

D01D 人造のフィラメント，より糸，繊維，剛毛あるいはリボンの製造における機械的な方法または装置（金属線材の加工または処理 B 2 1 F；軟化したガラス，鉱物またはスラグの繊維またはフィラメント C 0 3 B 3 7 / 0 0 ）

注

- (1) クラス D 0 1 のタイトルに続く注に注意すること。
(2) 炭素フィラメントの製造に特に適合した装置はグループ D 0 1 F 9 / 1 2 に分類される。[5]

サブクラス内の索引

フィラメント形成材料の機械的処理	1/00
人造繊維の製造	
方法	5/00
紡糸口金パック；フィラメントの形成；紡糸後の製品の 引取り	4/00;5/00;7/00
製造中の物理的処理	10/00
その他の操作	11/00
完成された機械；細部	13/00;4/02;7/00;11/04
1/00	フィラメント形成材料あるいはその類似材料の処理（プラスチックまたは可塑状態の物質の加工一般 B 2 9 ）
1/02	・ 紡糸液の調製
1/04	・ フィラメント形成物質の溶融
1/06	・ 紡糸ヘッドへの液体の供給（ポンプの構造 F 0 4 ）
1/09	・ ・ 圧力，温度または供給速度の調整 [3]
1/10	・ 紡糸液または溶融物のろ過または脱泡
4/00	紡糸口金パック；その清掃（ D 0 1 D 5 / 2 4 ， D 0 1 D 5 / 2 5 3 ， D 0 1 D 5 / 2 8 が優先 ）[3]
4/02	・ 紡糸口金（そのための合金 C 2 2 C ）[3]
4/04	・ 紡糸口金パックの紡糸口金またはその他の部分の清掃（清掃一般 B 0 8 B ）[3]
4/06	・ 紡糸液または溶融物の紡糸ノズルへの分配 [3]
4/08	・ 紡糸口金パックの紡糸口金またはその他の部分の保持 [3]
5/00	フィラメント，より糸あるいはその類似物の形成
5/02	・ 形成の開始
5/04	・ 乾式紡糸方法
5/06	・ 湿式紡糸方法
5/08	・ 溶融紡糸方法
5/084	・ ・ 紡糸口金を出るフィラメント，より糸またはその類似物の加熱 [3]
5/088	・ ・ 紡糸口金を出るフィラメント，より糸またはその類似物の冷却 [3]
5/092	・ ・ ・ 冷却筒内での冷却 [3]
5/096	・ ・ 紡糸口金を出るフィラメント，より糸またはその類似物の水分調整，オイルング [3]

5/098	・ ・ 同時に延伸を行なうもの [4]
5/10	・ ・ 有機材料の使用
5/11	・ フラッシュ紡糸 [3]
5/12	・ 緊張紡糸方法（延伸による仕上げ加工 D 0 2 J 1 / 2 2 ）
5/14	・ ・ 液体の流れを緊張手段として用いるもの
5/16	・ ・ ローラまたはそのような機械的装置，例．スナッピングピン，を使用するもの
5/18	・ 回転紡糸口金によるもの
5/20	・ 長さ方向にデニール変化をもつものの形成
5/22	・ 巻縮構造をもつものの形成；羊毛状の特殊な構造をもつものの形成（形成後におけるフィラメントまたはより糸に対する巻縮効果の付与 D 0 2 G 1 / 0 0 ）
5/23	・ ・ 紡糸口金を出るフィラメント，より糸またはその類似物の不均質的な冷却によるもの [3]
5/24	・ 中空構造をもつものの形成；そのための紡糸口金パック（ D 0 1 D 5 / 3 8 が優先；プラスチック材料からのチューブの製造 B 2 9 D；中空フィラメント製造用添加剤の添加 D 0 1 F 1 / 0 8 ）[3]
5/247	・ ・ 非連続中空構造または微細孔構造 [3]
5/253	・ 非円形断面をもつものの形成；そのための紡糸口金パック（ D 0 1 D 5 / 3 8 が優先 ）[3]
5/26	・ ステープルファイバの形成（フラッシュ紡糸によるもの D 0 1 D 5 / 1 1 ）
5/28	・ 紡糸段階における異なった紡糸液または溶融物の混合；そのための紡糸口金パック
5/30	・ ・ 複合フィラメント；そのための紡糸口金パック [3]
5/32	・ ・ ・ 交互層状構造；そのための紡糸口金パック [3]
5/34	・ ・ ・ 鞘芯構造；そのための紡糸口金パック [3]
5/36	・ ・ ・ マトリックス構造；そのための紡糸口金パック [3]
5/38	・ 重合中のフィラメント，より糸またはその類似物の形成 [3]
5/40	・ フィラメントを形成しうる重合体の分散液または溶液に対する剪断力の適用によるもの，例．かくはんによるもの [3]
5/42	・ フィルムを細巾リボンまたはフィラメントに切断することによるものまたはフィルムをフィブリル化することによるもの [3]
7/00	紡糸後の製品の引取り（よりを与えることによる紡糸後の製品の引取り D 0 1 H ）
7/02	・ 遠心紡糸ポット内での引取り [3]

D 0 1 D

- 10/00 人造のフィラメントまたはその類似物の製造中，すなわちフィラメント引取り前の連続製造工程中の物理的处理（仕上げD 0 2 J）[4]
- 10/02 ・ 熱処理（仕上げのための加熱D 0 2 J 1 3 / 0 0）[4]
- 10/04 ・ その処理中のフィラメントまたはその類似物の保持 [4]
- 10/06 ・ 洗浄または乾燥 [4]
- 11/00 製造のその他の特徴
- 11/02 ・ より糸またはフィラメントの相互間隔をあけるために糸束を開織するもの
- 11/04 ・ 固定ガイド
- 11/06 ・ 紡糸液または熔融物による被覆
- 13/00 人造のより糸を製造するための完成された機械
- 13/02 ・ それに関連した機械の要素