

D01H 紡績またはねん糸（オーカムの加ねん D 0 1 G 3 5 / 0 0 ; 繊維, フィラメント, または糸の捲縮またはカーリング D 0 2 G 1 / 0 0 )

注

クラス D 0 1 のタイトルに続く注に注意すること。

サブクラス内の索引

紡績またはねん糸機械

連続的な巻き取りをもつもの; 間けつ的な巻き取りをもつもの

..... 1/00; 3/00

オープンエンド紡績..... 4/00

牽伸機械または装置..... 5/00

紡績またはねん糸装置..... 7/00

共通な構造上の特徴, 細部, または付属品

木管の差し換え; 塵あいまたは風綿の発生防止または除去

..... 9/00; 11/00

その他構造上の特徴, 細部, または補助装置..... 13/00

糸継ぎ装置; 手工具..... 15/00; 17/00

紡績またはねん糸機械の種類または形式; 牽伸機械または装置; ねん糸装置

- 1/00 糸が連続的に巻き取られる紡績またはねん糸機械 ( オープンエンド紡績機械 D 0 1 H 4 / 0 0 ) [ 5 ]
- 1/02 ・ リング形式
- 1/04 ・ フライヤ形式
- 1/06 ・ キャップ形式
- 1/08 ・ 糸の環状集積体が遠心作用によって形成されるカップ, ポット, ディスク形式
- 1/10 ・ 多重のよりを与えるためのもの, 例. 2 重ねん糸機
- 1/11 ・ 仮より紡績 [ 5 ]
- 1/115 ・ 空気作用による手段を使用するもの [ 5 ]
- 1/14 ・ 細部 ( 牽伸装置 D 0 1 H 5 / 0 0 ; ねん糸装置 D 0 1 H 7 / 0 0 )
- 1/16 ・ フレーム; ケーシング; カバリング
- 1/18 ・ 供給管系の支持
- 1/20 ・ 駆動または停止装置 ( オープンエンド紡績機械用のもの D 0 1 H 4 / 1 2 , D 0 1 H 4 / 2 0 , D 0 1 H 4 / 4 2 ; 安全装置 D 0 1 H 1 3 / 1 4 ) [ 5 ]
- 1/22 ・ ローラに対するもの ( 牽伸を調節または変化させるもの D 0 1 H 5 / 3 2 )
- 1/24 ・ ねん糸装置に対するもの, 例. スピンドル ( スピンドルに対する制動装置 D 0 1 H 7 / 2 2 ; 駆動機構と密接な関係のあるフライヤとボビン D 0 1 H 7 / 5 0 )
- 1/241 ・ ・ ・ ・ ベルトにより駆動されるもの [ 2 ]
- 1/242 ・ ・ ・ ・ 歯車により駆動されるもの [ 2 ]
- 1/243 ・ ・ ・ ・ 摩擦盤により駆動されるもの [ 2 ]
- 1/244 ・ ・ ・ ・ 各スピンドルが電動機により駆動されるもの [ 2 ]
- 1/26 ・ ・ ・ ・ 2 段以上の速度をもつもの; 変速

- 装置をもつもの
- 1/28 ・ ・ ・ 異った機能をもっているが作動的に関連している 2 以上の機械要素に対するもの
- 1/30 ・ ・ ・ ・ 2 段以上の速度をもつもの; 変速装置をもつもの
- 1/32 ・ ・ ・ 機械全体に対するもの
- 1/34 ・ ・ ・ ・ 2 段以上の速度をもつもの; 変速装置をもつもの
- 1/36 ・ パッケージ形成装置, 例. パッケージ形成運動
- 1/38 ・ 巻き取りパッケージ上に予備糸, 例. トランスファーテル, を巻くための装置
- 1/40 ・ 連続的に送り出される材料を木管などに接続するための装置
- 1/42 ・ 糸またはより糸に対する保護または防護具, 例. セパレータプレート, アンチパルーニング装置 ( スピンドル上のアンチパルーニング装置 D 0 1 H 7 / 1 8 )
- 3/00 糸が間けつ的に巻き取られる紡績またはねん糸機械, 例. ミュール精紡機
- 3/02 ・ 細部 ( 牽伸装置 D 0 1 H 5 / 0 0 ; ねん糸装置 D 0 1 H 7 / 0 0 )
- 3/04 ・ キャリッジ; キャリッジを運動させる装置
- 3/06 ・ ・ ・ キャリッジ; キャリッジレール; スクウェア運動機構
- 3/08 ・ ・ ・ 外進または内進運動機構
- 3/10 ・ ・ ・ 移動するクリール装置, 例. 加ねん部に対するもの
- 3/12 ・ パッケージ形成運動機構; フォーラ装置
- 3/14 ・ ローラ駆動装置 [ 2 0 0 6 . 0 1 ]
- 3/16 ・ スピンドル駆動装置 ( スピンドル, スピンドルベアリング, スピンドル支持具 D 0 1 H 7 / 0 4 )
- 3/18 ・ ・ ・ チンローラ; チンローラに密接に関連した駆動装置
- 3/20 ・ ・ ・ 外進または反転中のスピンドル駆動装置
- 3/22 ・ ・ ・ 内進中のスピンドル駆動装置
- 3/24 ・ ・ ・ ・ コードラント機構; ノーピング機構
- 3/26 ・ 他に分類されない駆動装置または停止装置; ロッキング機構 ( 安全装置 D 0 1 H 1 3 / 1 4 )
- 4/00 スライバから分離して単独移動する繊維によりを与えるオープンエンド紡績機械または装置; そのための糸継ぎ装置; オープンエンド紡績技術によって無端芯糸を繊維で被覆するもの [ 2 0 0 6 . 0 1 ]

注

# D 0 1 H

注 [ 5 ]

このグループにおいては，“オープンエンド紡績”は“ブレークスピンニング”；“リングレスピンニング”；“ロータスピンニング”および“フリクシヨンスピンニング”という表現を包含するが，“仮より紡績”という表現は包含しない。

- 4/02 ・流体，例．空気渦流，によってよりを与えるもの [ 5 ]
- 4/04 ・繊維がランニング表面と接触することによってよりを与えるもの [ 5 ]
- 4/06 ・・吸引手段と結合しているもの ( D 0 1 H 4 / 0 8 , D 0 1 H 4 / 1 6 が優先 ) [ 5 ]
- 4/08 ・・ロータスピンニング，すなわちランニング表面がロータによって形成されるもの [ 5 ]
- 4/10 ・・・ロータ [ 5 ]
- 4/12 ・・・ロータ用ベアリング；駆動または停止装置 ( そのための制御 D 0 1 H 4 / 4 2 ) [ 5 ]
- 4/14 ・・・電動機により駆動されるロータ [ 5 ]
- 4/16 ・・フリクシヨンスピンニング，すなわちランニング表面が近接するフリクシヨンドラム，例．少なくとも1つの吸引ドラム，によって形成されるもの [ 5 ]
- 4/18 ・・・フリクシヨンドラム，例．吸引孔の配列 [ 5 ]
- 4/20 ・・・ドラム用ベアリング；駆動または停止装置 ( そのための制御 D 0 1 H 4 / 4 2 ) [ 5 ]
- 4/22 ・・ランニング表面の清浄 [ 5 ]
- 4/24 ・・・ロータスピンニングにおいて [ 5 ]
- 4/26 ・・フリクシヨンスピンニングにおいて [ 5 ]
- 4/28 ・静電気を使用するもの [ 5 ]
- 4/30 ・スライバを繊維に分離するための装置；繊維の配向または伸張 [ 5 ]
- 4/32 ・・開織ローラを使用するもの [ 5 ]
- 4/34 ・・空気噴射流を使用するもの [ 2 0 0 6 . 0 1 ]
- 4/36 ・・不純物を取り除くための手段をもつもの [ 5 ]
- 4/38 ・繊維を糸形成部分に供給するチャンネル [ 5 ]
- 4/40 ・糸形成部分から走行する糸を取り出すもの，例．引き出し管を使用するもの [ 5 ]
- 4/42 ・駆動または停止の制御 [ 5 ]
- 4/44 ・・ロータスピンニングにおいて [ 5 ]
- 4/46 ・・フリクシヨンスピンニングにおいて [ 5 ]
- 4/48 ・糸継ぎ装置；そのための制御 [ 5 ]
- 4/50 ・・ロータスピンニング用 [ 5 ]
- 4/52 ・・フリクシヨンスピンニング用 [ 5 ]
- 5/00 牽伸機械または装置 [ 2 0 0 6 . 0 1 ]
- 5/02 ・フォーラーまたは同様の針を植えたバーを装着したギルボックスまたは他の牽伸

機械 [ 2 0 0 6 . 0 1 ]

- 5/04 ・・スクリュ部材によって駆動される針を植えたバーをもつもの
- 5/06 ・・・インタセクティングギルボックス
- 5/08 ・・リンク，チェーンまたは類似物によって結合されたバーをもつもの
- 5/10 ・・相互の連絡はないが互いに押圧力によって駆動される針を植えたバーをもつもの
- 5/12 ・・細部
- 5/14 ・・・針を植えたバー
- 5/16 ・・・フレーム；ケーシング；カバリング
- 5/18 ・フォーラまたは類似する針を植えたバーのない牽伸機械または装置
- 5/20 ・・繊維が不動のまたは往復運動する外表面に接触して制御されるもの
- 5/22 ・・繊維がローラだけによって制御されるもの
- 5/24 ・・・ポーキュパインまたはそれに類似した針を植えた回転部材をもつもの
- 5/26 ・・繊維が1個またはそれ以上の無端エプロンによって制御されるもの
- 5/28 ・・牽伸中に加ねんすることにより繊維が制御されるもの [ 2 0 0 6 . 0 1 ]
- 5/30 ・・連続フィラメントを切断する装置を結合したもの，例．直紡におけるもの ( トウをスライバまたは糸に変換するもの D 0 1 G 1 / 0 6 )
- 5/32 ・・牽伸量を調節または変化させるもの
- 5/34 ・・・手動調節によるもの
- 5/36 ・・・あらかじめ設定された形によるもの，例．スラブを形成するためのもの
- 5/38 ・・・材料中のむらに応答するもの
- 5/40 ・・・機械的遅延装置を使用するもの
- 5/42 ・・・電氣的遅延装置を使用するもの
- 5/44 ・・牽伸要素の調節，例．ラチェットの取り換え
- 5/46 ・・加圧装置
- 5/48 ・・・重りを用いるもの
- 5/50 ・・・ばねを用いるもの
- 5/52 ・・・流体圧を用いるもの
- 5/54 ・・・磁力装置を用いるもの
- 5/56 ・・牽伸要素の支持機構 [ 2 0 0 6 . 0 1 ]
- 5/58 ・・牽伸要素のトラバース用装置 [ 2 0 0 6 . 0 1 ]
- 5/60 ・・繊維が堆積しないように牽伸装置を維持する装置
- 5/62 ・・・パッド状または平板状の回転しない清浄器；かき取り器
- 5/64 ・・・清浄器付きローラまたはエプロン
- 5/66 ・・・吸引装置
- 5/68 ・・・吸引による糸端の捕捉
- 5/70 ・・牽伸装置の構造上の特徴

5/72	・・・繊維集束用ガイド [ 2 0 0 6 . 0 1 ]	7/54	・・・固定リングをもつもの
5/74	・・・ローラ	7/56	・・・自由に回転できるリングをもつもの； 摺動自在のリングをもつもの
5/76	・・・ルーズボス組立て体	7/58	・・・駆動リングをもつもの
5/78	・・・縦みぞまたはその他の表面特性を もつもの	7/60	・・・リングまたはトラベラ；他に分類さ れないそれらの製造 [ 2 0 0 6 . 0 1 ]
5/80	・・・覆いをもつもの；コットまたはカ パー	7/62	・・・トラベラへの潤滑剤付与装置
5/82	・・・ローラ連結用装置	7/64	・・・リングの支持具，例．リングレール [ 2 0 0 6 . 0 1 ]
5/84	・・・ポーキュパインローラ	7/66	・・・キャップ式装置
5/86	・・・エプロン；エプロン支持具；エプロ ン伸張装置	7/68	・・・キャップの構造
5/88	・・・クレードル；テンサ	7/70	・・・スピンドルにキャップを支持する装 置
7/00	紡績またはねん糸装置（オープンエンド紡 績用 D 0 1 H 4 / 0 0 ）[ 5 ]	7/72	・・・ボビン支持装置，例．ボビンレール [ 2 0 0 6 . 0 1 ]
7/02	・永久的なよりを与えるためのもの	7/74	・・・ポット式または類似装置
7/04	・・・スピンドル [ 2 0 0 6 . 0 1 ]	7/76	・・・回転するディスク
7/06	・・・パッケージ支持用スリーブ付き固定 スピンドル	7/78	・・・ポットの構造，例．スピニングポッ ト
7/08	・・・取り付け装置	7/80	・・・湿った糸を収集するためのもの
7/10	・・・スピンドルの支持具；レール；レ ールの支持具，例．ポーカガイド	7/82	・・・回転ポットまたは類似物のケーシ ングまたは危険防止器
7/12	・・・ボルススタ；ベアリング	7/84	・・・回転ポットと連動するスピンドルま たは導糸管 [ 2 0 0 6 . 0 1 ]
7/14	・・・抑止装置	7/86	・・・多重ねん糸装置，例．二重ねん糸機
7/16	・・・ボビンまたは類似物のスピンドルに 対する固定装置	7/88	・・・中空スピンドル装置（D 0 1 H 7 / 8 6 が優先）
7/18	・・・スピンドル部の糸のバルーン抑制装 置 [ 2 0 0 6 . 0 1 ]	7/90	・・・複数の加ねん装置の組み合わせ（D 0 1 H 7 / 8 8 が優先）[ 2 0 0 6 . 0 1 ]
7/20	・・・潤滑装置	7/92	・・・一時的なよりを与えるもの
7/22	・・・制動装置	<u>各種の紡績機械またはねん糸機械における共通の 特徴または細部または補助装置</u>	
7/24	・・・フライヤまたはその類似の装置 [ 2 0 0 6 . 0 1 ]	9/00	繰り出しまたは巻き取り位置におけるボビ ン，芯管，容器または巻き取ったパッケ ージの差し換えまたは取りはずし装置 [ 2 0 0 6 . 0 1 ]
7/26	・・・フライヤの構造	9/02	・・・巻き取り位置における巻き取ったパッケ ージの取りはずしとボビン，芯管または 容器の差し換えを行なう装置；隣接して いる充満した巻き取り要素と空の巻き取 り要素間の材料の移し換え
7/28	・・・脚の外部にガイド材料を設けたも の	9/04	・・・紡績機械またはねん糸機械に付随した 玉揚げ装置
7/30	・・・脚の内部にガイドみぞをもつもの， 例．始紡機用フライヤ	9/06	・・・遠心ポットから導糸管に糸を移すも の
7/32	・・・プレッサをもつもの	9/08	・・・紡績機械またはねん糸機械と独立した 玉揚げ装置
7/34	・・・緊張滑車または類似装置をもつも の	9/10	・・・玉揚げ運搬車
7/36	・・・トラバース機構をもつもの	9/12	・・・手動式管系供給装置；管系供給装置 のためのスタンド
7/38	・・・リング式フライヤ	9/14	・・・糸の取り出しのための準備機械 [ 2 0 0 6 . 0 1 ]
7/40	・・・フライヤの支持具，例．レール	9/16	・・・糸切断装置
7/42	・・・スピンドルにフライヤを結合する装 置		
7/44	・・・ボビンまたはフライヤの摺動装置		
7/46	・・・一時的によりを増加させるためのフ ライヤの付属具		
7/48	・・・糸導孔または類似のガイド装置（D 0 1 H 7 / 4 6 が優先）		
7/50	・・・フライヤとボビンとを相互に関連づ ける駆動機構，例．粗紡機の巻き取り装 置 [ 2 0 0 6 . 0 1 ]		
7/52	・・・リングおよびトラベラ装置		

## D 0 1 H

- 9/18      ・繰り出しまたは巻き取り位置へのポピン，  
            芯管，容器または巻き取ったパッケージ  
            の供給装置，または繰り出しまたは巻き  
            取り位置からの輸送装置（D 0 1 H 9 /  
            1 0 が優先）
- 11/00     じんあいまたは風綿等の発生防止または除  
            去装置（オープンエンド紡績機械のランニ  
            ング表面の清浄 D 0 1 H 4 / 2 2 〕 2 0 0  
            6 . 0 1 〕
- 13/00     他の共通な構造上の特徴，細部または補助  
            装置〔 2 0 0 6 . 0 1 〕
- 13/02     ・他に分類されないローラ装置
- 13/04     ・スライバ，粗糸または糸のガイド，すべ  
            り止め（繊維集束ガイド D 0 1 H 5 / 7  
            2 ）
- 13/06     ・ ・トラバース装置
- 13/08     ・より止め装置
- 13/10     ・張力装置
- 13/12     ・糸のスナールまたは糸の折り重なりを防  
            止する装置〔 2 0 0 6 . 0 1 〕
- 13/14     ・警告または安全装置，例．自動欠陥検出  
            装置，停止装置〔 2 0 0 6 . 0 1 〕
- 13/16     ・ ・糸張力の減少，糸の供給失敗または糸  
            の切断に対して応答するもの
- 13/18     ・ ・ ・供給の停止のみに応答するもの
- 13/20     ・ ・糸の過度の張力または装置の異常運転  
            に応答するもの
- 13/22     ・ ・走行中の糸の不規則状態に応答するも  
            の
- 13/24     ・ ・糸の一定長の送り出し，パッケージの  
            巻き取り完了または容器の充満に応答す  
            るもの
- 13/26     ・紡績またはねん糸に関連した糸またはそ  
            の類似物の検査または試験を容易にする  
            装置
- 13/28     ・加熱または冷却装置
- 13/30     ・紡績またはねん糸中の付随的な手段とし  
            ての糸またはその類似物の湿潤，のり付  
            け，給油，ワクシング，染色または乾燥
- 13/32     ・計数，測定，記録または登録装置〔 2 0  
            0 6 . 0 1 〕
- 15/00     糸継ぎ装置（オープンエンド紡績機用 D 0  
            1 H 4 / 4 8 ）〔 2 0 0 6 . 0 1 〕
- 15/007    ・二重ねん糸機械用〔 5 〕
- 15/013    ・キャリッジが機械に沿って移動するもの  
            〔 5 〕
- 17/00     手工具〔 2 0 0 6 . 0 1 〕
- 17/02     ・リングトラベラの貯蔵装置；リングにト  
            ラベラを供給するための装置