

C03 ガラス；鉍物またはスラグウール

C03B ガラス、鉍物またはスラグウールの製造または成形；または、ガラス、鉍物またはスラグウールの製造または成形における補助プロセス（表面処理 C 0 3 C）

サブクラス内の索引

ガラスの製造

溶融前のプロセス..... 1/00,3/00

溶融プロセス..... 5/00,7/00

他のプロセス..... 8/00

成形

ブロー..... 9/00

プレス..... 11/00

ロール圧延..... 13/00

その他の方法..... 15/00-21/00

繊維またはフィラメントの製造..... 37/00

製造中の移送..... 35/00

ガラスの粘着防止..... 40/00

石英または溶融シリカ物品の製造..... 20/00

後処理

熱処理..... 25/00,29/00,32/00

熱強化..... 27/00

切断..... 23/26,33/00

再成形..... 23/00,31/00

繊維またはフィラメントの..... 37/10

原料の溶融

1/00 パッチの調製

1/02 ・ガラスパッチのコンパクト化，例．ペレット化 [5]

3/00 溶融窯への装入

3/02 ・ガラス製造原料，ペレットまたはカレットの予備加熱，予備溶融，または予備処理と組合わせたもの [5]

5/00 溶融窯における溶融；ガラス製造専用窯

5/02 ・電気窯におけるもの

5/027 ・・ガラスバスに浸漬された電極間に電流を通すことによるもの，すなわち直接抵抗加熱によるもの [3]

5/03 ・・・タンク窯 [5]

5/033 ・・ガラスバス中または，その上に抵抗発熱体を使用することによるもの，すなわち間接抵抗加熱によるもの [3]

注

グループ 5 / 0 2 はグループ 5 / 0 4 から 5 / 1 4 に優先する。

5/04 ・タンク窯におけるもの

5/05 ・・不連続稼働タンク窯，例．デイトンク [5]

5/06

・るつぼ窯におけるもの

5/08

・・ガラス溶融るつぼ窯

5/10

・タンク窯およびるつぼとの組み合わせにおけるもの

5/12

・シャフト窯におけるもの

5/14

・円転円筒窯におけるもの

5/16

・溶融プロセスの特徴；ガラス溶融窯に特に適する補助手段

5/167

・・設備への損傷を防止する手段，例．溶融ガラス，熱ガス，パッチによる（C 0 3 B 5 / 2 0 , C 0 3 B 5 / 4 2 が優先）[5]

5/173

・・ガラス窯内の溶融ガラスの組成を変える装置，例．溶融ガラスの着色のためのもの（化学的なものはC 0 3 C）[5]

5/18

・・かくはん装置；均質化

5/182

・・・固定要素に沿って溶融ガラスを動かすことによるもの，例．デフレクター，せき，じゃま板 [5]

5/183

・・・熱的手段の使用，例．対流をおこすためのもの [5]

5/185

・・・電気的手段 [5]

5/187

・・・動く要素を有するもの [3]

5/193

・・・ガスの使用，例．バプラー [3]

5/20

・・汚れ，泡あるいはパッチを引き止める仕切壁，シュー，スロートあるいはその他の装置

5/225

・・清澄（C 0 3 B 5 / 1 8 が優先）[3]

5/23

・・溶融ガラスの冷却（C 0 3 B 5 / 1 8 , C 0 3 B 5 / 2 2 5 が優先）[3]

5/235

・・ガラスの加熱（C 0 3 B 5 / 0 2 , C 0 3 B 5 / 1 8 , C 0 3 B 5 / 2 2 5 が優先）[3]

5/237

・・・ガラス溶融窯に特に連合した蓄熱装置または換熱装置 [5]

5/24

・・溶融プロセスの自動調整

5/26

・・取り出し口；オーバーフロー口

5/28

・・サイホン

5/42

・・炉壁構造の細部，例．腐食を防ぐためのもの；炉壁用材料の使用 [3]

5/425

・・・腐食または浸食の防止（C 0 3 B 5 / 4 4 が優先）[5]

5/43

・・・炉壁用材料，例．耐火れんが，の使用 [5]

5/435

・・・炉壁のための加熱装置 [5]

5/44

・・・炉壁のための冷却装置 [3]

7/00

溶融ガラス分配装置；装入された溶融ガラスを取り出す手段；ゴブの製造

7/01

・導入された溶融ガラスを取り出す手段 [5]

7/02

・フォアハース，すなわちフィーダーチャンネル [3]

7/04

・・回転フォアハース [3]

| | | | |
|---------------|--|-------|--|
| 7/06 | ・ ・ ガラス温度の熱的調整あるいは制御手段 [3] | 9/14 | ・ ・ ブローマシンまたは、ブローブローマシンにおける成形(C 0 3 B 9 / 1 9 3 , C 0 3 B 9 / 2 0 が優先) [3] |
| 7/07 | ・ ・ ・ 電気的手段 [5] | 9/16 | ・ ・ ・ 反転金型を有する機械における成形 [3] |
| 7/08 | ・ フィーダースパウト , 例 . ゴブフィーダー [3] | 9/18 | ・ ・ ・ ・ 回転テーブルマシン [3] |
| 7/082 | ・ ・ 空気式フィーダー [5] | 9/19 | ・ ・ ・ ・ 回転テーブルを一個のみ有するもの [3] |
| 7/084 | ・ ・ チューブ機構 [5] | 9/193 | ・ ・ プレスブローマシンにおける成形 [3] |
| 7/086 | ・ ・ プランジャー機構 [5] | 9/195 | ・ ・ ・ 回転テーブルマシン [3] |
| 7/088 | ・ ・ 取り出し口 , 例 . オリフィスリング [5] | 9/197 | ・ ・ ・ ブランクモールドの構造 [3] |
| 7/09 | ・ ・ スパウトブロック [5] | 9/20 | ・ バキュームブローイングまたは , バキュームアンドブローマシンにおける成形 |
| 7/092 | ・ ・ かくはん装置 ; 均質化 (C 0 3 B 5 / 1 8 が優先) [5] | 9/22 | ・ ・ 回転テーブルマシン |
| 7/094 | ・ ・ 加熱 , 冷却 , または絶縁のための手段 [5] | 9/24 | ・ ・ ブランクモールドの構造 |
| 7/096 | ・ ・ ・ 加熱のためのもの [5] | 9/28 | ・ エンドレスチェーン型の機械における成形 (C 0 3 B 9 / 1 2 が優先) [3] |
| 7/098 | ・ ・ ・ ・ 電氣的 [5] | 9/29 | ・ ペーストモールドマシン (C 0 3 B 9 / 2 8 が優先) [3] |
| 7/10 | ・ ナイフまたは , はさみによるガラス流の切断 ; 使用される刃の構造 [3] | 9/295 | ・ ・ 回転テーブルマシン [5] |
| 7/11 | ・ ・ 刃の構造 [5] | 9/30 | ・ ブローの細部 (口によるブローは C 0 3 B 9 / 0 2); 型材料 |
| 7/12 | ・ ・ 自由懸垂ガラス流の切断 [3] | 9/31 | ・ ・ 積層ガラス物品または封入物 , 例 . ワイヤ , 泡 , のあるガラスのブロー成形 [5] |
| 7/14 | ・ ガラスブローマシンまたは , プレスマシンへの熔融ガラスまたは , ゴブの移送 [3] | 9/32 | ・ ・ 中空ガラス物品に特殊な形状を付与するもの |
| 7/16 | ・ ・ デフレクターシュートを使用するもの [3] | 9/325 | ・ ・ ・ 中空ガラス物品の口部にねじ山またはリップを成形するもの ; 類型 [3] |
| 7/18 | ・ サクションフィーダー [3] | 9/33 | ・ ・ ・ 脚または突起を有する中空ガラス物品の製造 ; そのための型 [3] |
| 7/20 | ・ スコップフィーダー [3] | 9/335 | ・ ・ ・ 吹成中空ガラス物品の底部成形 ; 底型 [3] |
| 7/22 | ・ 棒または , 管の形で取り出す装置 [3] | 9/34 | ・ ・ 他に分類されないガラス吹成型 |
| 8/00 | 熔融法以外の方法によるガラスの製造 (C 0 3 B 3 7 / 0 1 4 が優先 ; 微粉状のシリカの製造一般 C 0 1 B 3 3 / 1 8) [4] | 9/347 | ・ ・ ・ ブランクモールドまたはブローモールドの構造 [3] |
| 8/02 | ・ 液相反応法によるもの [4] | 9/353 | ・ ・ ・ モールドホルダー [3] |
| 8/04 | ・ 気相反応法によるもの [4] | 9/36 | ・ ・ ブローヘッド ; 空気の供給 , 排出または制御 |
| ガラスの成形 | | 9/38 | ・ ・ ブローマシンの冷却 , 加熱または保温手段 |
| 9/00 | ガラスのブロー成形 ; 中空ガラス物品の製造 | 9/40 | ・ ・ ブローマシンに特に適する伝動または調節機構 |
| 9/02 | ・ 口によるブロー ; その補助手段 | 9/41 | ・ ・ ・ 電氣的または電子的システム [5] |
| 9/03 | ・ ・ 吹管 [3] | 9/42 | ・ ・ ブローマシンと組み合わせた熔融または焼切りまたは縁やき手段 (熔融によるガラス片の接着は C 0 3 B 2 3 / 2 0) |
| 9/04 | ・ ・ 足または突起を有する中空ガラス器の製作 | 9/44 | ・ ・ ブローマシンと組み合わせた解放手段 , 例 . 取り出し |
| 9/06 | ・ ・ 2 重壁を有する中空ガラス器の製作 , 例 . 真空フラスコ | 9/447 | ・ ・ ・ ガラス物品のブローモールドからの除去手段 , 例 . テイクアウト [5] |
| 9/08 | ・ 口で吹いたガラスの圧縮空気による仕上げブロー | 9/453 | ・ ・ ・ 新たに形成したガラス物品をコンベア上に押し進める手段 , 例 . 掃き出し機構 ; デッドプレート機構 [5] |
| 9/10 | ・ 板ガラス製造のためのガラス円筒のプロ | | |
| 9/12 | ・ ガラスのリボンから出発するもの ; リボンマシン | | |
| 9/13 | ・ ゴブ供給式マシンにおける成形 (C 0 3 B 9 / 2 8 , C 0 3 B 9 / 2 9 が優先) [3] | | |

| | | | |
|-------|--|-------|--|
| 9/46 | ・ブローマシン内での熱いガラスの切断手段(焼切りはC 0 3 B 9 / 4 2) | 17/02 | ・着色層を被覆したガラスの成形 |
| 9/48 | ・型材料[3] | 17/04 | ・静置または回転装置からのまたは成形ノズルからの引き出しによる管または棒の成形 |
| 11/00 | ガラスのプレス成形 | 17/06 | ・板ガラスの成形[3] |
| 11/02 | ・回転テーブルを有する機械におけるプレス | 18/00 | 液体の表面に接するガラスの成形 |
| 11/04 | ・サクシオンで種を供給される金型を有する機械におけるプレス | 18/02 | ・板ガラスの成形 |
| 11/05 | ・往復型を有する機械におけるプレス[3] | 18/04 | ・溶融ガラスリボンの寸法変更または調整[3] |
| 11/06 | ・プランジャーまたは型の構造 | 18/06 | ・機械的手段を用いるもの, 例: 規制バー, エッジローラー[3] |
| 11/07 | ・サクシオンモールド[3] | 18/08 | ・ガスを用いるもの[3] |
| 11/08 | ・中実品製造用, 例: レンズ | 18/10 | ・電気的手段を用いるもの[3] |
| 11/10 | ・中空品製造用 | 18/12 | ・多層, 着色またはアーマードガラスの製造(化学的なものはC 0 3 C) [3] |
| 11/12 | ・プランジャー, 型またはプレスマシンの冷却, 加熱または保温手段(C 0 3 B 9 / 3 8 が優先) [3] | 18/14 | ・ガラスリボンの表面変更, 例: ラフニング(化学的方法によるものはC 0 3 C) [3] |
| 11/14 | ・金属挿入物を有するもの | 18/16 | ・フロート槽の構造; フロート槽用材料; 槽壁の被覆または保護[3] |
| 11/16 | ・ガラスプレス用に特に適する伝動または調節機構 | 18/18 | ・フロートバスの温度制御または調整; フロートバスの組成または精製[3] |
| 13/00 | ガラスのロール圧延 | 18/20 | ・フロートバス上方の雰囲気組成, フロートバス上方雰囲気処理または精製[3] |
| 13/01 | ・輪郭づけられたガラス物品のロール圧延[5] | 18/22 | ・フロート槽上方雰囲気温度制御または調整[3] |
| 13/02 | ・型なし板ガラスの不連続ロール圧延 | 19/00 | その他のガラス成形法(軟化されたガラス, 鋳物またはスラグからのフレーク, 繊維またはフィラメントの製造または処理C 0 3 B 3 7 / 0 0) |
| 13/04 | ・型なし板ガラスの連続ロール圧延 | 19/01 | ・成形基体上で粉末ガラスを順次溶融させることによるもの, すなわち・堆積[5] |
| 13/06 | ・波形板ガラスのロール圧延 | 19/02 | ・キャストによるもの |
| 13/08 | ・型板ガラスのロール圧延 | 19/04 | ・遠心力によるもの |
| 13/10 | ・多層板ガラスのロール圧延 | 19/06 | ・焼結によるもの(石英または溶融シリカ物品の製造はC 0 3 B 2 0 / 0 0) [2] |
| 13/12 | ・封入物, 例: ワイヤまたはアスベスト, を有するガラスのロール圧延 | 19/08 | ・発泡によるもの |
| 13/14 | ・他の製品のロール圧延 | 19/09 | ・型内での粉末ガラスの溶融によるもの[3] |
| 13/16 | ・ガラス・ローラーの構造 | 19/10 | ・ガラスビーズの成形 |
| 13/18 | ・ガラスロール圧延の補助手段, 例: ガラス板支持装置, 保持装置, 手動レードル, るつぼ移動手段 | 19/12 | ・液相反応プロセスによるもの[5] |
| 15/00 | ガラス浴からのガラスの引き上げ | 19/14 | ・気相反応プロセスによるもの[5] |
| 15/02 | ・板ガラスの引き上げ | 20/00 | 石英または溶融シリカ物品の製造に特に適合したプロセス[3] |
| 15/04 | ・ガラス浴の自由表面からの引き上げ | 21/00 | 可塑状の板, 管または棒ガラスの切断 |
| 15/06 | ・デビットーズからの引き上げ | 21/02 | ・切断によるもの(C 0 3 B 9 / 4 6 が優先) |
| 15/08 | ・ガラス浴表面下のバーによるもの | 21/04 | ・パンチアウトによるもの |
| 15/10 | ・多層板ガラスまたは着色層を被覆した板ガラス | 21/06 | ・フラッシングオフ, パーニングオフまたは溶融によるもの(C 0 3 B 9 / 4 2 が優先) [3] |
| 15/12 | ・徐冷塔の構造 | | |
| 15/14 | ・ガラス浴からの管, 円筒または棒の引き上げ | | |
| 15/16 | ・着色層を被覆した管, 円筒または棒の引き上げ | | |
| 15/18 | ・板ガラス, 管または棒の引き上げ装置と組み合わせられた寝かしおよび運び手段 | | |
| 17/00 | 流出, 押し出しまたは成形スリットからの下方あるいは側方への引き出しまたはリップからのオーバーフローによるガラスの成形 | | |

| | | | |
|--------|--|------------------|--|
| 23/00 | 成形ガラスの再成形（繊維またはフィラメントの再成形はC 0 3 B 3 7 / 1 4） | | 器の接着（C 0 3 B 2 3 / 2 4 が優先） [3] |
| 23/02 | ・板ガラスの再成形 | 23/213 | ・・・突起または足の接合 [3] |
| 23/023 | ・・曲げによるもの [3] | 23/217 | ・・・陰極線管または、類似の形状の管の製造のためのもの [3] |
| 23/025 | ・・・自重によるもの [3] | 23/22 | ・・ガラスレンズの接着，例．2 焦点レンズの成形 |
| 23/027 | ・・・少くとも2ヶ所以上の回転軸上に屈曲するモールドセクションをもつモールドを用いるもの [3] | 23/24 | ・・中空ガラス板または中空ガラスブリックの製作 |
| 23/03 | ・・・成形モールドの間でのプレスベンディングによるもの [3] | 23/26 | ・再加熱ガラスのパンチング |
| 23/031 | ・・・垂直位置にある板ガラス（C 0 3 B 2 3 / 0 3 3 が優先）[5] | <u>ガラス製品の後処理</u> | |
| 23/033 | ・・・連続的方法，例．ロール成形 [3] | 25/00 | ガラス製品の徐冷（繊維の後処理C 0 3 B 3 7 / 1 0） |
| 23/035 | ・・・ガスクッションを使用するものまたはガス圧力の変化によるもの，例．真空の適用によるもの [3] | 25/02 | ・不連続的 |
| 23/037 | ・・引き出しによるもの [3] | 25/04 | ・連続的 |
| 23/04 | ・管または棒の再成形 | 25/06 | ・・ガラス成形品が水平に移動するもの [3] |
| 23/043 | ・・管または棒の再形成一般の為に特に適合された加熱装置，例．バーナ [5] | 25/08 | ・・・板ガラスが水平に移動するもの [3] |
| 23/045 | ・・管または棒の再形成一般のために特に適合された工具または装置，例．ガラス旋盤，チャック（C 0 3 B 2 3 / 0 4 3 が優先）[5] | 25/087 | ・・・垂直位置にあるもの [5] |
| 23/047 | ・・引伸し成形によるもの（C 0 3 B 3 7 / 0 2 5 が優先）[5] | 25/093 | ・・・流体支持物，例．気体または溶融金属上に水平位置にあるもの [5] |
| 23/049 | ・・プレス成形によるもの（C 0 3 B 2 1 / 0 4 , C 0 3 B 2 3 / 2 6 が優先）[5] | 25/10 | ・・ガラス成形品が垂直に移動するもの [3] |
| 23/051 | ・・重力によるもの，例．垂下 [5] | 25/12 | ・・・板ガラスが垂直に移動するもの [3] |
| 23/053 | ・・遠心力によるもの（C 0 3 B 3 7 / 0 4 が優先）[5] | 27/00 | ガラス製品の熱強化（繊維の後処理C 0 3 B 3 7 / 1 0） |
| 23/055 | ・・ロール成形によるもの [5] | 27/004 | ・熱いガラス製品を，固体冷却面，例．砂粒，に接触されることによるもの [5] |
| 23/057 | ・・溶融によるもの，例．火災封止のためのもの（C 0 3 B 9 / 4 2 , C 0 3 B 2 1 / 0 6 , C 0 3 B 3 3 / 0 8 が優先）[5] | 27/008 | ・固体粒子の昇華熱の利用によるもの [5] |
| 23/06 | ・・曲げによるもの | 27/012 | ・熱処理によるもの，例．結晶化のためのもの；ガラス製品の冷却による熱強化の前の熱処理（C 0 3 B 2 7 / 0 0 8 , C 0 3 B 2 7 / 0 1 6 が優先）[5] |
| 23/07 | ・・ブローによるもの，例．電球真空管バルブの製造のためのもの [3] | 27/016 | ・ガラス製品の放射熱の吸収によるもの [5] |
| 23/08 | ・・精密寸法への再成形，例．目盛り付け | 27/02 | ・液体の使用 [3 , 5] |
| 23/09 | ・・端部の再成形，例．溝，筋または口 [3] | 27/03 | ・・熔融金属または熔融塩である液体 [5] |
| 23/11 | ・・ブロー以外の，引き出しによる，分離と組合せた再成形，例．アンプルの製造のためのもの [3] | 27/04 | ・気体の使用 [3] |
| 23/13 | ・・接着または溶封を組合せた再成形，例．魔法ピンの製造 [3] | 27/044 | ・・水平位置にある平らなまたは曲がった板ガラスのためのもの [5] |
| 23/18 | ・アンプルの再成形および封止 | 27/048 | ・・・気体クッション上 [5] |
| 23/20 | ・実質的に再成形を伴わない溶融によるガラス片の接着 | 27/052 | ・・垂直位置にある平らなまたは曲がった板ガラスのためのもの [5] |
| 23/203 | ・・板ガラスの接着（C 0 3 B 2 3 / 2 4 が優先）[3] | 27/056 | ・・・下端を支持された [5] |
| 23/207 | ・・ガラス棒，ガラス管または中空ガラス | 27/06 | ・・平らなまたは曲った板ガラス以外のガラス成形品のためのもの，例．中空ガラス器，レンズ [3] |
| | | 29/00 | ガラス製品の表面軟化または表面溶融のための再加熱；火仕上げ；縁やき（繊維の後処理C 0 3 B 3 7 / 1 0） |
| | | 29/02 | ・不連続的 |
| | | 29/04 | ・連続的 |
| | | 29/06 | ・・製品が水平に移動するもの [5] |
| | | 29/08 | ・・・板ガラス [5] |

| | | | |
|--------|--|--------|---|
| 29/10 | ・ ・ ・ 垂直位置にあるもの [5] | | |
| 29/12 | ・ ・ ・ 流体支持物, 例 . 気体または熔融金属上に水平位置にあるもの [5] | 35/12 | ・ ・ ・ 把持または載置によるもの [3] |
| 29/14 | ・ ・ 製品が垂直に移動するもの [5] | 35/14 | ・ 熱い板ガラスの輸送 [3] |
| 29/16 | ・ ・ ・ 板ガラス [5] | 35/16 | ・ ・ ロールコンベアによるもの [3] |
| 31/00 | しわ形模様またはひび入り模様ガラスの製造 | 35/18 | ・ ・ ・ コンベアロールの構造 [3] |
| 32/00 | C 0 3 B 2 5 / 0 0 ~ C 0 3 B 3 1 / 0 0 のグループに分類されないガラス製品の熱後処理, 例 . 結晶化, 含有するガラスまたは他の不純物の除去 (繊維の後処理 C 0 3 B 3 7 / 1 0) [2] | 35/20 | ・ ・ 把持具または支え枠によるもの [3] |
| 32/02 | ・ 熱的結晶化, 例 . ガラス体を, ガラスセラミック物品に結晶化するためのもの [5] | 35/22 | ・ ・ 流体支持床上, 例 . 熔融金属上 [3] |
| 33/00 | 冷えたガラスの切断 (ガラス繊維の切断 C 0 3 B 3 7 / 1 6) | 35/24 | ・ ・ ・ 気体支持床上 [3] |
| 33/02 | ・ 板ガラスの切断または欠き; そのための装置あるいは機械 (C 0 3 B 3 3 / 0 9 が優先; ガラス切断具 C 0 3 B 3 3 / 1 0) [3] | 35/26 | ・ 管または棒ガラスの輸送 [3] |
| 33/023 | ・ ・ 水平位置にある板ガラス [5] | 37/00 | 軟化されたガラス, 鋳物またはスラグからのフレーク, 繊維またはフィラメントの製造または処理 |
| 33/027 | ・ ・ ・ 刻線工具ホルダー; そのための駆動機構 [5] | 37/005 | ・ フレークの製造 [5] |
| 33/03 | ・ ・ ・ ガラス切断テーブル; 切断または破断作業中, 板ガラスを移動させるまたは取り扱うための装置 [5] | 37/01 | ・ ガラス繊維またはフィラメントの製造 [3] |
| 33/033 | ・ ・ ・ 板ガラスの刻線を開く装置 [5] | 37/012 | ・ ・ 繊維またはフィラメントを引出すためのプリフォームの製造 [4] |
| 33/037 | ・ ・ ・ 制御または調整 [5] | 37/014 | ・ ・ ・ 化学的または一部化学的手段によって製造されたもの [4] |
| 33/04 | ・ ・ 曲線に沿って切断または欠くこと; 特にメガネレンズの製作 | 37/016 | ・ ・ ・ 液相反応法, 例 . ゲル相を経る方法, によるもの [4] |
| 33/06 | ・ 管, 棒または中空ガラス成形品の切断または欠き (C 0 3 B 3 3 / 0 9 が優先) [3] | 37/018 | ・ ・ ・ ガラス基体上のガラスの沈積, 例 . 化学蒸着 [C V D] によるもの (C 0 3 B 3 7 / 0 1 6 が優先; ガラス被覆によるガラスの表面処理 C 0 3 C 1 7 / 0 2) [4] |
| 33/07 | ・ アーマードガラスまたは積層ガラス成形品の切断 [3] | 37/02 | ・ ・ 引き出しまたは押し出しによるもの (C 0 3 B 3 7 / 0 4 が優先) [3] |
| 33/08 | ・ 熔融による切断 | 37/022 | ・ ・ ・ 熔融ガラスからのものであって, 得られた製品が異なった種類のガラスからなるかまたは形状によって特徴づけられたもの, 例 . 中空繊維 [4] |
| 33/085 | ・ ・ 管, 棒, または中空製品 [5] | 37/023 | ・ ・ ・ 異なった種類のガラスからなる繊維, 例 . 光ファイバ [4] |
| 33/09 | ・ 熱衝撃によるもの [3] | 37/025 | ・ ・ ・ 再加熱され軟化された管, 棒, 繊維またはフィラメントからのもの [3] |
| 33/095 | ・ ・ 管, 棒, または中空製品 [5] | 37/026 | ・ ・ ・ 金属ワイヤで強化された繊維の引き出し [5] |
| 33/10 | ・ ガラス切断具, 例 . 刻線工具 | 37/027 | ・ ・ ・ 異なった種類のガラスからなる繊維, 例 . 光ファイバ (C 0 3 B 3 7 / 0 2 8 が優先) [4] |
| 33/12 | ・ ・ 手工具 [3] | 37/028 | ・ ・ ・ バンドルファイバの引き出し, 例 . バンドルファイバまたはマルチファイバ製造のためのもの [4] |
| 33/14 | ・ ・ ・ 管, 棒, または中空製品を切断するために特に適合されたもの [5] | 37/029 | ・ ・ ・ そのための炉 [5] |
| 35/00 | ガラス成形品のその製造中での輸送 [2] | 37/03 | ・ ・ ・ 引き出し手段, 例 . 引き出しドラム [3] |
| 35/04 | ・ 熱い中空ガラス成形品の輸送 (C 0 3 B 3 5 / 0 6 が優先) [3] | 37/035 | ・ ・ ・ 繊維の進行方向の変更または分離手段をもつもの [3] |
| 35/06 | ・ ・ 徐冷窯または加熱窯への熱い中空ガラス成形品の供給 [3] | 37/04 | ・ ・ 遠心力を用いるもの [3] |
| 35/08 | ・ ・ ・ 直接に成形品に働く回転手段の使用 [3] | 37/05 | ・ ・ ・ 半径方向に紡糸孔をもたない回転体上に投射することによるもの [3] |
| 35/10 | ・ ・ ・ 直接に成形品に働く往復運動手段の | | |

C 0 3 B

- 37/06 ・ ・ 溶融ガラスの噴射または吹き飛ばしによるもの，例．短繊維の製造のためのもの [3]
- 37/065 ・ ・ ・ 管，棒，繊維またはフィラメントから出発するもの [3]
- 37/07 ・ 制御または調整 [3]
- 37/075 ・ 異なった種類のガラスからなる繊維またはフィラメントの製造，あるいは形状によって特徴づけられた繊維またはフィラメント，例．中空繊維，巻縮繊維，の製造 (C 0 3 B 3 7 / 0 2 2 , C 0 3 B 3 7 / 0 2 7 , C 0 3 B 3 7 / 0 2 8 が優先) [3 , 4]
- 37/08 ・ ブッシング；紡糸口金；ノズルまたはノズルプレート
- 37/081 ・ ・ 間接溶融ブッシング [5]
- 37/083 ・ ・ ノズル，ブッシングノズルプレート (C 0 3 B 3 7 / 0 9 5 が優先) [5]
- 37/085 ・ ・ そのための原料供給装置 [3]
- 37/09 ・ ・ 電氣的に加熱されたもの [3]
- 37/092 ・ ・ ・ 直接抵抗加熱 [5]
- 37/095 ・ ・ そのための材料の使用 [3]
- 37/10 ・ 非化学的処理 (ガラス，鉍石またはスラグ製の繊維またはフィラメントの表面処理 C 0 3 C 2 5 / 0 0 I 2 0 0 6 . 0 1]
- 37/12 ・ ・ 巻取り中の繊維またはフィラメントのためのもの [3]
- 37/14 ・ ・ 繊維またはフィラメントの再形成 (C 0 3 B 3 7 / 0 2 5 が優先) [3]
- 37/15 ・ ・ ・ 加熱によるもの，例．光ファイバを作るためのもの (ライトガイドの融着結合 G 0 2 B 6 / 2 5 5 ；光学要素形成のためのライトガイドの処理 G 0 2 B 6 / 2 8 7) [5]
- 37/16 ・ ・ 切断または分断 (ライトガイド G 0 2 B 6 / 2 5) [3 , 5]
- 40/00 ガラスとガラス間またはガラスと成形手段間の粘着防止 [3]
- 40/02 ・ 潤滑によるもの；離型剤または潤滑剤としての材料の使用 [3]
- 40/027 ・ ・ ガラス成形モールドまたは工具に潤滑剤を塗付するための装置 [5]
- 40/033 ・ ・ ガラス間の接着防止手段 [5]
- 40/04 ・ ガスを用いるもの [3]