

C25F 材料の電気分解による除去方法；そのための装置（電気化学的方法による水，廃水または下水の処理 C 0 2 F 1 / 4 6；陽極または陰極保護 C 2 3 F 1 3 / 0 0）[2]

注

このサブクラスにおいては，ラストブレイス優先ルールが適用される，すなわち各階層レベルにおいて相反する指示がない限り，最後の適切な箇所に分類する。[2]

- 1/00 電解清浄，電解脱脂，電解酸洗い，または電解脱スケール [2]
- 1/02 ・酸洗い；脱スケール [2]
- 1/04 ・・溶液中において [2]
- 1/06 ・・・鉄または鋼の [2]
- 1/08 ・・・耐火金属の [2]
- 1/10 ・・・アクチニドの [2]
- 1/12 ・・溶融物中において [2]
- 1/14 ・・・鉄または鋼の [2]
- 1/16 ・・・耐火金属の [2]
- 1/18 ・・・アクチニドの [2]
- 3/00 電解エッチングまたは電解研磨 [2]
- 3/02 ・エッチング [2]
- 3/04 ・・軽金属 [2]
- 3/06 ・・鉄または鋼 [2]
- 3/08 ・・耐火金属 [2]
- 3/10 ・・アクチニド [2]
- 3/12 ・・半導体材料 [2]
- 3/14 ・・部分的エッチング [2]
- 3/16 ・研磨 [2]
- 3/18 ・・軽金属 [2]
- 3/20 ・・・アルミニウム [2]
- 3/22 ・・重金属 [2]
- 3/24 ・・・鉄または鋼 [2]
- 3/26 ・・・耐火金属 [2]
- 3/28 ・・・アクチニド [2]
- 3/30 ・・半導体材料 [2]
- 5/00 金属層または金属被覆の電解ストリッピング [2]
- 7/00 材料の電気分解除去用槽の構造部品またはその組立体（電解被覆および電解除去の併用 C 2 5 D 1 7 / 0 0）；保守または操作 [2]
- 7/02 ・処理液の再生 [2]