

## D03D 織物；織成方法；織機

## 注

( 1 ) 織成と仕上げ段階の両方を包含する工程に関し、および仕上げられた織物に関し、クラス D 0 6 はこのサブクラスに優先する。

( 2 ) 織成方法は、その方法が特殊な織物の製造よりもむしろ特殊な織機の作用に特徴がある場合は織機のグループに分類され、それ以外は織成された織物の属するグループに分類される。

( 3 ) このサブクラスにおいては、最も重要な構成要件(通常最も限定された特徴)の把握が困難であれば、織物を指定するグループは、織成されたパイル織物を指定するグループが他の織物を指定するグループに優先する点を除き、分類上先に表われる構成要件として把握される。

## サブクラス内の索引

## 織物とその織成方法

糸の構造または材料；形状；弾性；伸縮性に特徴のあるもの  
..... 15/00; 3/00; 7/00; 17/00

## 織物の種類

すかし織物；パイル織物；もじり織物；ラペット織物または縫い取り織物..... 9/00; 27/00; 19/00; 21/00

たて糸またはよこ糸が特別な配列をもつもの；他に分類されない多重織物..... 13/00; 11/00

特定物品のためのもの..... 1/00

その他の種類..... 25/00

耳..... 5/00; 47/40

特殊な織物または織機の特殊でない織成方法..... 23/00

## 織機とその織成方法

手織機..... 29/00

織成物品に特徴のあるもの：刺しゅう風装飾のためのラペット縫い取り形；細いリボンの様な織物のための形；パイル織物用の形；他の種類の織物のための形... 31/00; 35/00; 39/00; 41/00

構造に特徴のあるもの：環状織機；ひ箱交換装置をもつもの；よこ糸自動補充装置をもつもの；無ひ織機..... 37/00; 43/00; 45/00; 47/00

複合織機..... 33/00

細部と構造上の特徴一般..... 49/00

織機の駆動、起動、停止..... 51/00

## 織物；各種織機の作用で特徴づけられるもの以外の織成方法

- 1/00 特定物品を作るために設計された織物
- 1/02 ・ふくらませられる物
- 1/04 ・包または袋のような物
- 1/06 ・カーテンのつり下げ用テープ
- 1/08 ・ラダーテープ(ベネシャンブラインド用ラダーテープ E 0 6 B 9 / 3 8 2 )
- 3/00 形状に特徴のある織物
- 3/02 ・管状織物
- 3/04 ・無端織物
- 3/06 ・幅が一定でない織物
- 3/08 ・わん曲状、波状または類似織物

- 5/00 耳
- 7/00 弾性を有するように、すなわち圧縮ひずみから回復するように設計された織物
- 9/00 すかし織物 [ 2 0 0 6 . 0 1 ]
- 11/00 他に分類されない二重または多重織物
- 11/02 ・ポケット、筒、輪、折目、タックまたは垂れを同時に形成した織物(1本の筒になっている織物 D 0 3 D 3 / 0 2 ) [ 2 0 0 6 . 0 1 ]
- 13/00 たて糸またはよこ糸の特別な配列に特徴のある織物、例．わん曲したよこ糸をもつもの、途切れたたて糸をもつもの、はす状のたて糸またはよこ糸をもつもの
- 15/00 用いる繊維、フィラメント、糸、より糸、または他のたて糸あるいはよこ糸要素の材料、構造または特性に特徴のある織物 [ 2 0 2 1 . 0 1 ]
- 15/20 ・糸またはより糸を構成する繊維またはフィラメントの材料に特徴のあるもの [ 2 0 2 1 . 0 1 ]
- 15/208 ・セルロース系 [ 2 0 2 1 . 0 1 ]
- 15/217 ・植物由来の天然繊維、例．綿 [ 2 0 2 1 . 0 1 ]
- 15/225 ・人工繊維、例．ビスコース [ 2 0 2 1 . 0 1 ]
- 15/233 ・タンパク質系、例．羊毛または絹 [ 2 0 2 1 . 0 1 ]
- 15/242 ・無機、例．バサル繊維 [ 2 0 2 1 . 0 1 ]
- 15/25 ・金属 [ 2 0 2 1 . 0 1 ]
- 15/258 ・貴金属 [ 2 0 2 1 . 0 1 ]
- 15/267 ・ガラス [ 2 0 2 1 . 0 1 ]
- 15/275 ・炭素繊維 [ 2 0 2 1 . 0 1 ]
- 15/283 ・合成ポリマー系、例．ポリアミド系繊維またはポリエステル繊維(セルロース系人工繊維 D 0 3 D 1 5 / 2 2 5 ) [ 2 0 2 1 . 0 1 ]
- 15/292 ・複合、すなわち二または多成分の、繊維またはフィラメント [ 2 0 2 1 . 0 1 ]
- 15/30 ・繊維またはフィラメントの構造に特徴があるもの [ 2 0 2 1 . 0 1 ]
- 15/33 ・極細繊維、例．マイクロ繊維またはナノ繊維 [ 2 0 2 1 . 0 1 ]
- 15/37 ・特殊な断面形状または表面形状を有するもの [ 2 0 2 1 . 0 1 ]
- 15/40 ・糸またはより糸の構造に特徴があるもの [ 2 0 2 1 . 0 1 ]
- 15/41 ・撚りに特徴のあるもの [ 2 0 2 1 . 0 1 ]
- 15/43 ・異なる繊維径を有するもの [ 2 0 2 1 . 0 1 ]
- 15/44 ・特殊な断面形状または表面形状を有す

	るもの [ 2 0 2 1 . 0 1 ]
15/46	・ ・ ・ 平坦な糸, 例. テープ, またはフィルム [ 2 0 2 1 . 0 1 ]
15/47	・ ・ マルチコンポーネント糸, 例. 混紡糸または混紡より糸 (多成分の繊維またはフィラメント D 0 3 D 1 5 / 2 9 2 ) [ 2 0 2 1 . 0 1 ]
15/49	・ ・ テクスチャード (シェニール D 0 3 D 2 7 / 1 8 ); カール; 捲縮 [ 2 0 2 1 . 0 1 ]
15/50	・ 糸またはより糸の特性に特徴のあるもの [ 2 0 2 1 . 0 1 ]
15/507	・ ・ 磁性 [ 2 0 2 1 . 0 1 ]
15/513	・ ・ 耐熱または耐火 [ 2 0 2 1 . 0 1 ]
15/52	・ ・ 断熱, 例. 加温または冷却 [ 2 0 2 1 . 0 1 ]
15/527	・ ・ 防水または撥水 [ 2 0 2 1 . 0 1 ]
15/533	・ ・ 静電防止; 導電性 [ 2 0 2 1 . 0 1 ]
15/54	・ ・ 着色したもの [ 2 0 2 1 . 0 1 ]
15/547	・ ・ 着色以外の光学的機能, 例. 光ファイバー [ 2 0 2 1 . 0 1 ]
15/553	・ ・ ・ メタリック感のあるもの (金属 1 5 / 2 5 ) [ 2 0 2 1 . 0 1 ]
15/56	・ ・ 弾性 [ 2 0 2 1 . 0 1 ]
15/567	・ ・ 収縮による形、効果 [ 2 0 2 1 . 0 1 ]
15/573	・ ・ 引張り強さ [ 2 0 2 1 . 0 1 ]
15/58	・ ・ 摩擦係数 [ 2 0 2 1 . 0 1 ]
15/587	・ ・ 接着、融着 [ 2 0 2 1 . 0 1 ]
15/593	・ ・ 堅い材料、例. 茎または小割り板 [ 2 0 2 1 . 0 1 ]
15/60	・ 糸またはより糸以外のたて糸あるいはよこ糸要素に特徴があるもの [ 2 0 2 1 . 0 1 ]
15/62	・ ・ ひもまたはロープ [ 2 0 2 1 . 0 1 ]
15/63	・ ・ ストラップ, 例. 皮ひも [ 2 0 2 1 . 0 1 ]
15/65	・ ・ 紙 [ 2 0 2 1 . 0 1 ]
15/67	・ ・ 針金 [ 2 0 2 1 . 0 1 ]
15/68	・ ・ 仮糸, すなわち織成後に除去される糸を用いるもの [ 2 0 2 1 . 0 1 ]
17/00	織り方のために、弾性または伸縮性を有するもの (伸縮性のあるまたは弾性のある糸を用いる織物 D 0 3 D 1 5 / 5 6 ) [ 2 0 0 6 . 0 1 ]
19/00	もじりまたはレノ織物
21/00	ラペットまたは縫い取り織物
23/00	特殊な織物の製造または特殊な織機の使用に特定されない織成方法一般; どの単独のグループにも分類されない織り方
25/00	他に分類されない織物
27/00	パイル織物
27/02	・ たて糸またはよこ糸でパイルが作られた

	もの
27/04	・ ・ よこパイル織物
27/06	・ ・ たてパイル織物
27/08	・ ・ ・ わな織物
27/10	・ ・ 対向して織成された織物, 例. 二重ピロード
27/12	・ パイル房が織成過程でそう入されたもの
27/14	・ ・ たて糸に巻きついた房を有するもの
27/16	・ ・ よこ糸に巻きついた房を有するもの
27/18	・ シェニール織物

#### 織機; 各種織機的作用に特徴のある織成方法

29/00	手織機
31/00	織物に刺しゅうのような装飾を形成するためのラペット織機, 縫い取り織機または他の織機
33/00	複合織機, すなわち機構のいかにかわらず2つまたはそれ以上の織機が組み合わされたもの (D 0 3 D 3 5 / 0 0 が優先)
35/00	細幅織機, すなわちリボンや細幅織物を織る織機 (D 0 3 D 4 7 / 0 0 が優先)
37/00	環状織機 (環状または多角形状に配置された別々の布を織る織機 D 0 3 D 3 3 / 0 0 )
39/00	パイル織機
39/02	・ アキスミンスター織機, すなわち織成過程でパイル房がそう入されるもの
39/04	・ ・ スプールアキスミンスター織機
39/06	・ ・ ・ 房糸管またはスプール枠
39/08	・ ・ グリッパアキスミンスター織機
39/10	・ ワイヤタペストリ織機, 例. ピロードまたはブラッセルもしくはウルトンカーペットを織成するために、パイルがよこ入れした針金を越えて形成されるもの
39/12	・ ・ パイルワイヤ作動機構
39/14	・ ・ パイルワイヤの構造, 例. パイル切断ワイヤ
39/16	・ 二重パイル織機, すなわち2枚のパイル布を対向状態で織成するためのもの
39/18	・ ・ 2枚のパイル層の分離, 例. 切断によるもの
39/20	・ たてワイヤを越してパイルを形成する織機
39/22	・ わな織機
39/24	・ 織機上でパイルを切断する器具 (パイル切断ワイヤ D 0 3 D 3 9 / 1 4 ; 2枚のパイル層の分離 D 0 3 D 3 9 / 1 8 )
41/00	他に分類されない織機, 例. シェニール糸を織成するための織機; これらの織機特有の細部
43/00	ひ箱交換装置を有する織機
43/02	・ 上下動式ひ箱を有するもの

43/04	・ ・ 作動機構	45/62	・ ・ 切断よこ糸端の廃棄部分の整理 ( D 0 3 D 4 5 / 5 8 が優先 )
43/06	・ 回転式ひ箱を有するもの	47/00	よこ糸貯蔵体が開口中を通らない織機 , 例 . 無ひ織機 , グリッパーシャトル織機 , ダミーシャトル織機 ( 環状織機 D 0 3 D 3 7 / 0 0 )
43/08	・ ・ 作動機構	47/02	・ 連続よこ糸のループが入れられるもの , すなわち 2 本よこ入れ ( D 0 3 D 4 7 / 2 7 が優先 ) [ 3 ]
43/10	・ よこ糸保持具 , すなわちよこ糸がもつれるのを防止する手段	47/04	・ ・ 永久糸目をもつ往復ニードルによるもの
45/00	自動よこ糸補充装置を有する織機 ( 細幅織機の自動補充 D 0 3 D 3 5 / 0 0 , 環状織機の自動補充 D 0 3 D 3 7 / 0 0 [ 2 0 0 6 . 0 1 ] )	47/06	・ ・ 永久糸目をもつ回転ニードルによるもの
45/02	・ 補充制御	47/08	・ ・ ・ カム , リンクまたは他の手段でニードルの通路を限定するもの
45/04	・ ・ 補充開始のためのウェフトフィーラまたはその他の検出器 ( よこ糸停止 D 0 3 D 5 1 / 3 4 )	47/10	・ ・ フオーク状ニードルでよこ糸のループを開口中にそう入するもの
45/06	・ ・ ・ 機械的なもの	47/12	・ 1 本よこ入れ , すなわちそれぞれのよこ入れが開口をもつもの ( D 0 3 D 4 7 / 2 7 が優先 ) [ 3 ]
45/08	・ ・ ・ ・ サイドスリップ形	47/14	・ ・ よこ糸端をつまんだグリッパーニードルを開口中に通すもの
45/10	・ ・ ・ 電氣的なもの	47/16	・ ・ 空のグリッパーニードルを開口中に入れ , 後退するときよこ糸を引き抜くもの
45/12	・ ・ ・ 光学的なもの	47/18	・ ・ 2 つのよこ糸そう入体が開口内で出合い , よこ糸を一方から他方に移送するもの
45/14	・ ・ 空ひが織機の補充位置に帰るまでに補充または要求される色のための必要物を用意するもの	47/20	・ ・ そう入体の糸を引く装置に特徴があるもの
45/16	・ ・ ・ よこ糸の色を正確に選択するもの	47/22	・ ・ ・ よこ糸のループを開口中の通路の一部にそう入してから , 引き延ばすようにしたもの
45/18	・ ・ ひがひ箱に間違っているとときの補充防止用シャトルフィーラまたはその他の器具 ( ひ停止機構 D 0 3 D 5 1 / 4 0 )	47/23	・ ・ ・ 糸把持具 ( ダミーシャトルまたはグリッパーシャトル D 0 3 J 5 / 0 6 ) [ 3 ]
45/20	・ よこ管またはひにより運ばれる他の織機部品の交換 [ 2 0 0 6 . 0 1 ]	47/24	・ ・ グリッパーシャトルまたはダミーシャトルによるもの ( 移動波状開口組織機 D 0 3 D 4 7 / 2 6 ; ひそう入機構 D 0 3 D 4 9 / 2 4 ) [ 2 0 0 6 . 0 1 ]
45/22	・ ・ ひ箱内で行なわれるもの	47/25	・ ・ ・ 織機の片側からのみ挿入するもの [ 3 ]
45/24	・ ・ ひ箱外で行なわれるもの	47/26	・ ・ 移動波状開口織機
45/26	・ ・ マガジン	47/27	・ よこ糸挿入のための駆動またはガイド機構 [ 3 ]
45/28	・ ・ ・ 単一条用 , 例 . 同色	47/28	・ よこ糸自体が開口中に投射されるもの
45/30	・ ・ ・ ・ 回転式	47/30	・ ・ 気体ジェットによるもの
45/32	・ ・ ・ 多種糸条用 , 例 . 多色	47/32	・ ・ 液体ジェットによるもの
45/34	・ ひ換え	47/34	・ 貯蔵体とそう入手段間のよこ糸の取り扱い
45/36	・ ・ 新旧ひを同一ひ箱内で交換するもの	47/36	・ ・ よこ糸の測長および切断
45/38	・ ・ 補充用の補助ひ箱を有するもの	47/38	・ ・ よこ糸模様機構
45/40	・ ・ ・ 旧ひをひ箱で受け , 新ひを補助ひ箱から打ち出すもの	47/39	・ 茎 , 麦わら , 小割板 , ヘアークロスのための材料又は類似の材料の取扱い [ 3 ]
45/42	・ ・ ・ 旧ひを補助ひ箱で受け , 新ひをひ箱から打ち出すもの	47/40	・ 耳形成
45/44	・ ・ マガジン		
45/46	・ ・ ・ 単一条用 , 例 . 単色		
45/48	・ ・ ・ 多種糸条用 , 例 . 多色		
45/50	・ よこ糸端の切断 , は持 , 取り扱いまたは整理		
45/52	・ ・ 旧ひのよこ糸のひの近くでの切断および織布に連絡されているよこ糸端のは持		
45/54	・ ・ 新よこ糸の切断およびそのよこ糸端のは持		
45/56	・ ・ 旧よこ糸と新よこ糸の耳部での切断		
45/58	・ ・ 新よこ管からのチップパンチまたは新糸端の解じよ		
45/60	・ ・ ・ 空気流または吸引によるもの		

- 47/42 ・ ・ よこ糸ループの編成またはからみ合わせによるもの
- 47/44 ・ ・ ・ 別耳系をもつもの
- 47/46 ・ ・ 耳形成用ひまたは耳糸をよこ糸のループにそう通する装置によるもの（編成によるもの D 0 3 D 4 7 / 4 4 ）
- 47/48 ・ ・ よこ糸の切断端を次の開口にそう入するもの，例：押込みによるもの，吹き付けによるもの
- 47/50 ・ ・ 接着によるもの
- 49/00 特定の織機に特に適合しない細部または構造上の特徴 [ 2 0 0 6 . 0 1 ]
- 49/02 ・ 織機の骨組構造
- 49/04 ・ たて糸または織布における張力制御
- 49/06 ・ ・ たて糸送出機構 [ 2 0 0 6 . 0 1 ]
- 49/08 ・ ・ ・ ワープビームの制動
- 49/10 ・ ・ ・ ワープビームの送出駆動
- 49/12 ・ ・ 送出機構以外の手段によるたて糸張力制御
- 49/14 ・ ・ ・ 開口による張力ひずみの補整
- 49/16 ・ ・ ・ クリールによってたて糸が供給されるもの
- 49/18 ・ ・ たて糸張力指示装置 [ 2 0 0 6 . 0 1 ]
- 49/20 ・ ・ 巻き取り機構；クロスローラ [ 2 0 0 6 . 0 1 ]
- 49/22 ・ ・ バックレスト；リーズロッド；プレストビーム
- 49/24 ・ 開口内にひをそう入する機構 [ 2 0 0 6 . 0 1 ]
- 49/26 ・ ・ 投ひ機構，例：グリッパーシャトルまたはダミーシャトルを推進するもの
- 49/28 ・ ・ ・ ピッカーステッキ駆動機構
- 49/30 ・ ・ ・ カムによって作動されるもの
- 49/32 ・ ・ ・ 負荷スプリングまたは類似物で作動されるもの
- 49/34 ・ ・ ・ 液圧または気圧によって作動されるもの
- 49/36 ・ ・ ・ ピッカ；その制止手段（チェックストラップ D 0 3 D 4 9 / 4 0 ）
- 49/38 ・ ・ ・ ピッキングステッキ；その制止手段（チェックストラップ D 0 3 D 4 9 / 4 0 ）
- 49/40 ・ ・ ・ チェックストラップ；ラグストラップ；類似のストラップ
- 49/42 ・ ・ ひを液圧または気圧で推進するもの
- 49/44 ・ ・ ひを電氣的または磁氣的手段で推進するもの
- 49/46 ・ ・ ひを積極的に押したり引張ったりするもの（移動波状開口織機 D 0 3 D 4 7 / 2 6 ）
- 49/48 ・ ・ 投ひのための位置決め
- 49/50 ・ ・ 他に分類されない，よこ糸のそう入に関する装置または器具
- 49/52 ・ ひ箱（ひ箱交換 D 0 3 D 4 3 / 0 0 ）
- 49/54 ・ ・ 制動手段；スエール
- 49/56 ・ ・ ・ ひ解放機構，すなわち投ひ前にスエール圧力を減少するもの
- 49/58 ・ シャトルガード
- 49/60 ・ スレーの構造または作動
- 49/62 ・ ・ スレーに取り付けたおさ
- 49/64 ・ ・ よこ入れ時にスレーを止めるか減速するもの
- 49/66 ・ ・ レース
- 49/68 ・ スレーに取り付けてないおさとよこ打ちコース（遊動おさ停止機構 D 0 3 D 5 1 / 4 2 ）
- 49/70 ・ よこ糸切断装置（よこ糸自動補充装置のよこ糸の切断 D 0 3 D 4 5 / 5 0 ） [ 2 0 0 6 . 0 1 ]
- 51/00 駆動，起動，または停止装置；自動停止機構
- 51/02 ・ 駆動機構の装置一般
- 51/04 ・ 手動制御
- 51/06 ・ 停止に関して特別の手段を用いるもの
- 51/08 ・ ・ 織成過程における定位置停止，または停止後にそのような位置に移すもの
- 51/10 ・ ・ 急速停止
- 51/12 ・ 速度調整のためのもの
- 51/14 ・ 速度を一時的に減少するためのもの
- 51/16 ・ 速度を周期的に変化させるためのもの
- 51/18 ・ 自動停止機構
- 51/20 ・ ・ たて糸停止機構
- 51/22 ・ ・ ・ 機械的なもの
- 51/24 ・ ・ ・ ・ ドロッパが個々のたて糸または小グループのたて糸群によってつるされているもの
- 51/26 ・ ・ ・ ・ ディテクタヘルド
- 51/28 ・ ・ ・ 電氣的なもの
- 51/30 ・ ・ ・ ・ ドロッパが個々のたて糸または小グループのたて糸群によってつるされているもの
- 51/32 ・ ・ ・ ・ ディテクタヘルド
- 51/34 ・ ・ よこ糸停止機構
- 51/36 ・ ・ ・ センタウェフトホーク
- 51/38 ・ ・ ・ サイドウェフトホーク
- 51/40 ・ ・ ひ停止機構
- 51/42 ・ ・ ・ 遊動おさ機構
- 51/44 ・ ・ 織機機構の不完全な作動に従って働くもの
- 51/46 ・ ・ ・ 開口機構の不完全な作動によるもの