倒したりまたは開放することによって行うもの	47/72	・・・・物質をばらで一つのコンベヤから数個のコンベヤへの移送，またはその逆も同様
47/40	・・・・コンベヤバケットを傾けることによって行うもの	47/74	・・・・特定の種類または型の供給，移送，または排出装置
47/42	・・・・移送されて排出される物品または物質によって操作されるもの	47/76	・・・・固定または調節可能な鋤形器具または横に動くスクレーパ
47/44	・・・・ホッパーまたはシュートの構成または，その適用	47/78	・・・・トラフが排出口と閉鎖部材をもつもの
47/46	・・・・所定の位置への分配，例．自動的に（チューブメールシステムにおけるもの B 6 5 G 5 1 / 3 6 ）	47/80	・・・・ターンテーブルが移送されるべき物品または，物質を運ぶもの，例．鋤形器具または，スクレーパと結合されたもの
47/48	・・・・物品または荷運搬器の上に行き先マークを付すことによって行うもの	47/82	・・・・物品または物質に直接作用する回転または往復運動する部材，例．押し板，レーキ，ショベル
47/49	・・・・物品または荷運搬器と自動制御装置との間に実質的接触なしに行うもの	47/84	・・・・星形ホイールまたはエンドレス移動ベルトもしくはチエーンを有する装置で，そのホイールまたは装置は，物品が要素とかみ合うように装備されているもの
47/50	・・・・離れた系に備えられた行き先信号によって行うもの	47/86	・・・・その物品が要素とかみ合うのが，グリッパーであるもの
47/51	・・・・プログラムされていない信号によって，例．行き先の供給状況によって誘導される信号によって行うもの	47/88	・・・・分離または停止部材，例．フィンガー（星形ホイールへ取付けられているもの B 6 5 G 4 7 / 8 4 ）
47/52	・・・・コンベヤ間で物品または物質を移送する装置，すなわち排出または供給装置（コンベヤに組み込まれていない，またはコンベヤに操作上関連しない手段による荷積み，または荷おろし B 6 5 G 6 5 / 0 0 ；圧延中の被加工品の移送 B 2 1 B 4 1 / 0 0 ）	47/90	・・・・物品または物質の取り上げかつ置くための装置
47/53	・・・・互いに交差しているコンベヤ間で行なうもの [3]	47/91	・・・・空気式，例．吸引式，クリツパと協働するもの
47/54	・・・・すくなくとも，そのうちの一つがローラウェイであるもの [3]	47/92	・・・・静電気または磁石グリッパーと協働するもの
47/56	・・・・傾斜または垂直コンベヤ部まで，または前記部から行うもの	47/94	・・・・移送体を屈曲または傾けるための装置；放出荷運搬器
47/57	・・・・物品用	47/95	・・・・長手方向へ配送するようになっているもの
47/58	・・・・物質をばらで行うもの	47/96	・・・・リンクまたはブラットホームの傾け装置
47/60	・・・・吊り下げられたコンベヤまで，またはコンベヤから行うもの，例．トロリー型のもの		
47/61	・・・・物品用	49/00	他の分類に属せず，特殊な目的に適用されることを特徴とする移送装置
47/62	・・・・物質をばらで行うもの	49/02	・・・・流体槽中で被加工品を運搬するためのもの
47/64	・・・・スイッチングコンベヤ	49/04	・・・・その被加工品が垂直方向の運動によって沈められ，引き上げられるもの
47/66	・・・・固定ブラットホームまたは櫛状のもの，例．コンベヤ間のブリッジ	49/05	・・・・もろい，または損傷性材料または物品用のもの [4]
47/68	・・・・一つのコンベヤからくる物品を受け入れ，それらの物品を二つ以上のコンベヤにそれぞれ移送するのに用いるもの，または逆も同様，例．二つ以上のコンベヤ	49/06	・・・・もろい薄板状材料，例．ガラス板，用のもの [4]

B 6 5 G

- 49/07 ・ ・ 半導体ウェハーのためのもの [5 , 8]
49/08 ・ ・ セラミック成形品用のもの [4]

パイプまたはチューブを通しての機械的でない運搬；樋の中に浮かして運搬

- 51/00 流体の流れまたは圧力によるパイプまたはチューブ中での物品の運搬；平らな面上，例．樋の底部上で，物品をその面に位置しているジェットによる運搬
51/01 ・ 水圧による物品の運搬 (B 6 5 G 5 1 / 0 4 が優先) [6]
51/02 ・ ガスの流れによって，物品，例．伝票，シート，ストッキング，コンテナまたはワークを直接運搬するもの
51/03 ・ ・ 平坦面上またはトラフ内 [2 0 0 6 . 0 1]
51/04 ・ パイプまたはチューブの断面とほぼ同じ断面をもつキャリヤによる物品の運搬；チューブメールシステム
51/06 ・ ・ チューブメール用キャリヤ
51/08 ・ ・ 搬送媒体の制御または，条件づけ
51/10 ・ ・ ・ 気力系の接合点におけるもの
51/12 ・ ・ ・ ・ 空気門
51/14 ・ ・ ・ ・ 空気堰
51/16 ・ ・ ・ ガス圧またはガス流を変えるもの，例．ガス圧またはガス流の印加または除去
51/18 ・ ・ パイプまたはチューブの適用；パイプまたはチューブの継手
51/20 ・ ・ ブレーキ装置
51/22 ・ ・ キャリヤをシーケンス制御するためにルート中でキャリヤを停止させる装置；停止または，分離装置
51/24 ・ ・ 分岐
51/26 ・ ・ ステーション
51/28 ・ ・ ・ 発送用
51/30 ・ ・ ・ 配達用
51/32 ・ ・ ・ 発送，配達，移送用
51/34 ・ ・ 2 路操作
51/36 ・ ・ キャリヤの運動を表示または制御するための，例．チューブの個々のセクションでの監視のため，キャリヤの計数のため，詰まりまたはその他の操作上の難点を報告するため，他の装置
51/38 ・ ・ ・ キャリヤの通過検出用のチューブ内面接触装置
51/40 ・ ・ ・ 所定のステーションにキャリヤを自動的に配達するもの
51/42 ・ ・ ・ ・ キャリヤ上の表示によるもの
51/44 ・ ・ ・ ・ ・ キャリヤと制御装置との間に機械的な接触をなくして行うもの
51/46 ・ ・ ・ ・ 離れた信号系によって行うもの
53/00 物質を浮かすことによって，またはガス，

液体または泡の流れによって，樋，パイプまたはチューブ中をばらで物質を運搬するもの

- 53/02 ・ 物質を浮かす樋
53/04 ・ パイプまたはチューブを通して，物質を気力的にばら輸送するもの；エアスライド
53/06 ・ ・ 物質の流動化の作用をしないガス圧送システム
53/08 ・ ・ ・ 物質の機械的投入機をもつもの，例．スクリュウによるもの
53/10 ・ ・ ・ 推進ガスによる物質の気力投入作用をもつもの
53/12 ・ ・ ・ ・ そのガスの流れが貯蔵器内の物質に直接作用するもの
53/14 ・ ・ ・ ・ そのガスの流れが吸引効果によって，物質の供給を誘引するもの
53/16 ・ ・ 物質の流動化作用をするガス圧送システム
53/18 ・ ・ ・ 多孔壁を通して行うもの
53/20 ・ ・ ・ ・ エアスライドのもの，例．樋
53/22 ・ ・ ・ ・ その系が貯蔵器よりなるもの，例．バンカー
53/24 ・ ・ ガス吸引システム
53/26 ・ ・ ・ 物質の流動化をとまなう操作
53/28 ・ ・ ガス圧送と吸引の組み合わせを利用するシステム (ガス圧システムの吸引作用によって，物質の供給を誘引するもの B 6 5 G 5 3 / 1 4)
53/30 ・ 液体圧により，パイプまたはチューブ中をばら荷による物質の輸送
53/32 ・ コンクリートの輸送，例．建設現場への分配用 (コンベヤ上でまたはコンベヤによってコンクリートを混合するもの B 2 8 C 5 / 3 4)
53/34 ・ 細部
53/36 ・ ・ コンテナ構成
53/38 ・ ・ 流動化を容易にするために物質を入れている壁の修正
53/40 ・ ・ 供給または排出装置
53/42 ・ ・ ・ ノズル
53/44 ・ ・ ・ エンドレスコンベヤ
53/46 ・ ・ ・ 門または堰，例．ロータリホイール
53/48 ・ ・ ・ スクリュウまたは類似のロータリコンベヤ
53/50 ・ ・ ・ 気力装置 (ノズルと協働するもの B 6 5 G 5 3 / 4 2)
53/52 ・ ・ パイプまたはチューブの適用
53/54 ・ ・ ・ フルキシブルなパイプまたはチューブ
53/56 ・ ・ ・ 分岐
53/58 ・ ・ 物質の流れの加速または減速装置；圧力発生機の使用 (推進ガス圧の制御 B 6

	5 G 5 3 / 6 6)	57/32	・移送中積み重ねられることを特徴とするもの
53/60	・推進ガスからの物質の分離装置	59/00	物品の積みおろし (B 6 5 G 6 0 / 0 0 が優先)
53/62	・液体を用いるもの	59/02	・積み山の頂上からの積みおろし
53/64	・一定量ずつ行なうもの	59/04	・吸引または磁石装置によるもの
53/66	・指示または制御装置の使用, 例. ガス圧の制御用, 物質とガスとの混合割合の制御用, 物質の「つまり」の指示と防止用	59/06	・積み山の底からの積みおろし
		59/08	・積み山の予備傾斜後の積みおろし
		59/10	・互いにはめこまれた物品の積みおろし
54/00	他に分類されない機械的でないコンベヤ [3]	59/12	・移送中積みおろすことを特徴とするもの
54/02	・静電的なもの, 電氣的または磁氣的なもの [3]	60/00	同時に, または交互に物品の積み重ねと積みおろしをするもの
<u>積み重ねまたは, 積みおろし; 荷積みまたは荷おろし</u>		61/00	他に分類されない物品の積重ねまたは荷おろしのためのピックアップもしくは移送装置またはマニピュレータの使用
<u>注</u>			
グループ 5 7 / 0 0 から 6 1 / 0 0 においては, 下記の用語は以下に示す意味で用いる:			
“ 積み重ね ” なる語は, 物品を個々に配列すること, または上へ上へと層状に重ねることを意味する。			
57/00	物品の積み重ね (B 6 5 G 6 0 / 0 0 が優先; シートの供給, 重ねまたは積み重ね B 6 5 H)	63/00	貯蔵場, 操車場または港における移送または積み換え; 操車場装置
57/02	・積み山の頂上加えることによるもの	63/02	・ブリッジ (橋型構造物) 以外の実質的な水平移送路をもつもの
57/03	・上から加えることによるもの	63/04	・コンベヤを備えたブリッジによる実質的に水平な移送路をもつもの
57/04	・吸引または磁石装置によるもの	63/06	・実質的に垂直な移送路をもつもの
57/06	・物品を放出するためのゲート	65/00	荷積みまたは荷おろし (車両用 B 6 5 G 6 7 / 0 0)
57/08	・物品が置かれるのに先きだって, 傾けられ, または, 逆にされるもの	65/02	・荷積みまたは荷おろし機が実質的には荷取り上げ装置と関連する荷動かし用コンベヤよりなるもの
57/081	・交互に物品が逆にされるもの	65/04	・ピックアップショベルをもつもの (ショベルの構造 E 0 2 F)
57/09	・横から加えることによるもの	65/06	・エンドレススクレーパまたはエレベータピックアップコンベヤをもつもの
57/10	・装置, 例. 積み山の頂上まで, 水平に輸送するため, 物品上を直接往復運動するもの	65/08	・往復運動をするピックアップコンベヤをもつもの
57/11	・物品が供給コンベヤの直接作用によって積み重ねられるもの	65/10	・レーキまたはスクレーパ装置
57/112	・そのコンベヤが高さ調節可能なもの	65/12	・そのコンベヤの中心線より離れた位置で操作されるもの
57/14	・物品が積み山に接近したエンドレス通路中を動く荷運搬器より移されるもの	65/14	・振動ピックアップコンベヤをもつもの, 例. ダックビル
57/16	・特殊形状物品の積み重ね	65/16	・ロータリピックアップコンベヤをもつもの
57/18	・長尺物, 例. ステッキ, ロッド, バ	65/18	・ディスク
57/20	・三次元形のもの, 例. 立方形, 円筒形 [2 0 0 6 . 0 1]	65/20	・外輪
57/22	・予定された配列の各々を層状に重ねるもの	65/22	・スクリュウ
57/24	・その重ねが全体として移されるもの, 例. パレット上で	65/23	・容器の傾動および荷あけのための装置 [3]
57/26	・物品間に空間をつくる配列	65/24	・たる, またはおけを手動により傾けるためのもの [3]
57/28	・物品を集積し, それらを積み重ね位置へ傾けることによるもの	65/28	・他に分類されないばら物質のばら状態での荷積みまたは荷おろし, 例. 石炭, 肥料, 材木 (土工機またはそのような装置によるもの E 0 2 F)
57/30	・積み山の底に加えることによるもの		

B 6 5 G

- 65/30 ・バンカー，ホッパ，タンク，または類似の容器の充てんまたは荷あけのための方法または装置であって，特殊な化学的または物理的なプロセスでの使用または，特殊な機械での適用から離れたもの，例．他のただ一類のサブクラスでは網羅されないもの（容器の傾動および荷あけのための装置 B 6 5 G 6 5 / 2 3 ；充てんまたは荷あけを容易にするための手段をもっている容器 B 6 5 D 8 8 / 5 4 ）[3]

注

バンカー，ホッパまたは容器の充てんのための方法または装置は，それらが特殊なプロセスでの使用または特殊な機械での適用から離れた一般的適用である場合，または，それらが一つの他のサブクラスによって包含されない場合，グループ 6 5 / 3 0 のみに分類される。[5]

- 65/32 ・・充満装置
65/34 ・・荷あけ装置（コンベヤの構造 B 6 5 G 1 5 / 0 0 ~ B 6 5 G 3 5 / 0 0 ；車両チップラーに類似した装置 B 6 5 G 6 7 / 4 8 ）
65/36 ・・・頂部から荷あけする装置
65/38 ・・・・機械的な装置
65/40 ・・・頂部以外のところから荷あけする装置
65/42 ・・・・ベルトまたはチェンコンベヤを使用するもの
65/44 ・・・・往復運動するコンベヤを使用するもの，例．揺動コンベヤ
65/46 ・・・・スクリュウコンベヤを使用するもの
65/48 ・・・・他の回転手段を有するもの，例．空気力システムにおける回転圧力弁
67/00 車両への荷積みまたは車両からの荷おろし（車両に組み込まれた装置によるもの B 6 0 ~ B 6 4 ，例．B 6 0 P 1 / 0 0 ，B 6 1 D 9 / 0 0 ，B 6 3 B 2 7 / 0 0 ，B 6 4 D 9 / 0 0 ；航空機が地面または航空母艦から離陸する甲板のための設備 B 6 4 F 1 / 3 2 ）
67/02 ・陸上車両への荷積みまたは陸上車両からの荷おろし
67/04 ・・陸上車両への荷積み
67/06 ・・・バンカーまたはファンネルからの物品または物質の供給
67/08 ・・・エンドレスコンベヤを用いるもの
67/10 ・・・車両列の全長を網羅するコンベヤを用いるもの
67/12 ・・・長い物品の荷積み，例．レール，丸太
67/14 ・・・固められた煉瓦，煉炭，または類似物の荷積み
67/16 ・・・コークス炉産物の荷積み（コークス

炉からの排出 C 1 0 B 3 3 / 0 0 ）

- 67/18 ・・・固体燃料をもつ機関車の燃料補給
67/20 ・・・有蓋車両への荷積み
67/22 ・・・移動中の車両への荷積み
67/24 ・・陸上車両からの荷おろし
67/26 ・・・レーキまたは，スクレーパを用いるもの
67/28 ・・・・外部横羽根がエンドレスコンベヤにとりつけられているもの
67/30 ・・・可搬式傾け装置を用いるもの
67/32 ・・・固定式傾け設備を用いるもの
67/34 ・・・貨車または鉱車の傾け装置（貨車の転倒 B 6 5 G 6 7 / 4 8 ）
67/36 ・・・・縦方向に
67/38 ・・・・・ターンテーブルよりなるもの
67/40 ・・・・・一端方向のみに
67/42 ・・・・・横方向に
67/44 ・・・・・段違いのレール上に車両を通すことによって
67/46 ・・・・・持ち上げ傾け装置
67/48 ・・・・車両チップラ
67/50 ・・・・・回転式車両チップラ，すなわち 3 6 0 ° 回転するもの
67/52 ・・・・・いくつかのデッキをもつもの
67/54 ・・・・・車両ロック装置
67/56 ・・・・・車両とチップラーの連動制御
67/60 ・船舶への荷積みまたは，船舶からの荷おろし（乗客または貨物の積込み，積降ろしのために船舶に設置された装置の配置 B 6 3 B 2 7 / 0 0 ）[3]
67/62 ・・潮流または，船舶の動きによって影響される装置を使用するもの，例．ポンツーン上の装置 [3]
69/00 荷積みまたは荷おろしに関連した補助方法，またはその使用装置（コンベヤと協働する手段によるもの B 6 5 G 4 7 / 0 0 ；防火 A 6 2 C 3 / 0 0 ；乗物に関しては関連するサブクラスを参照，例．B 6 0 P 1 / 5 8 ，B 6 1 D 7 / 3 2 ，B 6 2 D 3 3 / 0 0 ，B 6 3 B 2 5 / 0 0 ，B 6 4 D 9 / 0 0 ）
69/02 ・できるだけ完全に貯蔵空間を満たすもの，例．パイプレータの適用
69/04 ・荷受けする全面体に運搬された物質を拡げるもの；ばら物質の積み山の調整
69/06 ・流動化
69/08 ・できるだけ完全に貯蔵空間を空にするための装置（大型容器の中における架橋形成防止装置 B 6 5 D 8 8 / 6 4 ）
69/10 ・貯蔵されたばら物質から平均的な産物を抽出するもの
69/12 ・荷積み中または荷おろし中にばら物質を篩にかけるもの

- 69/14 ・ 荷積みまたは荷おろしされた物質を粉碎するもの [2 0 0 6 . 0 1]
- 69/16 ・ 品物または物質の粉化，変形，破損，または他の機械的損傷の防止
- 69/18 ・ 粉塵の漏れ防止
- 69/20 ・ 補助的な取り扱い，例．荷積み中または荷おろし中のエアレイション，加熱，給湿，脱気，冷却，脱水または乾燥；空気以外の流体媒体中での荷積みまたは荷おろし
- 69/22 ・ 水平な荷積みまたは荷おろしプラットフォーム（道路または鉄道装置としてのもの B 6 1 B 1 / 0 0 , E 0 1 F 1 / 0 0 ）
- 69/24 ・ ・ プラットホームの高さを調整する手段をもつもの
- 69/26 ・ ・ 回転できるプラットフォーム
- 69/28 ・ 荷積み用ランプ；荷積み用ドック（道路または鉄道装置としてのもの B 6 1 B 1 / 0 0 , E 0 1 F 1 / 0 0 ）[1 , 8]
- 69/30 ・ ・ 永久的に取付けられていない荷積み用ランプ，例．可搬式ランプ [8]
- 69/32 ・ ・ 荷積み用ドックの避難所，囲い，または封鎖装置 [8]
- 69/34 ・ ・ 附属装置，例．車両制御装置，車輪止め，位置決め装置またはバンパー [8]