

C21C 銑鉄の処理，例．精製，鍊鉄または鋼の製造；鉄系合金の溶融状態での処理

- 1/00 銑鉄の精製；鑄鉄
- 1/02 ・脱りんまたは脱硫
- 1/04 ・炭素，りんまたはいおう以外の不純物の除去
- 1/06 ・銑鉄用の混銑炉の構造的特徴
- 1/08 ・鑄鉄の製造
- 1/10 ・球状黒鉛鑄鉄の製造
- 3/00 鍊鉄または鍊鋼の製造
- 5/00 炭素鋼，例．普通軟鋼，中炭素鋼または鑄鋼，の製造
- 5/02 ・るつぽ炉法
- 5/04 ・炉床炉鋼，例．シーメンスマルチン鋼，の製造
- 5/06 ・・特殊な成分組成のスラグをつくる方法
- 5/28 ・転炉による鋼の製造
- 5/30 ・・吹鍊の調整または制御
- 5/32 ・・・上からの吹鍊（C 2 1 C 5 / 3 5 が優先）[5]
- 5/34 ・・・浴を通す吹鍊（C 2 1 C 5 / 3 5 が優先）[5]
- 5/35 ・・・上からおよび浴を通しての吹鍊[5]
- 5/36 ・・特殊な成分組成のスラグをつくる方法
- 5/38 ・・廃ガスまたは粉じんの除去
- 5/40 ・・・転炉廃ガスまたは粉じんの除去または分離装置
- 5/42 ・・転炉の構造的特徴
- 5/44 ・・・耐火物ライニング
- 5/46 ・・・細部構造または付属物
- 5/48 ・・・・転炉炉底または羽口
- 5/50 ・・・・転炉の傾動機構
- 5/52 ・電気炉による鋼の製造
- 5/54 ・・特殊な成分組成のスラグをつくる方法
- 5/56 ・他の方法による鋼の製造（直接法による溶鋼の製造 C 2 1 B 1 3 / 0 0 ）
- 7/00 グループ C 2 1 C 1 / 0 0 ~ C 2 1 C 5 / 0 0 に包含されない溶融鉄系合金，例．鋼，の処理（鑄造中の溶融金属の処理 B 2 2 D 1 / 0 0 ， B 2 2 D 2 7 / 0 0 ）
- 7/04 ・処理剤の添加による不純物の除去
- 7/06 ・・脱酸，例．キリング[2]
- 7/064 ・・脱リン；脱硫[3]
- 7/068 ・・脱炭[3]
- 7/072 ・・ガスによる処理（C 2 1 C 7 / 0 6 ， C 2 1 C 7 / 0 6 4 ， C 2 1 C 7 / 0 6 8 が優先）[3]
- 7/076 ・・処理剤としてのスラグまたは溶剤の使用（C 2 1 C 7 / 0 6 ， C 2 1 C 7 / 0 6 4 ， C 2 1 C 7 / 0 6 8 が優先）[3]
- 7/10 ・真空中における処理